



Ausbildung

Der sichere Weg in Deine Zukunft!



Industriemechaniker/in

Werkzeugmechaniker/in

Verfahrensmechaniker/in

Fachkraft für Lagerlogistik

Industriekaufmann/-frau

Bachelor of Engineering



Mit RAUCH in die Zukunft

Seit 1921 besteht die Firma RAUCH und wird auch heute noch als Familienunternehmen geführt. Mit dem Umzug aller RAUCH-Produktionsbereiche in ein neu gestaltetes Werk hat RAUCH die Straße gebaut, auf der auch die nächste Generation erfolgreich fahren wird.

Die optimierten Fertigungs- und Montageprozesse maximieren die Produktqualität und schaffen gleichzeitig ein modernes, angenehmes Arbeitsumfeld. Bei allen Produktionsprozessen werden höchste Umweltstandards erfüllt.

Rund 390 qualifizierte Mitarbeiter sorgen dafür, dass RAUCH-Maschinen sogar bis in die entferntesten Länder geliefert werden (z. B. Japan, China oder Chile).





Erfolg durch Innovation

Zwei Kernkompetenzen, Dosieren und Verteilen, bilden die Basis für innovative RAUCH-Produkte in der

- Düngetechnik
- Kommunaltechnik
- Sätechnik

Weltweit vertrauen Landwirte und Lohnunternehmer auf die Qualität, Zuverlässigkeit und die lange Lebensdauer der RAUCH-Produkte.

Weit mehr als 150 Patente sowie zahlreiche Auszeichnungen auf nationalen und internationalen Leitmessen zeugen von der kontinuierlichen Innovationskraft des Unternehmens.

RAUCH-Produkte bieten eine zukunftssichere Synthese aus Präzision, Leistung, hoher Zuverlässigkeit, maximalem Komfort, klarem Design und praxisnaher Funktionalität.



Industriekauffrau/-mann

Ausbildungsdauer

2,5 Jahre

Voraussetzungen

- Abitur
- Berufskolleg I und II
- 2-jährige Wirtschaftsschule
- Gute Allgemeinbildung
- Teamfähigkeit

Arbeitsgebiete

Zu den typischen Arbeitsgebieten der/des Industriekauffrau/-manns gehören Tätigkeiten in der Material-, Produktions- und Absatzwirtschaft sowie im Personal- und Rechnungswesen.



Ausbildungsschwerpunkte

Als Auszubildende/r bei RAUCH wirst Du diese Aufgabenbereiche in folgenden Abteilungen kennenlernen: Einkauf, Verkauf Inland mit Marketing, Prozessmanagement, Logistik, Export, Personalabteilung, Ersatzteilservice und Finanzbuchhaltung.

In der letzten Phase Deiner Ausbildung entscheidest Du Dich für eine der oben genannten Abteilungen als Prüfungsabteilung.

Darüber hinaus werden die in der Abteilung und in der Berufsschule erworbenen Kenntnisse durch Schulungen vertieft und erweitert. Während der Zeit, in der Du in einer der Ausbildungsabteilungen bist, betreut Dich ein Ausbildungsbeauftragter. Er ist Dein erster Ansprechpartner und verantwortlich für Dich.

Aufstiegs- und Weiterbildungsmöglichkeiten

Industriefachwirt/in, Bilanzbuchhalter/in, Betriebswirt/in, Wirtschaftsassistent/in, Ausbildereignungsprüfung



Bachelor of Engineering (B.Eng.)



Studienschwerpunkte

Während der mehrmonatigen Praxisphasen bei RAUCH durchläufst Du die fachspezifischen Fachabteilungen zur Anwendung des in den Theoriephasen erlernten Fachwissens. Zusätzlich stehen Dir auch an der Dualen Hochschule Baden-Württemberg Karlsruhe modernste Laboreinrichtungen zur Verfügung. Das Studium der angehenden Ingenieure in den einzelnen technischen Bereichen ist somit auf die fachspezifische Vermittlung von wissenschaftsbezogenem als auch praxisorientiertem Ingenieurwissen ausgerichtet.

Studiendauer

6 Semester (3 Jahre)

Voraussetzungen

Gute Allgemeine Hochschulreife oder eine dem Studienbereich fachgebundene Hochschulreife mit überdurchschnittlichen Noten in den Bereichen Naturwissenschaften und Mathematik sowie eine Affinität für technische Fachgebiete.

Studiengänge

RAUCH bietet einen Studienplatz im Wechsel für die Studiengänge Mechatronik, Maschinenbau oder Elektrotechnik an.



