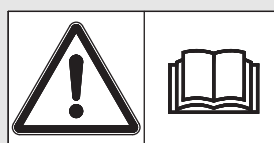
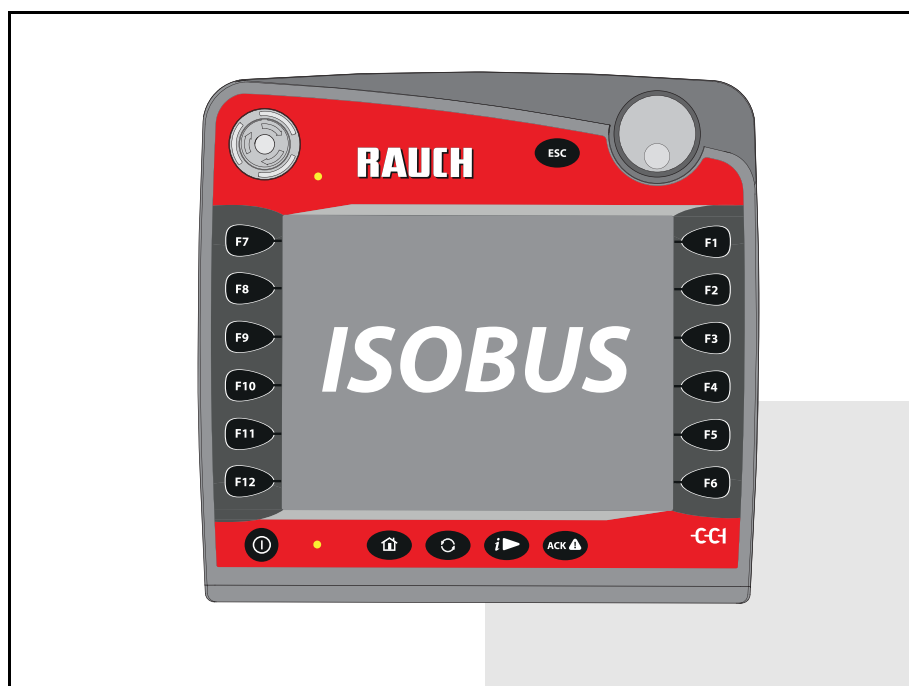




RAUCH

wir nehmen's genau

INSTRUKCIJAS



**Uzmanīgi izlasiet
pirms ekspluatācijas
uzsākšanas!**

Uzglabājiet turpmākai
izmantošanai

Šī lietošanas un montāžas instrukcija ir mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Jaunu un lietotu mašīnu piegādātāju pienākums ir rakstiski dokumentēt faktu, ka lietošanas un montāžas instrukcija ir piegādāta kopā ar mašīnu un nodota klientam.

AXENT ISOBUS

Versija 3.10.00

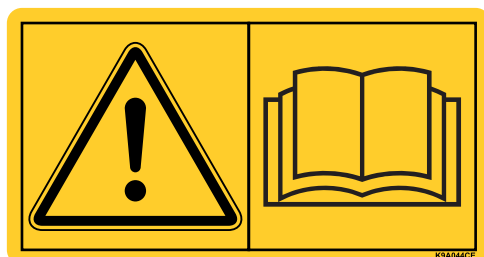
Instrukcijām oriģinālvalodā

5902705-e-lv-0118

Priekšvārds

Godātais klient!

Iegādājoties **mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS**, kas paredzēta lielu platību izklie-
dētājam AXENT un pievienotajam izklie-
dēšanas mehānismam AXIS-PowerPack vai LIME-Power-
Pack, Jūs esat izrādījis uzticēšanos mūsu izstrādājumam. Liels paldies! Mēs vēlamies attaisnot
šo uzticēšanos. Jūs esat iegādājies jaudīgu un drošu **mašīnas vadības sistēmu**. Ja pretēji gai-
dītajam rodas problēmas: Jūsu rīcībā vienmēr ir mūsu klientu apkalpošanas dienests.



Mēs lūdzam Jūs pirms ekspluatācijas uzsākšanas rūpīgi izlasīt šo lietošanas instrukciju un mašīnas lietošanas instrukciju un ievērot norādījumus.

Šajā instrukcijā var būt aprakstīts arī aprīkojums, kas nav iekļauts Jūsu **mašīnas vadības sistēmas** komplektācijā.

Kā zināms, netiek atzītas garantijas prasības attiecībā uz bojājumiem, kas radušies vadības kļūdu vai nepareizas lietošanas dēļ.

NORĀDĪJUMS

Ievērojiet mašīnas vadības sistēmas un mašīnas sērijas numurus

Mašīnas vadības sistēma AXENT ISOBUS rūpnīcā ir kalibrēta atbilstoši tam lielu platību izklie-
dētājam, ar ko tā tika piegādāta. Neveicot papildu kalibrēšanu no jauna, to nevar pievienot citai
mašīnai.

Šeit ierakstiet mašīnas vadības sistēmas un mašīnas sērijas numuru. Savienojot mašīnas vadī-
bas sistēmu ar mašīnu, šie numuri ir jāpārbauda.

AXENT ISOBUS sērijas numurs

AXENT sērijas numurs

AXENT izgatavošanas gads

Tehniskie uzlabojumi

**Mēs pastāvīgi cenšamies uzlabot savus izstrādājumus. Tādēļ mēs paturam tiesības bez ie-
priekšēja paziņojuma veikt visus ierīču uzlabojumus un izmaiņas, kurus uzskatām par ne-
pieciešamiem, tomēr neuzņemamies saistības par šo uzlabojumu vai izmaiņu veikšanu jau
pārdotām mašīnām.**

Mēs labprāt sniegsim atbildes uz Jūsu turpmākajiem jautājumiem.

Ar cieņu,

RAUCH

Landmaschinenfabrik GmbH

Priekšvārds

1	Norādījumi lietotājiem	1
1.1	Par šo lietošanas instrukciju	1
1.2	Norādījumi par attēlojumu	1
1.2.1	Brīdinājumu nozīme	1
1.2.2	Instrukcijas un norādījumi	3
1.2.3	Uzskaitījums	3
1.2.4	Norādes	3
1.2.5	Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija	3
2	Uzbūve un darbība	5
2.1	Displejs	5
2.1.1	Darba ekrāna apraksts	5
2.2	Rādījumu lauki	7
2.3	Izmantoto ikonu bibliotēka	9
2.3.1	Navigācija	9
2.3.2	Izvēlnes	10
2.3.3	Darba ekrāna ikonas	11
2.3.4	Citas ikonas	14
2.4	Izvēlņu struktūras pārskats	15
2.4.1	AXENT ar AXIS-PowerPack	15
2.4.2	AXENT ar LIME-PowerPack	16
3	Pievienošana un uzstādīšana	17
3.1	Prasības attiecībā uz traktoru	17
3.2	Pieslēgumi, kontaktligzdas	17
3.2.1	ISOBUS termināļa pieslēgšana	18
3.2.2	Aktuatoru un sensoru pārskats	19
4	AXENT ISOBUS lietošana	21
4.1	Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana	21
4.2	Navigācija izvēlnēs	23
4.3	AXENT ISOBUS darbības apraksts: Statusa rādījums	24
4.3.1	Izkliedējamā līdzekļa padeve	24
4.3.2	Tukša AXENT tvertne	25
4.4	Galvenā izvēlne	26

