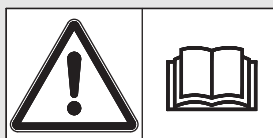




RAUCH

wir nehmen's genau

INSTRUKCIJOS



**Prieš pradėdami eks-
ploatuoti atidžiai per-
skaitykite!**

Išsaugokite, kad galėtu-
mėte pasinaudoti ateity-
je.

Ši eksploataavimo ir montavimo ins-
trukcija yra sudėtinė mašinos dalis.
Naujų ir naudotų mašinų tiekėjai priva-
lo raštu pažymėti, kad eksploataavimo ir
montavimo instrukcija buvo perduota
klientui kartu su mašina.

AXEO 2.1/16.1/18.1

Originali instrukcija

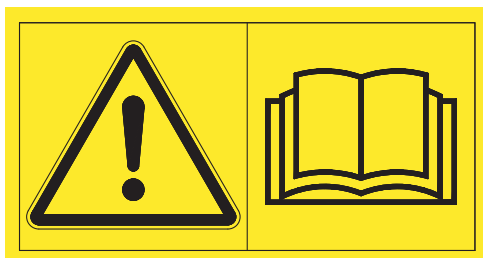
5901788-e-lt-0114

Pratarmė

Gerbiamas kliente,

Įsigydamas AXEO serijos viendiskį barstytuvą, Jūs parodėte pasitikėjimą mūsų gaminiu. Nuoširdžiai dėkojame! Mes pasistengsime pateisinti šį pasitikėjimą. Jūs įsigijote galingą ir patikimą mašiną.

Jeigu vis dėlto atsirastų nesklandumų, mūsų klientų aptarnavimo tarnyba visuomet pasirengusi Jums padėti.



Prieš pradėdami eksploatuoti viendiskį barstytuvą, prašome atidžiai perskaityti šią vartotojo instrukciją ir laikytis nurodymų.

Eksploatavimo instrukcijoje išsamiai paaiškinta apie valdymą ir pateikti vertingi montavimo, techninės ir einamosios priežiūros nurodymai.

Šioje instrukcijoje taip pat gali būti aprašyta įranga, kurios nėra jūsų mašinoje.

Kaip žinote, garantiniai įsipareigojimai nėra taikomi gedimams, kurie atsirado dėl valdymo klaidų arba netinkamo naudojimo.

▲ ĮSPĖJIMAS



Čia įrašykite mašinos tipą ir serijos numerį bei viendiskio barstytuvo pagaminimo metus.

Šiuos duomenis rasite gamyklos plokštelėje arba ant rėmo.

Šiuos duomenis prašytume visuomet nurodyti užsakant specialiąją įrangą, papildomus priedus arba reiškiant pretenzijas.

Tipas

Serijos numeris

Pagaminimo metai

Techninis tobulinimas

Mes siekiame nuolat tobulinti savo produkciją. Todėl pasilieiname teisę iš anksto apie tai nepranešdami tobulinti įrenginius ir atlikti tuos jų pakeitimus, kurie, mūsų manymu, yra būtini, neįsipareigodami įdiegti šiuos patobulinimus arba pakeitimus jau parduotoms mašinoms.

Mielai atsakysime į kitus jūsų klausimus.

Pagarbiai

„RAUCH

Landmaschinenfabrik GmbH“

Pratarmė

1	Naudojimas pagal paskirtį ir ES atitiktis	1
1.1	Naudojimas pagal paskirtį	1
1.2	Atitikties deklaracija	2
2	Nuorodos naudotojui	3
2.1	Apie šią eksploataavimo instrukciją	3
2.2	Eksploataavimo instrukcijos struktūra	3
2.3	Nuorodos dėl teksto vaizdavimo	4
2.3.1	Instrukcijos ir nurodymai	4
2.3.2	Išvardijimai	4
2.3.3	Nuorodos	4
3	Sauga	5
3.1	Bendrieji nurodymai	5
3.2	Įspėjamųjų nurodymų reikšmė	5
3.3	Bendroji informacija apie mašinos saugą	7
3.4	Nurodymai eksploatuotojui	7
3.4.1	Personalo kvalifikacija	7
3.4.2	Instruktažas	7
3.4.3	Nelaimingų atsitikimų prevencija	8
3.5	Nuorodos dėl eksploataavimo saugos	8
3.5.1	Mašinos kėlimas ir transportavimas	8
3.5.2	Mašinos statymas	8
3.5.3	Mašinos pildymas	9
3.5.4	Tikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti	9
3.5.5	Pavojaus sritis	10
3.5.6	Veikiantis režimas	11
3.6	Barstomosios medžiagos naudojimas	12
3.7	Hidraulinė sistema	12
3.8	Techninė priežiūra ir remontas	13
3.8.1	Techninės priežiūros personalo kvalifikacija	13
3.8.2	Dylančios dalys	13
3.8.3	Techninės priežiūros ir remonto darbai	13
3.9	Eismo saugumas	14
3.9.1	Tikrinimai prieš pradėdant važiuoti	14
3.9.2	Važiavimas su mašina	15
3.10	Mašinos apsauginiai įtaisai	16
3.10.1	Apsauginių įtaisų padėtis	16
3.10.2	Apsauginių įtaisų funkcijos	18
3.11	Įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai	19
3.11.1	Įspėjamųjų nurodymų lipdukai	20
3.11.2	Nurodomųjų ženklų lipdukai ir gamyklos lentelė	21
3.12	Apšvietimo sistema su atšvaitais ir šoniniais žibintais	22

4	Techniniai duomenys	23
4.1	Gamintojas	23
4.2	Mašinos aprašymas	24
4.2.1	Konstruktinių grupių apžvalga, galinė pusė (visi mašinų tipai)	24
4.2.2	Konstruktinių grupių apžvalga, priekinė pusė, darbo veleno pavara	25
4.2.3	Konstruktinių grupių apžvalga, priekinė pusė, hidraulinė pavara	25
4.2.4	Konstruktinių grupių apžvalga, „HydroControl“ (-HC)	26
4.3	Modeliai	27
4.3.1	Pavara su kardaniniu vėlu	27
4.3.2	Pavara su hidrauliniu varikliu	27
4.4	Pagrindinės įrangos techniniai duomenys	29
4.5	Antstato priedų ir jų derinių techniniai duomenys	30
5	Transportavimas be traktoriaus	31
5.1	Bendrieji saugos nurodymai	31
5.2	Pakrovimas ir iškrovimas, statymas	31
6	Eksplotavimo pradžia	33
6.1	Mašinos perėmimas	33
6.2	Traktoriui keliami reikalavimai	34
6.3	Kardaninio veleno montavimas (modeliai H, Q, C)	35
6.3.1	Kardaninio veleno ilgio tikrinimas	35
6.3.2	Kardaninio veleno primontavimas / išmontavimas	36
6.4	Mašinos primontavimas prie traktoriaus	39
6.4.1	Sąlygos	39
6.4.2	Mašinos primontavimas	39
6.5	Hidraulinės pavaros prijungimas (modeliai H-100/200, Q-100/200, C-100/200, Q-100/200-HC)	43
6.6	Sklendės valdymo įtaiso prijungimas	44
6.6.1	Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso (modelis H) prijungimas	44
6.6.2	Elektroninio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: AXEO, modelis Q	45
6.6.3	Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: C modelis	45
6.7	Barstymo pločio ribų vykdyklio prijungimas (H modelis)	45
6.8	Apšvietimo sistemos prijungimas	46
6.9	Mašinos pripildymas	46
6.10	Mašinos pastatymas ir atjungimas	47

7	Mašinos nustatymai	49
7.1	Nustatymo galimybių apžvalga	49
7.2	Išmetimo diskų arba maišytuvo sūkių dažnio nustatymai	51
7.2.1	Darbo veleno pavara	51
7.2.2	Pavara su hidrauliniu varikliu (modeliai H-100/200, Q-100/200, C-100/200)	51
7.3	Barstymo kiekio nustatymas	53
7.4	Užduoties taško nustatymas	55
7.5	Barstymo pločio ribų nustatymas	57
7.6	„HydroControl“ (modelis Q-100/200-HC) nustatymo galimybės	58
7.7	Šoninės sklendės nustatymas	59
7.8	Išmetamųjų mentelių nustatymas	61
7.8.1	Barstymo tankio didinimas dešinėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi	61
7.8.2	Barstymo tankio didinimas kairėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi	62
7.9	Barstymo lentelės naudojimas	63
7.9.1	Nuorodos dėl barstymo lentelės	63
7.9.2	Barstymo lentelių sąrašas	64
7.9.3	Žvirgždo (3/5 mm) barstymo lentelė	65
7.9.4	Smėlio barstymo lentelė	67
7.9.5	Akmens druskos barstymo lentelė	69
7.9.6	Pramoninės druskos barstymo lentelė	71
7.9.7	Trąšų barstymo lentelės	73
7.10	Išbėrimo normos nustatymas	89
7.10.1	Nustatytojo išbėrimo kiekio apskaičiavimas	89
7.10.2	Išbėrimo normos nustatymas	90
8	Barstymas	93
8.1	Bendrieji nurodymai	93
8.2	Bendrieji nurodymai dėl maišytuvo	94
8.3	Barstymo režimo instrukcija	95
8.4	Žvirgždo barstymas	96
8.5	Smėlio arba drėgnos druskos barstymas	97
8.6	Sausos druskos barstymas	98
8.7	Granulinių trąšų barstymas	99
8.8	Žvirgždo ir druskos mišinio barstymas	100
8.9	Likučio ištuštinimas	101

9	Techninė priežiūra ir remontas	103
9.1	Sauga	103
9.2	Dylančios dalys ir varžtinės jungtys	103
9.2.1	Dylančių dalių tikrinimas	103
9.2.2	Varžtinių jungčių tikrinimas	104
9.3	Valymas	104
9.4	Dozavimo sklendės nustatymo derinimas	105
9.5	Maišytuvo susidėvėjimo patikrinimas	107
9.5.1	Maišytuvo išmontavimas	107
9.5.2	Maišytuvo RWK AX 140 susidėvėjimo patikrinimas	108
9.5.3	Maišytuvo RWK AX 160 susidėvėjimo patikrinimas	108
9.5.4	Maišytuvo RWK AX 180 susidėvėjimo patikrinimas	109
9.5.5	Maišytuvo RWK AX 220 susidėvėjimo patikrinimas	110
9.5.6	Maišytuvo RWK AX 240 susidėvėjimo patikrinimas	111
9.5.7	Uždedamojo žiedo susidėvėjimo patikrinimas	111
9.5.8	Rezervuaro atraminio žiedo susidėvėjimo patikrinimas	112
9.6	Išmetamųjų mentelių keitimas	112
9.7	Transmisinė alyva	113
9.7.1	Kiekis ir rūšys	113
9.7.2	Alyvos lygio patikra	114
9.8	Tepimo planas	115
10	Sutrikimai ir galimos priežastys	117
11	Tiekiamos specialiosios įrangos sąrašas	119
11.1	Elektrinis nuotolinio valdymo įtaisas (dozavimo sklendės ir barstymo pločio ribų)	119
11.2	Hidraulinis nuotolinio valdymo įtaisas (dozavimo sklendės)	119
11.3	Antstato priedai	119
11.4	Rezervuaro dengiamasis tentas	119
11.5	Apsauginis barstymo skydas	120
11.6	Maišytuvai	120
11.6.1	RWK AX 140	120
11.6.2	RWK AX 160	121
11.6.3	RWK AX 180	121
11.6.4	RWK AX 220	122
11.6.5	RWK AX 240	122
11.7	1N kategorijos įtaisų adapteris	123
11.8	Apšvietimas BLO 18	123
11.9	Kardaninis velenas su apsaugos nuo perkrovos įtaisu	123

12	Utilizavimas	125
12.1	Sauga	125
12.2	Utilizavimas	126
13	Ašies apkrovos apskaičiavimas	127
	Raktinių žodžių sąrašas	A
	Garantija ir garantinė priežiūra	

1 Naudojimas pagal paskirtį ir ES atitiktis

1.1 Naudojimas pagal paskirtį

AXEO serijos viendiskis barstytuvas gali būti naudojami tik pagal šios eksploataavimo instrukcijos duomenis.

AXEO viendiskis barstytuvas skirtas tik įprastam naudojimui (naudojimui pagal paskirtį):

- žiemą – birioms priemonėms, kaip antai žvirgždui (3/5), smėliui ir druskai barstyti;
- žemės ūkyje – sausoms, granuliuotoms ir kristalinėms trąšoms barstyti.

Kitoks naudojimas nesilaikant šių nurodymų, traktuojamas kaip naudojimas ne pagal paskirtį. Už dėl to atsiradusią žalą gamintojas neatsako. Rizika tenka vien eksploatuotojui.

Naudojimui pagal paskirtį taip pat priklauso gamintojo nurodytų eksploataavimo, techninės priežiūros ir remonto sąlygų laikymasis. Kaip atsargines dalis galima naudoti tik originalias gamintojo atsargines dalis.

AXEO serijos viendiskus barstytuvus naudoti, prižiūrėti ir remontuoti gali tik instruktuoti ir apmokyti asmenys, kurie yra susipažinę su mašinos savybėmis ir yra instruktuoti apie pavojus.

Šioje eksploataavimo instrukcijoje pateikiama svarbi informacija, kaip eksploatuoti ir saugiai naudoti šią mašiną. Taip pat gamintojas ant mašinos yra pritvirtinęs įspėjamuosius užrašus ir ženklus. Naudojant mašiną, bet koku atveju būtina laikytis visų nuorodų.

Naudojant mašiną taip pat būtina laikytis galiojančių nelaimingų atsitikimų prevencijos nuostatų bei bendrai pripažintų saugumo technikos, darbo higienos ir kelių eismo taisyklių.

Draudžiama atlikti savavališkus viendiskio barstytuvo pakeitimus. Jeigu atliksite pakeitimus, už dėl to atsiradusią žalą gamintojas neatsako.

Tolesniuose skyriuose viendiskis barstytuvas vadinamas „**mašina**“.

Nuspėjamas netinkamas naudojimas

Gamintojas įspėjamaisiais užrašais ir ženklais ant AXEO serijos viendiskio barstytuvo nurodo nuspėjamas eksploataavimo klaidas. Šių įspėjimų ir įspėjamųjų ženklų reikia laikytis visais atvejais, siekiant išvengti AXEO serijos viendiskio barstytuvo naudojimo ne pagal eksploataavimo instrukcijos nuorodas.

1.2 Atitikties deklaracija

Pagal 2006/42/EB II priedo Nr. 1.A

**Touch - Landmaschinenfabrik GmbH,
Landstrasse 14, 76547 Sinzheim, Vokietija (Deutschland)**

Mes atsakingai deklaruojame, kad produktas:

viendiskis barstytuvas, priskiriamas serijai AXEO

Tipas: AXEO 2.1, AXEO 6.1, AXEO 18.1

atitinka visas privalomas EB mašinų direktyvos 2006/42/EB nuostatas.

Techninius dokumentus parengė:

„Rauch“ konstravimo skyriaus vadovybė

Landstrasse 14, 76547 Sinzheim, Vokietija (Deutschland)

Norbert Rauch

(Įmonės vadovas Norbert Rauch)

2 Nuorodos naudotojui

2.1 Apie šią eksploataavimo instrukciją

Ši eksploataavimo instrukcija yra **sudedamoji** viendiskio barstytuvo dalis **AXEO**.

Šioje eksploataavimo instrukcijoje pateikiamos svarbios nuorodos, kaip saugiai, tinkamai ir ekonomiškai **naudoti** bei **prižiūrėti** mašiną. Eksploataavimo instrukcijos laikymasis padės **išvengti pavojų**, sumažinti remonto išlaidas ir prastovų trukmę, padidinti mašinos patikimumą ir pailginti jos eksploataavimo trukmę.

Visą dokumentaciją, kurią sudaro ši eksploataavimo instrukcija bei visų tiekėjų dokumentai, reikia laikyti mašinos naudojimo vietoje (pvz., traktoriuje).

Parduodant mašiną, reikia perduoti ir eksploataavimo instrukciją.

Ši eksploataavimo instrukcija skirta AXEO serijos mašinos eksploatuotojui ir jo paskirtam valdymo ir techninės priežiūros darbų personalui. Šią eksploataavimo instrukciją turi perskaityti, suprasti ir taikyti kiekvienas asmuo, atliekantis šiuos su mašina susijusius darbus:

- valdymą,
- techninę priežiūrą ir valymą,
- sutrikimų šalinimą.

Ypatingą dėmesį reikėtų atkreipti į:

- skyrių „Sauga“,
- įspėjamuosius nurodymus atskiruose skyriuose.

Eksploataavimo instrukcija neatleidžia Jūsų, kaip mašinos naudotojo ir valdytojo, nuo **asmeninės atsakomybės**.

2.2 Eksploataavimo instrukcijos struktūra

Eksploataavimo instrukcija turinio atžvilgiu suskirstyta į 6 pagrindines dalis:

- nuorodas naudotojui,
- saugos nuorodas,
- mašinos duomenis,
- mašinos valdymo instrukcijas,
- sutrikimų atpažinimo ir šalinimo nuorodas,
- techninės priežiūros ir remonto reikalavimus.

2.3 Nuorodos dėl teksto vaizdavimo

2.3.1 Instrukcijos ir nurodymai

Veiksmai, kuriuos turi atlikti valdymo darbus atliekantis personalas, pateikiami kaip numeruotas sąrašas.

1. Veiksmų instrukcija, 1-asis žingsnis
2. Veiksmų instrukcija, 2-asis žingsnis

Instrukcijos, susidedančios iš vieno žingsnio, nenumerojamos. Ši sąlyga taip pat galioja veiksmų žingsniams, kurių atlikimo eiliškumo nebūtina laikytis.

Prieš šias instrukcijas yra punktas:

- Veiksmų instrukcija

2.3.2 Išvardijimai

Išvardijimai be privalomos eilės tvarkos pateikiami kaip sąrašai su rutuliukais (1-asis lygis) ir brūkšneliais (2-asis lygis):

- A savybė
 - A punktas
 - B punktas
- B savybė

2.3.3 Nuorodos

Nuorodos į kitas dokumento teksto vietas vaizduojamos pastraipos numeriais, antraščių tekstais ir puslapių nuorodomis:

- **Pavyzdys:** atkreipkite dėmesį į skyrių [3: Sauga. 5 psl.](#)

Nuorodos į kitus dokumentus pavaizduotos kaip nurodymas arba instrukcija, tačiau nenurodytas tikslus skyrius ar puslapio numeris:

- **Pavyzdys:** atkreipkite dėmesį į kardaninio veleno gamintojo eksploatavimo instrukcijos nurodymus.

3 Sauga

3.1 Bendrieji nurodymai

Skyriuje **Sauga** pateikiama esminių įspėjamųjų nurodymų, darbo ir eismo saugos potvarkių dirbant su primontuota mašina.

Būtina paisyti šiame skyriuje pateiktų nurodymų, kad su mašina dirbtumėte saugiai ir ją eksploatuojant neatsirastų sutrikimų.

Be to, šios naudojimo instrukcijos kituose skyriuose rasite papildomų įspėjamųjų nurodymų, kurių taip pat turite paisyti. Įspėjamieji nurodymai yra pateikti prieš atitinkamus veiksmus.

Įspėjamieji nurodymai dėl tiekėjų komponentų pateikti atitinkamų tiekėjų dokumentuose. Atkreipkite dėmesį ir į įspėjamuosius nurodymus.

3.2 Įspėjamųjų nurodymų reikšmė

Įspėjimai šioje eksploatavimo instrukcijoje susisteminti pagal pavojaus laipsnį ir kilimo tikimybę.

Pavojaus ženklais atkreipiamas dėmesys į liekamąją riziką, kurios dėl konstrukcinių ypatybių dirbant su mašina negalima išvengti. Naudojamų įspėjamųjų nurodymų struktūra:

Įspėjamasis žodis

Symbolis	Paaiškinimas
----------	--------------

Pavyzdys

▲ PAVOJUS



Pavojus gyvybei nesilaikant įspėjamųjų nurodymų

Pavojaus aprašymas ir galimos pasekmės.

Nesilaikant šių įspėjimų, galima sunkiai arba net mirtinai susižeisti.

► Priemonės pavojui išvengti.

Įspėjimų pavojaus laipsniai

Pavojaus laipsnis pažymimas įspėjamuoju žodžiu. Pavojaus laipsniai klasifikuojami taip:

▲ PAVOJUS



Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo įspėjamuoju nurodymu įspėjama apie tiesiogiai gresiantį pavojų žmonių sveikatai ir gyvybei.

Nesilaikant šių įspėjimų, galima sunkiai arba net mirtinai susižeisti.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.
-

▲ ĮSPĖJIMAS



Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo įspėjamuoju nurodymu įspėjama apie galimą žmonių sveikatai pavojingą situaciją.

Nepaisant šio įspėjamojo nurodymo, galima sunkiai susižaloti.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.
-

▲ PERSPĖJIMAS



Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo įspėjamuoju nurodymu įspėjama apie galimą žmonių sveikatai pavojingą situaciją arba daiktinę žalą ir žalą aplinkai.

Nesilaikant šių įspėjamųjų nurodymų, neišvengiama žalos produktui arba aplinkai.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.
-

NURODYMAS

Bendruosiuose nurodymuose pateikiami naudojimo patarimai bei ypač naudinga informacija, bet ne įspėjimai apie pavojus.

3.3 Bendroji informacija apie mašinos saugą

Mašina sukonstruota pagal naujausią technikos lygį ir patvirtintas technikos taisykles. Tačiau ją naudojant ir atliekant techninę priežiūrą gali kilti pavojus naudotojo ar trečiųjų asmenų sveikatai ir gyvybei arba gali būti padaryta žalos mašinai ir kitam materialiam turtui.

Todėl eksploatuokite:

- tik nepriekaištingos būsenos ir kelių eismo saugos reikalavimus atitinkančią mašiną,
- paisydami saugos ir pavojaus nurodymų.

Jūs privalote būti susipažinęs su šios eksploatavimo instrukcijos turiniu, taikomais apsaugos nuo nelaimingų atsitikimų reikalavimais, bendrosiomis saugos, darbo medicinos ir kelių eismo taisyklėmis bei jų laikytis.

3.4 Nurodymai eksploatuotojui

Eksploatuotojas yra atsakingas už mašinos naudojimą pagal paskirtį.

3.4.1 Personalo kvalifikacija

Asmenys, kurie atlieka mašinos valdymo, techninės priežiūros ar remonto darbus, prieš pradėdami dirbti turi būti perskaitę ir supratę šią eksploatavimo instrukciją.

- Mašiną gali eksploatuoti tik instruktuotas ir eksploatuotojo įgaliotas personalas.
- Besimokantis mokykloje / mokomas / instruktuojamas personalas prie mašinos gali dirbti tik prižiūrimas patyrusio asmens.
- Techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik kvalifikuotas techninės priežiūros personalas.

3.4.2 Instruktažas

Prekybos partneriai, gamyklos atstovai arba įmonės RAUCH darbuotojai eksploatuotoją instruktuoja, kaip reikia valdyti mašiną.

Eksploatuotojas privalo pasirūpinti, kad naujas valdymo ir techninės priežiūros darbus atliekantis personalas būtų išsamiai supažindintas su mašinos naudojimu ir remontu pagal šią eksploatavimo instrukciją.

3.4.3 Nelaimingų atsitikimų prevencija

Saugos ir nelaimingų atsitikimų prevencijos potvarkiai kiekvienoje šalyje yra reglamentuojami įstatymais. Už naudojimo šalyje galiojančių potvarkių laikymąsi atsako mašinos eksploatuotojas.

Taip pat paisykite toliau pateiktų nurodymų.

- Niekada nepalikite veikiančios mašinos be priežiūros.
- Mašinai veikiant ir ją transportuojant jokia būdu negalima ant jos lipti (**draudžiama važiuoti kartu**).
- Mašinos dalių **neaudokite** kaip pagalbinių priemonių lipti.
- Dėvėkite prigludusius drabužius. Venkite darbo drabužių su diržais, kutais ar kitomis dalimis, kurios gali įstrigti.
- Dirbdami su chemikalais atkreipkite dėmesį į gamintojo pateiktus įspėjamuosius nurodymus. Gali reikėti naudoti asmenines apsaugines priemones (AAP).

3.5 Nuorodos dėl eksploatavimo saugos

Siekiant išvengti pavojingų situacijų, mašiną galite naudoti tik paruoštos eksploatacijai būsenos.

3.5.1 Mašinos kėlimas ir transportavimas

Iš gamyklos mašina pristatoma pastatyta ant padėklo.

- Mašiną kelkite tik kartu su padėklu, naudodami tinkamą keltuvą arba šakinį krautuvą. Atkreipkite dėmesį į bendrąją masę.
- Mašinos niekada nekelkite ir netransportuokite už bako ar kitų nepažymėtų atraminių taškų.

3.5.2 Mašinos statymas

- Mašiną ant horizontalaus, tvirto pagrindo statykite tik esant tuščiam rezervuarui.
- Jei mašiną statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę. Grįžtamoji spyruoklė atpalaiduojama, o į rezervuarą patekęs vanduo išbėga.

3.5.3 Mašinos pildymas

- Mašiną pildykite tik sustojus traktoriaus varikliui. Ištraukite uždegimo raktelį, kad nebūtų galima užvesti variklio.
- Pildydami naudokite tinkamas pagalbines priemones (pvz., kaušinį krautuvą, tiekimo sraigta, cisterną).
- Pildydami rankiniu būdu (pvz., iš „Bigbags“ maišų), naudokite tinkamas palypėjimo priemones.
- Mašiną galima pripildyti tik iki viršutinio krašto. Atkreipkite dėmesį į didžiausią leistiną krovumą.
- Mašiną pildykite tik ją visiškai sumontavę.
- Mašiną pildykite tik uždare apsaugines groteles. Taip barstydami išvengsite barstomosios medžiagos gabalų ir kitų pašalinių medžiagų.

3.5.4 Tikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti

Prieš pradėdami eksploatuoti pirmą kartą ir prieš kitus naudojimus patikrinkite, ar mašiną eksploatuoti saugu.

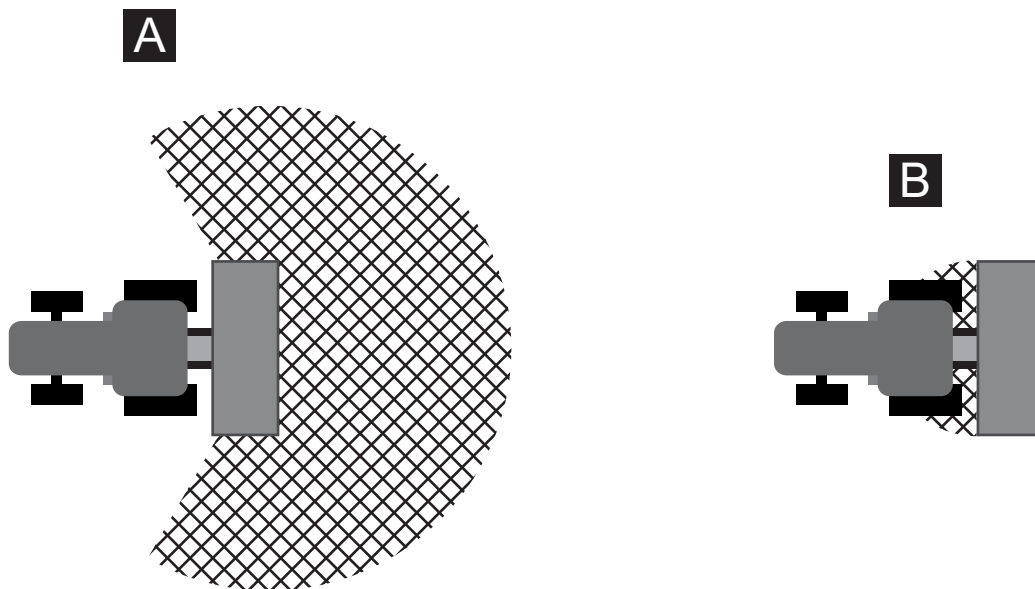
- Ar veikia ir yra visi mašinos apsauginiai įtaisai?
- Ar sumontuotos visos tvirtinimo dalys ir ar atraminės jungtys pritvirtintos, ar jos tinkamos būklės?
- Ar išmetimo diskai, išmetamosios mentelės ir jų tvirtinimo elementai yra tinkamos būklės?
- Ar rezervuaro apsauginės grotelės užfiksuotos?
- Ar visi užraktai tvirtai uždaryti?
- Ar mašinos pavojaus zonoje nėra žmonių?
- Ar kardaninio veleno apsauga yra tinkamos būklės?
- Patikrinkite montavimo aukštį. Atstumas tarp rėmo apatinio krašto iki žemės turi būti ne didesnis nei **120 cm**.

3.5.5 Pavojaus sritis

Iškrentanti barstomoji medžiaga gali sunkiai sužaloti (pvz., akis).

Stovint tarp traktoriaus ir mašinos kyla didelis pavojus, jei traktorius pradėtų riedėti arba mašinai pradėjus judėti galima žūti.

Toliau pateiktame paveikslėlyje pavaizduotos mašinos pavojaus sritys.



3.1 pav.: Pavojaus sritis naudojant montuojamuosius padargus

[A] Pavojaus sritis veikiant barstymo režimui

[B] Pavojaus sritis prijungiant / atjungiant mašiną

- Atkreipkite dėmesį, kad mašinos barstymo srityje [A] nebūtų žmonių.
- Jeigu mašinos pavojaus srityje yra žmonių, iškart sustabdykite mašiną ir traktorių.
- Jei norite aktyvinti keltuvažį, liepkite visiems žmonėms pasitraukti iš pavojaus srities [B].

3.5.6 Veikiantis režimas

- Atsiradus funkcijų sutrikimams turite nedelsdami sustabdyti ir užfiksuoti mašiną. Nedelsdami kreipkitės į kvalifikuotą ir įgaliotą personalą, kad pašalintų sutrikimus.
- Niekada nelipkite ant mašinos, kai įjungtas barstymo įrenginys.
- Mašiną eksploatuokite tik su apsauginėmis rezervuaro grotelėmis. Eksploatuojant apsauginių grotelių nuimti negalima.
- Mašiną eksploatuokite tik uždarę techninės priežiūros dangtį.
- Besisukančios mašinos dalys gali sunkiai sužeisti. Todėl atkreipkite dėmesį, kad kūno dalys ir drabužiai nebūtų arti besisukančių dalių.
- Prieš nustatydami barstymo kiekį, iki galo uždarykite dozavimo sklendę, jeigu Jūsų mašinoje yra hidraulinis sklendės valdymo įtaisas.
- Į barstomos medžiagos rezervuarą nedėkite pašalinių daiktų (pvz., varžtų, veržlių).
- Iškrentanti barstomoji medžiaga gali sunkiai sužaloti (pvz., akis). Atkreipkite dėmesį, kad mašinos barstymo srityje nebūtų žmonių.
- Nebarstykite pučiant labai stipriam vėjui, antraip nebus išlaikytos barstymo srities ribos.
- Į mašiną ar traktorių niekada nelipkite po aukštosios įtampos elektros linijomis.