Werkzeugmechaniker/in

Einsatzgebiet: Stanztechnik

Ausbildungsdauer

3,5 Jahre

Voraussetzungen

Guter Haupt- bzw. Realschulabschluss
Schwerpunkte: Mathematik, Technik, Allgemeinbildung

Arbeitsgebiete

Werkzeugmechaniker/innen planen, konstruieren und fertigen Stanz- und Umformwerkzeuge. Mit diesen kann man dann in der Fertigung große Stückzahlen von Werkstücken schnell, maßgenau sowie kostengünstig herstellen. Mit Stanzwerkzeugen werden z. B. Werkstücke ausgeschnitten mit Umformwerkzeugen Werkstücke umgeformt.



Ausbildungsschwerpunkte

Du wirst verschiedene Werkzeuge und Maschinen kennenlernen. Die meisten dieser Maschinen sind heute computergesteuert, so dass das Arbeiten mit Maschinensteuerungen für Dich selbstverständlich sein wird. Mit diesen beispielsweise Bohr- und Fräsmaschinen wirst Du lernen Werkstücke herzustellen. Verschiedene dieser Werkstücke können dann zu Baugruppen zusammengefügt werden. Die Funktionskontrolle dieser Baugruppen führt zu einer Verbesserung (Optimierung) des Fertigungsprozesses.

Aufstiegs- und Weiterbildungsmöglichkeiten

Spezialisierung im Berufsfeld, Techniker/in, Meister/in, Dipl. - Ingenieur/in



Industriemechaniker/in

Einsatzgebiet: Maschinen- u. Anlagentechnik

Ausbildungsdauer

3,5 Jahre

Voraussetzungen

Guter Haupt- bzw. Realschulabschluss
Schwerpunkte: Mathematik, Technik, Allgemeinbildung

Arbeitsgebiete

Industriemechaniker/innen montieren einzelne Werkstücke zu Baugruppen zusammen. Sie bedienen und betreuen Maschinen und Anlagen der automatischen Fertigung. Dafür ist ein hohes Maß an Genauigkeit erforderlich. Durch das Zusammenfügen verschiedener Baugruppen entstehen bei der Firma RAUCH Maschinen, die in der Landwirtschaft zum Einsatz kommen.



Ausbildungsschwerpunkte

Du wirst verschiedene Maschinen und Anlagen zur Herstellung von Werkstücken betreuen. Zur Bedienung dieser Maschinen und Anlagen ist ein hohes Fachwissen im Bereich der computergestützten Maschinensteuerung notwendig. Fertigungsanlagen führen automatische Bewegungen aus. Um diese zu bedienen, wirst Du verschiedene Steuerungsmedien wie Hydraulik (Öl), Pneumatik (Luft) sowie Elektronik kennenlernen. Werkstücke werden nach Bauplänen zu Baugruppen zusammenmontiert. Du wirst lernen, Zeichnungen zu lesen und technische Zusammenhänge zu erkennen.

Aufstiegs- und Weiterbildungsmöglichkeiten

Spezialisierung im Berufsfeld, Techniker/in, Meister/in, Dipl. - Ingenieur/in



Industriemechaniker/in

Einsatzgebiet: thermische Fügetechnik

Ausbildungsdauer

3,5 Jahre

Voraussetzungen

Guter Haupt- bzw. Realschulabschluss
Schwerpunkte: Mathematik, Technik, Allgemeinbildung

Arbeitsgebiete

Industriemechaniker/innen montieren einzelne Werkstücke zu Baugruppen zusammen. Sie bedienen und betreuen Maschinen und Anlagen der automatischen Fertigung. Dafür ist ein hohes Maß an Genauigkeit erforderlich. In Deinem Fachgebiet wirst Du die thermischen Fügeverfahren MAG, MIG, WIG sowie Punkt- und Bolzenschweißen kennenlernen.



Ausbildungsschwerpunkte

Du wirst verschiedene Maschinen und Anlagen zur Herstellung von Werkstücken betreuen. Zur Bedienung dieser Maschinen und Anlagen ist ein hohes Fachwissen im Bereich der computergestützten Maschinensteuerung notwendig. Fertigungsanlagen führen automatische Bewegungen aus. Um diese zu betreuen, wirst Du verschiedene Steuerungsmedien wie Hydraulik (Öl), Pneumatik (Luft) sowie Elektronik kennenlernen. Du wirst lernen, Zeichnungen zu lesen und technische Zusammenhänge zu erkennen. In dem Bereich der thermischen Fügetechnik wirst Du Dich spezialisieren (das beinhaltet manuelle und maschinelle Schweißverfahren sowie das Programmieren von Schweißrobotern).