4.5	Mēslojuma iestatījumi izkliešanas mehānismam AXIS-PowerPack	27
4.5.1	Izvadāmais daudzums	30
4.5.2	Darba platums	31
4.5.3	Plūsmas koeficients	31
4.5.4	Uzdevuma punkts	33
4.5.5	Dozēšanas izmēģinājums	34
4.5.6	Izkliešanas diska tips	37
4.5.7	Apgriezienu skaits	37
4.5.8	Režīms „Izkliešana gar robežu”	38
4.5.9	Daudzums izkliešanai gar robežu	38
4.5.10	OptiPoint aprēķināšana	39
4.5.11	GPS-Control Info	41
4.5.12	Izkliešanas tabulas	42
4.6	Mēslojuma iestatījumi izkliešanas mehānismam LIME-PowerPack (kaļķis)	45
4.6.1	Izvadāmais daudzums	47
4.6.2	Darba platums	48
4.6.3	Plūsmas koeficients	48
4.6.4	Izkliešanas diska tips	49
4.6.5	Apgriezienu skaits	49
4.7	Mašīnu iestatījumi	50
4.7.1	AUTO/MAN režīms	53
4.7.2	+/- Daudzums	54
4.7.3	Pārkraušanas funkcijas darba režīms	55
4.7.4	Kaļķa režīms	57
4.7.5	Lentes ātrums (tikai ar AXIS-PowerPack)	58
4.7.6	+/- Lentes ātrums (tikai ar AXIS-PowerPack)	58
4.7.7	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvērums (tikai ar AXIS-PowerPack)	58
4.7.8	Atvēruma izmaiņa (tikai ar AXIS-PowerPack)	59
4.7.9	Ātruma kalibrēšana	60
4.8	Ātrā iztukšošana	63
4.9	Sistēma / Pārbaude	65
4.9.1	Kopējo datu skaitītājs	66
4.9.2	Pārbaude/Diagnostika	67
4.9.3	Serviss	71
4.10	Informācija	72
4.11	Svēršana - Braucienų skaitītājs	72
4.11.1	Braucienų skaitītājs	73
4.11.2	Atlikušais daudzums	74
4.11.3	Svaru tarēšana (Tikai lielu platību izkliešanai ar svēršanas funkciju)	75
4.12	Brezenta pārsegs (AXENT speciālais aprīkojums)	76
4.13	Darba lukturi (SpreadLight)	78
4.14	Speciālas funkcijas	79
4.14.1	Teksta ievade	79
4.14.2	Izvēles logs	80
4.14.3	Mērvienību sistēmas maiņa	81
4.14.4	Kursorsvīras izmantošana	82

5	Izkliedēšanas režīms ar mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS85	
5.1	Pārkraušana automātiskajā darba režīmā	85
5.2	Pārkraušana manuālajā darba režīmā	87
5.3	Mēslojuma izkliedēšana ar AXIS-PowerPack	89
5.3.1	Darbs ar daļējiem platumiem	89
5.3.2	Izkliede darba režīmā AUTO km/h + AUTO kg	93
5.3.3	Tukšgaitas mērījums	94
5.3.4	Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h	97
5.3.5	Izkliedēšana darba režīmā MAN km/h	98
5.3.6	Izkliedēšana darba režīmā MAN Skala	99
5.3.7	GPS-Control	101
5.4	Kaļķa izkliedēšana ar LIME-PowerPack	104
5.4.1	Iestatījuma ievadīšana ISOBUS terminālī	104
5.4.2	Izkliedēšanas režīma sākšana	105
6	Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi	107
6.1	Trauksmes ziņojumu nozīme	107
6.2	Traucējuma / trauksmes novēršana	111
6.2.1	Apstipriniet trauksmes ziņojumu	111

Terminu rādītājs

A

Garantija un apliecinājums

1 Norādījumi lietotājiem

1.1 Par šo lietošanas instrukciju

Šī lietošanas instrukcija ir mašīnas vadības sistēmas **AXENT ISOBUS** komplektācijas sastāvdaļa.

Lietošanas instrukcijā ietverti svarīgi norādījumi par mašīnas vadības sistēmas **drošu, pareizu un ekonomisku lietošanu un apkopi**. To ievērošana palīdz **izvairīties no bīstamības**, samazināt remontdarbu izmaksas un dīkstāves laiku, kā arī palielināt mašīnas uzticamību un darbību.

Šī lietošanas instrukcija ir mašīnas sastāvdaļa. Visa dokumentācija jāglabā viegli pieejamā mašīnas vadības sistēmas izmantošanas vietā (piemēram, traktorā).

Lietošanas instrukcija neaizstāj Jūsu paša kā mašīnas vadības sistēmas AXENT ISOBUS lietotāja un operatora **atbildību**.

1.2 Norādījumi par attēlojumu

1.2.1 Brīdinājumu nozīme

Šajā lietošanas instrukcijā brīdinājumi ir sistematizēti pēc briesmu bīstamības un to rašanās varbūtības pakāpes.

Brīdinājuma zīmes norāda uz konstruktīvi nenovēršamām briesmām, strādājot ar mašīnu. Izmantotie drošības norādījumi šeit ir veidoti šādi:

Signālvārds

Simbols	Skaidrojums
---------	-------------

Piemērs

▲ BĪSTAMI



Brīdinājumu neievērošanas gadījumā bīstami dzīvībai

Briesmu un iespējamo seku apraksts.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas, arī nāvējošas traumas.

► Bīstamības novēršanas pasākumi.

Bīdinājumu bīstamības pakāpes

Bīstamības pakāpe tiek apzīmēta ar signālvārdu. Bīstamības pakāpes ir klasificētas šādi:

▲ BĪSTAMI



Bīstamības veids un avots

Šis norādījums brīdina par tiešām personu veselībai un dzīvībai draudošu bīstamību.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas, arī nāvējošas traumas.

- ▶ Noteikti ievērojiet aprakstītos pasākumus šo risku novēršanai.

▲ BRĪDINĀJUMS



Bīstamības veids un avots

Šis norādījums brīdina var personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas traumas.

- ▶ Noteikti ievērojiet aprakstītos pasākumus šo risku novēršanai.

▲ UZMANĪBU



Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājums brīdina par iespējami bīstamu situāciju personām vai par iekārtu bojājumiem un kaitējumu apkārtējai videi.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var rasties traumas vai izstrādājuma bojājumi, vai tikt nodarīts kaitējums apkārtējai videi.

- ▶ Noteikti ievērojiet aprakstītos pasākumus šo risku novēršanai.

PRANEŠIMAS

Vispārīgi norādījumi satur padomus lietošanai un īpaši noderīgu informāciju, tomēr tie nesatur brīdinājumus par bīstamību.