3.6 Barstomosios medžiagos naudojimas

Parinkus netinkamą barstomąją medžiagą arba ją netinkamai naudojant, gali būti sunkiai sužeisti žmonės ir padaryta žalos aplinkai.

- Rinkdamiesi barstomąją medžiagą sužinokite apie jos poveikį žmogui, aplinkai ir mašinai.
- Laikykitės barstomosios medžiagos gamintojo nurodymų.

3.7 Hidraulinė sistema

Hidraulinėje sistemoje yra aukštas slėgis.

Dėl didelio slėgio besiveržiantys skysčiai gali sunkiai sužaloti ir pakenkti aplinkai. Norėdami išvengti pavojų, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Mašiną eksploatuokite tik paisydami didžiausio leistino darbinio slėgio.
- **Prieš** pradėdami bet kokius techninės priežiūros darbus **nutraukite slėgio tiekimą** hidraulinei sistemai. Išjunkite traktoriaus variklį. Apsaugokite jį nuo pakartotinio įjungimo.
- Ieškodami nuotėkio vietų visada užsidėkite **apsauginius akinius** ir **apsaugines pirštines**.
- Susižeidę hidrauline alyva **nedelsdami kreipkitės į gydytoją**, nes gali prasi-dėti sudėtinga infekcija.
- Jungdami hidraulinės sistemos žarnas prie traktoriaus atkreipkite dėmesį, kad tiek traktoriaus, tiek mašinos hidraulinėje sistemoje **nebūtų slėgio**.
- Traktoriaus ir valdymo hidraulinės sistemos žarnas prijunkite tik prie nurodytų jungčių.
- Stenkitės neužteršti hidraulinės sistemos kontūro. Movas visada įkabinkite į joms skirtus laikiklius. Naudokite apsaugos nuo dulkių gaubtelius. Prieš prijungdami nuvalykite jungtis.
- Reguliariai tikrinkite hidraulines konstrukcines dalis ir hidraulinės sistemos linijas, ar nėra mechaninių defektų, pvz., įpjautų ir nutrintų vietų, suspaudimų, įlenkimų, įtrūkimų, porėtumo ir t. t.
- Žarnos ir žarnų jungtys natūraliai sensta ir tuomet, kai yra laikomos tinkamomis sąlygomis ir naudojamos neviršijant leistinų apkrovų. Todėl jų laikymo ir naudojimo terminas yra ribotas.

Žarnos ilgiausia galima naudoti 6 metus, įskaitant ir ilgiausią 2 metų laikymo laiką.

Žarnos pagaminimo data (mėnuo ir metai) yra nurodyti ant žarnos armatūros.

- Pažeistas ir pasenusias hidraulines žarnas pakeiskite.
- Keičiamosios žarnos turi atitikti techninius prietaiso gamintojo reikalavimus. Ypač atkreipkite dėmesį į skirtingus keičiamųjų hidraulinių žarnų didžiausio slėgio duomenis.

3.8 Techninė priežiūra ir remontas

Atlikdami techninės priežiūros ir remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną nekyla.

- Todėl techninės priežiūros ir remonto darbus visada atlikite labai atidžiai. Dirbkite labai apdairiai ir paisydami pavojų.

3.8.1 Techninės priežiūros personalo kvalifikacija

- Virinimo darbus ir elektros įrangos bei hidraulinės sistemos darbus gali atlikti tik specialistai.

3.8.2 Dylančios dalys

- Labai tiksliai laikykitės šioje eksploataavimo instrukcijoje nurodytų techninės priežiūros ir remonto intervalų.
- Taip pat laikykitės tiekėjų pristatomų komponentų techninės priežiūros ir remonto intervalų. Informacija apie tai nurodyta atitinkamuose tiekėjų dokumentuose.
- Rekomenduojame po kiekvieno sezono kreiptis į specializuotų prekių prekybos atstovą, kad patikrintų mašinos būklę, apžiūrėtų tvirtinimo dalis, susijusias plastikines konstrukcines dalis, hidraulinę sistemą, dozavimo įrenginius (pvz., dozavimo sklendes ir maišytuvą), išmetamąsias menteles ir išmetimo diską.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Šiuos techninius reikalavimus atitinka, pvz., originalios atsarginės dalys.
- Savaimė užsifiksuojančias veržles leidžiama naudoti tik vieną kartą. Konstrukcinėms dalims pritvirtinti (pvz., keičiant išmetamąsias menteles arba techninės priežiūros dangtį) visada naudokite naujas savaimė užsifiksuojančias veržles.

3.8.3 Techninės priežiūros ir remonto darbai

- Prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ar remonto darbus ir prieš šalindami gedimus, sustabdykite traktoriaus variklį. Palaukite, kol sustos visos besisukančios dalys.
- Įsitinkinkite, kad joks pašalinis, leidimo neturintis asmuo mašinos įjungti negalės. Ištraukite traktoriaus užvedimo raktelį.
- Patikrinkite, ar traktorius su mašina tinkamai pastatyti. Jie su ištuštintais rezervuarais turi būti pastatyti ant horizontalaus, tvirto pagrindo ir apsaugoti nuo nuriudėjimo.
- Jeigu techninės priežiūros, remonto darbus ar techninę apžiūrą turite atlikti pakėlę mašiną, tai pakeltą mašiną įtvirtinkite, kad ji nenuvirstų (pvz., atramomis).
- Prieš pradėdami techninės priežiūros ir remonto darbus nutraukite slėgio tiekimą hidraulinei sistemai.
- Prieš atlikdami bet kokius darbus su elektros įranga atjunkite ją nuo elektros srovės tiekimo tinklo.
- Rezervuaro techninės priežiūros dangtį atidarykite tik tada, kai mašina nebeeksploatuojama.

- Rezervuaro apsaugines groteles atidarykite tik tada, kai mašina nebeekspluatuojama.
- Jei turite dirbti prie besisukančio darbo veleno, niekas negali stovėti prie darbinio arba kardaninio veleno.
- Barstytuvo rezervuare susidariusių kamščių niekada nešalinkite ranka ar koja ir juos šalinkite tik sustabdę mašiną – tam visada naudokite tinkamą įrankį. Norėdami išvengti kamščių, rezervuarą visada pildykite tik per tam skirtas apsaugines groteles.
- Prieš valydami mašiną vandeniu, garų srove ar kitomis valymo priemonėmis, uždenkite visas konstrukcines dalis, į kurias neleidžiama patekti valomajam skysčiui (pvz., slydimo guolius, elektros kaištines jungtis).
- Reguliariai tikrinkite, ar veržlės ir varžtai neatsilaisvino. Priveržkite atsilaisvinusias jungtis.

3.9 Eismo saugumas

Važiuojant viešosiomis gatvėmis ir viešaisiais keliais, traktorius su prikabinta mašina turi atitikti atitinkamoje šalyje galiojančias kelių eismo taisykles. Už šių nuostatų laikymąsi atsako transporto priemonės savininkas ir transporto priemonės vairuotojas.

3.9.1 Tikrinimai prieš pradėdant važiuoti

Jei prieš išvažiuodami patikrinsite, prisidėsite užtikrinant eismo saugumą. Prieš kiekvieną kelionę patikrinkite, ar laikomasi eksploataavimo sąlygų, ar saugu važiuoti keliais ir ar paisoma naudojimo šalyje galiojančių nuostatų.

- Ar laikomasi leistino bendrojo svorio? Atkreipkite dėmesį į leistiną ašių apkrovą, leistiną stabdymo apkrovą ir leistiną padangų krovumą; [Taip pat žr. „Achslastberechnung“, 121 psl.](#)
- Patikrinkite oro slėgį padangose ir traktoriaus stabdžių sistemos veikimą.
- Ar mašina primontuota pagal teisės aktų nuostatas?
- Ar važiuojant gali pradėti byrėti barstomoji medžiaga?
 - Atkreipkite dėmesį į barstomosios medžiagos pripildymo kiekį rezervuare.
 - Dozavimo sklendė turi būti uždaryta.
 - Jeigu sumontuotas vienkryptis hidraulinis cilindras, papildomai užsukite rutulinį čiaupą.
 - Išjunkite elektroninį valdymo pultą.
- Ar mašinos apšvietimas ir ženklavimas atitinka jūsų šalyje galiojančias nuostatas dėl važiavimo viešaisiais keliais? Laikykitės privalomų taisyklių dėl įspėjamųjų skydų, atšvaitų ir papildomų žibintų įrengimo.

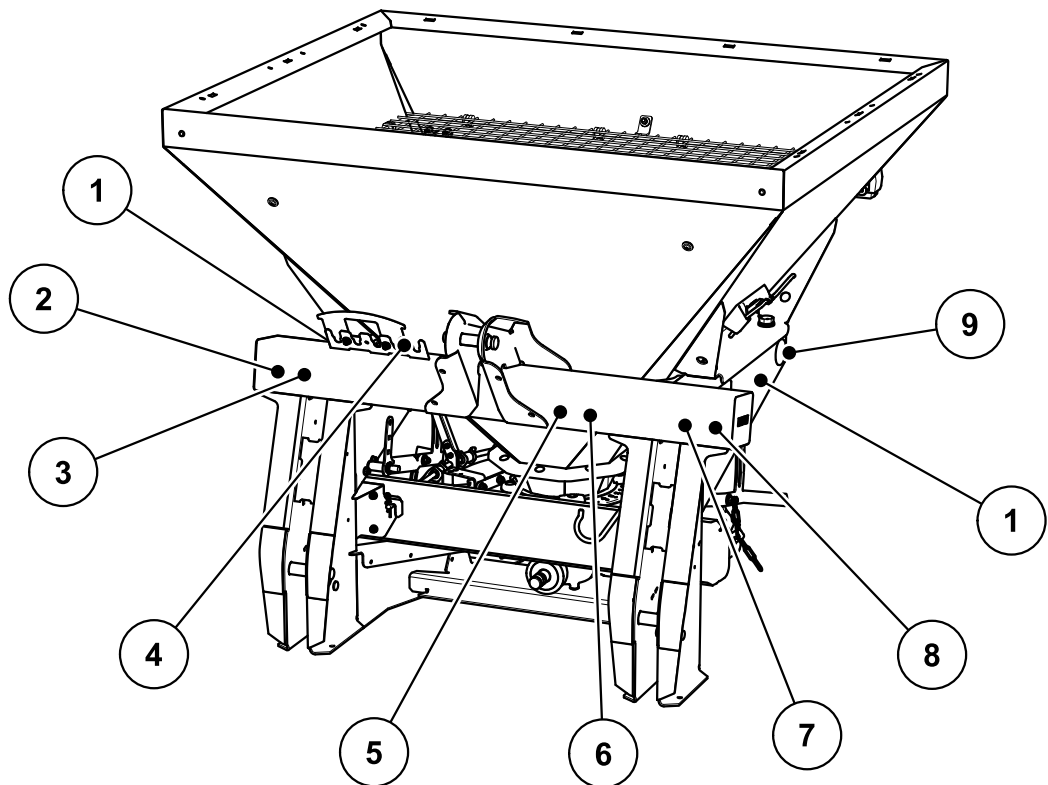
3.9.2 Važiavimas su mašina

Primontavus mašiną, pasikeičia traktoriaus važiavimo, pasvirimo, vairavimo ir stabdymo savybės. Pvz., dėl per didelio mašinos svorio sumažėja traktoriaus priekinės ašies apkrova, todėl tai turi įtakos manevringumui.

- Pasirinkite važiavimo savybes atitinkantį važiavimo būdą.
- Važiuojant visada turi būti užtikrintas geras matomumas. Jei taip nėra (pvz., važiuojant atgal), pasikvieskite į pagalbą kitą darbuotoją.
- Atkreipkite dėmesį į didžiausią leistiną greitį.
- Važiuodami kalnais ir įdubomis bei skersai įkalnei stenkitės greitai nesukti. Pasikeitus svorio centrui kyla pavojus apvirsti. Nelygiu ir minkštu keliu (pvz., įvažiavimas į lauką, bortelių kraštai) taip pat važiuokite labai atsargiai.
- Kad priemonė nesvyruotų į šonus, stabiliai užfiksuokite galinio keltuvo šone esančią apatinę trauklę.
- Važiuojant ir eksploatuojant, žmonėms draudžiama būti ant mašinos.

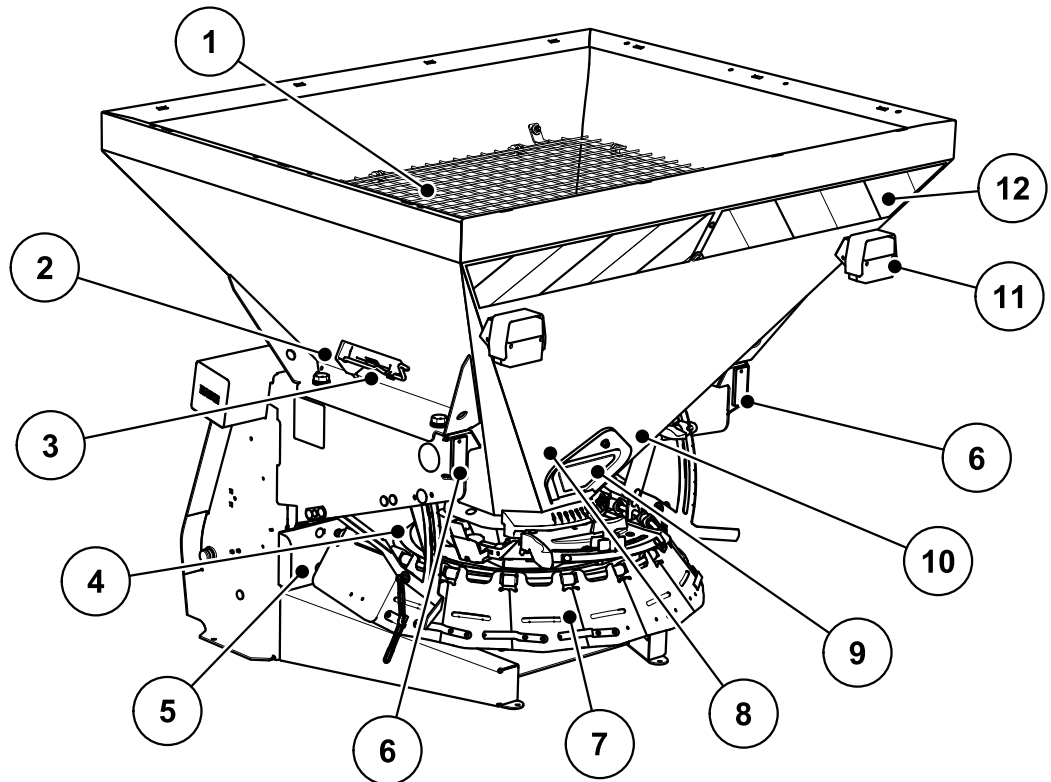
3.10 Mašinos apsauginiai įtaisai

3.10.1 Apsauginių įtaisų padėtis



3.2 pav.: Apsauginių įtaisų padėtis, įspėjamieji ir nurodomieji ženklai bei atšvaitai – priekyje

- [1] Nurodomasis ženklas dėl maišytuvo sustabdymo
- [2] Gamyklos lentelė
- [3] Serijos numeris
- [4] Kabelių ir žarnų laikiklis
- [5] Nurodomasis ženklas „Didžiausia naudingoji apkrova“
- [6] Nurodomasis ženklas „Darbo veleno sukimosi greitis“
- [7] Įspėjamasis nurodymas „Perskaitykite eksploatavimo instrukciją“
- [8] Įspėjamasis nurodymas „Medžiagų išmetimas“
- [9] Šoniniai geltoni atšvaitai



3.3 pav.: Apsauginių įtaisų padėtis, įspėjamieji ir nurodomieji ženklai bei atšvaitai – gale

- [1] Apsauginės rezervuaro grotelės
- [2] Nurodomasis ženklas „Priveržimo momentas“
- [3] Nustatymo svirtis
- [4] Išmetimo disko gaubtas
- [5] Priekinė išmetimo disko apsauga
- [6] Raudoni atšvaitai
- [7] Reguliuojama išmetimo disko apsauga (barstymo pločio ribojimas)
- [8] Įspėjamasis nurodymas „Judančios dalys“
- [9] Techninės priežiūros dangtis
- [10] Įspėjamasis nurodymas „Ištraukti degimo raktelį“
- [11] Apšvietimas gale
- [12] Įspėjamoji juosta



3.4 pav.: Kardaninio veleno apsauga

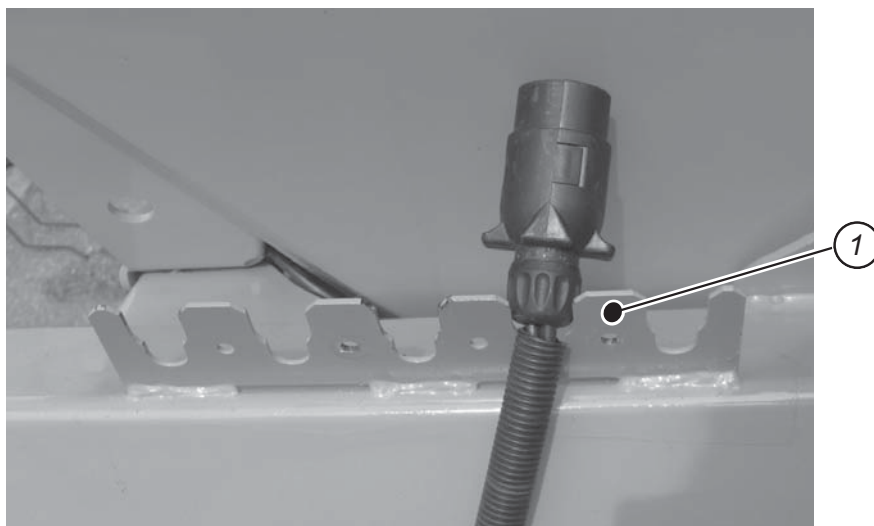
3.10.2 Apsauginių įtaisų funkcijos

Apsauginiai įtaisai saugo Jūsų sveikatą ir gyvybę.

- Prieš pradėdami dirbti su mašina įsitikinkite, kad apsauginiai įtaisai veikia.
- Mašiną eksploatuokite tik veikiant apsauginiams įtaisams.

Pavadinimas	Funkcija
Rezervuaro apsauginės grotelės	Apsaugo, kad besisukantis maišytuvas neįtrauktų kūno dalių. Saugo, kad dozatoriaus sklendė nenupjautų kūno dalių. Saugo nuo gedimų barstant, kuriuos sukeltų barstomos medžiagos luitai, dideli akmenys arba kitos stambios medžiagos (sieto poveikis).
Techninės priežiūros dangtis	Palengvina maišytuvo keitimą.
Priekinė išmetimo disko apsauga	Apsaugo, kad besisukantis išmetimo diskas nepagriebtų iš priekio. Apsaugo, kad barstomoji medžiaga nebūtų išmetama į priekį (traktoriaus / darbo vietos kryptimi).
Reguliuojama išmetimo disko apsauga (barstymo pločio ribojimas)	Apsaugo, kad besisukantis išmetimo diskas nepagriebtų iš šono ir iš galo. Užtikrina, kad barstomoji medžiaga būtų beriamama pageidaujame plotyje.
Išmetimo disko plastikinis gaubtas	Apsaugo, kad besisukantis išmetimo diskas nepagriebtų iš viršaus.
Kardaninio veleno apsauga	Apsaugo, kad besisukantis kardaninis velenas neįtrauktų kūno dalių.

Pavadinimas	Funkcija
Laikiklis	Skirtas ant rėmo pakabinti žarnes ir kabelius. Apsaugo, kad nebūtų suspaustos ar sulenktos žarnės ir kabeliai. Žr. 3.5 pav. .



3.5 pav.: Kabelių ir žarnų laikiklis

[1] Kabelių ir žarnų laikiklis

3.11 Įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai

Prie mašinos pritvirtinta įvairių įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų (apie pritvirtinimą prie mašinos skaitykite [3.2 pav.](#)).

Įspėjamieji nurodymai ir nurodomieji ženklai yra mašinos dalis. Jų negalima nei nuimti, nei keisti. Trūkstantus arba neįskaitomus ženklus reikia nedelsiant pakeisti naujais.

Jei remontuojant įmontuojamos naujos konstrukcinės dalys, prie šių konstrukcinių dalių reikia pritvirtinti tokius pat įspėjamuosius nurodymus ir nurodomuosius ženklus, kokie buvo pritvirtinti prie originaliųjų dalių.


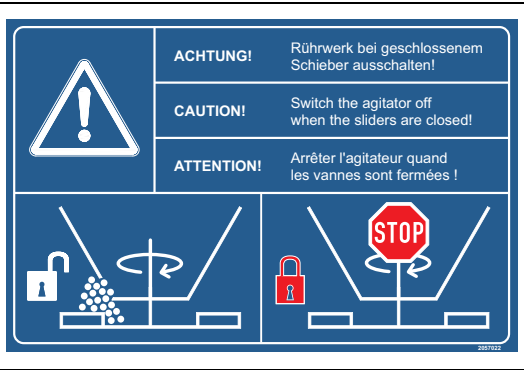


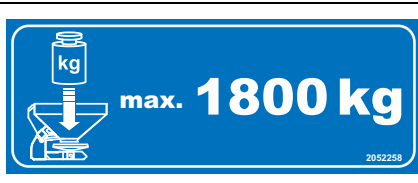
NURODYMAS




Tinkamų įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų galite užsisakyti atsarginių dalių tarnyboje.

3.11.1 Įspėjamųjų nurodymų lipdukai

	<p>Perskaitykite eksploatavimo instrukciją ir įspėjamuosius nurodymus.</p> <p>Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, perskaitykite eksploatavimo instrukciją ir įspėjamuosius nurodymus bei jų laikykitės.</p> <p>Eksploatavimo instrukcijoje išsamiai paaiškinama, kaip naudotis barstytuvu, ir pateikiami vertingi eksploatavimo, remonto ir priežiūros nurodymai.</p>
	<p>Barstomos medžiagos keliamas pavojus</p> <p>Viso kūno sužeidimo pavojus, kurį kelia išsviesta barstomoji medžiaga.</p> <p>Prieš pradėdami barstymą, paprašykite visų žmonių pasitraukti iš pavojaus zonos (barstymo zonos).</p>
	<p>Judančių dalių keliamas pavojus.</p> <p>Kūno dalių nupjovimo pavojus.</p> <p>Draudžiama kišti rankas į besisukančio išmetimo disko, maišytuvo arba kardaninio veleno pavojaus zoną.</p> <p>Prieš pradėdami techninės priežiūros, remonto ir nustatymo darbus, išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.</p>
	<p>Ištraukite uždegimo raktelį.</p> <p>Prieš imdamiesi techninės priežiūros ir remonto darbų, išjunkite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį. Nutraukite elektros energijos tiekimą.</p>

3.11.2 Nurodomųjų ženklų lipdukai ir gamyklos lentelė

	<p>Darbo veleno sūkių dažnis</p> <p>Darbo veleno nominalusis sūkių dažnis yra 540 aps./min.</p>
	<p>Maišytuvo sustabdymas</p> <p>Esant uždarytomis dozavimo sklendėms, maišytuvą reikia sustabdyti.</p>
	<p>AXEO 2.1 maksimalus krovumas – 800 kg</p>
	<p>AXEO 6.1 maksimalus krovumas – 1 000 kg</p>
	<p>AXEO 18.1 maksimalus krovumas – 1 800 kg</p>

	<p>120 Nm priveržimo momentas (rezervuaro prie rėmo)</p>
	<p>Gamyklos lentelė</p>
	<p>Serijos numeris</p>

3.12 Apšvietimo sistema su atšvaitais ir šoniniais žibintais

Apšvietimo įtaisai turi būti sumontuoti pagal taisykles ir visada tinkami naudoti. Jų negalima nei uždengti, nei išpurvinti.

Gamykloje prie mašinos AXEO 18.1 galo ir šono pritvirtinti pagal taisykles reikalingi ženklai (dėl jų sumontavimo prie mašinos žr. [3.2 pav.](#)). Modelių AXEO 6.1 ir AXEO 2.1 apšvietimo sistemą galima įsigyti papildomai.

4 Techniniai duomenys

4.1 Gamintojas

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Landstraße 14

D-76547 Sinzheim

Telefonas +49 (0) 7221 / 985-0

Faksas +49 (0) 7221 / 985-200

Priežiūros centras, techninė klientų aptarnavimo tarnyba

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Postfach 1162

D-76545 Sinzheim

Telefonas +49 (0) 7221 / 985-250

Faksas +49 (0) 7221 / 985-203

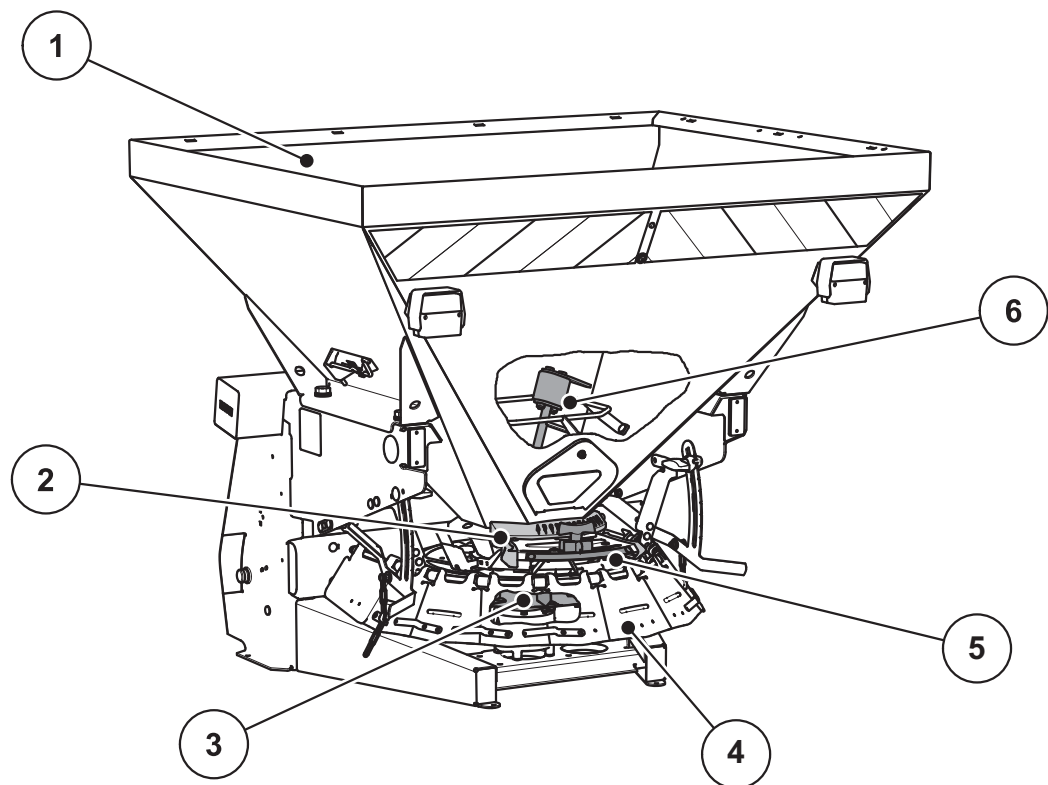
4.2 Mašinos aprašymas

AXEO serijos mašiną naudokite, kaip aprašyta skyriuje [„Naudojimas pagal paskirtį“, 1 psl.](#)

Mašiną sudaro toliau nurodytos konstrukcinės grupės.