Aufstiegs- und Weiterbildungsmöglichkeiten

Spezialisierung im Berufsfeld, Techniker/in, Meister/in, Dipl. - Ingenieur/in



Verfahrensmechaniker/in

Einsatzgebiet: Beschichtungstechnik

Ausbildungsdauer

3 Jahre

Voraussetzungen

Guter Haupt- bzw. Realschulabschluss
Schwerpunkte: Mathematik, Chemie, Physik, Technik
sowie ein gutes Farbsehvermögen

Arbeitsgebiete

Verfahrensmechaniker der Fachrichtung Beschichtungstechnik steuern und kontrollieren automatisierte Beschichtungsanlagen, welche mit verschiedenen Applikationsverfahren Oberflächen unterschiedlicher Materialien beschichten. Dazu gehört auch das Prüfen und Bewerten des Verfahrens sowie eine manuelle Nachbearbeitung des Bauteiles.



Ausbildungsschwerpunkte

Während deiner Ausbildung zum Verfahrensmechaniker lernst du in einer Grundausbildung die wichtigsten Fertigungsverfahren sowie Stoffeigenschaften des Bereiches Metall kennen. Anschließend beginnt der Einstieg in die Beschichtungsverfahren mit der Vor- und Nachbehandlung der zu bearbeitenden Stoffe. Inbetriebnahme, Bedienen, Steuern, Überwachen und Instandhalten von Beschichtungsanlagen und eine anschließende Qualitätssicherung mit Dokumentation der Bauteile ist ebenso wie eine Optimierung der Arbeitsprozesse ein fester Bestandteil der Ausbildung.

Aufstiegs- und Weiterbildungsmöglichkeiten

Spezialisierung im Berufsfeld, Techniker/in, Meister/in, Dipl. - Ingenieur/in



Fachkraft für Lagerlogistik

m/w

Ausbildungsdauer

2,5 Jahre

Voraussetzungen

Guter Realschulabschluss oder
2-jährige Wirtschaftsschule
Gute Allgemeinbildung
Teamfähigkeit
Flexibilität

Arbeitsgebiete

Zu den Arbeitsaufgaben der Fachkraft für Lagerlogistik gehören alle Tätigkeiten in der Lagerlogistik.



Ausbildungsschwerpunkte

- Als Auszubildende/r bei RAUCH wirst Du u.a. folgende Aufgabenschwerpunkte kennenlernen:
- Annahme von Gütern und Überprüfung der Lieferungen
 - Transport und Weiterleitung der Güter zum Bestimmungsort
 - Kommissionierung und Verpackung von Gütern
 - Auspacken, Sortieren und Einlagern der Güter
 - Durchführung von Bestandskontrollen und Bestandspflege
 - Bearbeitung der Versand – und Begleitpapiere
 - Umgang mit Flurförderzeugen
 - Mitwirkung bei logistischen Planungs- und Organisationsprozessen

Aufstiegs- und Weiterbildungsmöglichkeiten

Spezialisierung im Berufsfeld, Meister/in



Lernen muss Spaß machen!

Die Berufsausbildung hat im Hause RAUCH eine große Bedeutung, sind die Auszubildende von heute doch unsere Facharbeiter von morgen. Durch interne Seminare, Schulungen usw. wirst Du Dir zusätzliches Wissen aneignen können. In kleinen Lerngruppen wirst Du durch engagierte Ausbilder eine optimale Förderung erfahren.

Begleitend dazu erwarten Dich jede Menge anderer Aktivitäten wie zum Beispiel der jährliche Hüttenaufenthalt im Schwarzwald mit Lehrlingstaufe, das Jahresabschlussessen, Grillfeste, Kegelabende, Radtouren, Messe-Besichtigungen, Hoftage (RAUCH-Maschinen im Praxiseinsatz), usw.

RAUCH Landmaschinen



Sämaschinen zum Ausbringen von vielerlei Saatgut



Der größte RAUCH-Düngerstreuer: Pneumatik-Düngerstreuer AGT 6036 mit 36 m Ausleger verteilt die Düngerkörner exakt auf dem Feld, damit jede Pflanze wichtige Nährstoffe erhält.



Sand- und Salzstreuer von RAUCH, damit wir bei Glätte Wege und Plätze sicher befahren und begehen können.



Bewerbe Dich jetzt für ein Praktikum oder eine Ausbildungsstelle:

Für Industriemechaniker/in, Werkzeugmechaniker/in und Verfahrensmechaniker/in:

Herr Hubert Eckerle

E-Mail: heckerle@rauch.de | Telefon: 07221/985-100

Für Fachkraft für Lagerlogistik:

Herr Stefan Tripke

E-Mail: stripke@rauch.de | Telefon: 07221/985-2114

Für Industriekaufmann/-frau:

Frau Martina Stolz

E-Mail: mstolz@rauch.de | Telefon: 07221/985-245

Für Bachelor of Engineering:

Frau Christin Klempa

E-Mail: cklempa@rauch.de | Telefon: 07221/985-233

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH
76547 Sinzheim - Landstraße 14

ausbildung@rauch.de | www.rauch.de



10/2014



Gefällt mir