1.2.2 Instrukcijas un norādījumi

Lietotāju veicamie darbību soļi ir norādīti numurēta saraksta veidā.

1. Lietošanas pamācības 1. solis
2. Lietošanas pamācības 2. solis

Instrukcijas, kas sastāv tikai no viena soļa, nav numurētas. Tas attiecas arī uz darbību soļiem, kuru izpildes secība nav stingri noteikta.

Šo instrukciju ievadā ir viens punkts:

- Lietošanas pamācība.

1.2.3 Uzskaitījums

Uzskaitījums bez noteiktas secības tiek attēlots kā saraksts ar uzskaites punktiem (1. līmenis) un atkāpēm (2. līmenis):

- Īpašība A
 - Punkts A
 - Punkts B
- Īpašība B

1.2.4 Norādes

Norādes uz tekstiem citā dokumenta vietā ir attēlotas ar rindkopas numuru, virsraksta tekstu un lappuses numuru.

- **Piemērs.** Pievērsiet uzmanību arī sadaļai [3: Pievienošana un uzstādīšana. 17. lpp.](#)

Norādes uz citiem dokumentiem ir attēlotas kā norādījumi vai ieteikumi, precīzi nenorādot konkrētu nodaļas vai lappuses numuru.

- **Piemērs.** Ievērojiet norādījumus kardānvārpstas ražotāja lietošanas instrukcijā.

1.2.5 Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija

Izvēlnes ir ieraksti, kas uzskaitīti **galvenajā izvēlnē**.

Izvēlnēs ir uzskaitītas **apakšizvēlnes vai izvēlņu ieraksti**, kuros Jūs varat veikt iestatījumus (izvēles saraksti, teksta vai skaitļu ievade, funkciju palaišana).

Dažādās izvēlnes un Mašīnas vadības sistēma pogas ir attēlotas **treknrakstā**:

Hierarhija un ceļš uz vēlamo izvēlnes ierakstu ir apzīmēti ar > (bultiņu) starp izvēlni, izvēlnes ierakstu vai izvēlnes ierakstiem:

- **Sistēma / Pārbaude > Pārbaude/Diagnostika > Spriegums** nozīmē, ka izvēlnes ieraksts **Spriegums** ir sasniedzams caur **Sistēma / Pārbaude** un izvēlnes ierakstu **Pārbaude/Diagnostika**.
 - Bultiņa > atbilst **peles ritenīša** kustībai vai ekrāna pogai (skārienekrānā).

2 Uzbūve un darbība

PRANEŠIMAS

Sakarā ar lielo skaitu dažādu ISOBUS saderīgo terminālu, šī nodaļa attiecas tikai uz elektroniskās mašīnas vadības sistēmas funkcijām, nenorādot konkrētu ISOBUS termināli.

- Ievērojiet attiecīgajā ISOBUS termināļa lietošanas instrukcijā sniegtos ekspluatācijas norādījumus.

2.1 Displejs

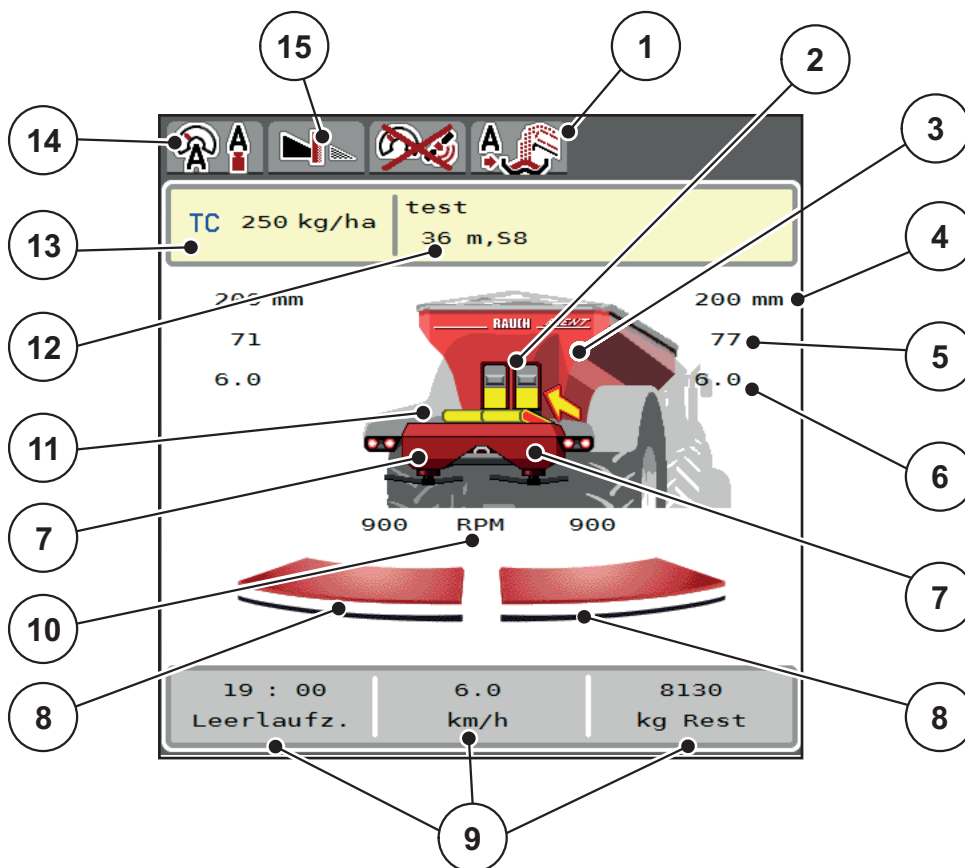
Displejā tiek parādīta informācija par mašīnas vadības sistēmas pašreizējo stāvokli, izvēles un ievades iespējas.

Būtiskākā informācija par mašīnas darbību tiek parādīta **darba ekrānā**.

2.1.1 Darba ekrāna apraksts

PRANEŠIMAS

Konkrētais darba ekrāna attēlojums ir atkarīgs no tobrīd atlasītajiem iestatījumiem.