- Rezervuaras su maišytuvu ir išleidimo kanalu
- Rėmas ir prijungimo taškai
- Varomieji elementai (pavaros velenas, pavaros mechanizmas ir hidraulinis variklis)
- Dozavimo elementai (maišytuvas, dozavimo sklendė, barstymo kiekio skalė)
- Darbinio pločio nustatymo elementai
- Apsauginiai įtaisai, žr. [„Mašinos apsauginiai įtaisai“, 16 psl.](#)

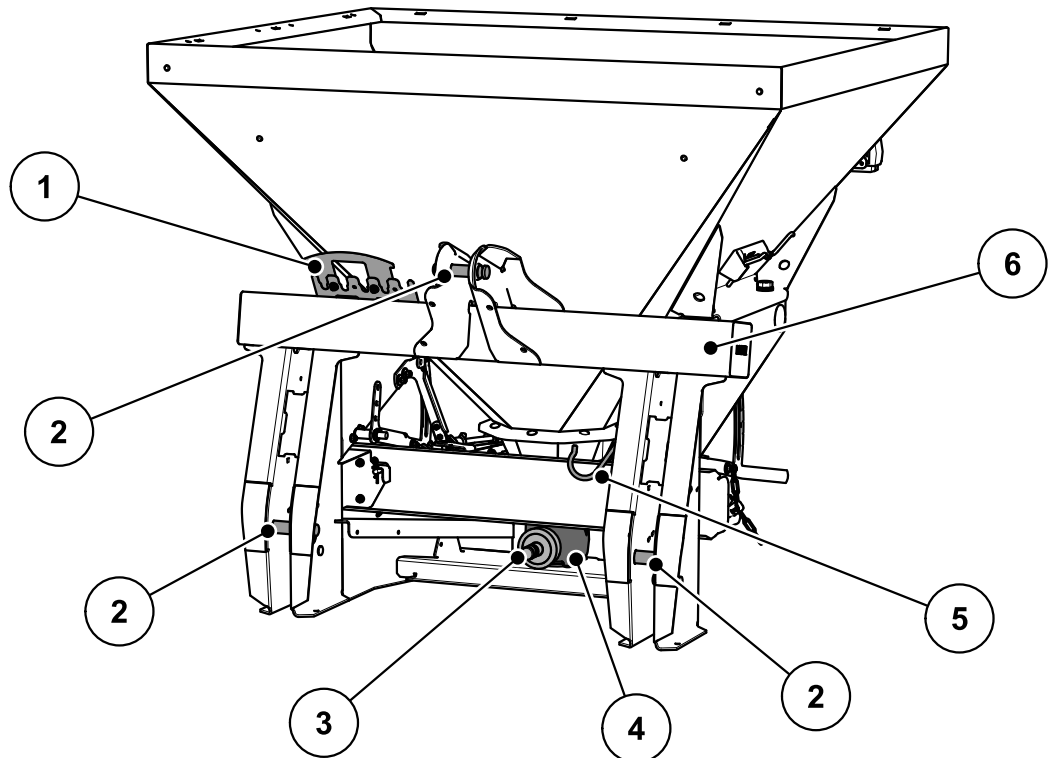
4.2.1 Konstrukcinių grupių apžvalga, galinė pusė (visi mašinų tipai)



4.1 pav.: Konstrukcinių grupių apžvalga – galinė pusė

- | | |
|---------------------------------------|--|
| [1] Rezervuaras | [4] Barstymo pločio ribų reguliavimo skardos |
| [2] Užduoties taško nustatymo centras | [5] Barstymo kiekio skalė |
| [3] Išmetimo diskas | [6] Maišytuvas, esantis rezervuare |

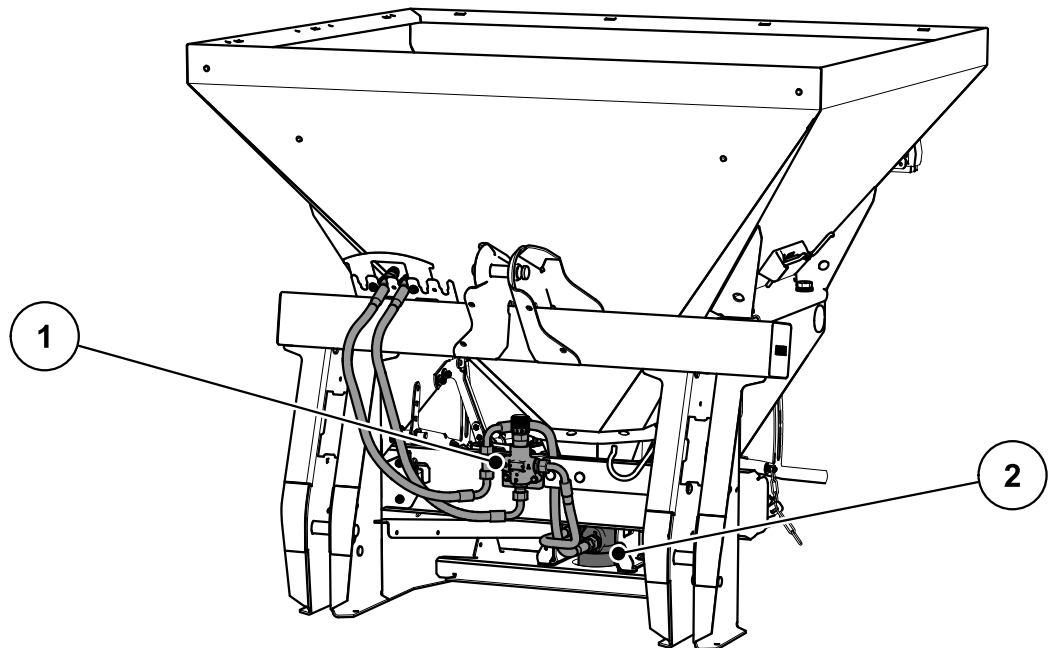
4.2.2 Konstrukcinių grupių apžvalga, priekinė pusė, darbo veleno pavara



4.2 pav.: Konstrukcinių grupių apžvalga – priekinė pusė

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| [1] Žarnų ir kabelių dėklas | [4] Pavaros mechanizmas |
| [2] Prijungimo taškai | [5] Kardaninio veleno laikiklis |
| [3] Pavaros mechanizmo veleno galas | [6] Rėmas |

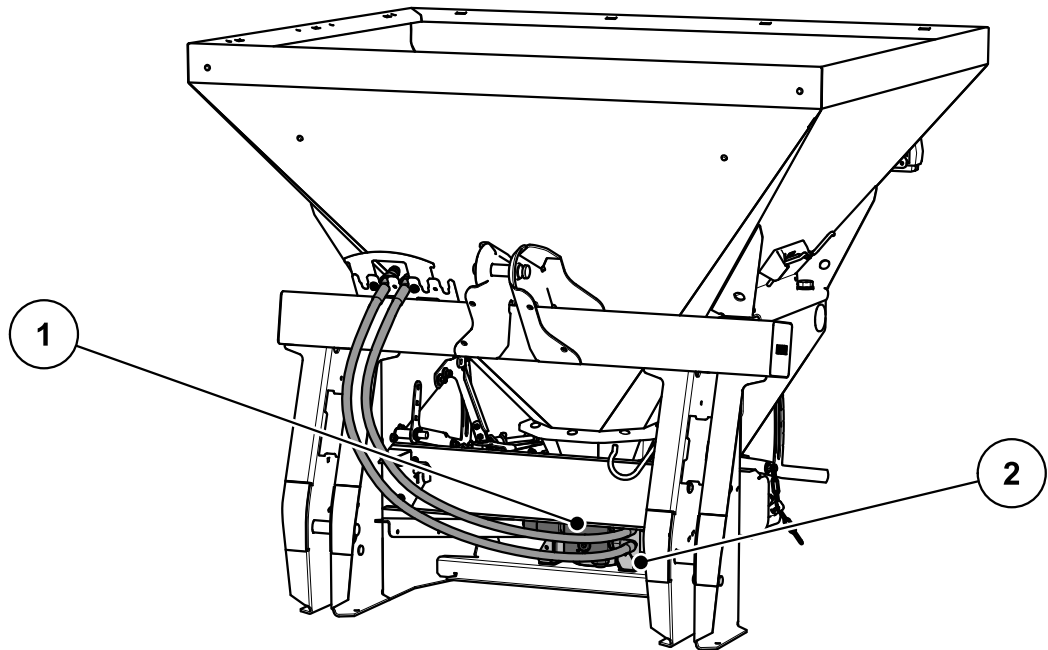
4.2.3 Konstrukcinių grupių apžvalga, priekinė pusė, hidraulinė pavara



4.3 pav.: Konstrukcinių grupių apžvalga: Hidraulinė pavara

- | |
|---------------------------------|
| [1] Srauto reguliavimo vožtuvas |
| [2] Hidraulinis variklis |

4.2.4 Konstrukcinių grupių apžvalga, „HydroControl“ (-HC)



4.4 pav.: Konstrukcinių grupių apžvalga: „HydroControl“ (-HC) pavyzdys

- [1] Hidraulinė sistema
- [2] Hidraulinis variklis

4.3 Modeliai

4.3.1 Pavara su kardaniniu velenu

Tipas Funkcijos / modeliai	AXEO 2.1			AXEO 6.1			AXEO 18.1		
	H	C	Q	H	C	Q	H	C	Q
Hidraulinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas	•			•			•		
Elektrinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas		•			•			•	
Elektroninis barstymo kiekio reguliavimas			•			•			•
Elektroninis apsukų skaičiaus reguliavimas			•			•			•
Elektrinis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektroninis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)	•	•	•	•	•	•	•	•	•

4.3.2 Pavara su hidrauliniu varikliu

Tipas Funkcijos / modeliai	AXEO 2.1				AXEO 6.1			
	H-100	C-100	Q-100	Q-100-HC	H-100	C-100	Q-100	Q-100-HC
Hidraulinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas	•				•			
Elektrinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas		•				•		
Elektrinis barstymo pločio ribojimas		•				•		
Elektroninis barstymo kiekio reguliavimas			•	•			•	•
Elektroninis apsukų skaičiaus reguliavimas				•				•
Elektrinis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektroninis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)	•	•	•	•	•	•	•	•

Tipas	AXEO 18.1			
	H-200	C-200	Q-200	Q-200-HC
Funkcijos / modeliai				
Hidraulinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas	•			
Elektrinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas		•		
Elektrinis barstymo pločio ribojimas		•		
Elektroninis barstymo kiekio reguliavimas			•	•
Elektroninis apsukų skaičiaus reguliavimas				•
Elektrinis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)	•	•		•
Elektroninis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)				•

4.4 Pagrindinės įrangos techniniai duomenys

Matmenys:

Duomenys	AXEO 2.1	AXEO 6.1	AXEO 18.1
Bendras plotis	100 cm	120 cm	150 cm
Bendras ilgis	87 cm	95 cm	121 cm
Pripildymo aukštis (pagrindinė mašina)	96 cm	123 cm	128 cm
Svorio centro atstumas nuo apatinės trauklės taško	40 cm	40 cm	55 cm
Pildymo plotis	88 cm	109 cm	139 cm
Darbinis plotis (priklauso nuo barstomosios medžiagos ir išmetimo disko tipo)	1–8 m	1–8 m	1–8 m
Darbo veleno sukimosi greitis maks.	650 aps./min.	650 aps./min.	650 aps./min.
Tūris	250 l	560 l	750 l
Hidraulinis slėgis maks.	200 bar	200 bar	200 bar
Triukšmo slėgio lygis ¹ (matuojamas uždarytoje traktoriaus vairuotojo kabinoje)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)

1. Kadangi mašinos skleidžiamą garso slėgio lygį galima nustatyti tik veikiant traktoriui, tikroji išmatuota reikšmė iš esmės priklauso nuo naudojamo traktoriaus.

Svoriai ir apkrovos:

NURODYMAS

Tuščios mašinos svoris (masė) priklauso nuo naudojamos įrangos ir papildinimo priedų derinio. Gamyklos lentelėje nurodyta tuščios standartinės konstrukcijos svoris (masė).

Duomenys	AXEO 2.1	AXEO 6.1	AXEO 18.1
Tuščiasis svoris	130 kg	160 kg	230 kg
naudingoji apkrova“ maks.	800 kg	1000 kg	1800 kg

4.5 Antstato priedų ir jų derinių techniniai duomenys

AXEO serijos mašinas galima eksploatuoti su įvairiais antstato priedais ir jų deriniais. Tūris, matmenys ir svoris gali būti kitokie, nes priklauso nuo naudojamos įrangos.

AXEO 2.1 antstato priedas	AX 100
Tūrio keitimas	+ 100 l
Pildymo aukščio keitimas	+ 14 cm
Padidinimo priedo svoris	14 kg
Pastabos	4 šonų

AXEO 18.1 antstato priedas	AX 250	AX 500	AX 750
Tūrio keitimas	+ 250 l	+ 500 l	+ 750 l
Pildymo aukščio keitimas	+ 15 cm	+ 29 cm	+ 44 cm
Padidinimo priedo svoris	23 kg	35 kg	47 kg
Pastabos	4 šonų	4 šonų	4 šonų

5 Transportavimas be traktoriaus

5.1 Bendrieji saugos nurodymai

Prieš transportuodami mašiną, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus:

- Mašiną be traktoriaus transportuokite tik ištuštinę rezervuarą.
- Darbus gali atlikti tik tinkami, išmokyti ir aiškiai įgalioti asmenys.
- Naudokite tinkamas transportavimo priemones ir kėlimo mechanizmus (pvz., kraną, šakinį krautuvą, kėlimo vežimėlį, stropus...).
- Iš anksto numatykite transportavimo kelią ir pašalinkite galimas kliūtis.
- Patikrinkite, ar visi apsauginiai ir transportavimo įtaisai gali būti eksploatuojami.
- Atitinkamai apsaugokite visas pavojaus vietas, net jei jos atsiranda tik trumpam.
- Už transportavimą atsakingas asmuo pasirūpina tinkamu mašinos transportavimu.
- Pašaliniais asmenims liepkite pasitraukti iš transportavimo kelio. Aptverkite naudojamas sritis!
- Mašiną transportuokite atsargiai ir su ja elkitės apdairiai.
- Atkreipkite dėmesį, kad būtų išlygiuotas svorio centras! Jei reikia, nustatykite tokį lyno ilgį, kad mašina ant transportavimo priemonės kabėtų tiesiai.
- Mašiną į statymo vietą transportuokite kuo arčiau žemės.

5.2 Pakrovimas ir iškrovimas, statymas

1. Apskaičiuokite mašinos svorį.
Patikrinkite gamyklos lentelėje pateiktus duomenis.
Jei reikia, atsižvelkite į primontuotos specialiosios įrangos svorį.
2. Atsargiai pakelkite mašiną tinkamu kėlimo mechanizmu.
3. Atsargiai padėkite mašiną ant transportavimo priemonės krovimo platformos arba ant stabilaus pagrindo.

6 Eksploatavimo pradžia

6.1 Mašinos perėmimas

Perimdami mašiną patikrinkite, ar pristatytos visos dalys.

Į serijinę komplektaciją įeina

- 1 viendiskis barstytuvas, priskiriamas serijai AXEO
- 1 AXEO 2.1/6.1/18.1 eksploatavimo instrukcija
- 1 viršutinės trauklės kaištis su kištuku ir saugos grandine
- 2 apatinės trauklės kaiščiai su kištuku ir saugos grandine
- 1 reguliuojamas barstymo pločio ribų įtaisas
- 1 išmetimo diskas
- 1 kardaninis velenas su naudojimo instrukcija (modeliai H, C, Q)
- 1 apsauginės grotelės
- Modelis Q arba Q-100/200-HC: valdymo pultas QUANTRON-K2
- C modelis: valdymo pultas E-CLICK

Taip pat patikrinkite papildomai užsakytą specialiąją įrangą.

Patikrinkite, ar transportuojant nebuvo padaryta žalos, ar netrūksta dalių. Transportuojant padarytą žalą turi patvirtinti vežėjas.

NURODYMAS

Perimdami patikrinkite, ar primontuojamos dalys yra patikimai ir tinkamai pritvirtintos.

Kilus abejonėms kreipkitės į prekybos atstovą arba tiesiai į gamyklą.

6.2 Traktoriui keliami reikalavimai

Norint saugiai ir pagal paskirtį naudoti mašiną traktoriuje turi būti reikiama mechaninė, hidraulinė ir elektros įranga.

- Kardaninio veleno jungtis: 1 3/8 colio, 6 dalių, 540 aps./min.,
- **Versija H:** alyvos tiekimas: maks. 200 barų, vienkryptis reguliavimo vožtuvas
- Įrenginio įtampa: 12 V
- Tritaškės pakabinimo sistemos I kategorija, skirta AXEO 2.1 ir 6.1
- Tritaškės pakabinimo sistemos II kategorija, skirta AXEO 18.1
- **Versija H-100/200:**
 - du (2) vienkrypčiai reguliavimo vožtuvai
 - 1 laisva grįžtamoji linija
 - alyvos tiekimas: maks. 200 barų
- **Versija C-100/200, Q-100/200, Q 100-HC/200-HC:**
 - 1 vienkryptis reguliavimo vožtuvas
 - 1 laisva grįžtamoji linija
 - alyvos tiekimas: maks. 200 barų

6.3 Kardaninio veleno montavimas (modeliai H, Q, C)

Atsižvelgiant į konkretų modelį, mašinoje gali būti įrengta pavarų dėžė, varanti išmetimo diską ir maišytuvą.

▲ PERSPĖJIMAS



Materialinė žala dėl netinkamo kardaninio veleno

Mašina pristatoma su kardaniniu velenu, kuris yra pritaikytas prietaisui ir jo galiai.

Naudojant netinkamų matmenų arba neleistinus kardaninius velenus, pavyzdžiui, be apsaugos arba tvirtinimo grandinės, gali būti sužeisti žmonės arba gali būti sugadintas traktorius ar mašina.

- ▶ Naudokite tik gamintojo leistinus kardaninius velenus.
- ▶ Paisykite kardaninio veleno gamintojo eksploatavimo instrukcijas.

Mašinoje montuojami skirtingi kardaniniai velenai priklausomai nuo modelio:

- kardaninis velenas su visiška apsauga;
- kardaninis velenas su - apsaugos nuo perkrovos įtaisu ir visiška apsauga. Žr. [11.9: Kardaninis velenas su apsaugos nuo perkrovos įtaisu, 123 psl.](#)

6.3.1 Kardaninio veleno ilgio tikrinimas

- Įrangą pirmą kartą montuojant prie traktoriaus reikia patikrinti kardaninio veleno ilgį.
 - ▷ Naudojant per ilgus kardaninio veleno vamzdžius, kardaninis velenas ir mašina gali būti sugadinti.

NURODYMAS

Tikrindami ir koreguodami kardaninį veleną laikykitės kardaninio veleno gamintojo pateiktoje naudojimo instrukcijoje nurodytos montavimo informacijos ir trumpųjų instrukcijų. Eksploatavimo instrukcija išsiunčiant produktą yra pritvirtinta prie kardaninio veleno.

6.3.2 Kardaninio veleno primontavimas / išmontavimas

Primontavimas:

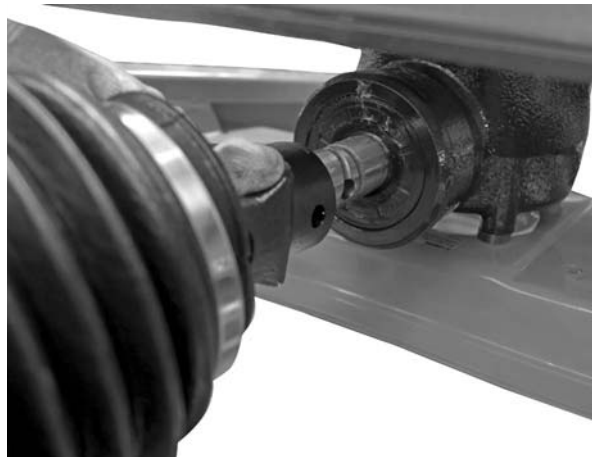
1. Patikrinkite montavimo padėtį.
 - ▷ Traktoriaus simboliu pažymėtas kardaninio veleno galas yra nukreiptas į traktorių.
2. Iš kardaninio veleno apsaugos ištraukite tepimo antgalį.

3. Į kardaninio veleno apsaugos kaištinę jungtį atsuktuvu įsukite plastikinį žiedą.
4. Kardaninio veleno apsaugą patraukite atgal.
5. Ranka atidarykite kardaninio veleno apsaugą ir apkabą.



6.1 pav.: Atidarykite kardaninio veleno apsaugą

6. Pavaros mechanizmo veleno galą sutepkite tepalu. Kardaninį veleną užmaukite ant pavaros mechanizmo veleno galo.



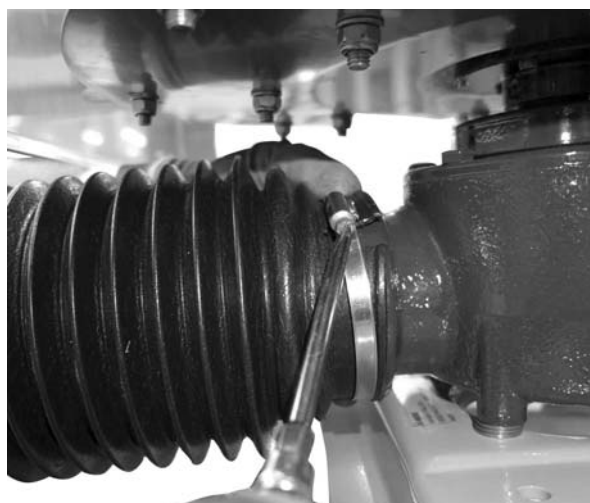
6.2 pav.: Kardaninio veleno užmovimas ant pavaros mechanizmo veleno galo

7. Šešiabriaunį varžtą ir veržlę priveržkite 17 dydžio raktu (maks. 35 Nm).



6.3 pav.: Kardaninio veleno prijungimas

8. Kardaninio veleno apsaugą su žarnos apkaba stumkite per kardaninį veleną ir priglauskite prie pavaros mechanizmo kakliuko.
9. Priveržkite žarnos apkabą.



6.4 pav.: Kardaninio veleno apsaugos uždėjimas

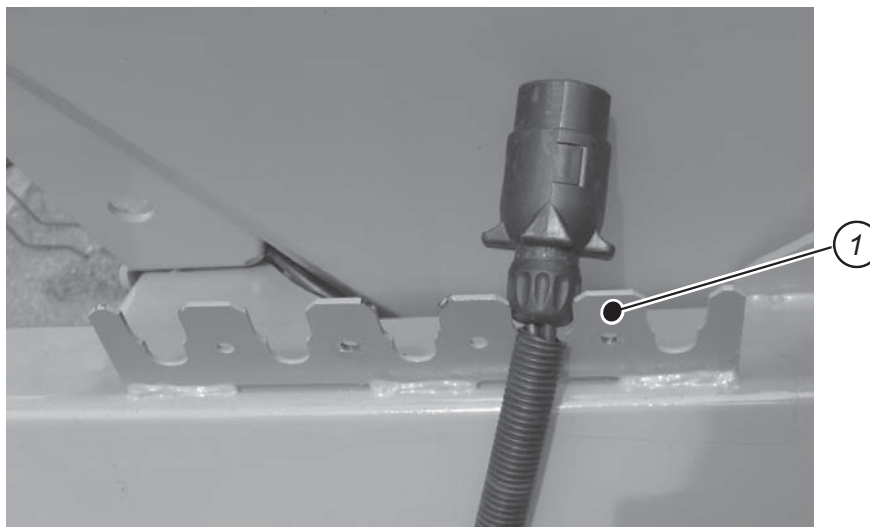
10. Plastikinį žiedą pasukite į blokavimo padėtį.
11. Kardaninio veleno apsaugoje esantį tepimo antgalį įspauskite į uždarytą padėtį.



6.5 pav.: Kardaninio veleno apsaugos užfiksavimas

Išmontavimo nurodymai:

- Kardaninis velenas išmontuojamas priešinga primontavimui eilės tvarka.
- Tvirtinimo grandinės nenaudokite kardaniniam veleni kabinti.
- Išmontuotą kardaninį veleną visada dėkite į jam skirtą laikiklį.
 - Žr. [4.2: Mašinos aprašymas. 24 psl.](#) skyrių.



6.6 pav.: Hidraulinių žarnų ir kabelių dėklas

[1] Žarnų ir kabelių laikiklis

6.4 Mašinos primontavimas prie traktoriaus

6.4.1 Sąlygos

▲ PAVOJUS



Pavojus gyvybei naudojant netinkamą traktorių

Mašinai parinkus netinkamą traktorių, eksploatuojant ir transportuojant gali įvykti sunkių nelaimingų atsitikimų.

- ▶ Naudokite tik mašinos techninius reikalavimus atitinkančius traktorius.
- ▶ Pagal transporto priemonės duomenis patikrinkite, ar traktorius tinka jūsų mašinai.

Pirmiausia patikrinkite šias sąlygas:

- Ar traktorius ir mašina yra parengti eksploatuoti?
- Ar traktoriuje yra reikiama mechaninė, hidraulinė ir elektros įranga (žr. [„Traktoriui keliami reikalavimai“, 34 psl.](#))?
- Ar sutampa traktoriaus ir barstytuvo primontavimo kategorijos (prireikus pasitarkite su prekybos atstovu)?
- Ar mašina pastatyta ant lygaus, tvirto paviršiaus?
- Ar ašių apkrovos atitinka nurodytąsias apskaičiuotas reikšmes (žr. [„Ašies apkrovos apskaičiavimas“, 127 psl.](#))?

6.4.2 Mašinos primontavimas

▲ PAVOJUS



Pavojus gyvybei elgiantis neatidžiai ir netinkamai valdant

Jei privažiuojant arba aktyvinant hidraulinę sistemą tarp traktoriaus ir mašinos stovi žmonės, jie gali būti mirtinai suspausti.

Dėl neatidumo arba netinkamo valdymo traktorius gali sustoti per vėlai arba visiškai nesustoti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasišalinti iš pavojaus srities tarp traktoriaus ir mašinos.

▲ PAVOJUS



Apsivertimo ir griuvimo pavojus

Ant primontuojamų mašinos dalių ir rėmo nėra nustatytų tvirtinimo ir kėlimo taškų.

Mašiną keliant arba transportuojant už primontuojamų dalių arba rėmo, šie gali apvirsti arba nugriūti. Kyla pavojus žmonių gyvybei.

- ▶ Mašiną pritvirtinkite ant padėklo.

Mašina montuojama prie traktoriaus tritaškės pakabinimo sistemos (galinio keltuvo).

Primontavimo nurodymai:

- AXEO 2.1/6.1 prie II kategorijos traktoriaus prijunkite **tik** laikydamiesi I kategorijai taikomo atstumo, naudodami sumažinimo įvares.
- AXEO 18.1 prie III kategorijos traktoriaus prijunkite tik laikydamiesi II kategorijai taikomo atstumo, naudodami sumažinimo įvares.
- AXEO 2.1 prie 1N kategorijos traktoriaus montuokite tik naudodami adapterį.
 - Didžiausias krovumas sumažėja iki 300 kg.
- Apatinės ir viršutinės trauklės kaiščius užfiksuokite numatytais atlenkiamaisiais ar spyruokliniais kaiščiais.
- Mašiną visada montuokite horizontalioje padėtyje.
- Tam, kad būtų užtikrintas tinkamas skersinis barstomosios medžiagos paskirstymas, mašina turi būti kabinama pagal barstymo lentelėje pateiktus duomenis.
- Norėdami, kad barstymo metu mašina nesvyruotų į šonus, įsitikinkite, ar jos šonuose nelikę daug judėjimo laisvės.
 - traktoriaus apatinės trauklės petį pritvirtinkite stabilizavimo skersiniu arba grandinėmis.

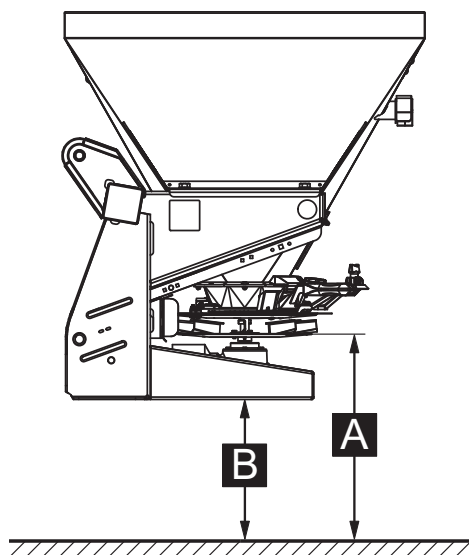
NURODYMAS

Dėl saugumo ir patogumo mes rekomenduojame apatinės trauklės kablį naudoti kartu su hidrauline viršutine traukle.

Montavimo aukščio nustatymas

Montavimo aukščio duomenys reiškia atstumą nuo išmetimo disko apatinio krašto ir grunto paviršiaus, kai mašina sumontuota horizontaliai. Tinkamas montavimo aukštis (matmuo **A**) yra **55 cm**.

- Pamatuokite atstumą tarp rėmo apatinio krašto ir grunto paviršiaus.
 - **Atstumas turi būti 33 cm** (matmuo B).



6.7 pav.: Montavimo aukščio nustatymas

[A] = 55 cm

[B] = 33 cm

NURODYMAS

Maksimalus montavimo aukštis

Siekiant užtikrinti išmetimo disko apsaugą nuo netyčinio priilietimo, atstumas nuo rėmo apatinio krašto iki grunto paviršiaus turi neviršyti **120 cm** (matmuo **B**).

Tai atitinka **142 cm** mašinos maksimalų leistiną montavimo aukštį (matmuo **A**).

1. Užveskite traktorių.
 - Darbo velenas išjungtas.
2. Privažiokite traktoriumi prie mašinos.
 - Dar neužfiksuokite apatinės trauklės kablo.
 - Atkreipkite dėmesį, kad norint prijungti pavaras ir valdymo elementus tarp traktoriaus ir mašinos būtų pakankamai laisvos vietos.
3. Išjunkite traktoriaus variklį. Ištraukite užvedimo raktelį.
4. Užtraukite traktoriaus stovėjimo stabdį.
5. Primontuokite kardaninį veleną prie traktoriaus.
6. Sujunkite elektrinius ir hidraulinius sklendžių valdymo ir apšvietimo įtaisus.
7. Iš traktoriaus kabinos apatinės trauklės kablį ir viršutinę trauklę prikabinkite prie numatytų prijungimo taškų, kaip aprašyta traktoriaus eksploatavimo instrukcijoje.

NURODYMAS

Dėl saugumo ir patogumo mes rekomenduojame apatinės trauklės kablį naudoti kartu su hidrauline viršutine traukle.

8. Patikrinkite, ar mašina stabili.
9. Atsargiai pakelkite mašiną į pageidaujamą aukštį.

▲ PERSPĖJIMAS



Materialinė žala dėl per ilgo kardaninio veleno

Keliant mašiną kardaninio veleno pusės gali įsikabinti viena į kitą. Todėl gali būti pažeistas kardaninis velenas, pavaros mechanizmas arba mašina.

- ▶ Patikrinkite laisvą tarpą tarp mašinos ir traktoriaus.
 - ▶ Atkreipkite dėmesį, kad būtų pakankamas atstumas (mažiausia 20–30 mm) nuo kardaninio veleno išorinio vamzdžio iki barstymo pusės apsauginio piltuvo.
-

10. Jei reikia, sutrumpinkite kardaninį veleną.

NURODYMAS

Kardaninį veleną gali sutrumpinti **tik** Jūsų prekybos atstovai arba Jūsų specializuotas techninės priežiūros centras.

NURODYMAS

Tikrindami ir koreguodami kardaninį veleną laikykitės kardaninio veleno gamintojo pateiktoje naudojimo instrukcijoje nurodytos montavimo informacijos ir trumpųjų instrukcijų. Eksploatavimo instrukcija išsiunčiant produktą yra pritvirtinta prie kardaninio veleno.

6.5 Hidraulinės pavaros prijungimas (modeliai H-100/200, Q-100/200, C-100/200, Q-100/200-HC)

Atsižvelgiant į modelį, AXEO viendiskiam barstytuvui gali būti įrengta hidraulinė pvara, varanti išmetimo diską ir maišytuvą.

Traktoriuje turi būti vienkryptis reguliavimo vožtuvas ir laisva grįžtamoji linija. Grįžtamojoje linijoje papildomai sumontuotas atbulinis vožtuvas.

Hidraulinė pvara su traktoriumi sujungta 2 hidraulinėmis žarnos.