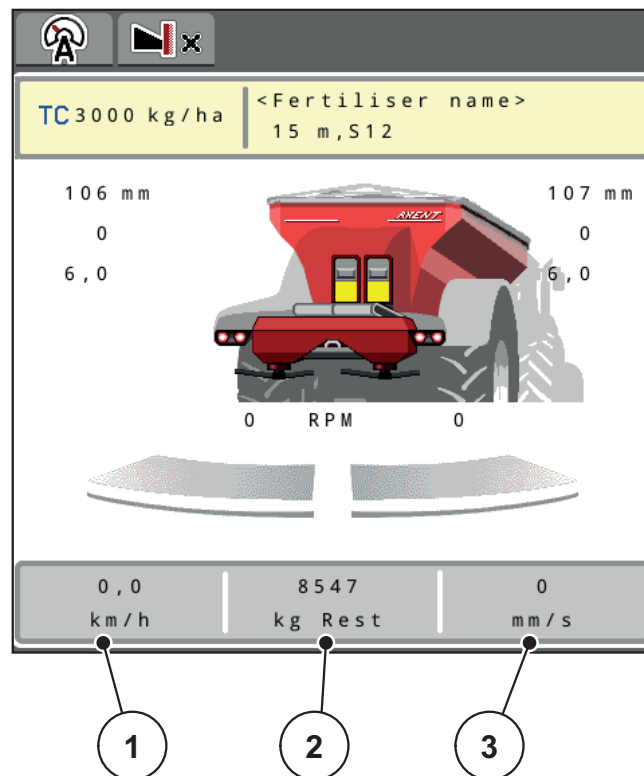
2.1. attēls: Mašīnas vadības sistēmas displejs

- | | |
|--|---|
| [1] Pārkraušanas režīma rādījums | [11] Padeves lentes rādījums |
| [2] Labās/kreisās puses iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu rādījums | [12] Mēslošanas līdzekļa informācijas rādījums (mēslojuma nosaukums, darba platums un diska veids)
Poga: pielāgošana atbilstoši izkliedēšanas tabulas datiem |
| [3] Lielu platību izkliedētājs uzpildes līmeņa rādījums | [13] Aktuālais izvadāmais daudzums, kas norādīts mēslojuma iestatījumos vai uzdevumu controllerī
Poga: izvadāmā daudzuma tieša iestatīšana |
| [4] Labās/kreisās puses iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu pašreizējā atvēruma pozīcija | [14] Izvēlētais darba režīms |
| [5] Labās/kreisās puses daudzuma mainīšana | [15] Režīms „Izkliedēšana gar robežu” |
| [6] Labās/kreisās puses uzdevuma punkta pozīcija | |
| [7] Labās/kreisās puses izkliedēšanas mehānisma uzpildes līmeņa rādījums | |
| [8] Labās/kreisās puses dozēšanas aizbīdņa atvēruma statuss | |
| [9] Brīvi definējami rādījumu lauki | |
| [10] Labās/kreisās puses izkliedēšanas diska apgriezību skaits | |

2.2 Rādījumu lauki

Darba ekrānā ([2.1.att.](#), poz. [8]) varat atsevišķi pielāgot trīs rādījumu laukus un pēc izvēles piešķirt tiem turpmāk norādītās vērtības.

- kustības ātrums
- plūsmas koeficients (PK)
- brauciens, ha
- brauciens, kg
- brauciens, m
- atlikums, ha
- atlikums, kg
- atlikums, m
- tukšgaita (laiks līdz nākamajam tukšgaitas mērījumam)
- griezes moments izkļiedēšanas diska piedziņai
- lentes ātrums, mm/s



2.2. attēls: Rādījumu lauki

- [1] 1. rādījuma lauks
 [2] 2. rādījuma lauks
 [3] 3. rādījuma lauks

Rādījuma izvēle

1. Nospiediet atbilstošo rādījuma lauku skārienekrānā.
 - ▷ Displejā tiek parādīts iespējamo rādījumu saraksts.
2. Iezīmējiet jauno vērtību, kas jāpiešķir rādījuma laukam.
3. Nospiediet **pogu OK**.
 - ▷ Displejs rāda **Darba ekrānu**. Atbilstošajā **rādījuma laukā** būs redzama-jaunā ierakstītā vērtība.










2.3 Izmantoto ikonu bibliotēka

Mašīnas vadības sistēmas AXENT ISOBUS ekrānā tiek rādītas izvēlņu un funkciju ikonas.














2.3.1 Navigācija

Ikona	Nozīme
	Pa kreisi; iepriekšējā lapa
	Pa labi; nākamā lapa
	Atpakaļ uz iepriekšējo izvēlni
	Atpakaļ uz galveno izvēlni
	Pārslēgšana starp darba ekrānu un izvēlnes logu
	Atcelšana, dialoglodziņu aizvēršana
	Brīdinājuma ziņojumu apstiprināšana














2.3.2 Izvēlnes

Ikona	Nozīme
	Pārslēgšana no izvēnes loga tieši uz galveno izvēlni
	Pārslēgšana starp darba ekrānu un izvēlnes logu
	Darba lukturis SpreadLight
	Brezenta pārsegs
	Mašīnas iestatījumi
	Ātrā iztukšošana
	Sistēma/pārbaude
	Informācija
	Svēršana — braucienu skaitītājs

2.3.3 Darba ekrāna ikonas

Ikona	Nozīme
	Automātiskā pārkraušana ir aktīva
	Manuālā pārkraušana ir aktīva
	Darba režīms AUTO km/h + AUTO kg
	Darba režīms AUTO km/h
	Darba režīms MAN km/h
	Darba režīms MAN Skala
	Brīdinājuma ikona: pārsegs ir atvērts
	AXIS-PowerPack Režīms "Izkliedēšana gar robežu"
	AXIS-PowerPack Režīms „Izkliedēšana pie malas”
	Pārslēgšana starp darba ekrānu un izvēlnes logu
	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma pozīcijas atiestatīšana uz iepriekš iestatīto atvēruma vērtību.
	Izvadāmā daudzuma regulēšanas sākšana
	Izkliedēšanas režīms ir uzsākts; izvadāmā daudzuma regulēšanas apturēšana

Ikona	Nozīme
	Izkliedēšanas disku iedarbināšana
	Izkliedēšanas disku griešana, izkliedēšanas disku apturēšana
	<ul style="list-style-type: none"> • Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma pozīcijas (%) izvēle manuālajā režīmā • Papildu/samazinātā daudzuma izvēle kreisajā pusē, labajā pusē vai abās izkliedēšanas pusēs (%)
	Daudzuma mainīšana + (plus)
	Daudzuma mainīšana - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē - (mīnus)
	Manuāla daudzuma mainīšana + (plus)
	Manuāla daudzuma mainīšana - (mīnus)
	Izkliedēšanas diska apgriezienu skaita palielināšana (plus)
	Izkliedēšanas diska apgriezienu skaita samazināšana (mīnus)

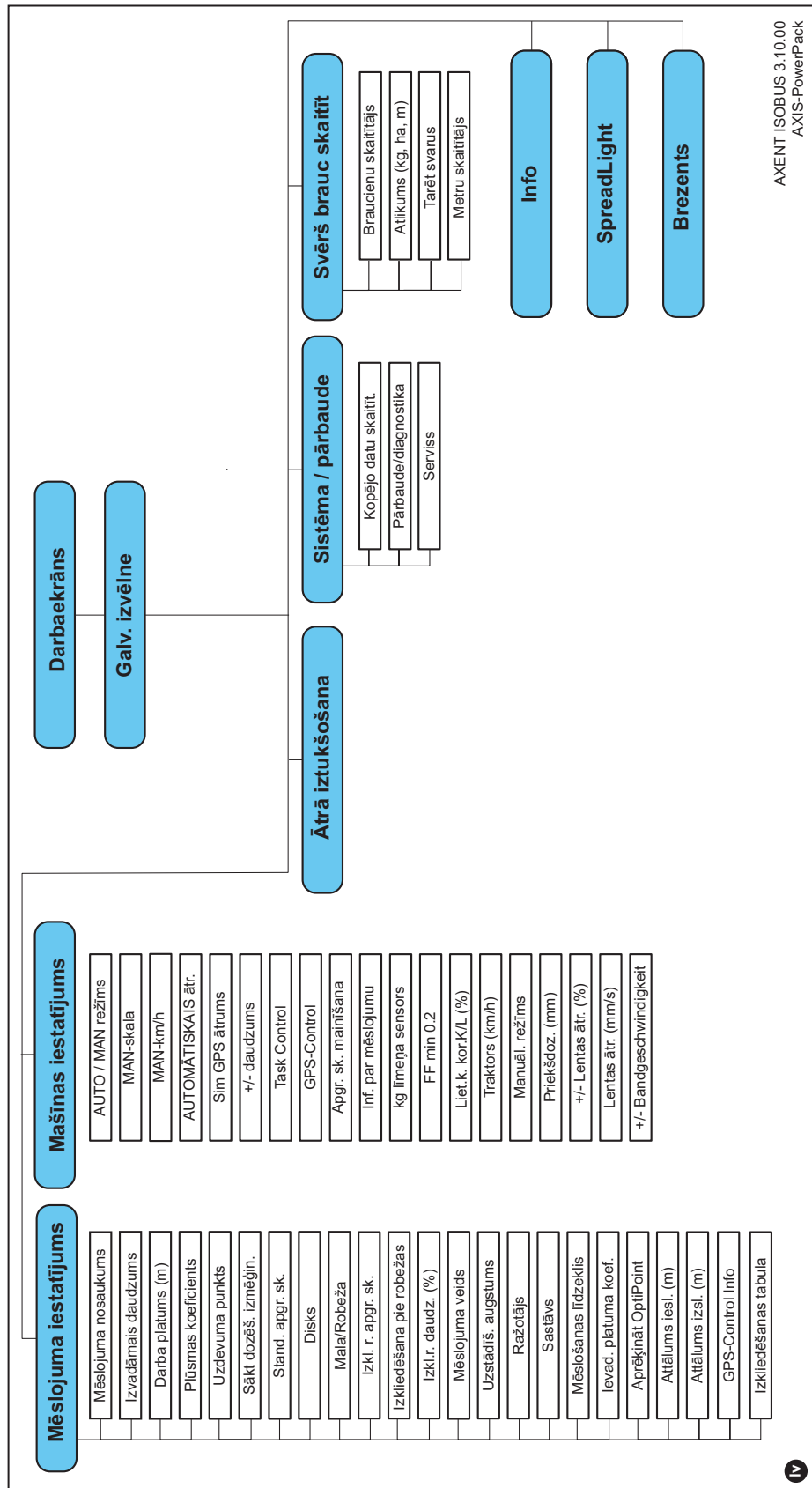
Ikona	Nozīme
	Kreisā izklienēšanas puse neaktīva
	Kreisā izklienēšanas puse aktīva
	Labā izklienēšanas puse neaktīva
	Labā izklienēšanas puse aktīva
	Labās puses daļējā platuma samazināšana (mīnus)
	Labās puses daļējā platuma palielināšana (plus)
	Izklienēšanas gar robežu funkcijas / TELIMAT aktivizēšana labajā pusē
	Izklienēšanas gar robežu funkcija / TELIMAT labajā pusē aktivizēta
	AXIS-PowerPack Izklienēšanas gar robežu funkcijas aktivizēšana kreisajā pusē
	AXIS-PowerPack Izklienēšanas gar robežu funkcija kreisajā pusē aktivizēta
	GPS signāla zudums (GPS J1939)
	Masas plūsma ir zem noteiktā minimālā daudzuma
	Masas plūsma ir virs noteiktā maksimālā daudzuma

2.3.4 Citas ikonas

Ikona	Nozīme
	Tukšgaitas mērīšanas uzsākšana, galvenajā izvēlnē
	AXIS-PowerPack Izkliedēšanas gar robežu režīms galvenajā izvēlnē
	AXIS-PowerPack Izkliedēšanas pie malas režīms galvenajā izvēlnē
	Manuālās pārkraušanas sākšana
	Manuālā pārkraušana ir aktīva; pārkraušanas apturēšana
	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma palielināšana + (pluss)
	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma samazināšana - (mīnuss)
	Padeves lentes ātruma palielināšana (pluss); Tikai termināļiem ar 2x6 funkciju taustiņiem
	Padeves lentes ātruma samazināšana (mīnuss); Tikai termināļiem ar 2x6 funkciju taustiņiem