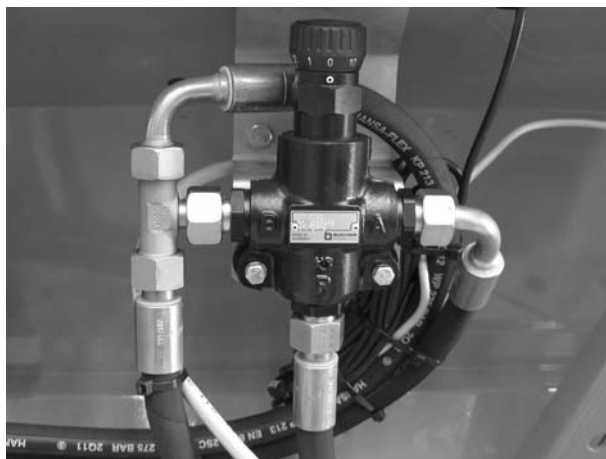
NURODYMAS

- Prie slėginės linijos prijunkite kištuką su raudonu gaubtu.
- Prie grįžtamosios linijos prijunkite kištuką su mėlynu gaubtu.
- Atjungtų hidraulinių žarnelių nepalikite kaboti prie žemės.
- Ant atjungtų hidraulinių žarnelių visada uždėkite nuo dulkių apsaugantį gaubtelį.
- Atjungtas hidraulinės žarnas padėkite ant žarnų ir kabelių laikiklio.
Žr. [3.5 pav.](#)

Hidraulinės pavaros nustatymas (H-100/200, Q-100/200, C-100/200)

Viendiskį barstytuvą varo hidraulinis variklis, turintis 100 cm³ arba 200 cm³ išstumiamąjį tūrį.

- Maišytuvo sūkių dažnį nustatykite pagal barstymo lentelės duomenis, skirtus turimai barstomajai medžiagai.
- Maišytuvo sūkių dažnį nustatykite srauto reguliavimo vožtuvo sukamuoju reguliatoriumi.



6.8 pav.: Srauto reguliavimo vožtuvas

NURODYMAS

Mašinų su „HydroControl“ funkcija (modelis Q-100/200-HC) išmetimo diskų ir maišytuvo pvara valdoma automatiškai valdymo pultu QUANTRON-K2.

„HydroControl“ funkcija aprašyta atskiroje valdymo pultu QUANTRON-K2 eksploatavimo instrukcijoje.

6.6 Sklendės valdymo įtaiso prijungimas

6.6.1 Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso (modelis H) prijungimas

AXEO viendiskiam barstytuvui naudojamas vienkryptis hidraulinis cilindras su grįžtama spyruokle: uždaroma veikiant alyvos slėgiui, atidaroma veikiant spyruoklės jėgai.

Hidraulinis sklendės valdymo įtaisas su traktoriumi sujungtas hidrauline žarna. Traktoriuje turi būti vienkryptis reguliavimo vožtuvas.

Nuorodos dėl hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimo

▲ ĮSPĖJIMAS



Barstymo kiekio nustatymo zonoje gresia pavojus prisipaus-ti ir įsipjauti

Atlaisvinant dozavimo kiekio atramos užfiksavimo varžtą, sklendės svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamojo plyšio galą bei sunkiai sužaloti pirštus.

- ▶ Dozavimo kiekio atramos fiksavimo varžtą atsukite tik tada, kai dozavimo sklendė uždaryta.
- ▶ Niekada nekiškite pirštų į išbėrimo kiekio nustatymo kreipiamąjį plyšį.
- ▶ Jei mašiną statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę. Hidraulinis cilindras stovi ties galine atrama, o grįžtamoji spyruoklė yra įtempta.

Primontavimas

1. Hidraulinei sistemai nutraukite slėgio tiekimą.
 2. Išimkite žarnas iš mašinos rėme esančių laikiklių.
 3. Prijunkite žarnas prie atitinkamų traktoriaus movų.
- Atjungtas hidraulines žarnas padėkite ant žarnų ir kabelių laikiklio. Žr. [3.5 pav.](#)
 - Ant atjungtų hidraulinių žarnelių visada uždėkite nuo dulkių apsaugantį gaubtelį.
 - Atjungtų hidraulinių žarnelių nepalikite kaboti prie žemės.
 - Prieš atjungdami, iki galo atidarykite dozavimo sklendę (žr. skyrių [6.10: Mašinos pastatymas ir atjungimas, 47 psl.](#)).

6.6.2 Elektroninio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: AXEO, modelis Q

NURODYMAS

Q modelio mašinose įrengtas elektroninis sklendės valdymo įtaisas.

Elektroninis sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto QUANTRON-K2 eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija pateikiama kartu su valdymo pultu QUANTRON-K2.

6.6.3 Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: C modelis

NURODYMAS

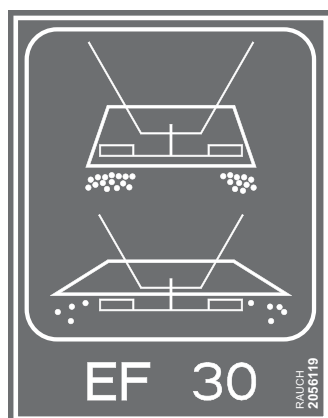
C modelio mašinose įrengtas elektroninis sklendės valdymo įtaisas ir barstymo pločio ribojimo mechanizmas.

Elektroninis sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto **E-CLICK, skirto žiemos darbams**, eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

6.7 Barstymo pločio ribų vykdiklio prijungimas (H modelis)

Atsižvelgiant į modelį mašinoje gali būti įrengtas elektroninės barstymo pločio reguliavimo sistemos vykdiklis.

Prijungimas



6.9 pav.: Barstymo pločio ribų valdymo įtaisų ženklinimas

- Vykdiklio kištuką prijunkite prie valdymo įtaiso.

6.8 Apšvietimo sistemos prijungimas

Apšvietimo sistema:

- įeina į serijinę viendiskio barstytuvo AXEO 18.1 įrangą.
- gali būti papildomai įsigyjama viendiskiu barstytuvui AXEO 2.1/6.1. Žr. [„Apšvietimas BLO 18“](#), 123 psl.
- Apšvietimo sistemą prie traktoriaus prijunkite 7 polių kištuku.

6.9 Mašinos pripildymas

▲ PAVOJUS



Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, mechaninės dalys ir iškrentanti barstomoji medžiaga gali sunkiai sužeisti.

- ▶ Mašinos **niekada** nepildykite veikiant traktoriaus varikliui.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite užvedimo raktelį.
- ▶ Nurodykite pašaliniams asmenis išeiti iš pavojaus zonos.
Žr. [„Pavojaus sritis“](#), 10 psl.

▲ PERSPĖJIMAS



Neleistinas bendrasis svoris

Viršytas leistinas bendrasis svoris turi neigiamos įtakos transporto priemonės eksploatavimo ir eismo saugumui (mašina ir traktorius) ir gali smarkiai sugadinti mašiną ir pakenkti aplinkai.

- ▶ Prieš pripildydami apskaičiuokite kiekį, kurį galite pilti.
- ▶ Paisykite didžiausio leistino bendrojo svorio.

Nurodymai dėl mašinos pripildymo

- Uždarykite dozavimo sklendes.
- Mašiną užpildykite **tik** primontavę prie traktoriaus. Būtina įsitikinti, kad traktoriaus stovi ant lygaus, tvirto pagrindo.
- Nustatydami maksimalų leistinąjį krovinio kiekį, atkreipkite dėmesį į savitąjį barstomosios medžiagos svorį (kg/l).
 - Barstomosios medžiagos svoris priklauso nuo jos rūšies (pvz., žvirgždas, smėlis, trąšos) ir būsenos (sausas, drėgnas).
 - Žr. skyrių [13: Ašies apkrovos apskaičiavimas](#), 127 psl.
- Užfiksuokite traktorių, kad jis nenuriedėtų. Įjunkite stovėjimo stabdį.
- Pildydami naudokite pagalbines priemones, pvz., kaušinių krautuvą, tiekimo sraigtą, cisterną.
- Pildydami rankiniu būdu (pvz., iš „Bigbags“ maišų), naudokite tinkamas palypėjimo priemones.
- Mašiną pripildykite ne daugiau kaip iki krašto viršaus.

6.10 Mašinos pastatymas ir atjungimas

Mašiną galite saugiai statyti ant rėmo.

▲ PAVOJUS



Pavojus būti suspaustam tarp traktoriaus ir mašinos

Asmenų, kurie statant ir atjungiant stovi tarp traktoriaus ir mašinos, gyvybei kyla pavojus.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasišalinti iš pavojaus srities tarp traktoriaus ir mašinos.

Mašinos pastatymo sąlygos:

- Mašiną statykite tik ant lygaus, tvirto pagrindo.
- Mašiną statykite tik esant tuščiam rezervuarui.
- Prieš atjungdami mašiną atpalaiduokite prijungimo taškus (apatinė / viršutinė trauklė).
- Atjungtą kardaninį veleną, hidraulinės žarnas ir elektros laidą atjungę padėkite į jiems skirtus laikiklius.

Nuorodos dėl hidraulinio sklendės valdymo įtaiso

Būtinai laikykitės toliau pateiktų nuorodų dėl mašinos pastatymo, jeigu joje įrengtas hidraulinis sklendės valdymo įtaisas.

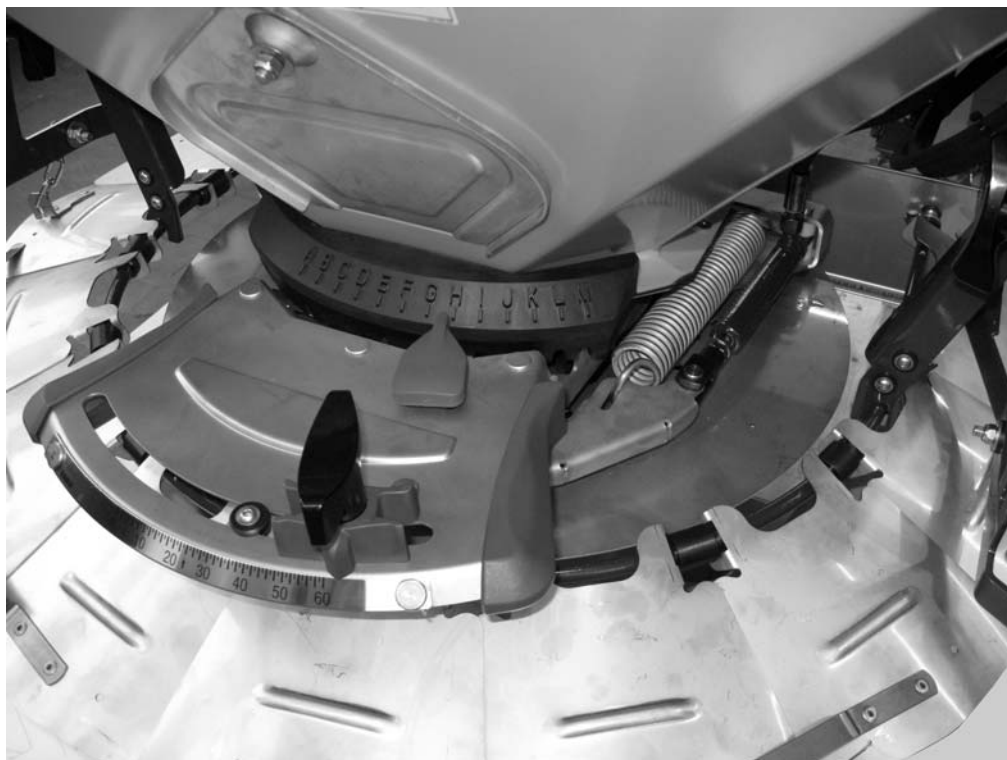
▲ ĮSPĖJIMAS



Barstymo kiekio nustatymo zonoje gresia pavojus prisipauti ir įsipjauti

Atlaisvinant dozavimo kiekio atramos užfiksavimo varžtą, sklendės svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamojo plyšio galą bei sunkiai sužaloti pirštus.

- ▶ Dozavimo kiekio atramos fiksavimo varžtą atsukite tik tada, kai dozavimo sklendė uždaryta.
- ▶ Niekada nekiškite pirštų į išbėrimo kiekio nustatymo kreipiamąjį plyšį.
- ▶ Jei mašiną statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę. Hidraulinis cilindras stovi ties galine atrama, o grįžtamoji spyruoklė yra įtempta.



6.10 pav.: Dozavimo sklendė atidaryta, hidraulinis cilindras ties galine atrama.

Dozavimo sklendės atidarymas:

1. Reguliavimo vožtuvu dozavimo sklendę visiškai uždarykite.
 2. Ties kiekio atrama nustatykite maksimalų kiekį.
 3. Reguliavimo vožtuvu dozavimo sklendę visiškai atidarykite.
- ▷ **Hidraulinis cilindras yra ties galine atrama.**
 - ▷ **Grįžtamoji spyruoklė vis dar įtempta.**

7 Mašinos nustatymai

⚠ PAVOJUS

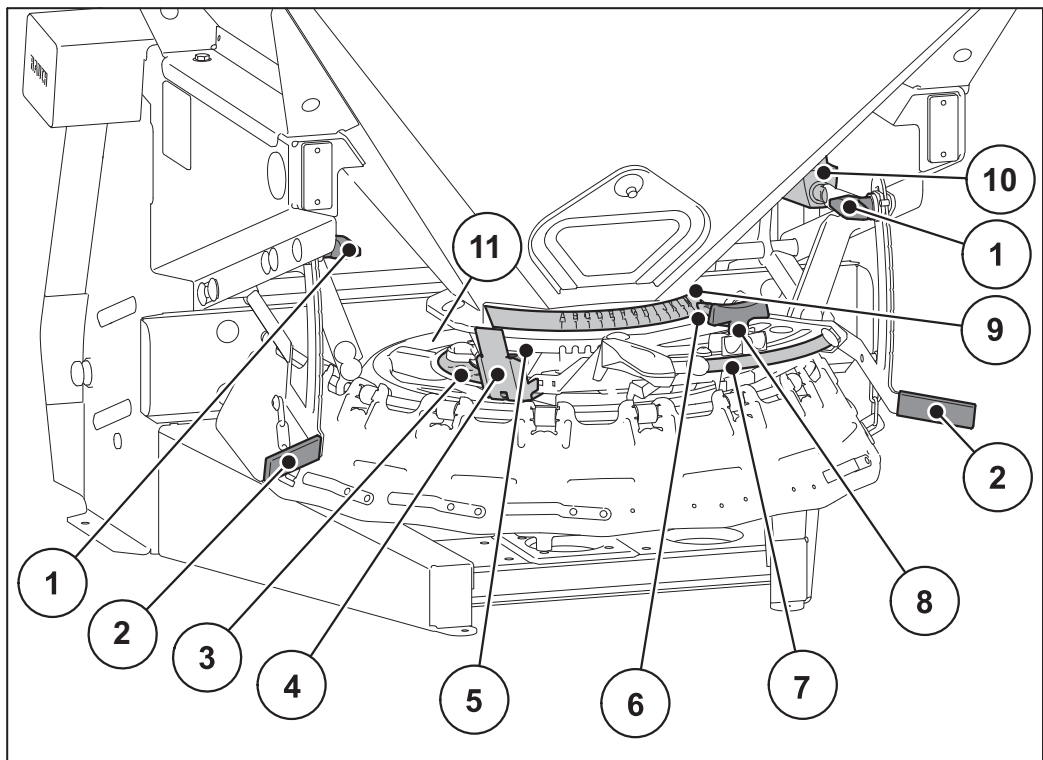


Veikiančio variklio keliamas pavojus

Mašinos nustatymus atliekant neišjungus variklio mechaninės dalys ir iškrentanti barstomoji medžiaga gali sunkiai sužeisti.

- ▶ Prieš pradėdami bet kokius nustatymo darbus palaukite, kol sustos visos besisukančios mašinos dalys.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite užvedimo raktelį.

7.1 Nustatymo galimybių apžvalga



7.1 pav.: AXEO nustatymų elementai

- | | |
|---|---|
| [1] Barstymo pločio ribų mechaninio valdymo reguliavimo varžtas | [7] Barstymo kiekio nustatymo skaičių skalė |
| [2] Barstymo pločio ribų reguliavimo svirtis | [8] Barstymo kiekio fiksavimo varžtas su rodmeniu |
| [3] Skaičių skalė, skirta šoninei sklendei nustatyti | [9] Užduoties taško nustatymo raidžių skalė |
| [4] Šoninė sklendė | [10] Vykdiklis (tik esant elektrinei barstymo pločio ribojimo sistemai) |
| [5] Šoninės sklendės fiksavimo varžtas | [11] Išmetimo disko išmetamosios mentelės |
| [6] Užduoties taško rodmuo / fiksavimas | |

Nustatymo elementais galite nustatyti mašinos barstymo parametrus.

Parametras	Reikšmė	Aprašymas
Barstymo kiekis	Barstymo kiekio nustatymas, keičiant dozavimo sklendės atidarymą.	53 psl.
Barstymo savybės	Darbinį plotį ir barstymo savybes koreguojantys nustatymai: <ul style="list-style-type: none">● užduoties taško keitimas;● darbinio pločio ribų nustatymas;● šoninės sklendės nustatymas;● išmetamųjų mentelių nustatymas.	55 psl. 57 psl. 61 psl.
Barstymo plotis	Barstymo pločio nustatymas nuo apytiksliai 1 iki 8 m (pagal barstomąją medžiagą).	57 psl.

7.2 Išmetimo diskų arba maišytuvo sūkių dažnio nustatymai

7.2.1 Darbo veleno pavara

Barstymo lentelėje nurodytą, kokį išmetimo diskų arba maišytuvo sūkių dažnį reikia nustatyti.

NURODYMAS

Jeigu nepakanka pakoreguoti užduoties tašką, kad būtų barstoma simetriškai, pareguliuokite išmetimo disko išmetamąsias menteles. Žr. [7.8: Išmetamųjų mentelių nustatymas, 61 psl.](#)

NURODYMAS

Esant mažesniai darbiniam pločiui ir gerai barstomosios medžiagos kokybei, maišytuvo sūkių dažnį galite sumažinti.

7.2.2 Pavara su hidrauliniu varikliu (modeliai H-100/200, Q-100/200, C-100/200)

Mašinų su hidrauline pavara sūkių dažnis nustatomas srauto reguliavimo vožtuvu. Nustatymo dydžiai pateikiami tolesnėje lentelėje.

NURODYMAS

Jeigu nepakanka pakoreguoti užduoties tašką, kad būtų barstoma simetriškai, pareguliuokite išmetimo disko išmetamąsias menteles. Žr. [7.8: Išmetamųjų mentelių nustatymas, 61 psl.](#)

▲ PERSPĖJIMAS



Galimos barstymo klaidos ir materialinė žala

Klaidingai nustačius išmetimo disko ar maišytuvo sūkių dažnį, gali paspartėti susidėvėjimas ar kilti barstymo klaidų.

- Konkrečiai barstomajai priemonei taikomą sūkių dažnį nustatykite pagal barstymo lentelę.

▲ PERSPĖJIMAS



Galimos barstymo klaidos

Nustačius per aukštą išmetimo disko ar maišytuvo sūkių dažnį, gali padidėti barstomosios medžiagos mechaninė apkrova ir dėl to kilti barstymo klaidų.

- Barstomajai priemonei taikomą sūkių dažnį nustatykite pagal barstymo lentelę.

100 cm³ hidraulinio variklio nustatymo dydžiai

Srauto reguliavimo vožtuvo ratuko padėtis	Sūkių dažnis (sūk./min.)	Barstomoji medžiaga
3	65	
3.5	110	
4	160	
4.5	200	Žvirgždas
5	250	Druska ir smėlis
6	325	Trąšos
7	390	Trąšos
8	445	Trąšos
9	510	
10	570	

200 cm³ hidraulinio variklio nustatymo dydžiai

Srauto reguliavimo vožtuvo ratuko padėtis	Sūkių dažnis (sūk./min.)	Barstomoji medžiaga
3	30	
4	75	
5	120	
6	155	
7	195	Žvirgždas
8	225	Druska ir smėlis
9	250	
10	290	

NURODYMAS

Esant mažesniai darbiniam pločiui ir gerai barstomosios medžiagos kokybei, maišytuvo sūkių dažnį galite sumažinti.

7.3 Barstymo kiekio nustatymas

NURODYMAS

Q modelyje įrengtas elektroninis sklendžių valdymo įtaisas barstymo kiekiui nustatyti.

Elektroninis dozavimo sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto QUANTRON-K2 eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija pateikiama kartu su valdymo pultu QUANTRON-K2.

⚠ ĮSPĖJIMAS



Barstymo kiekio nustatymo srityje kyla pavojus prispausti ir įsipjauti!

Atlaisvinant dozavimo kiekio atramos užfiksavimo varžtą, sklendės svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamojo plyšio galą bei sunkiai sužaloti pirštus.

- ▶ Dozavimo kiekio atramos fiksavimo varžtą atsukite tik tada, kai dozavimo sklendė uždaryta.
- ▶ Niekada nekiškite pirštų į išbėrimo kiekio nustatymo kreipiamąjį plyšį.
- ▶ Jei mašiną statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę. Hidraulinis cilindras stovi ties galine atrama, o grįžtamoji spyruoklė yra įtempta.

Barstymo kiekį galite nustatyti reguliuodami dozavimo sklendės atidarymą pagal skaičių skalę.

Nustatykite rodyklę ties padėtimi, kurią prieš tai radote barstymo lentelėje arba nustatėte atlikdami išbėrimo normos nustatymo bandymą. Tai yra atraminė padėtis **Atidaryta**, kurią hidrauliniu arba elektriniu būdu valdoma (pagal konstrukciją) sklendė pasiekia prieš pradėdant barstyti.

- Nustatymą keičiant į didesnių skaičių pusę, dozavimo sklendė atidaroma.
- Nustatymą keičiant į mažesnių skaičių pusę, dozavimo sklendė uždaroma.

⚠ PERSPĖJIMAS

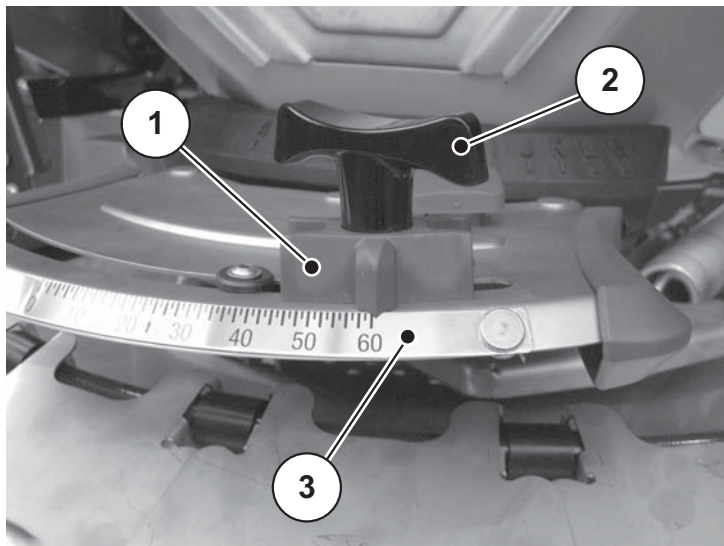


Materialinė žala, kylanti per mažai atidarius dozavimo sklendę

Nepakankamai atidarius dozavimo sklendę, jis gali užsikimšti ir pažeisti barstomąją medžiagą. Padidėja maišytuvo dėvėjimasis.

- ▶ Visada pasirinkite pakankamo dydžio dozavimo sklendės atidarymą, kad barstomoji medžiaga galėtų byrėti nekliudomai.

1. Iki galo uždarykite dozavimo sklendę.
2. Pagal barstymo lentelę arba atlikdami išbėrimo normos nustatymą, raskite skalės nustatymo padėtį.
3. Atsukite ties atrama esantį fiksavimo varžtą [2].
4. Atramos rodyklę [1] stumkite į apskaičiuotą padėtį.
5. Priveržkite fiksavimo varžtą.



7.2 pav.: Barstymo kiekio nustatymo skalė

- [1] Atramos rodyklė
- [2] Fiksavimo varžtas
- [3] Skaičių skalė

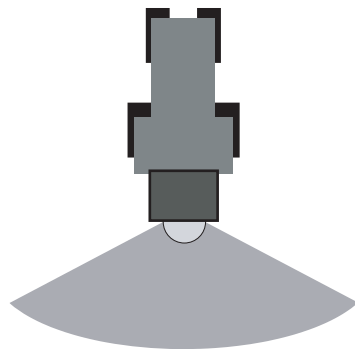
7.4 Užduoties taško nustatymas

Keičiant užduoties tašką, prisitaikoma prie įvairių barstomųjų medžiagų ir barstymo savybių reikalavimų.

Užduoties taškas nustatomas pagal raidžių skalę. Nustatykite atramą ties padėtimi, kurią prieš tai radote barstymo lentelėje.

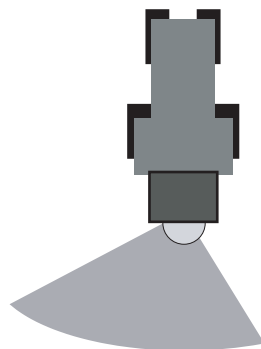
- Keitimas link raidės **A**: barstymo ploto centrinis taškas perkeliamas į kairę (žiūrint važiavimo kryptimi).
- Keitimas link raidės **M**: barstymo ploto centrinis taškas perkeliamas į dešinę (žiūrint važiavimo kryptimi).

Simetriškas barstymas

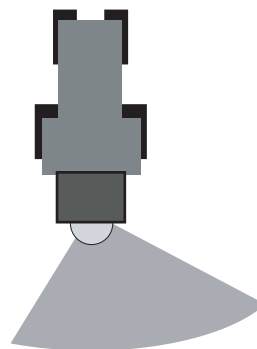


7.3 pav.: Simetriškas barstymas

Asimetriškas barstymas



7.4 pav.: Barstymas į kairę (žiūrint važiavimo kryptimi)



7.5 pav.: Barstymas į dešinę (žiūrint važiavimo kryptimi)

NURODYMAS

Norėdami barstyti simetriškai, naudokite šias padėtis kaip atskaitos tašką, kurias RAUCH nustatė skirtingai barstomajai medžiagai:

- Žvirgždas: Padėtis **E**
- Druska: Padėtis **F**
- Smėlis: Padėtis **J**

Taip pat laikykitės barstymo lentelių nuo [63 psl.](#)



7.6 pav.: Užduoties taško nustatymo centras

1. Užduoties taško padėtį nustatykite atsižvelgdami į barstymo lentelę.
2. Suimkite kairiąją ir dešiniąją rankeną.
3. Paspauskite indikacijos elementą.
 - ▷ Fiksatorius atlaisvinamas. Galima patraukti nustatymo centrą.
4. Nustatymo centrą su indikacijos elementu stumkite į apskaičiuotą padėtį.
5. Atleiskite indikacijos elementą.
 - ▷ Nustatymo centras užfiksuojamas.
6. Patikrinkite, ar nustatymo centras užfiksuotas.

NURODYMAS

Jeigu pakeisti užduoties tašką nepakanka, kad būtų barstoma simetriškai, galite pareguliuoti išmetimo disko išmetamąsias menteles.

- Žr. [7.8: Išmetamųjų mentelių nustatymas. 61 psl.](#)
-

7.5 Barstymo pločio ribų nustatymas

Nustatant barstymo pločio ribų skirtingas padėtis, galima pasirinkti **1–8 m** barstymo plotį, kai montavimo aukštis yra **apie 55 cm** (žr. „Montavimo aukščio nustatymas“, [41 psl.](#)).

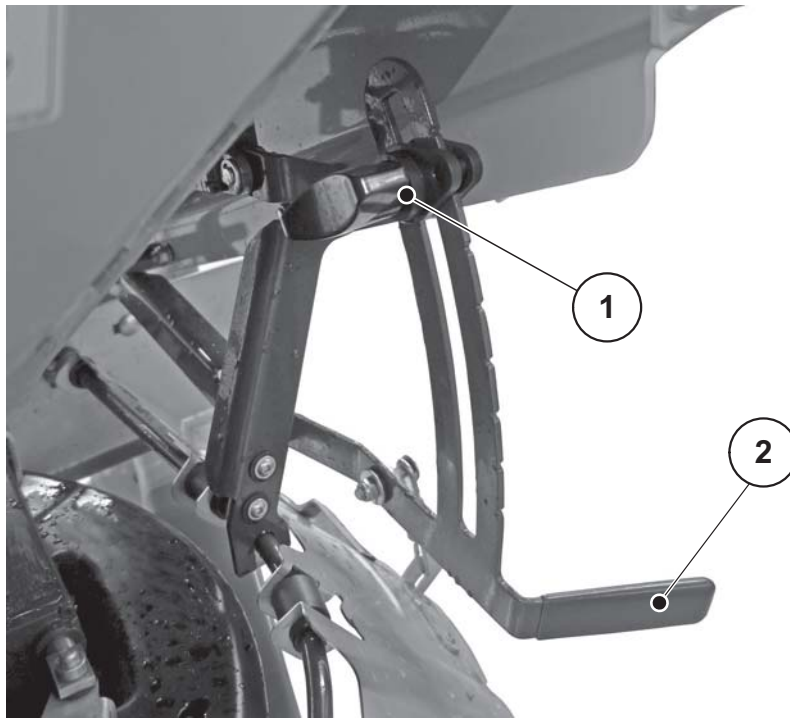
Atsižvelgiant į Jūsų mašinos įrangą, barstymo plotį galima nustatyti 4 skirtingose padėtyse.

Barstymo pločio nustatymo atlikimas	Charakteristika
Nustatoma mechaniškai, atskirai kairėje ir dešinėje.	Galima barstyti simetriškai ir asimetriškai
Nustatoma elektros įtaisais, su vykdikliu dešinėje pusėje. Abi pusės jungia jungiamasis skersinis (papildoma įranga).	Galima keisti simetrišką barstymą kelionės metu.
Nustatoma elektros įtaisais, su atskirais vykdikliais kairėje ir dešinėje pusėse (papildoma įranga).	Vietoj simetriško barstymo kelionės metu galima įjungti asimetrišką barstymą.
Nustatoma elektros įtaisais, su vykdikliu kairėje arba dešinėje pusėse (papildoma įranga).	Vienoje pusėje galima keisti simetrišką barstymą kelionės metu.

NURODYMAS

Patikrinkite, ar barstymo pločio ribojimo įtaisų būklė tinkama. Pažeisti arba deformuoti barstymo pločio ribojimo įrangos elementai neigiamai veikia barstymo kokybę.

Nustatymas:



7.7 pav.: Barstymo pločio ribos

- [1] Fiksavimo varžtas
- [2] Nustatymo svirtis su skale

1. Atsukite ties barstymo pločio ribojimo įtaisu esantį fiksavimo varžtą [1].
2. Nustatymo svirtį [2] perslinkite į pageidaujamą padėtį.
 - Nustatymo svirtis **aukštyn**: barstymo plotis didėja.
 - Nustatymo svirtis **žemyn**: barstymo plotis mažėja.
3. Priveržkite fiksavimo varžtą [1].
 - ▷ Nustatytas naujas barstymo plotis.
4. Patikrinkite (apžiūrėkite arba išmatuokite) barstymo savybes ir, jei reikia, pakoreguokite nustatymą.

7.6 „HydroControl“ (modelis Q-100/200-HC) nustatymo galimybės

NURODYMAS

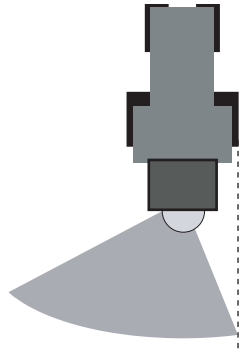
Jeigu mašinoje įdiegta „HydroControl“ funkcija, disko sūkių dažnis ir barstymo pločio ribos nustatomos valdymo pultu QUANTRON-K2.

Laikykitės atskiros valdymo pulto eksploatavimo instrukcijos. Ši eksploatavimo instrukcija pateikiama kartu su valdymo pultu QUANTRON-K2.

7.7 Šoninės sklendės nustatymas

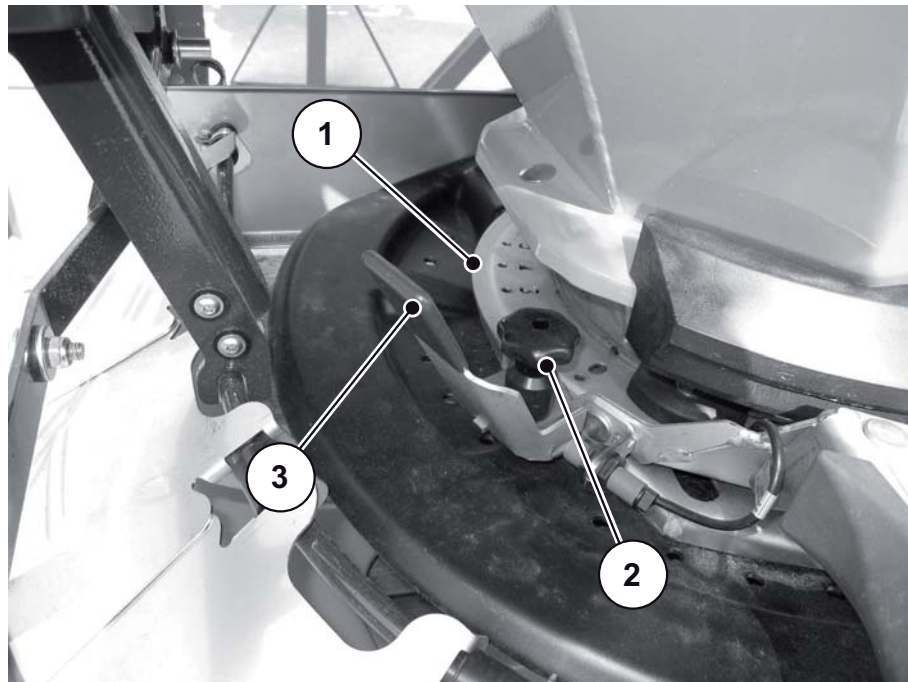
Jeigu norite, kad barstymo riba būtų aiškiai išreikšta ties **dešiniuoju** važiavimo juostos kraštu, turite pasirinkti asimetrinio barstymo kairiąją padėtį, žiūrint važiavimo kryptimi.

Norint, kad barstymo rezultatas būtų tolygus, papildomai reikia nustatyti šoninę sklendę.



7.8 pav.: Aiški riba dešinėje pusėje (barstoma į kairę)

Šoninės sklendės nustatymas



7.9 pav.: Šoninės sklendės nustatymas

- [1] Skaičių skalė
- [2] Fiksavimo varžtas
- [3] Nustatymo svirtis

1. Atsukite šoninės sklendės [2] fiksavimo varžtą.
2. Nustatymo svirtį [3] nuslinkite į pageidaujama padėtį.
 - Nustatymo svirtis slenkama į **didesnių** skaičių pusę: sklendė **uždaroma**.
 - Nustatymo svirtis slenkama į **mažesnių** skaičių pusę: sklendė atidaroma.
3. Prisukite fiksavimo varžtą [2].
4. Patikrinkite (apžiūrėkite arba išmatuokite) barstymo savybes ir, jei reikia, pakoreguokite nustatymą.

Nustatymo nuorodos

Norėdami aiškiai išreikštos barstymo ribos ties dešiniu juostos kraštu, kiekio balansavimo ir tolygaus barstomosios medžiagos paskirstymo:

- nustatykite savo barstomosios medžiagos nustatymo dydžius (pagal lentelę).
- Sumažinkite dešiniąją barstymo pločio ribą ir uždarykite šoninę sklendę (žr. [pav. 7.9](#)).

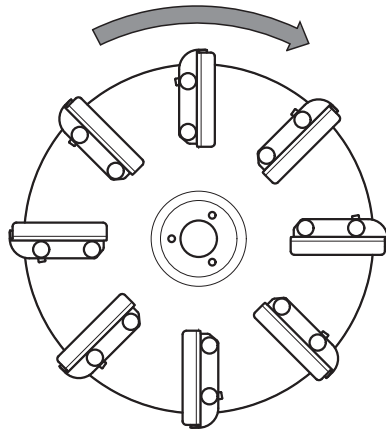
7.8 Išmetamųjų mentelių nustatymas

NURODYMAS

Jeigu pakeisti užduoties tašką nepakanka, kad būtų barstoma simetriškai, papildomai galite pareguliuoti išmetimo disko išmetamąsias menteles.

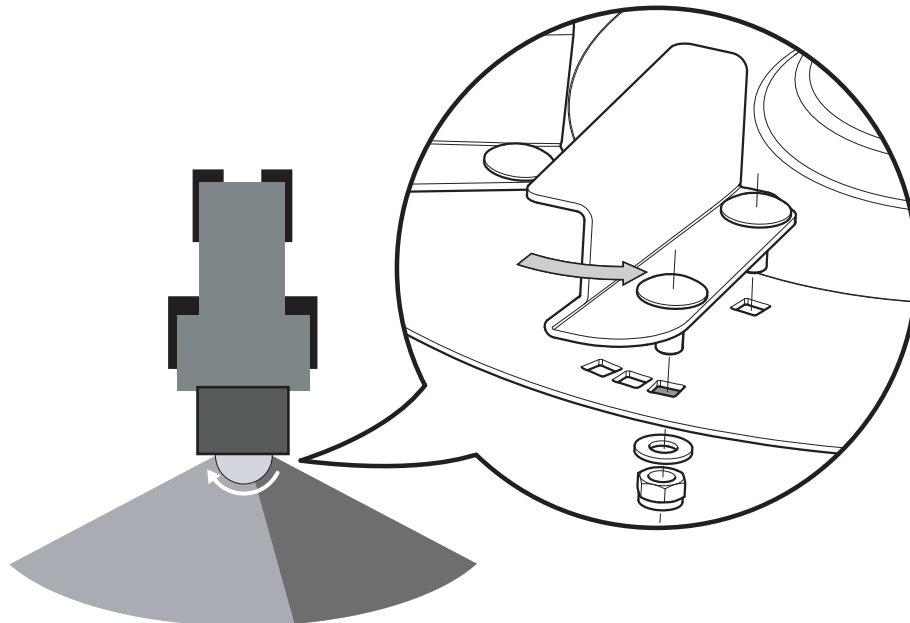
7.8.1 Barstymo tankio didinimas dešinėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi

1. Atkreipkite dėmesį į išmetimo disko sukimosi kryptį.



7.10 pav.: Išmetimo disko sukimosi kryptis

2. Išmontuokite išmetamųjų mentelių varžtus su jų veržlėmis ir poveržlėmis.



7.11 pav.: Barstymo tankis dešinėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi

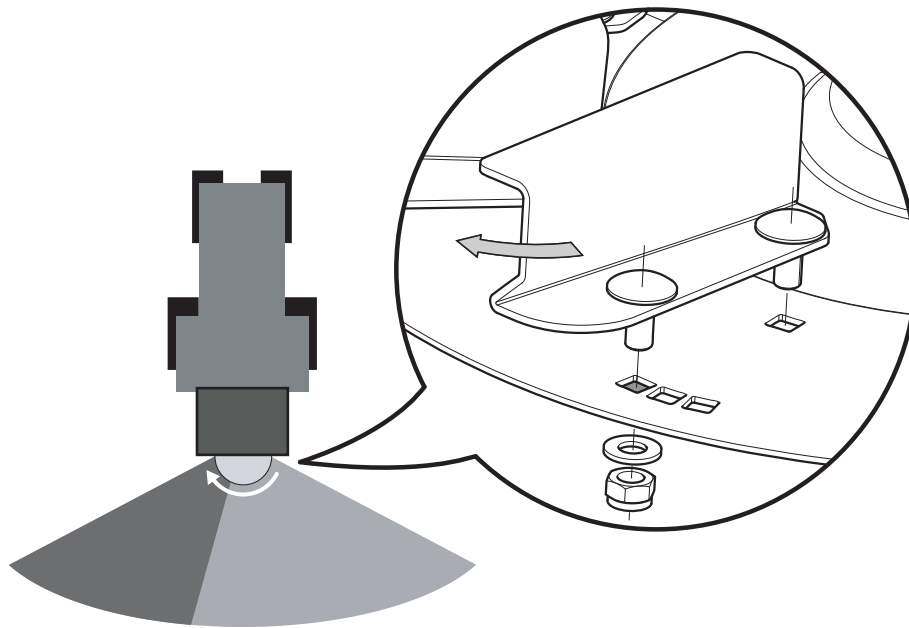
Balta rodyklė: išmetimo disko sukimosi kryptis

Pilka rodyklė: išmetamųjų mentelių reguliavimas prieš išmetimo disko sukimosi kryptį

3. Išmetamąsias menteles grąžinkite į pradinę padėtį prieš išmetimo disko sukimosi kryptį.
 - ▷ Atlikus šį nustatymą, barstomoji medžiaga išmetama anksčiau.
4. Priveržkite išmetamąsias menteles (priveržimo momentas – apie 18 Nm). Visada naudokite **naujas, savaime užsifiksuojančias** veržles.
 - ▷ **Barstymo tankis didėja dešinėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi.**

7.8.2 Barstymo tankio didinimas kairėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi

1. Atkreipkite dėmesį į išmetimo disko sukimosi kryptį. Žr. [pav. 7.10](#).
2. Išmontuokite išmetamųjų mentelių varžtus su jų veržlėmis ir poveržlėmis.



7.12 pav.: Barstymo tankis kairėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi

Balta rodyklė: Išmetimo disko sukimosi kryptis

Pilka rodyklė: išmetamųjų mentelių reguliavimas pagal išmetimo disko sukimosi kryptį

3. Išmetamąsias menteles nustatykite į padėtį pagal išmetimo disko sukimosi kryptį.
 - ▷ Atlikus šį nustatymą, barstomoji medžiaga išmetamavėliau.
4. Priveržkite išmetamąsias menteles (priveržimo momentas – apie 18 Nm). Visada naudokite **naujas, savaime užsifiksuojančias** veržles.
 - ▷ **Barstymo tankis didėja kairėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi.**

7.9 Barstymo lentelės naudojimas

7.9.1 Nuorodos dėl barstymo lentelės

Barstymo lentelėje pateiktos reikšmės nustatytos naudojant barstytuvų patikros įrangą.

Naudota barstomoji medžiaga buvo įsigyta iš gamintojo arba prekybos atstovo. Patirtis parodė, kad net ir vienodą pavadinimą barstomųjų medžiagų savybės gali skirtis, atsižvelgiant į jų sandėliavimą ir transportavimą.

Dėl šios priežasties gali atsitikti taip, kad pasirinkus barstymo lentelėje pateiktus barstymo nustatymus bus išbertas kitoks kiekis, o barstomosios medžiagos pašikstymas nebus toks geras.

- Faktiškai išberiamą barstomosios medžiagos kiekį būtinai nustatykite pamatuodami išbėrimo normą (žr. skyrių [7.10: Išbėrimo normos nustatymas. 89 psl.](#)).
- Tiksliai laikykitės nustatymo dydžių. Net ir mažiausias netikslumas gali ženkliai pakeisti barstymo rodiklius.
- Pamatuodami išbėrimo normą, galite apskaičiuoti net ir tos barstomosios medžiagos nustatymus, kuri nenurodyta barstymo lentelėje.

NURODYMAS

Esant mažam darbiniam pločiui, galite sumažinti išmetimo diskų apskukų skaičių. Pasirinkę naują sūkių dažnį, išbėrimo normą patikrinkite iš naujo.

NURODYMAS

Už teisingą barstymo reikšmių nustatymą, atsižvelgiant į naudojamą barstomąją medžiagą atsako su mašina dirbantys darbuotojai.

Mes primygtinai primename, kad neatsakome už netiesioginę žalą, atsiradusią dėl barstymo klaidų.

7.9.2 Barstymo lentelių sąrašas

NURODYMAS

Daugiau barstymo lentelių rasite pateiktame barstymo lentelių kompaktiniame diske arba internete adresu www.rauch.de.

Lentelė	Psl.
Žvirgždo (3/5 mm) barstymo lentelė	65 psl.
Smėlio barstymo lentelė	67 psl.
Akmens druskos barstymo lentelė	69 psl.
Pramoninės druskos barstymo lentelė	71 psl.
Trąšų barstymo lentelės	
Basatop Sport Compo	73 psl.
Cornufera NPK, Günther	75 psl.
ENTEC avant, COMPO	77 psl.
Floranid N32, COMPO	79 psl.
Floranid permanent, COMPO	81 psl.
Kalkių amonio salietra, „Floral“	82 psl.
Kalio trąšų granulės, „K+S GmbH“	84 psl.
Rasen Floranid NPK COMPO	86 psl.
Thomaskali, K + S GmbH	87 psl.

7.9.3 Žvirgždo (3/5 mm) barstymo lentelė

- Darbo veleno sukimosi greitis: $n = 450$ aps./min.
- Išmetimo diskų sūkių dažnis: 200 sūk./min.
- Užduoties taškas: **E**
- Byrėjimo koeficientas: 1,35
- Montavimo aukštis: **B = 33** cm
- Maišytuvo tipas: RWK AX 160
- Šoninė sklendė: **0**
- **Dozavimo sklendės atramos** nustatymo dydžiai:

Barstymo plotis [m]		1					2				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/h]	3	13	15	16	17	18	16	18	20	22	23
	6	16	18	20	22	23	20	23	26	28	31
	10	19	22	24	26	28	24	28	33	37	40
	15	22	25	28	32	36	28	36	40	44	49
	20	24	28	33	37	40	33	40	45	54	–
	25	26	32	37	41	44	37	44	54	–	–
	30	28	36	40	44	49	40	49	–	–	–

Barstymo plotis [m]		3					4				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/h]	3	18	21	23	25	27	20	23	26	28	31
	6	23	27	31	36	38	26	31	37	40	43
	10	28	36	40	44	49	33	40	45	54	–
	15	36	42	49	60	–	40	49	–	–	–
	20	40	49	–	–	–	45	–	–	–	–
	25	44	60	–	–	–	54	–	–	–	–
	30	49	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Barstymo plotis [m]	6					8					
Barstymo tankis [g/m ²]	100	150	200	250	300	100	150	200	250	300	
Greitis [km/h]	3	23	27	31	36	39	26	31	37	40	43
	6	31	38	43	49	–	37	43	52	–	–
	10	40	49	60	–	–	45	–	–	–	–
	15	49	60	–	–	–	–	–	–	–	–
	20	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

7.9.4 Smėlio barstymo lentelė

- Darbo veleno sūkių dažnis: $n = 540$ aps./min.
- Išmetimo diskų sūkių dažnis: 230 aps./min.
- Užduoties taškas: J
- Byrėjimo koeficientas: 0.78
- Montavimo aukštis: $B = 33$ cm
- Maišytuvo tipas: RWK AX 180
- Šoninė sklendė: 0
- **Dozavimo sklendės atramos** nustatymo dydžiai:

Barstymo plotis [m]		1					2				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/h]	3	16	18	19	20	21	19	21	23	25	27
	6	19	22	23	25	27	23	27	30	33	35
	10	22	25	28	31	33	28	33	37	41	45
	15	25	30	33	36	39	33	39	45	58	–
	20	28	33	37	41	45	37	45	60	–	–
	25	31	36	41	47	58	41	58	–	–	–
	30	33	39	45	58	–	45	–	–	–	–

Barstymo plotis [m]		3					4				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/h]	3	21	24	27	29	32	23	27	30	33	35
	6	27	32	35	39	43	30	35	40	45	56
	10	33	39	45	58	–	37	45	60	–	–
	15	39	52	–	–	–	45	–	–	–	–
	20	45	60	–	–	–	60	–	–	–	–
	25	58	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Barstymo plotis [m]		6				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300
Greitis [km/h]	3	27	32	35	39	43
	6	35	43	56	–	–
	10	45	–	–	–	–
	15	–	–	–	–	–
	20	–	–	–	–	–
	25	–	–	–	–	–
	30	–	–	–	–	–

7.9.5 Akmens druskos barstymo lentelė

- Darbo veleno sukimosi greitis: $n = 540$ aps./min.
- Išmetimo diskų sūkių dažnis: 230 sūk./min.
- Užduoties taškas: **F**
- Byrėjimo koeficientas: 1.22
- Montavimo aukštis: **B = 33** cm
- Maišytuvo tipas: RWK AX 220
- Šoninė sklendė: **0**
- **Dozavimo sklendės atramos** nustatymo dydžiai:

Barstymo plotis [m]		1					2				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	10
	6	–	–	–	–	10	–	–	10	10.5	11.5
	10	–	–	9	10.5	11.5	–	–	11.5	12.5	13.5
	15	–	–	10	11.5	12.5	–	10	12.5	14.5	16
	20	–	–	11	12.5	13.5	–	11	13.5	16	18
	25	–	10.5	11.5	13.5	15	10.5	11.5	15	17.5	20
	30	–	11	12.5	14.5	16	11	12.5	16	19	22

Barstymo plotis [m]		3					4				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	–	10.5	11	–	–	10	11	11.5
	6	–	–	10.5	12	13.5	–	10	11.5	13.5	15
	10	–	10.5	12.5	14.5	16	–	11.5	13.5	16	18
	15	10	11.5	14.5	17	19	10	12.5	16	19	22
	20	10.5	12.5	16	19	22	11	13.5	18	22	25.5
	25	11	13.5	17.5	21	25	11.5	15	20	25	27.5
	30	11.5	14.5	19	23	26.5	12.5	16	22	26.5	29.5

Barstymo plotis [m]		6					8				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	11	12	13.5	–	10	11.5	13.5	14.5
	6	–	10.5	13.5	15.5	17.5	10	11.5	15	17.5	19.5
	10	10.5	12.5	16	19	22	11.5	13.5	18	22	25.5
	15	11.5	14.5	19	23	26.5	12.5	16	22	26.5	29.5
	20	12.5	16	22	26.5	29.5	13.5	18	25.5	29.5	34.5
	25	13.5	17.5	25	29	33.5	15	20	27.5	33.5	39
	30	14.5	19	26.5	31.5	37	16	22	29.5	37	44

7.9.6 Pramoninės druskos barstymo lentelė

- Darbo veleno sūkių dažnis: n = 540 aps./min.
- Išmetimo diskų sūkių dažnis: 230 aps./min.
- Užduoties taškas: F
- Byrėjimo koeficientas: 1.38
- Montavimo aukštis: B = 33 cm
- Maišytuvo tipas: RWK AX 220
- Šoninė sklendė: 0
- Dozavimo sklendės atramos nustatymo dydžiai:

Barstymo plotis [m]		1					2				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	–	–	–	–	–	–	6	6.5
	6	–	–	5.5	6	6.5	–	–	6.5	7	8
	10	–	–	6	7	7.5	–	6	7.5	9	10.5
	15	–	–	7	8	9	–	7	9	11	12.5
	20	–	6	7.5	9	10.5	6	7.5	10.5	12.5	14
	25	–	6.5	8	10.5	11.5	6.5	8	11.5	13.5	15
	30	6	7	9	11	12	7	9	12	14.5	16.5

Barstymo plotis [m]		3					4				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	6	6.5	7.5	–	–	6.5	7.5	8
	6	–	6	7	8.5	10.5	–	6.5	8	10.5	11.5
	10	–	7	9	11	12.5	6	7.5	10.5	12.5	13.5
	15	6	8	11	12.5	14.5	7	9	12.5	14.5	16.5
	20	7	9	12.5	14.5	16.5	7.5	10.5	14	16.5	19
	25	7.5	10.5	13.5	16	18.5	8	11.5	15	18.5	21.5
	30	8	11	14.5	17.5	20.5	9	12	16.5	20.5	23.5

Barstymo plotis [m]		5				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	7	8	9.5
	6	–	7	9.5	11	12.5
	10	6.5	8.5	11.5	13.5	15.5
	15	7.5	10.5	13.5	16	18.5
	20	8.5	11.5	15.5	18.5	21.5
	25	9.5	12.5	17	20.5	23.5
	30	10.5	13.5	18.5	22.5	26

7.9.7 Trašų barstymo lentelės

Basatop Sport Compo

- NPK: 20 - 5 - 10
- Trašų tankis: 1,10 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		H			H			I			I		
Dozavimo sklendės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	12.5	188	150	125	156	125	104	134	107	89	117	94	78
21	14.8	222	178	148	185	148	123	159	127	106	139	111	93
22	17.1	257	205	171	214	171	143	183	147	122	160	128	107
23	19.4	291	233	194	243	194	162	208	166	139	182	146	121
24	21.7	326	260	217	271	217	181	233	186	155	203	163	136
25	24.0	360	288	240	300	240	200	257	206	171	225	180	150
26	24.7	371	297	247	309	247	206	265	212	177	232	185	155
27	25.4	382	305	254	318	254	212	273	218	182	239	191	159
28	26.2	392	314	262	327	262	218	280	224	187	245	196	164
29	26.9	403	323	269	336	269	224	288	230	192	252	202	168
30	27.6	414	331	276	345	276	230	296	237	197	259	207	173
31	29.0	435	348	290	362	290	242	311	248	207	272	217	181
32	30.4	455	364	304	380	304	253	325	260	217	285	228	190
33	31.7	476	381	317	397	317	265	340	272	227	298	238	198
34	33.1	497	397	331	414	331	276	355	284	237	311	248	207
35	34.5	518	414	345	431	345	288	370	296	246	323	259	216
36	36.6	550	440	366	458	366	305	393	314	262	344	275	229
37	38.8	582	465	388	485	388	323	416	332	277	364	291	242

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		H			H			I			I		
Dozavimo sklen- dės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
38	40.9	614	491	409	512	409	341	438	351	292	384	307	256
39	43.1	646	517	431	538	431	359	461	369	308	404	323	269
40	45.2	678	542	452	565	452	377	484	387	323	424	339	283

Cornufera NPK, Günther

- NPK: 20 - 5 - 8
- Trašų tankis: 1,10 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		J			K			K			K		
Dozavimo sklendės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	9.6	144	115	96	120	96	80	103	82	69	90	72	60
21	11.4	170	136	114	142	114	95	122	97	81	107	85	71
22	13.1	197	157	131	164	131	109	141	112	94	123	98	82
23	14.9	223	179	149	186	149	124	159	128	106	140	112	93
24	16.6	250	200	166	208	166	139	178	143	119	156	125	104
25	18.4	276	221	184	230	184	153	197	158	131	173	138	115
26	20.2	303	243	202	253	202	169	217	173	144	190	152	126
27	22.0	331	264	220	276	220	184	236	189	157	207	165	138
28	23.9	358	286	239	298	239	199	256	205	170	224	179	149
29	25.7	385	308	257	321	257	214	275	220	183	241	193	161
30	27.5	413	330	275	344	275	229	295	236	196	258	206	172
31	29.6	444	355	296	370	296	247	317	254	211	278	222	185
33	33.8	507	406	338	423	338	282	362	290	241	317	254	211
32	31.7	476	380	317	396	317	264	340	272	226	297	238	198
34	35.9	539	431	359	449	359	299	385	308	256	337	269	224
35	38.0	570	456	380	475	380	317	407	326	271	356	285	238
36	40.0	601	480	400	501	400	334	429	343	286	375	300	250
37	42.1	631	505	421	526	421	351	451	361	301	395	316	263
38	44.1	662	529	441	552	441	368	473	378	315	414	331	276
39	46.2	692	554	462	577	462	385	495	396	330	433	346	289

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		J			K			K			K		
Dozavimo skendės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
40	48.2	723	578	482	603	482	402	516	413	344	452	362	301
41	50.3	754	603	503	629	503	419	539	431	359	471	377	314
42	52.4	785	628	524	655	524	436	561	449	374	491	393	327
43	54.4	817	653	544	681	544	454	583	467	389	510	408	340
44	56.5	848	678	565	707	565	471	606	484	404	530	424	353
45	58.6	879	703	586	733	586	488	628	502	419	549	440	366

ENTEC avant, COMPO

- NPK: 12 - 7 - 6
- Trašų tankis: 1,13 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		I			I			I			I		
Dozavimo sklendės atrama	Išberimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	12.0	180	144	120	150	120	100	129	103	86	113	90	75
21	14.0	210	168	140	175	140	117	150	120	100	131	105	88
22	16.0	240	192	160	200	160	133	171	137	114	150	120	100
23	18.0	270	216	180	225	180	150	193	154	129	169	135	113
24	20.0	300	240	200	250	200	167	214	171	143	188	150	125
25	22.0	330	264	220	275	220	183	236	189	157	206	165	138
26	24.3	364	291	243	304	243	202	260	208	173	228	182	152
27	26.6	398	319	266	332	266	221	285	228	190	249	199	166
28	28.8	433	346	288	361	288	240	309	247	206	270	216	180
29	31.1	467	373	311	389	311	259	333	267	222	292	233	195
30	33.4	501	401	334	418	334	278	358	286	239	313	251	209
31	36.0	539	432	360	450	360	300	385	308	257	337	270	225
32	38.5	578	462	385	482	385	321	413	330	275	361	289	241
33	41.1	616	493	411	514	411	342	440	352	293	385	308	257
34	43.6	655	524	436	546	436	364	468	374	312	409	327	273
35	46.2	693	554	462	578	462	385	495	396	330	433	347	289
36	48.9	733	586	489	611	489	407	524	419	349	458	366	305
37	51.5	773	618	515	644	515	429	552	442	368	483	386	322
38	54.2	813	650	542	677	542	452	581	464	387	508	406	339
39	56.8	853	682	568	711	568	474	609	487	406	533	426	355

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sukų dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Išmetimo disko sukų dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		I			I			I			I		
Dozavimo skendės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
40	59.5	893	714	595	744	595	496	638	510	425	558	446	372
41	62.0	930	744	620	775	620	517	664	531	443	581	465	387
42	64.5	967	774	645	806	645	537	691	553	460	604	483	403
43	66.9	1004	803	669	837	669	558	717	574	478	628	502	418
44	69.4	1041	833	694	868	694	579	744	595	496	651	521	434
45	71.9	1079	863	719	899	719	599	770	616	514	674	539	449
46	74.1	1111	889	741	926	741	617	794	635	529	694	555	463
47	76.2	1143	915	762	953	762	635	817	653	544	715	572	476
48	78.4	1176	941	784	980	784	653	840	672	560	735	588	490
49	80.5	1208	966	805	1007	805	671	863	690	575	755	604	503
50	82.7	1241	992	827	1034	827	689	886	709	591	775	620	517

Floranid N32, COMPO

- 32 % N
- Trašų tankis: 0,52 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		3			4			5			6		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			1000			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		L			M			M			K		
Dozavimo sklendės atrama	Išberimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
15	3.0	75	60	50	56	45	38	45	36	30	38	30	25
16	3.7	94	75	62	70	56	47	56	45	37	47	37	31
17	4.5	112	90	75	84	67	56	67	54	45	56	45	37
19	6.0	149	119	99	112	89	75	89	72	60	75	60	50
18	5.2	131	104	87	98	78	65	78	63	52	65	52	44
20	6.7	168	134	112	126	101	84	101	80	67	84	67	56
21	7.8	196	156	130	147	117	98	117	94	78	98	78	65
22	8.9	224	179	149	168	134	112	134	107	89	112	89	75
23	10.1	252	201	168	189	151	126	151	121	101	126	101	84
24	11.2	280	224	186	210	168	140	168	134	112	140	112	93
25	12.3	308	246	205	231	185	154	185	148	123	154	123	103
26	13.3	333	266	222	250	200	167	200	160	133	167	133	111
27	14.3	359	287	239	269	215	179	215	172	143	179	143	120
28	15.4	384	307	256	288	230	192	230	184	154	192	154	128
29	16.4	410	328	273	307	246	205	246	197	164	205	164	137
30	17.4	435	348	290	326	261	218	261	209	174	218	174	145
31	18.7	467	373	311	350	280	233	280	224	187	233	187	156
32	19.9	498	398	332	374	299	249	299	239	199	249	199	166
33	21.2	530	424	353	397	318	265	318	254	212	265	212	177
34	22.4	561	449	374	421	337	281	337	269	224	281	224	187

Barstymo plotis		3			4			5			6		
Darbo veleno sukų dažnis (sūk./min.)		540			750			1000			1000		
Išmetimo disko sukų dažnis (sūk./min.)		230			325			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		L			M			M			K		
Dozavimo sklendės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
35	23.7	593	474	395	444	356	296	356	284	237	296	237	198
36	24.7	618	494	412	464	371	309	371	297	247	309	247	206
37	25.7	644	515	429	483	386	322	386	309	257	322	257	215
38	26.8	669	535	446	502	401	335	401	321	268	335	268	223
39	27.8	695	556	463	521	417	347	417	333	278	347	278	232
40	28.8	720	576	480	540	432	360	432	346	288	360	288	240
41	29.5	739	591	492	554	443	369	443	354	295	369	295	246
42	30.3	757	606	505	568	454	379	454	363	303	379	303	252
43	31.0	776	620	517	582	465	388	465	372	310	388	310	259
44	31.8	794	635	529	596	476	397	476	381	318	397	318	265
45	32.5	813	650	542	609	488	406	488	390	325	406	325	271
46	33.0	825	660	550	619	495	413	495	396	330	413	330	275
47	33.5	838	670	558	628	503	419	503	402	335	419	335	279
48	34.0	850	680	567	638	510	425	510	408	340	425	340	283
49	34.5	863	690	575	647	518	431	518	414	345	431	345	288
50	35.0	875	700	583	656	525	438	525	420	350	438	350	292