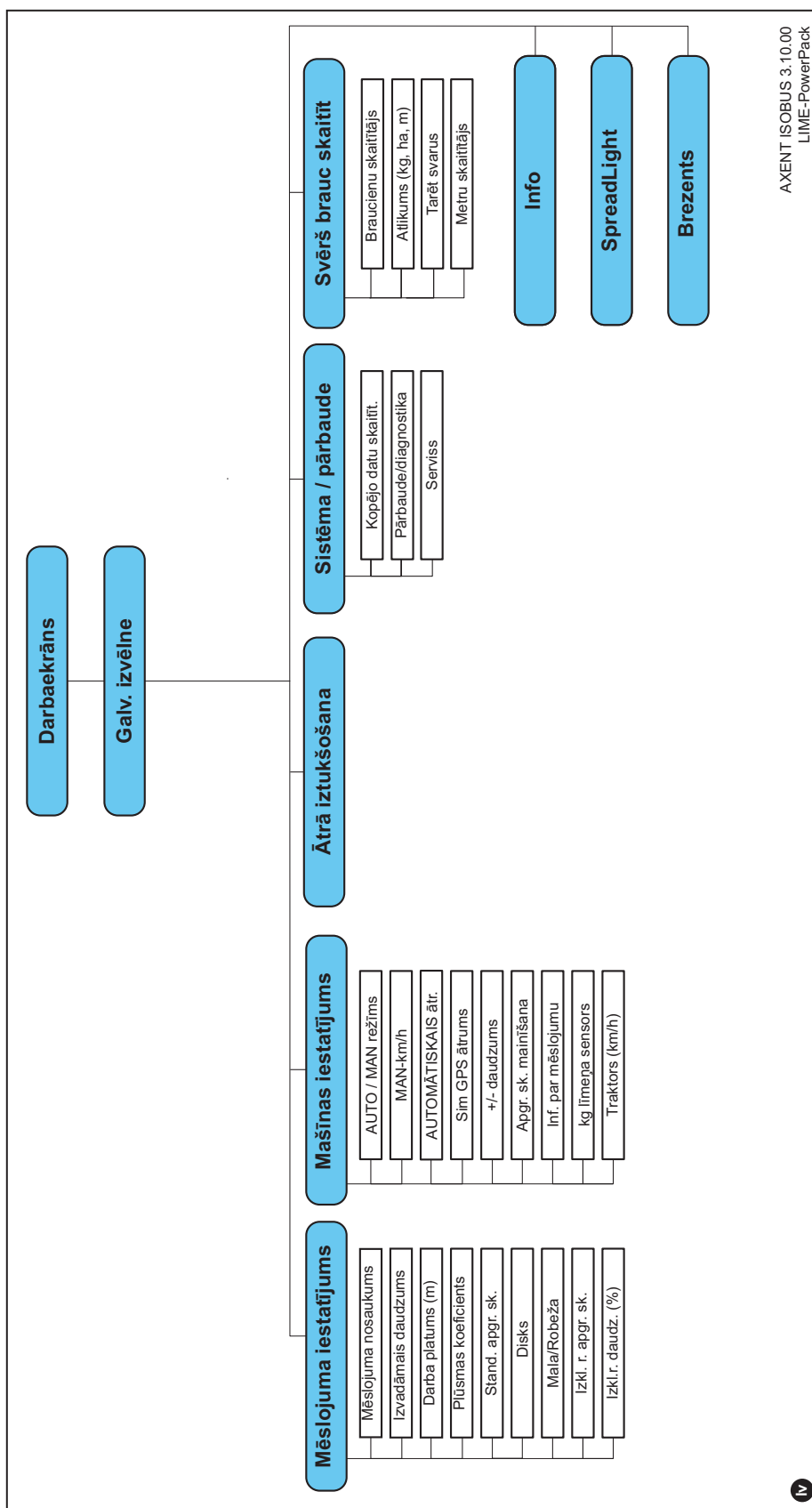
2.4 Izvēlņu struktūras pārskats

2.4.1 AXENT ar AXIS-PowerPack



AXENT ISOBUS 3.10.00
AXIS-PowerPack

2.4.2 AXENT ar LIME-PowerPack



3 Pievienošana un uzstādīšana

3.1 Prasības attiecībā uz traktoru

Pirms elektroniskās mašīnas vadības sistēmas pievienošanas pārbaudiet, vai traktors atbilst tālāk minētajām prasībām:

- **Vienmēr** jābūt nodrošinātam minimālajam **11 V** spriegumam, pat tad, ja vienlaicīgi pieslēgti vairāki patērētāji (piem., gaisa kondicionētājs, apgaismojums).
- Jūgvārpstas apgriezību skaitu var iestatīt uz **1000 apgr./min**, un šis apgriezību skaits ir jāievēro.

PRANEŠIMAS

Traktoriem bez piedziņas ar slodzes maiņu kustības ātrums ar pareizu pārva-
du sadalījumu pakāpēs jāizvēlas tā, lai tas atbilstu jūgvārpstas apgriezību
skaitam **1000 apgr./min**.

- 9 polu kontaktligzda (ISO 11783) traktora aizmugurē paredzēta mašīnas
vadības sistēmas savienošanai ar ISOBUS termināli.

Mašīnas vadības sistēmas elektroapgāde tiek nodrošināta, izmantojot 9 polu
ISOBUS kontaktligzdu traktora aizmugurē.

PRANEŠIMAS

Ja traktoram aizmugurē nav 9 polu kontaktligzdas, kā speciālo aprīkojumu var
iegādāties traktora montāžas komplektu ar 9 polu kontaktligzdu (ISO 11783).

- Traktoram jānodrošina ātruma signāls uz ISOBUS termināli.

PRANEŠIMAS

Sazinieties ar vietējo izplatītāju, lai pārliecinātos, ka jūsu traktors ir aprīkots ar
nepieciešamajiem pieslēgumiem un kontaktligzdām.

- Ņemot vērā daudzās traktora/mašīnas/termināļa konfigurācijas, Jūsu
izplatītājs palīdzēs izvēlēties pareizo pieslēgumu.

3.2 Pieslēgumi, kontaktligzdas

PRANEŠIMAS

Ja vēlaties pieslēgt termināli jau esošam ISOBUS pamataprīkojumam, pirms
tam pārbaudiet to saderību saskaņā ar **starpautisko standartu ISO 11783**
„Tractors and machinery for agriculture and forestry – Serial control and com-
munications data network”.

PRANEŠIMAS

Detalizētu informāciju par termināļa pieslēgšanu skatiet termināļa ražotāja lietošanas instrukcijā.

3.2.1 ISOBUS termināļa pieslēgšana

PRANEŠIMAS

Ņemiet vērā piegādes komplektā esošo termināļa lietošanas instrukciju.

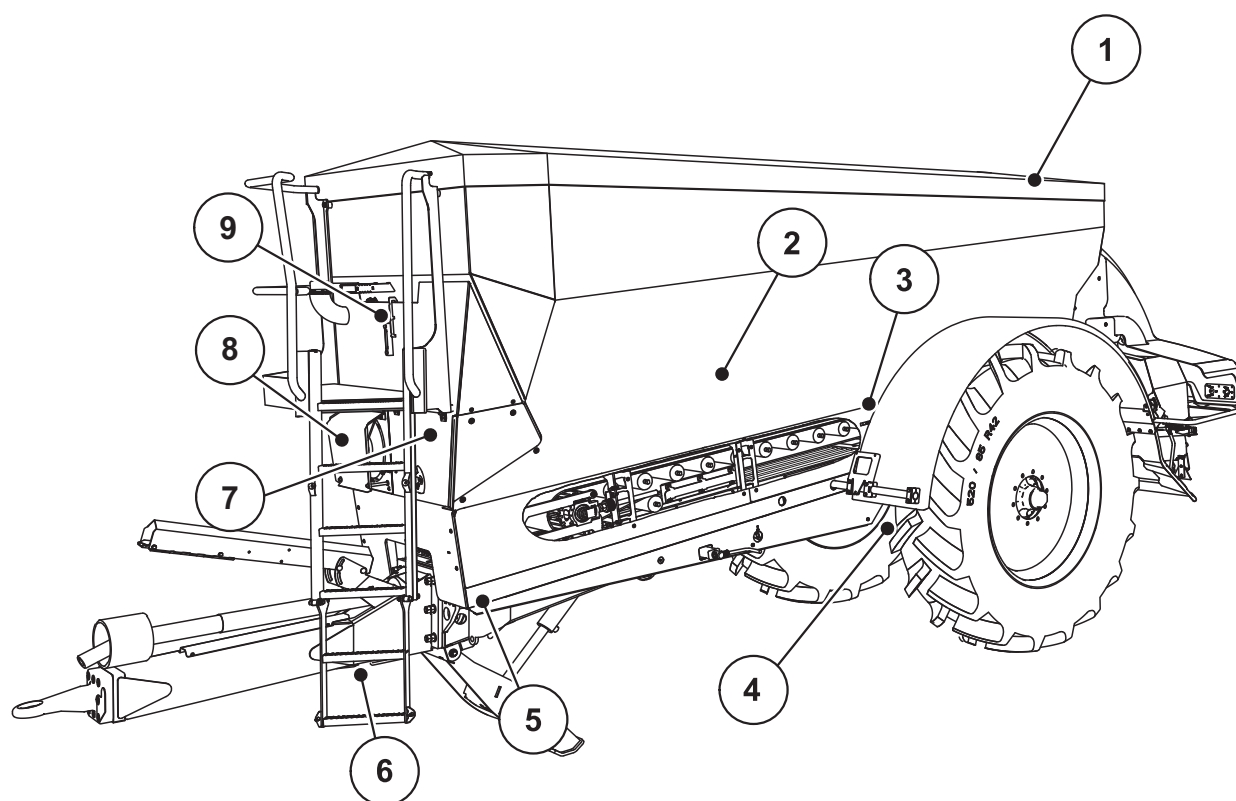
Veiciet darba soļus šādā secībā.