Floranid permanent, COMPO

- NPK: 16 - 7 - 15
- Trašų tankis: 1,01 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		L			L			L			I		
Dozavimo sklen-dės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	11.5	173	138	115	144	115	96	123	99	82	108	86	72
21	13.4	201	161	134	168	134	112	144	115	96	126	101	84
22	15.3	230	184	153	191	153	128	164	131	109	143	115	96
23	17.2	258	206	172	215	172	143	184	147	123	161	129	108
24	19.1	287	229	191	239	191	159	205	164	136	179	143	119
25	21.0	315	252	210	263	210	175	225	180	150	197	158	131
26	23.4	352	281	234	293	234	195	251	201	167	220	176	147
27	25.9	388	311	259	324	259	216	277	222	185	243	194	162
28	28.3	425	340	283	354	283	236	303	243	202	266	212	177
29	30.8	461	369	308	385	308	256	330	264	220	288	231	192
30	33.2	498	398	332	415	332	277	356	285	237	311	249	208
31	35.8	536	429	358	447	358	298	383	307	255	335	268	224
32	38.3	575	460	383	479	383	319	411	328	274	359	287	240
33	40.9	613	491	409	511	409	341	438	350	292	383	307	256
34	43.4	652	521	434	543	434	362	465	372	310	407	326	272
35	46.0	690	552	460	575	460	383	493	394	329	431	345	288
36	48.4	726	581	484	605	484	403	519	415	346	454	363	303
37	50.8	762	610	508	635	508	423	544	435	363	476	381	318
38	53.2	798	638	532	665	532	443	570	456	380	499	399	333
39	55.6	834	667	556	695	556	463	596	477	397	521	417	348
40	58.0	870	696	580	725	580	483	621	497	414	544	435	363

Kalkių amonio salietra, „Floral“

- 27 % N
- Trašų tankis: 1,07 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		5			6			7			8			9		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			1000			1000			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			430			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33			33		
Užduoties taškas		G			G			H			H			H		
Dozavimo sklen- dės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	11.0	165	132	110	138	110	92	118	94	79	103	83	69	92	73	61
21	12.7	191	153	127	159	127	106	136	109	91	119	95	80	106	85	71
22	14.4	217	173	144	181	144	120	155	124	103	135	108	90	120	96	80
23	16.2	242	194	162	202	162	135	173	139	115	152	121	101	135	108	90
24	17.9	268	215	179	224	179	149	192	153	128	168	134	112	149	119	99
25	19.6	294	235	196	245	196	163	210	168	140	184	147	123	163	131	109
26	21.8	327	262	218	273	218	182	234	187	156	204	164	136	182	145	121
27	24.0	360	288	240	300	240	200	257	206	171	225	180	150	200	160	133
28	26.2	393	314	262	328	262	218	281	225	187	246	197	164	218	175	146
29	28.4	426	341	284	355	284	237	304	243	203	266	213	178	237	189	158
30	30.6	459	367	306	383	306	255	328	262	219	287	230	191	255	204	170
31	32.6	490	392	326	408	326	272	350	280	233	306	245	204	272	218	181
32	34.7	520	416	347	434	347	289	372	297	248	325	260	217	289	231	193
33	36.7	551	441	367	459	367	306	393	315	262	344	275	230	306	245	204
34	38.8	581	465	388	485	388	323	415	332	277	363	291	242	323	258	215
35	40.8	612	490	408	510	408	340	437	350	291	383	306	255	340	272	227
36	43.2	649	519	432	541	432	360	463	371	309	405	324	270	360	288	240
37	45.7	685	548	457	571	457	381	489	392	326	428	343	286	381	305	254
38	48.1	722	577	481	602	481	401	516	412	344	451	361	301	401	321	267
39	50.6	758	607	506	632	506	421	542	433	361	474	379	316	421	337	281
40	53.0	795	636	530	663	530	442	568	454	379	497	398	331	442	353	294

Barstymo plotis		5			6			7			8			9		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			1000			1000			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			430			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33			33		
Užduoties taškas		G			G			H			H			H		
Dozavimo sklenės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
41	55.4	831	665	554	693	554	462	594	475	396	519	416	346	462	369	308
42	57.8	867	694	578	723	578	482	619	495	413	542	434	361	482	385	321
43	60.2	903	722	602	753	602	502	645	516	430	564	452	376	502	401	334
44	62.6	939	751	626	783	626	522	671	537	447	587	470	391	522	417	348
45	65.0	975	780	650	813	650	542	696	557	464	609	488	406	542	433	361

Kalio trąšų granulės, „K+S GmbH“

- 40 % K, 6 % MgO
- Trąšų tankis: 1,15 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		4			5			6			7		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			850			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			370			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		L			L			L			L		
Dozavimo sklendės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	10.5	197	158	131	158	126	105	131	105	88	113	90	75
21	12.1	227	182	152	182	145	121	152	121	101	130	104	87
22	13.7	258	206	172	206	165	137	172	137	115	147	118	98
23	15.4	288	230	192	230	184	154	192	154	128	165	132	110
24	17.0	318	255	212	255	204	170	212	170	142	182	146	121
25	18.6	349	279	233	279	223	186	233	186	155	199	159	133
26	20.7	388	310	259	310	248	207	259	207	172	222	177	148
27	22.8	427	341	285	341	273	228	285	228	190	244	195	163
28	24.8	466	373	311	373	298	248	311	248	207	266	213	177
29	26.9	505	404	337	404	323	269	337	269	224	288	231	192
30	29.0	544	435	363	435	348	290	363	290	242	311	249	207
31	31.3	587	470	392	470	376	313	392	313	261	336	268	224
32	33.6	631	505	421	505	404	336	421	336	280	360	288	240
33	36.0	674	539	450	539	432	360	450	360	300	385	308	257
34	38,3	718	574	479	574	459	383	479	383	319	410	328	273
35	40,6	761	609	508	609	487	406	508	406	338	435	348	290
36	42,3	793	634	529	634	507	423	529	423	352	453	362	302
37	44,0	824	659	550	659	528	440	550	440	366	471	377	314
38	45,6	856	685	571	685	548	456	571	456	380	489	391	326

Barstymo plotis		4			5			6			7		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			850			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			370			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		L			L			L			L		
Dozavimo skendės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
39	47,3	887	710	592	710	568	473	592	473	394	507	406	338
40	49,0	919	735	613	735	588	490	613	490	408	525	420	350
41	51,1	959	767	639	767	614	511	639	511	426	548	438	365
42	53,3	999	799	666	799	639	533	666	533	444	571	457	381
43	55,4	1039	831	693	831	665	554	693	554	462	594	475	396
44	57,6	1079	863	720	863	691	576	720	576	480	617	493	411
45	59,7	1119	896	746	896	716	597	746	597	498	640	512	426
46	61,3	1149	919	766	919	735	613	766	613	511	656	525	438
47	62,8	1178	942	785	942	754	628	785	628	524	673	538	449
48	64,4	1207	966	805	966	773	644	805	644	537	690	552	460
49	65,9	1236	989	824	989	791	659	824	659	550	707	565	471
50	67,5	1266	1013	844	1013	810	675	844	675	563	723	579	482

Rasen Floranid NPK COMPO

- NPK: 20 - 5 - 8
- Trašų tankis: 0,90 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		5			6			7		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33		
Užduoties taškas		L			M			M		
Dozavimo sklendės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	12,5	188	150	125	156	125	104	134	107	89
21	14,6	218	175	146	182	146	121	156	125	104
22	16,6	249	199	166	208	166	139	178	142	119
23	18,7	280	224	187	234	187	156	200	160	133
24	20,7	311	249	207	259	207	173	222	178	148
25	22,8	342	274	228	285	228	190	244	195	163
26	25,3	380	304	253	317	253	211	272	217	181
27	27,9	418	335	279	349	279	232	299	239	199
28	30,4	456	365	304	380	304	254	326	261	217
29	33,0	494	396	330	412	330	275	353	283	235
30	35,5	533	426	355	444	355	296	380	304	254
31	37,9	568	454	379	473	379	316	406	325	270
32	40,2	603	483	402	503	402	335	431	345	287
33	42,6	639	511	426	532	426	355	456	365	304
34	44,9	674	539	449	562	449	375	482	385	321
35	47,3	710	568	473	591	473	394	507	405	338
36	49,8	747	597	498	622	498	415	533	427	356
37	52,3	784	627	523	653	523	436	560	448	373
38	54,7	821	657	547	684	547	456	587	469	391
39	57,2	858	687	572	715	572	477	613	490	409
40	59,7	896	716	597	746	597	498	640	512	426

Thomaskali, K + S GmbH

- 10 % P - 15 % K
- Trašų tankis: 1,35 kg/l
- Išberiamas kiekis, kg/ha
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			1000			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		J			J			K			K		
Dozavimo sklenės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	11,3	170	136	113	141	113	94	121	97	81	106	85	71
21	13,3	200	160	133	167	133	111	143	114	95	125	100	83
22	15,4	231	185	154	192	154	128	165	132	110	144	115	96
23	17,4	261	209	174	218	174	145	187	149	124	163	131	109
24	19,5	292	234	195	243	195	162	209	167	139	182	146	122
25	21,5	323	258	215	269	215	179	230	184	154	202	161	134
26	23,8	357	286	238	298	238	198	255	204	170	223	179	149
27	26,1	392	313	261	326	261	218	280	224	186	245	196	163
28	28,4	426	341	284	355	284	237	304	243	203	266	213	178
29	30,7	461	368	307	384	307	256	329	263	219	288	230	192
30	33,0	495	396	330	413	330	275	354	283	236	309	248	206
31	35,8	537	430	358	448	358	298	384	307	256	336	269	224
32	38,6	579	463	386	483	386	322	414	331	276	362	290	241
33	41,4	621	497	414	518	414	345	444	355	296	388	311	259
34	44,2	663	530	442	553	442	368	474	379	316	414	332	276
35	47,0	705	564	470	588	470	392	504	403	336	441	353	294
36	50,1	752	602	501	627	501	418	537	430	358	470	376	313
37	53,3	799	639	533	666	533	444	571	457	381	500	400	333
38	56,4	846	677	564	705	564	470	605	484	403	529	423	353
39	59,6	893	715	596	745	596	496	638	511	425	558	447	372
40	62,7	941	752	627	784	627	523	672	537	448	588	470	392

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			1000			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Užduoties taškas		J			J			K			K		
Dozavimo sklenės atrama	Išbėrimo sparta (kg/min.)	km / h			km / h			km / h			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
41	65,0	974	780	650	812	650	541	696	557	464	609	487	406
42	67,2	1008	807	672	840	672	560	720	576	480	630	504	420
43	69,5	1042	834	695	869	695	579	744	596	496	651	521	434
44	71,7	1076	861	717	897	717	598	769	615	512	673	538	448
45	74,0	1110	888	740	925	740	617	793	634	529	694	555	463

7.10 Išbėrimo normos nustatymas

Norint tiksliai patikrinti išbėrimo kiekį, rekomenduojama išbėrimo normos nustatymo bandymą atlikti kaskart keičiant barstomąją medžiagą.

Nustatykite išbėrimo normą:

- prieš pirmą barstymą;
- jei labai pasikeitė barstomosios medžiagos kokybė (drėgmė, daug dulkių, sutrupėjusios granulės);
- kai naudojama nauja barstomoji medžiaga.

Išbėrimo normos nustatymas atliekamas veikiant velenui ir mašinai stovint vietoje arba nuvažiuojant bandomąją atkarpą.

NURODYMAS

Viendiskio barstytuvo modelyje **Q** išbėrimo norma nustatoma valdymo pultu **QUANTRON-K2**.

Išbėrimo normos nustatymas aprašytas atskiroje valdymo pulto QUANTRON-K2 instrukcijoje. Ši eksploataavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto QUANTRON-K2 dalis.

7.10.1 Nustatytojo išberiamo kiekio apskaičiavimas

Prieš nustatydami išbėrimo normą, apskaičiuokite nustatytąjį išberiamą kiekį.

Norint apskaičiuoti nustatytąjį išberiamą kiekį per minutę, reikalingi šie duomenys:

- važiavimo greitis;
- darbinis plotis;
- norimas išberiamas kiekis.

Pavyzdys: Norite apskaičiuoti nustatytąjį išberiamą kiekį. Jūsų važiavimo greitis yra **3 km/h**, darbinis plotis – **4 m** ir pageidaujate, kad būtų išberta **50 g/m²**.

Jei šių reikšmių barstymo lentelėje nerandate, nustatytąjį išbėrimo kiekį turite apskaičiuoti pagal formulę.

Nustatytasis išberiamas kiekis (kg/min)	=	$\frac{\text{važiavimo greitis(km/h)} \times \text{darbinis plotis (m)} \times \text{išberiamas kiekis (g/m}^2\text{)}}{60}$
---	---	--

Pavyzdys: $\frac{3 \text{ km/h} \times 4 \text{ m} \times 50 \text{ g/m}^2}{60} = 10 \text{ kg/min.}$

7.10.2 Išbėrimo normos nustatymas

▲ ĮSPĖJIMAS



Chemikalų keliamas sužeidimo pavojus

Byranti barstomoji medžiaga gali pažeisti akis ir nosies gleivinę.

- ▶ Nustatydami išbėrimo normą, užsidėkite apsauginius akinius.
- ▶ Prieš atlikdami išbėrimo normos nustatymą, visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus zonos.

Sąlygos:

- Dozavimo sklendė uždaryta.
- Traktoriaus darbo velenas ir variklis išjungti ir apsaugoti, kad neįjungtų pašaliniai.
- Paruošta pakankamo dydžio talpykla barstomajai medžiagai surinkti. Tuščios talpyklos svoris yra žinomas.
- Pagal barstymo lentelę nustatyti ir žinomi dozavimo sklendės atramos išankstinio nustatymo dydžiai.

NURODYMAS

Pasirinkite tokį išbėrimo normos nustatymo laiką, kad atliekant bandymą būtų išbertas kuo didesnis barstomosios medžiagos kiekis. Kuo didesnis kiekis, tuo tikslesnis matavimas (pvz.: nustatytasis išberiamas kiekis: 10 kg/min, išbėrimo normos nustatymo laikas: 3 min, išbertas barstomosios medžiagos kiekis: 30 kg).

Atlikimas:

▲ ĮSPĖJIMAS



Pavojus susižaloti į besisukančias mašinos dalis

Palietus besisukančias mašinos dalis (kardaninį veleną, išmetimo diskus ir maišytuvus), kyla sumušimo, įpjovimo ir prispaudimo pavojus. Kūno dalys arba kiti objektai gali būti prispausti ir įtraukti.

- ▶ Veikiant mašinai žmonėms draudžiama stovėti ties besisukančiomis mašinos dalimis.
- ▶ Prieš atlikdami išbėrimo normos nustatymą visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

1. Sumontuokite maišytuvą, nurodytą atitinkamos barstomosios medžiagos barstymo lentelėje. Žr. [7.9: Barstymo lentelės naudojimas, 63 psl.](#)
2. Užpildykite mašiną.
3. Po mašina patieskite plėvelę arba pastatykite talpyklą barstomajai medžiagai surinkti.
4. Barstymo pločio ribų reguliavimo svirtelę nustatykite ties apatine atrama (mažiausias barstymo plotis).
5. Užduoties tašką nustatykite tokioje padėtyje, kuri nurodyta atitinkamos barstomosios medžiagos barstymo lentelėje.

6. Šoninę sklendę nustatykite tokioje padėtyje, kuri nurodyta atitinkamos barstomosios medžiagos barstymo lentelėje.
7. Dozavimo sklendės atramą nustatykite ties barstymo lentelėje nurodytu skalės dydžiu.
8. Užveskite traktorių ir mašinos pavarą.
9. Dozavimo sklendę atidarykite ir palaukite nustatytą išbėrimo normos nustatymo laiką (pvz., 60 sekundžių). Pasibaigus šiam laikui, vėl uždarykite dozavimo sklendę.
10. Išjunkite mašinos pavarą ir traktorių. Ištraukite užvedimo raktelį.
11. Apskaičiuokite išbertą kiekį.
12. Esamą kiekį palyginkite su nustatytu kiekiu.
 - ▷ **Esamas kiekis = Nustatytasis kiekis: išbėrimo kiekio riba nustatyta tinkamai.**
Užbaikite išbėrimo normos nustatymą.
 - ▷ **Esamas kiekis < Nustatytasis kiekis: nustatykite didesnę išbėrimo kiekio ribą ir dar kartą atlikite išbėrimo normos nustatymą.**
 - ▷ **Esamas kiekis > Nustatytasis kiekis: nustatykite mažesnę išbėrimo kiekio ribą ir dar kartą atlikite išbėrimo normos nustatymą.**

8 Barstymas

8.1 Bendrieji nurodymai

Dėl mašinos modernios technikos ir konstrukcijos ir sudėtingų, reguliarių barstytuvų bandymų gamyklos bandomojoje teritorijoje pavyko pasiekti neprikaištingą barstymo kokybę.

Mūsų mašinos gaminamos itin kruopščiai. Vis dėlto net ir teisingai ją eksploatuojant, galimos barstymo paklaidos ir kai kurie gedimai.

Galimos priežastys:

- barstomosios medžiagos fizinių savybių pokyčiai transportavimo metu veikiant maišyklei (pvz., netolygus grūdėtumas, skirtingas tankis, granuliu forma ir paviršius, beicavimas, padengimas specialiosiomis priemonėmis, drėgmė);
- agliutinacija ir drėgna barstomoji medžiaga;
- vėjo įtaka: esant per dideliame vėjui, barstymą reikia nutraukti;
- susidariusios sankaupos arba kamščiai (pvz, dėl svetimkūnių, maišo likučių, drėgnos barstomosios medžiagos);
- vietovės paviršiaus nelygumai;
- dylančių dalių susidėvėjimas (pvz., maišytuvo, išmetamųjų mentelių, išleidimo kanalo);
- išorinio poveikio sukelti gedimai;
- nepakankamas valymas ir nepakankama priežiūra nuo korozijos;
- netinkami pavarų sūkių dažniai ir važiavimo greičiai;
- neatliktas arba neteisingai nustatytas išbėrimo normos nustatymas (pvz., netinkamas darbinio veleno sūkių dažnis).
- netinkami mašinos nustatymai.

NURODYMAS

Kaskart panaudojus mašiną, ją reikia išvalyti, kad ant rezervuaro dugno neliktų sankaupų. Taip sumažės maišytuvo susidėvėjimas ir padidės Jūsų mašinos eksploatacijos sauga.

Būtina tiksliai laikytis trąšų barstytuvo nustatymų. Net ir menkiausias neteisingas nustatymas gali turėti didelės neigiamos įtakos barstymo savybėms. Todėl kiekvieną kartą prieš darbą, taip pat darbo metu patikrinkite, ar mašina veikia tinkamai ir ar užtikrinamas pakankamas paskleidimo tikslumas. Nustatykite išbėrimo normą.

Pasirinkite darbo veleno arba išmetimo diskų apsukų skaičių, kad būtų pasiektas pageidaujamas barstymo plotis ir ant barstomojo disko neliktų jokių sanaujų. Nustačius žemą darbo veleno arba išmetimo diskų sūkių dažnį, sumažėja maišytuvo ir išmetimo disko dėvėjimasis.

Jeigu barstomoji medžiaga labai kieta, pvz., žvirgždas, išmetimo menčių susidėvėjimas padidėja.

Prieš barstydami pasirinkite darbo veleno arba išmetimo diskų sūkių dažnį, pagal kurį nustatytą išbėrimo norma.

Visada naudokite pateiktas apsauginės groteles, kad nesusidarytų kamščiai, pvz., dėl svetimkūnių arba barstomosios medžiagos sanaujų.

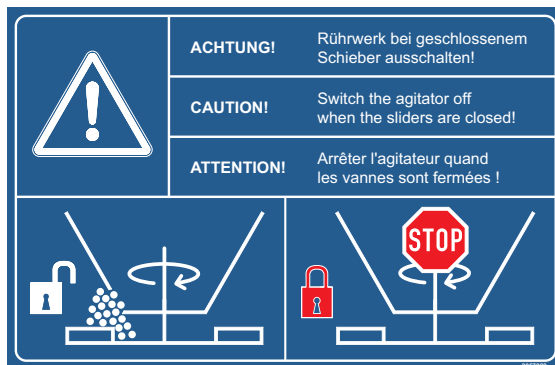
Kompensacija dėl žalos, padarytos mašinai, neatlyginama.

Taip pat gamintojas neatsako ir už netiesioginę žalą, padarytą dėl barstymo klaidų.

8.2 Bendrieji nurodymai dėl maišytuvo

Siūlomi 5 skirtingi maišytuvai pagal barstomąją medžiagą.

Maišytuvo tipas	Paskirtis / barstomoji medžiaga	Psl.
RWK AX 140	Granulinės trąšos	99 psl.
RWK AX 160	Žvirgždas	96 psl.
RWK AX 180	Smėlis ir šlapia druska	97 psl.
RWK AX 220	Sausa druska	98 psl.
RWK AX 240	Žvirgždo ir druskos mišinys	98 psl.



▲ PERSPĖJIMAS



Galima žala turtui ir aplinkai

Besisukant maišytuvui, gali paspartėti susidėvėjimas arba sukietėti barstomoji medžiaga, jeigu dozavimo sklendė uždaryta. Sukietėjus barstomajai medžiagai, sunkiau arba visiškai neįmanoma ją išberti.

- ▶ Esant uždarytai dozavimo sklendei, visada išjunkite maišytuvą.

8.3 Barstymo režimo instrukcija

Mašinos naudojimui pagal paskirtį taip pat priklauso gamintojo nurodytų eksploatavimo, techninės priežiūros ir remonto sąlygų laikymasis. Į **barstymo režimą** visada įeina **paruošiamieji** ir valymo / techninės priežiūros darbai.

▲ PAVOJUS



Pavojus susižeisti atliekant barstymą

Palietus besisukančias mašinos dalis (kardaninį veleną, išmetimo diską, maišytuvą), galima susižeisti. Kūno dalys arba kiti objektai gali būti prispausti ir įtraukti.

► **Barstykite tik** esant įmontuotoms apsauginėms grotelėms.

- Barstymo darbus atlikite laikydamiesi toliau aprašytos eigos.

▲ PERSPĖJIMAS



Išmetama barstomoji medžiaga kelia pavojų susižeisti

Tik mašinoms su elektroniniu valdymo pultu

Važiuojant į barstymo vietą, gedimo atveju dozavimo sklendė gali neplanuotai atsidaryti. Žmonės gali paslysti ant iškritusios barstomosios medžiagos ir susižaloti.

► **Prieš važiuodami į barstymo vietą, būtinai išjunkite elektroninį valdymo pultą QUANTRON-K2 arba E-CLICK..**

Paruošimas

- | | |
|---|-------------------------|
| • Barstytuvo primontavimas prie traktoriaus | 39 psl. |
| • Dozavimo sklendžių uždarymas | |
| • Montavimo aukščio išankstinis nustatymas | 41 psl. |
| • Barstomosios medžiagos įpylimas | 46 psl. |
| • Užduoties taško nustatymas | 55 psl. |
| • Išbėrimo normos nustatymas | 90 psl. |
| • Barstymo pločio ribų nustatymas | 53 psl. |

Barstymas

- | | |
|---|--------------------------|
| • Kelionė į barstymo vietą | |
| • Pavaros įjungimas | |
| • Sklendės atidarymas ir barstymo eigos pradžia | |
| • Barstymo eigos pabaiga ir sklendės uždarymas | |
| • Pavaros išjungimas | |
| • Likučio ištuštinimas | 101 psl. |

Valymas / techninė priežiūra

Psl.

- Atidarykite dozavimo sklendę
- Barstytuvo numontavimas nuo traktoriaus
- Valymas ir techninė priežiūra

[103 psl.](#)

8.4 Žvirgždo barstymas

▲ ĮSPĖJIMAS



Barstomoji medžiaga kelia pavojų susižeisti

Iškrentanti barstomoji medžiaga gali sužeisti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojingos zonos.

Svarbu barstant žvirgždą:

- naudokite **RWK AX 160** maišytuvą. Žr. [11.6.2: RWK AX 160, 121 psl.](#)
- Žvirgždui barstyti pakanka, kad darbo velenas sukūptųsi 450 sūk./min., o diskas – 200 sūk./min. greičiu.
- Pavara išjunkite kaskart prieš pervažiuodami į kitą vietą.
- Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui dirbant mažu sūkių dažniu.
- Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- Dozavimo sklendę atidarykite tiek, kad žvirgždas iš maišytuvo išbirtų nekliudomai.

Esant žemesnei nei 0 °C temperatūrai, barstomoji medžiaga rezervuare gali užšalti ir, įjungus darbo veleną, sugadinti maišytuvą.

- Užtikrinkite, kad barstomoji medžiaga rezervuare neužšaltų.
- Pripildytos mašinos nepalikite lauke per naktį.
- Barstomąją medžiagą laikykite sausai.

8.5 Smėlio arba drėgnos druskos barstymas

▲ ĮSPĖJIMAS



Barstomoji medžiaga kelia pavojų susižeisti

Iškrentanti barstomoji medžiaga gali sužeisti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojingos zonos.

Svarbu barstant smėlį arba drėgną druską:

- naudokite **RWK AX 180** maišytuvą. Žr. [11.6.3: RWK AX 180, 121 psl.](#)
- Darbo veleno sukimosi greitis turi būti ne didesnis kaip 540 sūk./min., o išmetimo disko – 230 sūk./min.
- Pavara išjunkite kaskart prieš pervažiuodami į kitą vietą.
- Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- Dozavimo sklendę atidarykite tiek, kad smėlis ar drėgna druska iš maišytuvo išbirtų nekliudomai.
- Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui dirbant mažu sūkių dažniu.
- Ištuštėjus rezervuarui, išjunkite maišytuvą.
- Laikykitės maišytuvo **RWK AX 180** montavimo ir demontavimo nurodymų, esančių atitinkamoje montavimo instrukcijoje. Žr. ir skyrių „[9.5.1: Maišytuvo išmontavimas, 107 psl.](#)“
- Dėl druskos higroskopinio poveikio mašiną uždenkite brezentu.
- Druskos rezervuare nelaikykite ilgai.

NURODYMAS

Atsižvelgiant į druskos kokybę ir esant idealioms sąlygoms, maišytuvu AX 140 galite barstyti ir akmens druską.

NURODYMAS

Kaskart panaudojus mašiną, ją reikia išvalyti, kad ant rezervuaro dugno neliktų sankaupų. Taip sumažės maišytuvo susidėvėjimas ir padidės Jūsų mašinos eksploatacijos sauga.

8.6 Sausos druskos barstymas

▲ ĮSPĖJIMAS



Barstomoji medžiaga kelia pavojų susižeisti

Iškrentanti barstomoji medžiaga gali sužeisti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojingos zonos.

Svarbu barstant sausą druską:

- Naudokite **RWK AX 220** maišytuvą. Žr. [11.6.4: RWK AX 220, 122 psl.](#)
- Darbo veleno sūkių dažnis turi būti ne didesnis kaip 540 sūk./min., o išmetimo disko – 230 sūk./min.
- Pavara išjunkite kaskart prieš pervažiudami į kitą vietą.
- Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- Dozavimo sklendę atidarykite tiek, kad sausa druska iš maišytuvo išbirtų nekliudomai.
- Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui dirbant mažu sūkių dažniu.
- Ištuštėjus rezervuarui, išjunkite maišytuvą.
- Laikykitės maišytuvo **RWK AX 220** montavimo ir demontavimo nurodymų, esančių atitinkamoje montavimo instrukcijoje. Žr. ir skyrių „[9.5.1: Maišytuvo išmontavimas, 107 psl.](#)“
- Dėl druskos higroskopinio poveikio mašiną naudokite uždengę brezentu.
- Druskos rezervuare nelaikykite ilgai.

NURODYMAS

Atsižvelgiant į druskos kokybę ir esant idealioms sąlygoms, sausą druską galite barstyti ir maišytuvu **RWK AX 140**.

NURODYMAS

Kaskart panaudojus mašiną, ją reikia išvalyti, kad ant rezervuaro dugno neliktų sankaupų. Taip sumažės maišytuvo susidėvėjimas ir padidės Jūsų mašinos eksploatacijos sauga.

NURODYMAS

Jeigu maišymo galios nepakanka, vidurinius pirštus užfiksuokite M6 varžtu.

8.7 Granulinių trąšų barstymas

▲ ĮSPĖJIMAS



Barstomoji medžiaga kelia pavojų susižeisti

Iškrentanti barstomoji medžiaga gali sužeisti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojingos zonos.

Barstant granulines trąšas:

- naudokite **RWK AX 140** maišytuvą. Žr. [11.6.1: RWK AX 140, 120 psl.](#)
- Darbo veleno sūkių dažnis turi būti ne didesnis kaip 1000 sūk./min., o išmetimo disko – 430 sūk./min.
- Pavara išjunkite kaskart prieš pervažiuodami į kitą vietą.
- Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- Dozavimo sklendę atidarykite tiek, kad trąšos iš maišytuvo išbirtų nekliudomai.
- Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui dirbant mažu sūkių dažniu.
- Ištuštėjus rezervuarui, išjunkite maišytuvą.
- Laikykitės maišytuvo **RWK AX 140** montavimo ir demontavimo nurodymų, esančių atitinkamoje montavimo instrukcijoje. Žr. ir skyrių „[9.5.1: Maišytuvo išmontavimas, 107 psl.](#)“

NURODYMAS

Kaskart panaudojus mašiną, ją reikia išvalyti, kad ant rezervuaro dugno neliktų sankaupų. Taip sumažės maišytuvo susidėvėjimas ir padidės Jūsų mašinos eksploatacijos sauga.

8.8 Žvirgždo ir druskos mišinio barstymas

▲ ĮSPĖJIMAS



Barstomoji medžiaga kelia pavojų susižeisti

Iškrentanti barstomoji medžiaga gali sužeisti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojingos zonos.

Svarbu barstant žvirgždo ir druskos mišinį:

- Naudokite **RWK AX 240** maišytuvą. Žr. [11.6.5: RWK AX 240, 122 psl.](#)
- Darbo veleno sūkių dažnis turi būti ne didesnis kaip 450 sūk./min., o išmetimo disko – 200 sūk./min.
- Pavara išjunkite kaskart prieš pervažiuodami į kitą vietą.
- Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- Dozavimo sklendę atidarykite tiek, kad žvirgždo ir druskos mišinys iš maišytuvo išbirtų nekliudomai.
- Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui dirbant žemomis apsukomis.
- Ištuštėjus rezervuarui, išjunkite maišytuvą.
- Laikykitės maišytuvo **RWK AX 240** montavimo ir demontavimo nurodymų, esančių atitinkamoje montavimo instrukcijoje. Žr. ir skyrių „[9.5.1: Maišytuvo išmontavimas, 107 psl.](#)“

Esant žemesnei nei 0 °C temperatūrai, barstomoji medžiaga rezervuare gali užšalti ir, įjungus darbo veleną, sugadinti maišytuvą.

- Užtikrinkite, kad barstomoji medžiaga rezervuare neužšaltų.
- Pripildytos mašinos nepalikite lauke per naktį.
- Barstomąją medžiagą laikykite sausai.

NURODYMAS

Kaskart panaudojus mašiną, ją reikia išvalyti, kad ant rezervuaro dugno neliktų sancaupų. Taip sumažės maišytuvo susidėvėjimas ir padidės Jūsų mašinos eksploatacijos sauga.

NURODYMAS

Barstant žvirgždo ir druskos mišinį, ši medžiaga virš maišytuvo gali sulipti.

- Tokiu atveju sumažinkite druskos dalį arba naudokite sausą barstomąją medžiagą.

8.9 Likučio ištuštinimas

Norint išlaikyti mašinos vertę ir barstymo darbus atlikti sklandžiai, rekomenduojame kaskart panaudojus mašiną, ją kruopščiai išvalyti.

1. Išjunkite pavarą ir užgesinkite traktoriaus variklį.
2. Po mašina patieskite plėvelę, skirtą barstomajai medžiagai surinkti, arba didelę surinkimo talpyklą po išleidimo kanalu.

▲ ĮSPĖJIMAS



Barstymo kiekio nustatymo srityje kyla pavojus prispausti ir įsipjauti

Atlaisvinant dozavimo kiekio atramos užfiksavimo varžtą, sklendės svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamąjį plyšio galą bei sunkiai sužaloti pirštus.

- ▶ Dozavimo kiekio atramos fiksavimo varžtą atsukite tik tada, kai dozavimo sklendė uždaryta.
- ▶ Niekada neikiškite pirštų į išbėrimo kiekio nustatymo kreipiamąjį plyšį.
- ▶ Jei mašiną statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę. Hidraulinis cilindras stovi ties galine atrama, o grįžtamoji spyruoklė yra įtempta.

▲ ĮSPĖJIMAS



Pavojus susižaloti į besisukančias mašinos dalis ir barstomąją medžiagą

Palietus besisukančias mašinos dalis (kardaninį veleną, išmetimo diską), kyla sumušimo, įpjovimo ir prispaudimo pavojus. Kūno dalys arba kiti objektai gali būti prispausti ir įtraukti.

Iškrentanti barstomoji medžiaga gali sužeisti.

- ▶ Veikiant mašinai, nestovėkite ties besisukančiomis mašinos dalimis.
- ▶ Prieš ištuštinami likutį, visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

3. Visiškai sumažinkite barstymo pločio ribas.
4. Iki galo atidarykite dozavimo sklendę.
5. Įjunkite traktoriaus variklį ir mašinos pavarą bei ištuštinkite rezervuarą, kol barstomoji medžiaga nustos byrėti.
6. Išjunkite mašinos pavarą ir užgesinkite traktoriaus variklį. Ištraukite traktoriaus uždegimo raktelį.
7. Esant atidarytai dozavimo sklendei, pirmyn ir atgal pastumdyskite užduoties tašką, kol iškris paskutiniai barstomosios medžiagos likučiai.

9 Techninė priežiūra ir remontas

9.1 Sauga

Atlikdami techninės priežiūros ir remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną nekyla.

NURODYMAS

Didesnius techninės priežiūros darbus paveskite atlikti savo prekybos atstovui.

Todėl techninės priežiūros ir remonto darbus visada atlikite labai atidžiai. Dirbkite labai apdairiai ir paisydami pavojų.

Ypač atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Elektros ir hidraulinės įrangos suvirinimo ir kitus darbus gali atlikti tik kvalifikuotas specialistas.
- Atliekant darbus pakeltoje mašinoje, **kyla mašinos nuvirtimo pavojus**. Mašiną užfiksuokite tinkamais atraminiais elementais.
- Automatiškai valdomos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė) kelia pavojų **prispausti ir įpjauti**. Atlikdami techninę priežiūrą, atkreipkite dėmesį į tai, kad nieko nebūtų judančių dalių srityje.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Tai užtikrina, pvz., RAUCH originalios atsarginės dalys.
- Išjunkite traktoriaus variklį prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus bei šalindami sutrikimus ir palaukite, kol sustos visos mašinos besisukančios dalys.
- Remonto darbus gali atlikti tik instruktuoti ir įgalioti specialistai.

NURODYMAS

Taip pat atkreipkite dėmesį į skyriuje [3: Sauga, psl. 5](#) pateiktus įspėjamuosius nurodymus. Ypač atkreipkite dėmesį į dalies [3.8: Techninė priežiūra ir remontas, psl. 13](#) nurodymus.

9.2 Dylančios dalys ir varžtinės jungtys

9.2.1 Dylančių dalių tikrinimas

Dylančios dalys: **išmetamosios mentelės, maišytuvai, rezervuaro dugnas ir uždedamas žiedas**.

- Patikrinkite dylančias dalis.

Jei šiose mašinos dalyse pastebėjote aiškių dilimo požymių, formos pakitimų ar skylių, susidėvėjusias dalis būtina pakeiskite naujomis, kitaip sumažės barstymo kokybė.

Dylančių dalių tarnavimo trukmė taip pat priklauso nuo naudojamos barstomosios medžiagos.

9.2.2 Varžtinių jungčių tikrinimas

Gamykloje srieginės jungtys priveržtos reikiamu sukimo momentu ir užfiksuotos. Srieginės jungtys gali atsilaisvinti dėl vibracijos ir kratymo, ypač per pirmąsias eksploataavimo valandas.

- Visas naujos mašinos sriegines jungtis reikia patikrinti maždaug po 30 eksploataavimo valandų.
- Srieginių jungčių tvirtumą reikia tikrinti reguliariai, tačiau ne rečiau nei prieš prasidedant barstymo sezonui.

Kai kurios konstrukcinės dalys (pvz., išmetamosios mentelės arba techninės priežiūros dangtis) yra su savaime užsifiksuojančiomis veržlėmis. Montuodami šias konstrukcines dalis, **visada naudokite** naujas savaime užsifiksuojančias veržles.

9.3 Valymas

Jei norite ilgai išlaikyti savo mašinos vertę, kiekvieną kartą, pabaigę dirbti, jį nedelsdami nuplaukite nestipria vandens srove.

Ypač atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus valymo nurodymus.

- Alyva tepamas mašinas plaukite tik specialiose plovimo aikštelėse su alyvos separatoriumi.
- Plaudami aukštaslėgiais įrenginiais, vandens srovės **niekada** nenukreipkite tiesiai į įspėjamuosius ženklus, elektros įrangą, hidraulinius mazgus ir slydimą guolius.

Baigus valyti, rekomenduojame **sausą** mašiną, ir **ypač dalis iš nerūdijančiojo plieno** padengti aplinkai nekenkiančia apsaugos nuo korozijos priemone.

9.4 Dozavimo sklendės nustatymo derinimas

Prieš kiekvieną barstymo sezoną, o jei reikia, ir per barstymo sezoną patikrinkite, ar dozavimo sklendė atsidaro tolygiai.

▲ PAVOJUS



Pavojus prispausti ir įsipjauti!

Atliekant darbus, automatiškai veikiančios dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė) gali suspausti ir įpjauti.

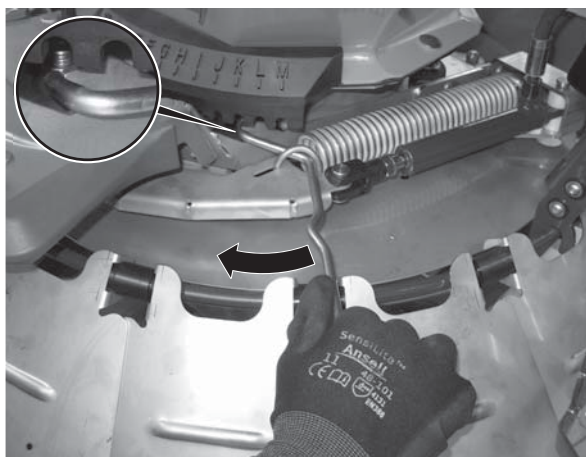
Atlikdami bet kokius derinimo darbus, stebėkite dozavimo angoje ir dozavimo sklendėje esančias įpovimo pavojų keliančias vietas.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį. Ištraukite užvedimo raktelį.
- ▶ Iki galo atidarykite dozavimo sklendę.
- ▶ Atlikdami derinimo darbus, hidraulinės dozavimo sklendės nejudinkite.

Grįžtamosios spyruoklės ir nustatomojo cilindro nukabinimas:

Norint patikrinti dozavimo sklendės padėtį, mechaninės dalys turi laisvai judėti.

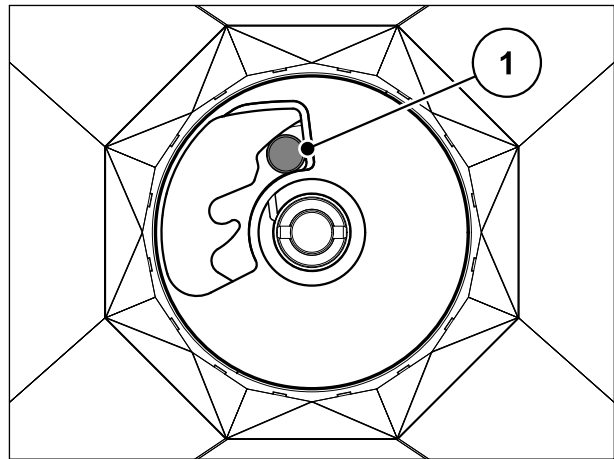
1. Nukabinkite grįžtamąją spyruoklę su reguliavimo svirtimi.
2. Nukabinkite elektrinį arba hidraulinį cilindrą.



9.1 pav.: Grįžtamosios spyruoklės nukabinimas

Tikrinimas:

3. Atidarykite techninės patikros dangtį.
4. Išmontuokite maišytuvą.



5. Paimkite **25 mm** skersmens kaištį [1].
6. Kaištį įkiškite į dozavimo angą.

9.2 pav.: Kaištis dozavimo angoje

7. Stumkite dozavimo sklendę link varžto.
8. Priveržkite užfiksavimo varžtą.
 - ▷ Kaištis užfiksuotas.
 - ▷ **Atrama ties apatiniu skalės lanku (dozavimo skale) nustatyta ties skalės reikšme 24. Jei padėtis ne tokia, iš naujo nustatykite skalę.**

Nustatymas:

Dozavimo sklendė yra 7 darbo etape nurodytoje padėtyje (šiek tiek spaudžia varžtą).

9. Atsukite skalės lanko tvirtinimo varžtus [1].



9.3 pav.: Dozavimo sklendės nustatymo skalė

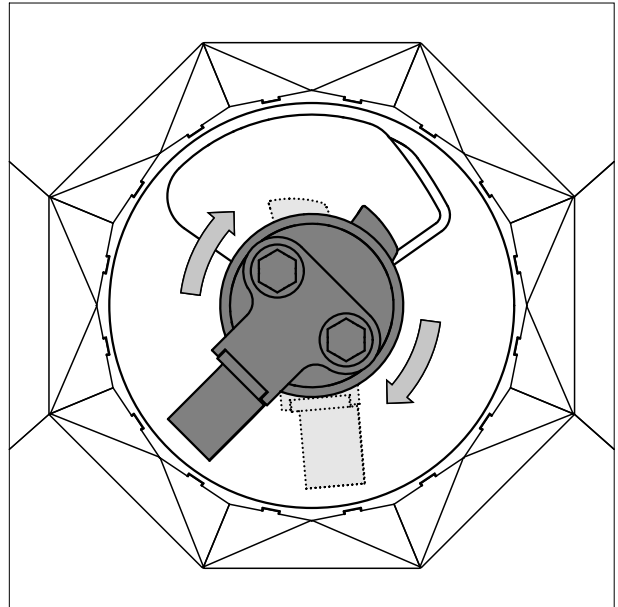
10. Skalės lanką paslinkite, kad **skalės reikšmė 24** būtų tiksliai po rodmens rodykle.
11. Skalės lanką vėl priveržkite tvirtinimo varžtais.
12. Ištraukite kaištį.
13. Įkabinkite elektrinį arba hidraulinį cilindrą.
14. Įkabinkite grįžtamąją spyruoklę.
15. Sumontuokite maišytuvą ir uždarykite techninės priežiūros dangtį.

9.5 Maišytuvo susidėvėjimo patikrinimas

9.5.1 Maišytuvo išmontavimas

Maišytuvas pritvirtintas kaitšine jungtimi.

1. Atidarykite techninės patikros dangtį.
2. Maišytuvą pasukite laikrodžio rodyklės kryptimi, kol atsirems.
3. Maišytuvą iškelkite aukštyn.



9.4 pav.: Maišytuvo išmontavimas

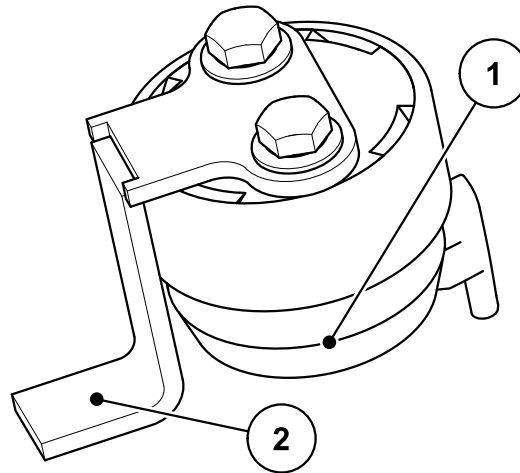
NURODYMAS

Maišytuvas sumontuojamas priešinga eilės tvarka. Atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtai užsifiksuotų maišytuvo kaitšinė jungtis.

- Kaitšinę jungtį ir maišytuvą sutepkite tepalu.

9.5.2 Maišytuvo RWK AX 140 susidėvėjimo patikrinimas

Jeigu barstomoji medžiaga per dozavimo angą byra netolygiai, reikia pakeisti maišymo pirštą.

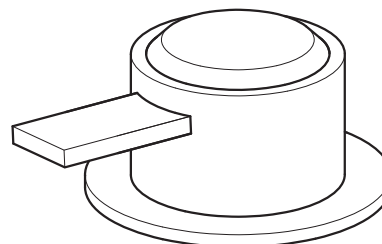


- [1] Plastikinis elementas
- [2] Maišymo pirštai

9.5 pav.: RWK AX 140 maišytuvas

- Patikrinkite, ar nepažeistas ir nesusidėvėjęs plastikinis elementas [1].
 - ▷ Jeigu plastikinis elementas pernelyg nusidėvėjęs, jį pakeiskite.
- Patikrinkite, ar nepažeisti ir ar nesusidėvėję maišymo pirštai [2].
 - ▷ Pernelyg sudilę maišymo pirštai gali sulūžti, todėl juos privaloma pakeisti.
 - ▷ Maišymo pirštai neturi būti sulenkti.

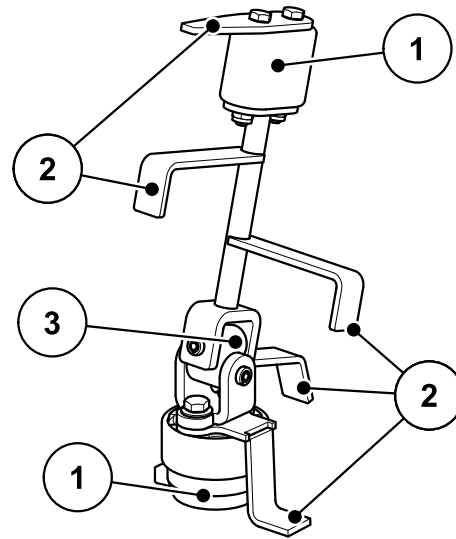
9.5.3 Maišytuvo RWK AX 160 susidėvėjimo patikrinimas



- Patikrinkite, ar nepažeistas ir nesusidėvėjęs maišytuvas.

9.6 pav.: RWK AX 160 maišytuvas

9.5.4 Maišytuvo RWK AX 180 susidėvėjimo patikrinimas

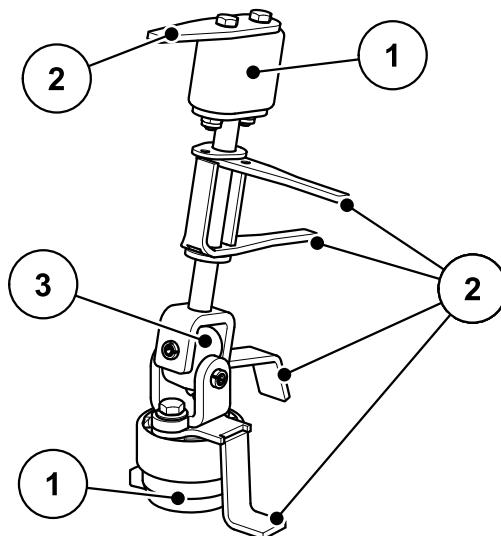


- [1] Plastikinis elementas
- [2] Maišymo pirštas
- [3] Kardano lankstas

9.7 pav.: RWK AX 180 maišytuvai

- Patikrinkite, ar nepažeistas ir nesusidėvėjęs plastikinis elementas [1].
 - ▷ Jeigu plastikinis elementas pernelyg nusidėvėjęs, jį pakeiskite.
- Patikrinkite, ar nepažeisti ir ar nesusidėvėję maišymo pirštai [2].
 - ▷ Pernelyg sudilę maišymo pirštai gali sulūžti, todėl juos privaloma pakeisti.
 - ▷ Pirštai neturi būti sulenkti.
- Patikrinkite, ar laisvai juda kardano lankstas [3].

9.5.5 Maišytuvo RWK AX 220 susidėvėjimo patikrinimas

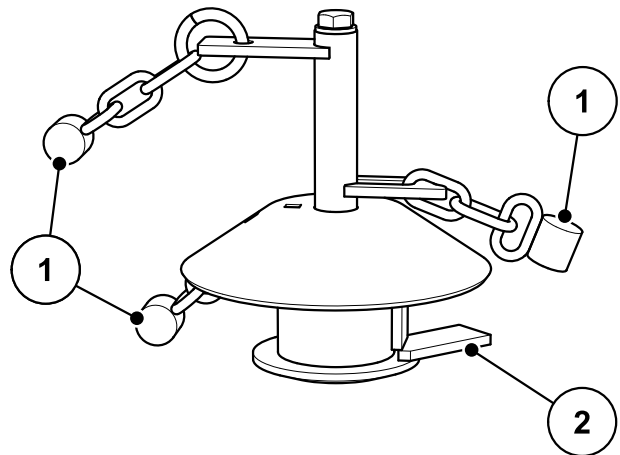


- [1] Plastikinis elementas
- [2] Maišymo pirštas
- [3] Kardano lankstas

9.8 pav.: RWK AX 220 maišytuvas

- Patikrinkite, ar nepažeistas ir nesusidėvėjęs plastikinis elementas [1].
 - ▷ Jeigu plastikinis elementas pernelyg nusidėvėjęs, jį pakeiskite.
- Patikrinkite, ar nepažeisti ir ar nesusidėvėję maišymo pirštai [2].
 - ▷ Pernelyg sudilę maišymo pirštai gali sulūžti, todėl juos privaloma pakeisti.
 - ▷ Pirštai neturi būti sulenkti.

9.5.6 Maišytuvo RWK AX 240 susidėvėjimo patikrinimas

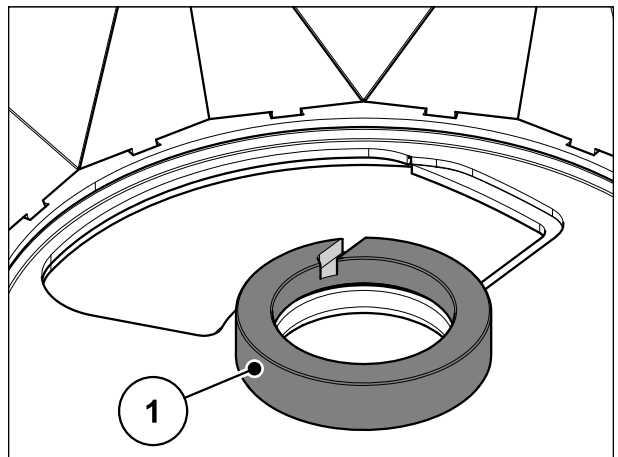


- [1] Grandinės
[2] Maišymo pirštai

9.9 pav.: RWK AX 240 maišytuvai

- Patikrinkite, ar nepažeistos ir nesusidėvėjusios grandinės [1].
 - ▷ Jeigu grandinės pernelyg nusidėvėjusios, jas pakeiskite.
- Patikrinkite, ar nepažeisti ir nesusidėvėję maišymo pirštai [2].
 - ▷ Pernelyg sudilę maišymo pirštai gali sulūžti, todėl juos privaloma pakeisti.
 - ▷ Pirštai neturi būti sulenkti.

9.5.7 Uždedamojo žiedo susidėvėjimo patikrinimas



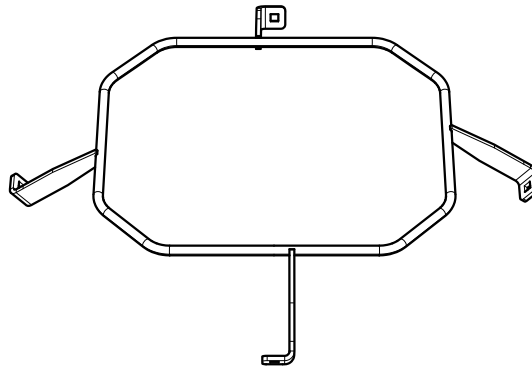
- Patikrinkite, ar nepažeistas ir nesusidėvėjęs uždedamasis žiedas.

9.10 pav.: Uždedamasis žiedas

Nurodymai dėl uždedamojo žiedo montavimo:

- Griovelį atsukite į dozavimo angą.
- Uždedamasis žiedas turi atsiremti į atraminę plokštę.

9.5.8 Rezervuaro atraminio žiedo susidėvėjimo patikrinimas



- Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nesusidėvėjęs rezervuaro atraminis žiedas.

9.11 pav.: Rezervuaro atraminis žiedas

9.6 Išmetamųjų mentelių keitimas

Sudilusias išmetamąsias menteles galite pakeisti.

Išmetamųjų mentelių tipo nustatymas:

▲ PERSPĖJIMAS

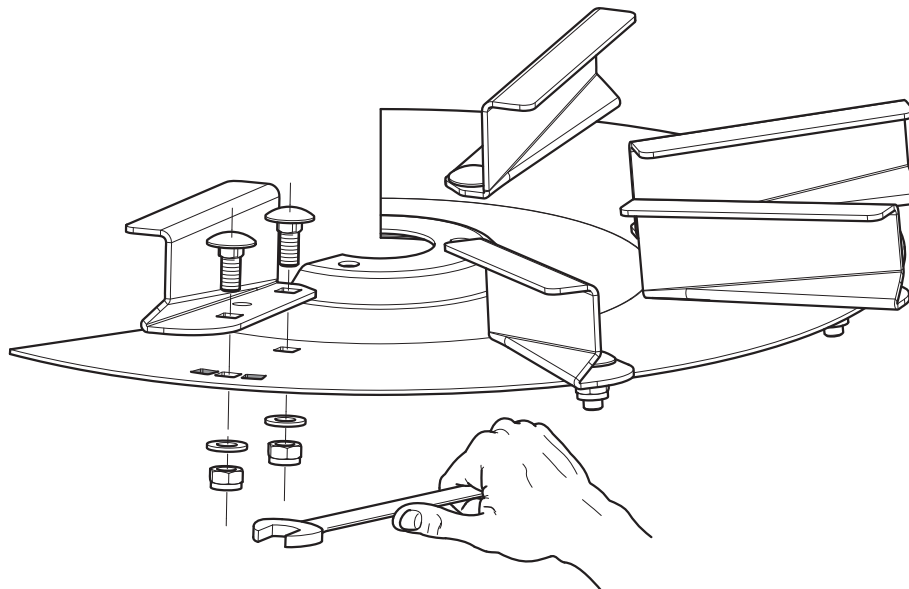


Išmetamųjų mentelių tipų sutapimas

Išmetamųjų mentelių tipas ir dydis yra pritaikyti išmetimo diskui.

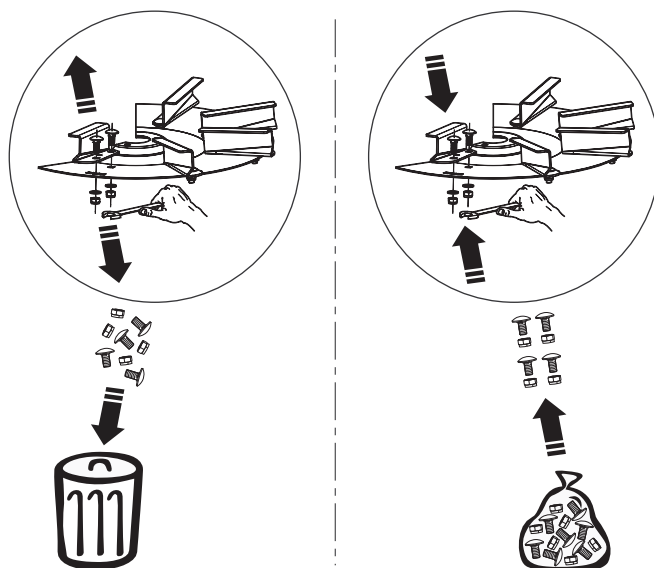
- ▶ Naudokite tik atitinkamam diskui leistinas išmetamąsias menteles.

Išmetamosios mentelės keitimas:



9.12 pav.: Atlaisvinkite išmetamosios mentelės varžtus.

1. Atsukite išmetamosios mentelės savaime užsifiksuojančias veržles ir nuimkite išmetamąją mentelę.
2. Naują išmetamąją mentelę uždėkite ant išmetimo disko. Naudokite tinkamą išmetamosios mentelės tipą.



9.13 pav.: Naudokite naujas savaime užsifiksuojančias veržles.

3. Priveržkite išmetamąją mentelę. **Visada naudokite naujas savaime užsifiksuojančias veržles.**

9.7 Transmisinė alyva

9.7.1 Kiekis ir rūšys

Pavaros mechanizme įpilta apie **0,35 l** transmisinės alyvos.

Pavaros mechanizmui tinka visos alyvos, kurios atitinka specifikaciją SAE 85W-90 API GL-5. Kai kurios alyvos paminėtos toliau pateiktoje lentelėje:

Gamintojas	Alyvos rūšis
Aral	Transmisinė alyva HYP 85W-90
Esso	Gear Oil GX-D 85W-90

NURODYMAS

Naudokite tik vienos rūšies alyvą.

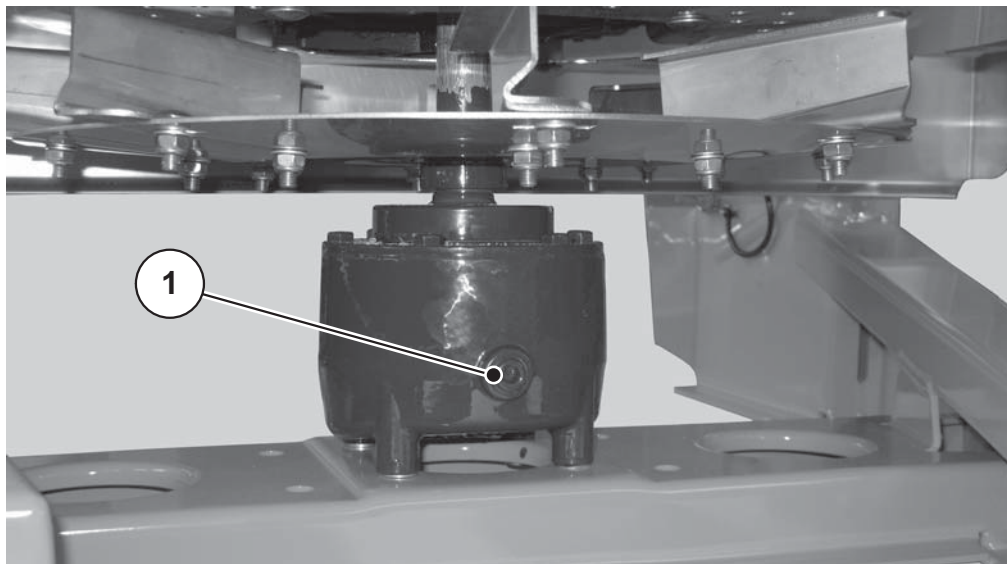
- **Niekada** nemišykite.

9.7.2 Alyvos lygio patikra

Ekspluatuojant įprastomis sąlygomis, pavaros mechanizmo tikrinti ir tepti nereikia.

Sąlygos:

- Norint patikrinti alyvą ir jos papildyti, mašina turi stovėti horizontalioje padėtyje.
- Traktoriaus darbo velenas ir variklis turi būti išjungti, turi būti ištrauktas traktoriaus užvedimo raktelis.



9.14 pav.: Transmisinės alyvos lygio kontrolinis varžtas

[1] Transmisinės alyvos lygio kontrolinis varžtas

Alyvos lygio tikrinimas:

- Atsukite alyvos lygio kontrolinį varžtą.
 - ▷ Alyvos lygis tinkamas, jei alyva siekia angos apatinį kraštą.

Alyvos įpylimas:

- Naudokite tik transmisinę alyvą SAE 85W-90.
- Atsukite kontrolinį varžtą.
- Pilkite transmisinės alyvos į angą, kol alyvos lygis ties kontroliniu varžtu pasieks angos apatinį kraštą.
- Užsukite kontrolinį varžtą.