- Izvēlieties traktora kabīnē piemērotu vietu (**vadītāja redzeslokā**), kur vēlaties piestiprināt ISOBUS termināli.
- Nostipriniet ISOBUS termināli traktora kabīnē, izmantojot **ierīces turētāju**.

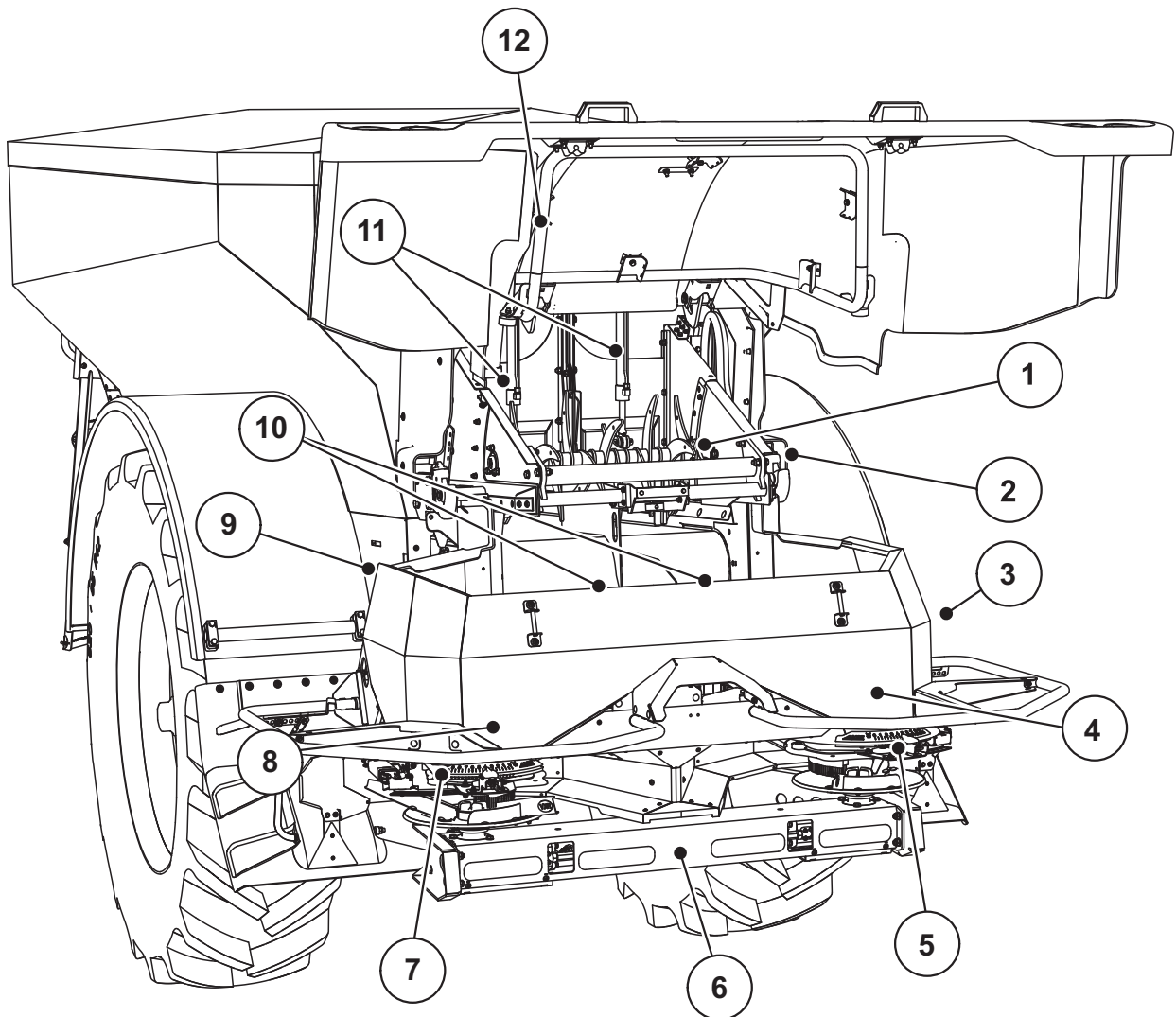
3.2.2 Aktuatoru un sensoru pārskats

PRANEŠIMAS

Turpmākie pārskati neatspoguļo precīzu aktuatoru un sensoru novietojumu mašīnā. Šajā apakšnodaļā ir sniegta informācija tikai par elektroniski vadītajiem mezgliem un sensoriem.

**3.1. attēls:** Lielu platību izklieģētāja AXENT aktuatoru un sensoru pārskats

- | | |
|---|---|
| [1] Brezenta pārsegs | [5] Svāra devēji priekšā kreisajā/labajā pusē |
| [2] Līmeņa sensors | [6] Dīseles leņķa sensors |
| [3] Kraģītāja motors (papildaprīkojums) | [7] Hidrauliskais bloks ar vārstiem |
| [4] Ass leņķa sensors | [8] Eļļas temperatūras sensors |
| [5] Svāra devēji aizmugurē kreisajā/labajā pusē | [9] Hidrauliskās sistēmas pludiņslēdzis |
| [6] Dīseles leņķa sensors | |
| [7] Hidrauliskais bloks ar vārstiem | |
| [8] Eļļas temperatūras sensors | |
| [9] Hidrauliskās sistēmas pludiņslēdzis | |
- Stūres cilindrs (papildaprīkojums)
Vadāmās ass bloķēšanas vārsts A/B (papildaprīkojums)



3.2. attēls: Aktuatoru un sensoru pārskats lielu platību izkliedētājam AXENT un mēslojuma izkliedēšanas mehānismam AXIS-PowerPack

- | | |
|---|---|
| [1] Atsūkāšanas veltnītis | [7] Uzdevuma punkta aktuators kreisajā pusē |
| [2] Lentas piedziņa | [8] Dozēšanas aizbīdņa aktuators kreisajā pusē |
| [3] Lentas apgriezienu skaita sensors | [9] Maisītājs kreisajā pusē |
| [4] Dozēšanas aizbīdņa aktuators labajā pusē | [10] Izkliedēšanas mehānismu saskarnes spraudnis |
| [5] Maisītājs labajā pusē | [11] Ultraskaņas sensori |
| [6] Uzdevuma punkta aktuators labajā pusē | [12] Iepriekšējo dozēšanas aizbīdņu hidrauliskie cilindri |
| [7] FAG sensors hidrauliskajā motorā kreisajā/labajā pusē | |
| | [12] Pārsega slēdzis |

Kaļķa izkliedēšanas mehānismā LIME-PowerPack ir iebūvēti šādi aktuatori un sensori:

- Hidraulisko motoru spiediena sensori (kreisajā/labajā pusē un atgaitā)
- Izkliedēšanas disku apgriezienu skaita sensors kreisajā/labajā pusē

4 AXENT ISOBUS lietošana

▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Traucējuma gadījumā aizbīdņi var negaidīti atvērties, braucot uz izkliešanas vietu. Izplūdis mēslošanas līdzeklis var radīt personu paslīdēšanas un savainošanās risku.