9.8 Tepimo planas

Tepimo vietos	Tepimo priemonė	Pastaba
Kardaninis velenas	Tepalas	Žr. gamintojo eksploatavimo instrukciją.
Dozavimo sklendė, Šoninė sklendė	Tepalas, alyva	Gerai prižiūrėkite ir reguliariai sutepkite.
Viršutinės ir apatinės trauklės rutuliai	Tepalas	Reguliariai sutepkite tepalu.
Lankstai, įvorės	Tepalas, alyva	Veikia sausąja eiga, tačiau galima šiek tiek sutepti.
Užduoties taško reguliatoriaus nustatomasis dugnas	Alyva	Gerai prižiūrėkite ir reguliariai sutepkite alyva. Sezono pabaigoje sutepkite tepalu.
Pagrindinio maišytuvo kaištinė jungtis	Tepalas	Gerai prižiūrėkite ir reguliariai sutepkite. Sezono pabaigoje sutepkite tepalu.
Kardano lankstas Maišytuvai RWK AX 180/220	Tepalas, alyva	Gerai prižiūrėkite ir reguliariai sutepkite. Sezono pabaigoje sutepkite tepalu.

10 Sutrikimai ir galimos priežastys

▲ PAVOJUS

Nepašalinus arba nekvalifikuotai pašalinus sutrikimus, kyla sužeidimo ir nelaimingų atsitikimų pavojus.

Sutrikimus pašalinus per vėlai arba sutrikimus šalinant nepakankamai kvalifikuotam personalui, kyla sunkiai apskaičiuojama rizika, turinti neigiamo poveikio žmonėms, mašinai ir aplinkai.

- ▶ Nustatytus gedimus pašalinkite nedelsdami.
- ▶ Sutrikimus šalinkite patys, tik tuo atveju, jei esate tinkamos kvalifikacijos.

Sutrikimas	Galima priežastis / priemonė
Netolygus barstomosios medžiagos paskirstymas	<ul style="list-style-type: none"> ● Pašalinkite barstomosios medžiagos sankaupas nuo išmetimo disko, išmetamųjų mentelių ir išleidimo kanalo. ● Sudilusios išmetamosios mentelės. Pakeiskite išmetamasias menteles. ● Nevisiškai atsidaro atidarymo sklendė. Patikrinkite atidarymo sklendės veikimą. ● Nustatytas neteisingas užduoties taškas. Pakoreguokite nustatymą.
Netolygiai tiekiamos barstomoji medžiaga į išmetimo diską	<ul style="list-style-type: none"> ● Patikrinkite ir, jei reikia, pakeiskite maišytuvą. ● Pašalinkite kamščius.
Svyruoja išmetimo diskas.	<ul style="list-style-type: none"> ● Patikrinkite, ar jis tvirtai laikosi.
Dozavimo sklendė neatsidaro.	<ul style="list-style-type: none"> ● Dozavimo sklendė juda per sunkiai. Patikrinkite sklendės, svirties ir lankstų eigą, prireikus ją pakoreguokite. ● Patikrinkite tempiamąją spyruoklę. ● Užteršta įstatomosios movos žarnos jungties redukcinė sklendė. ● Į vykdiklį netiekama elektros energija.
Dozavimo sklendė atsidaro per lėtai.	<ul style="list-style-type: none"> ● Nuvalykite droselinę sklendę. Sklendė yra įstatomosios movos žarnos jungtyje.
Neveikia maišytuvas.	<ul style="list-style-type: none"> ● Patikrinkite, ar nesusidėvėjo. ● Patikrinkite, ar nepažeisti ir nesusidėvėję priveržimo kaiščiai.

Sutrikimas	Galima priežastis / priemonė
<p>Dozavimo angas užkišo: barstomosios medžiagos luitai, drėgna barstomoji medžiaga, kiti nešvarumai (lapai, šiaudai, maišo likučiai).</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Pašalinkite kamščius. Tam turite: <ol style="list-style-type: none"> 1. Sustabdyti traktorių, ištraukti užvedimo raktelį. 2. Atidaryti dozavimo sklendę. 3. Apačioje pastatyti surinkimo indą. 4. Pagaliu arba reguliavimo svirtimi iš apačios išvalyti išleidimo kanalą ir atkimšti dozavimo angą. 5. Svetimkūniai turi išbirti iš rezervuaro. 6. Uždarykite dozavimo sklendes. ● Arba, veikiant maišytuvui, valdymo pultu QUANTRON-K2 atlikite greitojo ištuštinimo procedūrą.
<p>Išmetimo diskas nesisuka arba įjungus staiga sustoja.</p>	<p>Naudojant kardaninį veleną su nukertamojo varžto apsauga:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● patikrinkite nukertamojo varžto apsaugą, prireikus ją pakeiskite (žr. kardaninio veleno gamintojo pateiktą eksploataavimo instrukciją). <p>Esant hidraulinei pavarai (H ir „HydroControl“):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Patikrinkite hidraulinių žarnų kaištinę jungtį. ● Patikrinkite mašinos kabelio kaištinę jungtį.

11 Tiekiamos specialiosios įrangos sąrašas

11.1 Elektrinis nuotolinio valdymo įtaisas (dozavimo sklendės ir barstymo pločio ribų)

Elektriniu nuotolinio valdymo įtaisu galima reguliuoti barstymo pločio ribas ir dozavimo sklendę tiesiai iš traktoriaus.

Elektrinio nuotolinio valdymo įtaisui traktoriuje turi būti 12 V jungtis (2 polių kištukinis lizdas).

11.2 Hidraulinis nuotolinio valdymo įtaisas (dozavimo sklendės)

Hidraulinis nuotolinio valdymo įtaisu valdyti dozavimo sklendę tiesiai iš traktoriaus.

11.3 Antstato priedai

Naudodami antstato priedą, galite padidinti mašinos tūrį.

Antstato priedai prisukami prie pagrindinio padargo.

NURODYMAS

Antstato priedų ir jų derinių apžvalga pateikiama skyriuje [4.5: Antstato priedų ir jų derinių techniniai duomenys, psl. 30](#).

11.4 Rezervuaro dengiamasis tentas

Naudodami dengiamąjį tentą, barstomąją medžiagą galite apsaugoti nuo drėgmės ir šlapumos.

Rezervuaro dengiamasis tentas prisukamas prie pagrindinio padargo ir prie papildomai sumontuoto rezervuaro antstato priedo.

Rezervuaro dengiamasis tentas	Naudojimas
AP-X 2, atlenkiamas	<ul style="list-style-type: none"> ● Pagrindinis padargas: AXEO 2.1 ● Padidinimo priedas: AX 100
AP-X 6, atlenkiamas	<ul style="list-style-type: none"> ● Pagrindinis padargas: AXEO 6.1
AP-X 18, atlenkiamas	<ul style="list-style-type: none"> ● Pagrindinis padargas: AXEO 18.1 ● Padidinimo priedai: AX 250, AX 500, AX 750

11.5 Apsauginis barstymo skydas

Apsauginis bars- tymo skydas	Matmenys, cm (plotis x aukštis)	Naudojimas
STS 2	120 x 100	<ul style="list-style-type: none">• AXEO 2.1 pagrindinis padargas• AXEO 6.1 pagrindinis padargas
STS 6	150 x 100	<ul style="list-style-type: none">• AXEO 2.1 pagrindinis padargas• AXEO 6.1 pagrindinis padargas
STS 18	180 x 125	<ul style="list-style-type: none">• AXEO 18.1 pagrindinis padargas
STS 20	190 x 140	<ul style="list-style-type: none">• AXEO 18.1 pagrindinis padargas

11.6 Maišytuvai

11.6.1 RWK AX 140



Maišytuvas RWK AX 140 skirtas granulinėms trąšoms.

Atskirais atvejais maišytuvu RWK AX 140 galima barstyti ir sausą, lengvai byrančią druską.

11.1 pav.: RWK AX 140 maišytuvas

11.6.2 RWK AX 160



Maišytuvas RWK AX 160 skirtas žvirgždui.

11.2 pav.: RWK AX 160 maišytuvas

▲ PERSPĖJIMAS

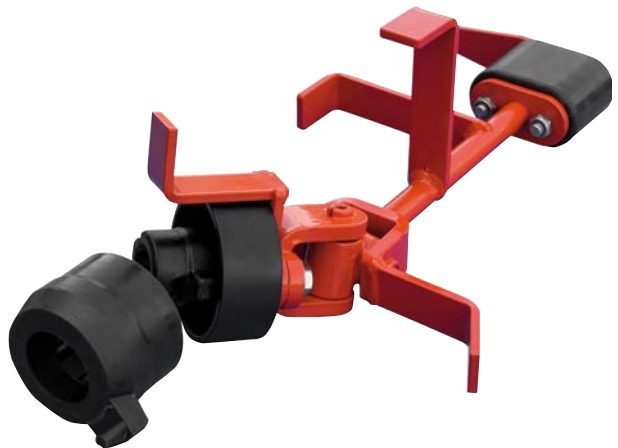


Netinkamai suderinus maišytuvą ir barstomąją medžiagą, patiriama materialinė žala

Maišytuvu RWK AX 180 arba RWK AX 220 barstant žvirgždą, gali būti sugadintas pavaros mechanizmas ir hidrauliniai varikliai.

- ▶ Naudokite tik sumontuotam maišytuvui skirtą barstomąją medžiagą.

11.6.3 RWK AX 180



Maišytuvas RWK AX 180 skirtas smėliui ir drėgnai druskai.

11.3 pav.: RWK AX 180 maišytuvas

11.6.4 RWK AX 220



Maišytuvas RWK AX 220 skirtas sausai druskai.

11.4 pav.: RWK AX 220 maišytuvas

11.6.5 RWK AX 240



Maišytuvas RWK AX 240 skirtas žvirgždo ir druskos mišiniui

11.5 pav.: RWK AX 240 maišytuvas

11.7 1N kategorijos įtaisų adapteris

Šis adapteris skirtas AXEO 2.1, kad mašiną būtų galima prijungti prie 1N kategorijos traktoriaus.

NURODYMAS

Naudojant mašinos AXEO 2.1 adapterį, maksimalus leistinasis krovumas sumažėja iki 300 kg.

11.8 Apšvietimas BLO 18

Apšvietimas įeina į AXEO 18.1 serijinę įrangą. Mašinose AXEO 2.1 ir AXEO 6.1 apšvietimą galima įrengti papildomai.

Apšvietimas	Naudojimas
BLO 18	<ul style="list-style-type: none"> • Apšvietimas į galą • Be įspėjamosios lentelės

NURODYMAS

Montuojamiesiems padargams taikomi važiavimo keliais leidimo tvarkos apšvietimo potvarkiai. Laikykitės atitinkamoje šalyje galiojančių potvarkių.

11.9 Kardaninis velenas su apsaugos nuo perkrovos įtaisu

Apsaugos nuo perkrovos įtaisas riboja sukimo momentą veikiant perkrovai.

12 Utilizavimas

12.1 Sauga

▲ ĮSPĖJIMAS



Netinkamai utilizuojant hidraulinę ir transmisinę alyvą teršiamą aplinką

Hidraulinė ir transmisinė alyvos nėra visiškai biologiškai skaidžios. Todėl būtina kontroliuoti, kad alyvos nepatektų į aplinką.

- ▶ Išbėgusią alyvą surinkite smėliu, žeme, drėgmę sugeriančia medžiaga arba alyvą užtvirkite.
- ▶ Hidraulinę ir transmisinę alyvą išleiskite į joms skirtą rezervuarą ir utilizuokite pagal oficialiųjų potvarkių reikalavimus.
- ▶ Stenkitės, kad alyva neišbėgtų ir nepatektų į kanalizaciją.
- ▶ Įrenkite užtvaras iš smėlio ar žemės arba naudokite kitas tinkamas užtvėrimo priemones, kad alyvos neprasisiskverbtų į drenažo sistemą.

▲ ĮSPĖJIMAS



Netinkamai utilizuojant pakuotes teršiamą aplinką

Pakuotėse yra cheminių junginių, kuriuos reikia apdoroti tam tikru būdu.

- ▶ Utilizuokite pakuotę įgaliojame utilizavimo įmonėje.
- ▶ Paisykite vietoje galiojančių potvarkių.
- ▶ Pakuočių negalima nei deginti, nei išmesti kartu su buitinėmis atliekomis.

▲ ĮSPĖJIMAS



Netinkamai utilizuojant sudedamąsias dalis teršiamą aplinką

Utilizavus netinkamai ir ne pagal nurodymus kyla pavojus aplinkai.

- ▶ Utilizuoti paveskite tik įgaliojame įmonei.

12.2 Utilizavimas

Būtina griežtai laikytis toliau pateiktų punktų. Parinkite vietoje galiojančiuose įstatymuose nurodytas priemones ir jas taikykite.

1. Visas dalis, pagalbines ir eksploatacines medžiagas iš mašinos turi pašalinti kvalifikuotas personalas.

Jas reikia išrūšiuoti.

2. Visas atliekas įgaliotos įmonės turi utilizuoti pagal vietoje galiojančius potvarkius ir perdirbimo arba specialiųjų atliekų šalinimo direktyvas.

13 Ašies apkrovos apskaičiavimas

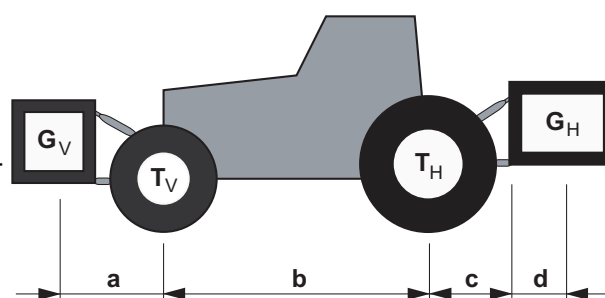
▲ PERSPĖJIMAS

**Perkrovos pavojus**

Priekinėje ir galinėje tritaškėje pakabinimo sistemoje montuojami padargai negali viršyti leistinos bendrosios masės. Traktoriaus priekinei ašiai visuomet turi tekti ne mažiau kaip 20 % nepakrauto traktoriaus masės.

- ▶ Prieš prikabindami padargą įsitikinkite, kad šios sąlygos yra įvykdytos.
- ▶ Atlikite toliau nurodytus skaičiavimus arba pasverkite traktoriaus ir padargo derinį.

Bendrojo svorio, ašių apkrovos, padangų apkrovos ir reikiamo balasto apskaičiavimas.



\$chapnum\Apkrovos ir svoriai

Norint apskaičiuoti, reikia toliau nurodytų duomenų:

Ženklas [vienetas]	Reikšmė	Apskaičiuojama pagal (lentelės apatinė eilutė)
T_L [kg]	Tuščio traktoriaus svoris	[1]
T_V [kg]	Tuščio traktoriaus priekinės ašies apkrova	[1]
T_H [kg]	Tuščio traktoriaus užpakalinės ašies apkrova	[1]
G_V [kg]	Bendras priekyje jungiamo padargo / priekinio balasto svoris	[2]
G_H [kg]	Bendras gale jungiamo padargo / galinio balasto svoris	[2]
a [m]	Atstumas nuo priekyje jungiamo padargo / priekinio balasto svorio centro iki priekinės ašies centro	[2], [3]
b [m]	Traktoriaus tarpuratis	[1], [3]
c [m]	Atstumas tarp užpakalinės ašies centro ir apatinės trauklės rutulio centro	[1], [3]
d [m]	Atstumas nuo apatinės trauklės rutulio centro iki gale jungiamo padargo / galinio balasto svorio centro	[2]

[1] Žr. traktoriaus eksploatavimo instrukciją

[2] Žr. kainoraštį ir (arba) padargo eksploatavimo instrukciją

[3] Išmatuokite

Gale jungiamas arba priekyje ir gale jungiamas įrenginys

Minimalaus priekinio balasto apskaičiavimas $G_{V \min}$.

$$G_{V \min} = \frac{(G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b)}{a + b}$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą minimalų balastą.

Priekyje jungiamas padargas

Minimalaus galinio balasto apskaičiavimas $G_{H \min}$.

$$G_{H \min} = \frac{(G_V \cdot a - T_H \cdot b + 0,45 \cdot T_L \cdot b)}{b + c + d}$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą minimalų balastą.

Jei priekyje jungiamas padargas (G_V) lengvesnis už minimalų priekinį balastą ($G_{Vmin.}$), priekyje jungiamo padargo svoris turi būti padidintas mažiausiai iki minimalaus priekinio balasto reikšmės.

Faktinės priekinės ašies apkrovos T_{V} fakt. apskaičiavimas

$$T_{Vtat} = \frac{(G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d))}{b}$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą faktinę reikšmę ir traktoriaus eksploatavimo instrukcijoje pateiktą leistiną priekinės ašies apkrovą.

Jei gale jungiamas padargas (G_H) yra lengvesnis negu minimalus galinis balastas ($G_{Hmin.}$), gale jungiamo padargo svoris turi būti padidintas mažiausiai iki minimalaus galinio balasto reikšmės.

Faktinio bendrojo svorio $G_{fakt.}$ apskaičiavimas

$$G_{tat} = (G_V + T_L + G_H)$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą faktinę reikšmę ir traktoriaus eksploatavimo instrukcijoje pateiktą leistiną bendrąjį svorį.

Faktinės užpakalinės ašies apkrovos T_H fakt. apskaičiavimas

$$T_{Htat} = (G_{tat} - G_{Vtat})$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą faktinę reikšmę ir traktoriaus eksploatavimo instrukcijoje pateiktą leistiną užpakalinės ašies apkrovą.

Padangų apkrova

Į lentelę įrašykite dvigubą (dvi padangos) leistinos apkrovos reikšmę (žr., pvz., padangų gamintojo dokumentaciją).

Ašių apkrovos lentelė:

	Faktinė apskaičiuotoji reikšmė	Eksploatavimo instrukcijoje nurodyta leistina reikšmė	Leistinos padangų apkrovos dviguba reikšmė (dvi padangos)
Minimalus balastas priekyje / gale	<input type="text"/> kg	—	—
Bendrasis svoris	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	—
Priekinės ašies apkrova	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg
Užpakalinės ašies apkrova	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg

Traktorius turi būti apkrautas minimaliu balastu, tai galima padaryti arba prijungus papildomą padargą, arba uždėjus balastinį svarmenį.

Apskaičiuotos reikšmės turi būti mažesnės arba lygios leistinoms reikšmėms.

Raktinių žodžių sąrašas

A

Akmens druska, žr. druska
Antstato priedas 30, 119
Apsauginės grotelės 18
Apsauginiai išmetimo diskų įtaisai 18
Apsauginis barstymo skydas 120
Apsauginis įtaisas
 apsauginės grotelės 18
 funkcijos 18
 išmetimo disko apsauga 18
 padėtis 16
Apšvietimas
 specialioji įranga 123
Apšvietimo sistema
 atšvaitai 22
 prijungimas 46
Ašies apkrovos apskaičiavimas 127
Atitikties deklaracija 2
Atšvaitai 22
AXEO 18.1 27–28
 II kategorija 34
 matmenys 29
 svoriai ir apkrovos 29
AXEO 2.1 27
 1N kategorija 123
 I kategorija 34
 matmenys 29
 papildomas apšvietimas 123
 svoriai ir apkrovos 29
AXEO 6.1 27
 I kategorija 34
 matmenys 29
 papildomas apšvietimas 123
 svoriai ir apkrovos 29

B

Barstomoji medžiaga 12
Barstymas
 asimetriškas 55
 druskos barstymas 97–98
 simetriškas 55
 smėlio barstymas 97
 trąšų barstymas 99
 žvirgždo barstymas 96
 žvirgždo ir druskos mišinio barstymas 100

Barstymo kiekis
 nustatymas 53
Barstymo lentelė 63, 65–87
Barstymo pločio ribos
 nustatymas 57
 vykdiklio prijungimas 45
Barstymo režimas 93–101
 instrukcija 95
Barstymo tankis 61

C

C modelis 27–28, 51
 elektrinis sklendės valdymo įtaisas 45

D

Darbo velenas
 sūkių dažnio nustatymas 51
Dozavimo sklendė
 derinimas 105
Druska
 barstymas 97–98
 barstymo lentelė 69, 71
 žvirgždo ir druskos mišinio barstymas 100
Dylančios dalys 13, 103

E

E-CLICK 33
Eksploatacijos pradžia
 patikra prieš ~ 9
Eksploatavimo instrukcija 3, 33
 sandara 3
 teksto vaizdavimas 4
Eksploatavimo pradžia 33–48
 mašinos perėmimas 33
Eksploatavimo sauga 8

G

Gamintojas 2, 23
Gamyklos lentelė 22

H

H modelis 27–28, 51
 vykdiklio prijungimas 45
HC modelis 27–28
Hidraulinė sistema 12

Hidraulinis variklis 27–28, 51

HSS

žr. šoninė sklendė

HydroControl 26, 58

I

Išbėrimo normos nustatymas 89–91

Išmetamosios mentelės

keitimas 112

nustatymas 61

Išmetimo diskas

išmetamųjų mentelių keitimas 112

išmetamųjų mentelių nustatymas 61

sūkių dažnio nustatymas 51

Įspėjamieji nurodymai

lipdukai 20

Įspėjimai

reikšmė 5

K

Kardaninis velenas

Apsaugos nuo perkrovos įtaisas 35

apsaugos nuo perkrovos įtaisas 123

išmontavimas 38

montavimas 35

saugos įtaisas 36

Kategorija 1N

adapteris 123

Konstruktinių grupių apžvalga

„HydroControl“ 26

darbo veleno pavara 25

galinė pusė 24

hidraulinė pavara 25

Krovumas

AXEO 18.1 21

AXEO 2.1 21

AXEO 6.1 21

L

Laikiklis

kabeliai ir žarnos 38

Likučio ištuštinimas 101

Lipdukai

įspėjamieji nurodymai 20

nurodomieji ženklai 21

Lipdukas 19

M

Maišytuvai 94, 120–122

atraminis žiedas 112

išmontavimas 107

uždedamasis žiedas 111

Mašina

aprašymas 24

atjungimas 47

barstymo režimas 93–101

C modelis 27–28

gamyklos lentelė 22

H modelis 27–28

HC modelis 27–28

hidraulinė pavara 27–28

kardaninio veleno pavara 27

krovumas 21

naudojimas pagal pas. 1

netinkamas naudojimas 1

nustatymai 49–91

pastatymas 47

perėmimas 33

pildymas 9

primontavimas prie traktoriaus 39

pripildymas 46

Q modelis 27–28

sauga 7

statymas 8

sutrikimai 117

transportas 15

Utilizavimas 125

Mašinos

atitikties deklaracija 2

Modeliai (H/C/Q/HC) 27–28

Modelis H

hidraulinis sklendės valdymo įtaisas 44

Modelis Q

elektrinis sklendės valdymo įtaisas 45

N

Naudojimas

pagal paskirtį ~ 1

Naudotojas

sauga 7

Netinkamas naudojimas 1

Nuorodos

nuorodos naudotojui 3

Nuorodos naudotojui 3

Nuotolinio valdymo

- elektrinis įtaisas 119
- hidraulinis įtaisas 119

Nuotolinis valdymo

- dozavimo sklendė 119

Nurodymai

- įspėjamųjų nurodymų lipdukai 20
- nurodomųjų ženklų lipdukai 21

Nustatymai

- apžvalga 49
- barstymo kiekis 53
- barstymo pločio ribos 57
- darbo veleno sūkių dažnis 51
- išmetamosios mentelės 61
- išmetimo diskų sūkių dažnis skaičius 51
- mašina 49–91
- šoninė sklendė 59
- užduoties taškas 55

P

Papildomas apšvietimas 123

Pavara

- darbo velenas 35
- hidraulinė 43
- kardaninis velenas 27

Pavaros mechanizmas

- alyvos keitimas 113

Pramoninė druska, žr. druska

Prijungimas

- apšvietimo sistema 46
- barstymo pločio ribų vykdiklis 45
- hidraulinė pavara 43
- sklendės valdymo įtaisas 44

Primontavimas

- aukščio nustatymas 41
- Nurodymai 40
- padėtis 41

Q

Q modelis 27–28, 51

QUANTRON-K2 33

R

Remontas 103–115

- žr. „Techninė priežiūra“

RWK AX 140 108, 120

RWK AX 160 108, 121

RWK AX 180 109, 121

RWK AX 220 110, 122

RWK AX 240 111, 122

S

Sauga 5–22

- apsauga nuo nelaimingų atsitikimų 8
- apsauginis įtaisas 16
- apšvietimo sistema 22
- atšvaitai 22
- barstomoji medžiaga 12
- dylančios dalys 13
- eismas 14
- eksploatacija 8
- Hidraulinė sistema 12
- įspėjimai 5
- lipdukas 19
- mašina 7
- naudotojas 7
- remontas 13
- techninė priežiūra 13
- transportas 15

Saugos įtaisas

- kardaninis velenas 36

SBB

- žr. barstymo ploto ribotuvas

Sklendės valdymo įtaisas

- C modelis 45
- elektrinis ~ 45
- H modelis 44
- hidraulinis 44
- Q modelis 45

Smėlis

- barstymas 97
- barstymo lentelė 67

Šoninė sklendė

- nustatymas 59

Specialioji įranga 119

- 1N kategorijos adapteris 123
- antstato priedas 30, 119
- apsauginis barstymo skydas 120
- elektrinis nuotolinio valdymo įtaisas 119
- hidraulinis nuotolinio valdymo įtaisas 119
- kardaninis velenas su apsaugos nuo perkrovos įtaisu 35, 123
- maišytuvas 120–122
- papildomas apšvietimas 123
- rezervuaro dengiamasis tentas 119

Srauto reguliavimo vožtuvas 43

Sutrikimai 117

T

Techninė priežiūra 103–115

atraminis žiedas 112

dozavimo sklendė 105

išmetamosios mentelės 112

maišytuvas 107–111

sauga 13

srieginės jungtys 104

tepimo planas 115

transmisinė alyva 113

uždedamasis žiedas 111

Techninės priežiūros dangtis 18

Techninės priežiūros personalas

kvalifikacija 13

Techniniai duomenys 23

matmenys 29

techniniai duomenys

antstato priedai 30

svoriai ir apkrovos 29

Tentas 119

Tepimo planas 115

Traktorius

Reikalavimas 34

Transportas 15

Transportavimas 31

Trašos

barstymas 99

barstymo lentelė 73–87

Tritaškė pakabinimo sistema

I kategorija 34

II kategorija 34

U

Utilizavimas 125

Užduoties taškas

nustatymas 55

nustatymo centras 56

V

valdymo pultas

E-CLICK 33

QUANTRON-K2 33

Valymas 104

Z

Žvirgždas

barstymas 96

barstymo lentelė 65

žvirgždo ir druskos mišinio barstymas 100

Garantija ir garantinė priežiūra

RAUCH įrenginiai gaminami kruopščiai, taikant moderniausias gamybos metodus, tikrinami daug kartų.

Todėl įmonė RAUCH suteikia jiems 12 mėnesių garantiją, jei įvykdomos tokios sąlygos:

- Garantinis laikotarpis pradedamas skaičiuoti nuo pirkimo datos.
- Garantija taikoma gamybos ir medžiagų defektams. Subtiekėjų įrangai (hidraulikai, elektronikai) mes suteikiame tik tokią garantinę priežiūrą, kokią savo gaminiams numato atitinkamas gamintojas. Garantinės priežiūros laikotarpiu mes neatlygintinai pašalinsime gamybos ir medžiagų defektus, pristatydami naujas detales arba pašalindami gedimus. Kitos teisės, pavyzdžiui, reikalavimas dėl prekės broko nutraukti pirkimo-pardavimo sutartį, sumažinti prekės kainą arba reikalavimas atlyginti žalą, padarytą ne šiam gaminiui, netaikomos. Garantinės priežiūros darbus vykdo sertifikuotos dirbtuvės, RAUCH atstovybės arba gamykla.
- Garantinės priežiūros paslaugos neteikiamos tais atvejais, kai gedimas atsirado dėl natūralaus susidėvėjimo, nešvarumų, korozijos bei tais atvejais, kai gedimas atsirado dėl netinkamai eksploatuojant arba dėl aplinkos poveikių. Teisės į garantinę priežiūrą netenkama dėl savavališko mašinos remonto ar joje padarytų pakeitimų. Reikalavimas dėl nuostolių atlyginimo netenka galios, jei buvo naudotos neoriginalios RAUCH atsarginės detalės. Todėl laikykitės eksploatavimo instrukcijos nurodymų. Visais klausimais kreipkitės į mūsų gamyklos atstovybes arba tiesiai į gamyklą. Garantinio laikotarpio metu apie pastebėtus gedimus būtina per 30 dienų nuo gedimo pastebėjimo dienos pranešti gamyklai. Nurodykite pirkimo datą ir mašinos numerį. Garantinės priežiūros laikotarpiu atliekami remonto darbai, kuriuos atliks sertifikuotos dirbtuvės, gali būti pradėti tik gavus RAUCH arba oficialios atstovybės sutikimą. Dėl atliekamų garantinės priežiūros darbų garantinės priežiūros laikotarpis nepratęsiamas. Transporto metu padaryta žala nėra gamyklinis brokas, todėl jai gamintojo garantijų suteikimo pareiga netaikomi.
- Pretenzijos į žalos kompensaciją, padarytos ne RAUCH padargams, nepriimamos. Gamintojas taip pat neatsako ir už netiesioginę žalą, padarytą dėl barstymo klaidų. Savavališkai atliekami RAUCH padargų pakeitimai gali sukelti netiesioginę žalą, už kurią gamintojas neatsako. Dėl savininko ar vadovaujančio tarnautojo tyčinių veiksmų ar aplaidumo ir tais atvejais, kai atsakoma pagal atsakomybės už gaminamą produkciją įstatymą, už pateikto gaminio defektus ir žalą, padarytą asmenims ir asmeninio naudojimo turtui, šis gamintojo atsakomybės atsisakymas negalioja. Tai netaikoma ir tais atvejais, kai gaminys neturi vienareikšmiškai patvirtintų savybių, jei tokio užtikrinimo priežastis buvo apsaugoti užsakovą nuo žalos, kuri buvo padaryta ne pačiam gaminiui.



RAUCH
POWER FOR PRECISION

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH



Landstraße 14 · D-76547 Sinzheim



Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster

Phone +49 (0) 7221/985-0 · Fax +49 (0) 7221/985-200
info@rauch.de · www.rauch.de · wap.rauch.de