- ▶ **Pirms brauciena uz izkliešanas vietu obligāti izslēdziet elektronisko mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS.**

4.1 Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana

Priekšnoteikumi:

- Mašīnas vadības sistēma ir pareizi savienota ar lielu platību izkliešanas un traktoru (piemēru skat. nodaļā [3.2.1: ISOBUS termināļa pieslēgšana, 18.lpp.](#)).
- Ir nodrošināts minimālais spriegums **11 V**.

PRANEŠIMAS

Lietošanas instrukcijā aprakstītas mašīnas vadības sistēmas funkcijas, AXENT ISOBUS sākot ar programmatūras versiju **03.10.00**.

1. Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
 - ▷ Pēc dažām sekundēm parādās mašīnas vadības sistēmas **Sākuma ekrāns**.
 - ▷ Īsi pēc tam mašīnas vadības sistēma uz dažām sekundēm parāda **Aktivizācijas izvēlni**.
2. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ **Beigās parādās darba ekrāns.**



Pārsega stāvokļa pieprasījums

Pārsegs ir svarīga drošības ierīce mašīnas drošai ekspluatācijai. Ja pārsegs ir atvērts, jūs nevarat veikt pārkraušanu.

Pārsegs ir aprīkots ar slēdzi. Slēdzis mašīnas vadības sistēmai ziņo, vai pārsega pozīcija ir atvērta vai aizvērta. Ja pārsegs ir atvērts, visi ar mašīnas vadības sistēmu vadītie patērētāji (padeves lente, iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi, atsūkšanas veltnītis, brezenta pārsegs) apstājas.

PRANEŠIMAS

Ja pārsegs ir atvērts, ekrānā tiek parādīts kļūdas ziņojums. Skatīt [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme, 107.lpp.](#)

- Visās izejās ir atslēgts spriegums, **visas funkcijas ir deaktivizētas.**

1. Aizveriet pārsegu.

Šim nolūkam skatiet mašīnas lietošanas instrukciju.

2. Nospiediet taustiņu **ACK**.

▷ Trauksmes ziņojums ir apstiprināts un pazūd.



Kamēr pārsegs ir atvērts, darba ekrāna augšējā daļā ir redzama brīdinājuma ikona.

4.2 Navigācija izvēlnēs

PRANEŠIMAS

Svarīgus norādījumus par attēlojumu un navigāciju starp izvēlnēm atradīsiet nodaļā [1.2.5: Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija, 3.lpp.](#)

Tālāk tiks aprakstīta izvēlņu vai izvēlnes ierakstu izsaukšana, **pieskaroties skārienekrānam vai nospiežot funkciju taustiņus.**

- Ņemiet vērā izmantotā termināļa lietošanas instrukciju.

Galvenās izvēlnes atvēršana



- Nospiediet funkcijas taustiņu **Darba ekrāns/Galvenā izvēlne** . Skatīt [2.3.2: Izvēlnes, 10.lpp.](#)
 - ▷ Displejā tiek parādīta galvenā izvēlne.

Apakšizvēlnes atvēršana skārienekrānā:

- Nospiediet vēlamās apakšizvēlnes pogu.

Tiek parādīti logi, kuros tiek prasīts veikt dažādas darbības.

- Teksta ievadīšana
- Vērtību ievadīšana
- Iestatījumu veikšana citās apakšizvēlnēs

PRANEŠIMAS

Vienā izvēlnes logā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultiņu pa kreisi/pa labi** iespējams pāriet uz saskarē esošajiem logiem.

Iziešana no izvēlnes



- Apstipriniet iestatījumus, nospiežot taustiņu **Atpakaļ**.
 - ▷ Jūs atgriežaties atpakaļ **iepriekšējā izvēlnē**.
- Nospiediet taustiņu **Darba ekrāns/Galvenā izvēlne**.
 - ▷ Jūs atgriežaties atpakaļ **darba ekrānā**.
- Nospiediet **ESC** taustiņu.
 - ▷ Iepriekšējie iestatījumi paliek saglabāti.
 - ▷ Jūs atgriežaties atpakaļ **iepriekšējā izvēlnē**.

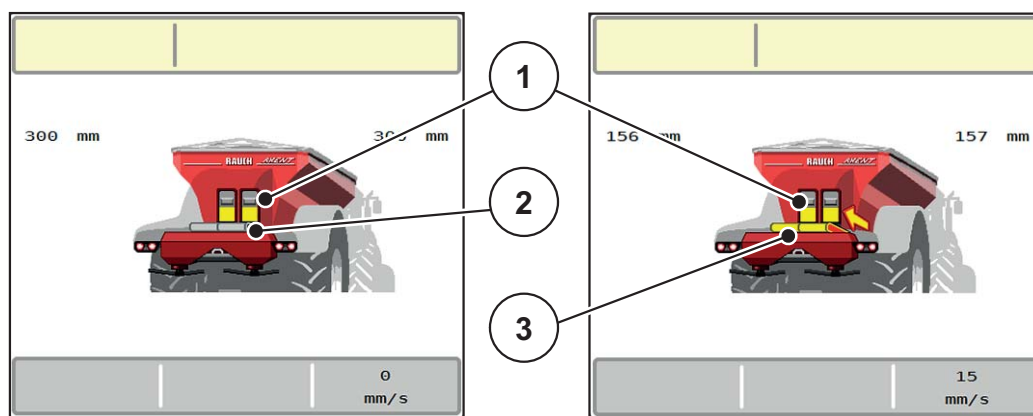
4.3 AXENT ISOBUS darbības apraksts: Statusa rādījums

Vadības ierīce AXENT ISOBUS informē par lielu platību izklieģētāja un pievienotā izklieģēšanas mehānisma AXIS-PowerPack vai LIME-PowerPack pašreizējo uzpildes līmeni un sensoru stāvokļiem.

4.3.1 Izklieģējamā līdzekļa padeve

Atverot AXENT iepriekšējās dozēšanas aizbīdņus, tiek iedarbināta AXENT padeves lente.

Izklieģējamais līdzeklis tiek padots no izvades uz izklieģēšanas mehānismu AXIS-PowerPack vai LIME-PowerPack.



4.1. attēls: Atvērtu iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu rādījums

- [1] Atvērti iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi
- [2] Stāvoša padeves lente
- [3] Ritoša padeves lente

4.3.2 Tukša AXENT tvertne

PRANEŠIMAS

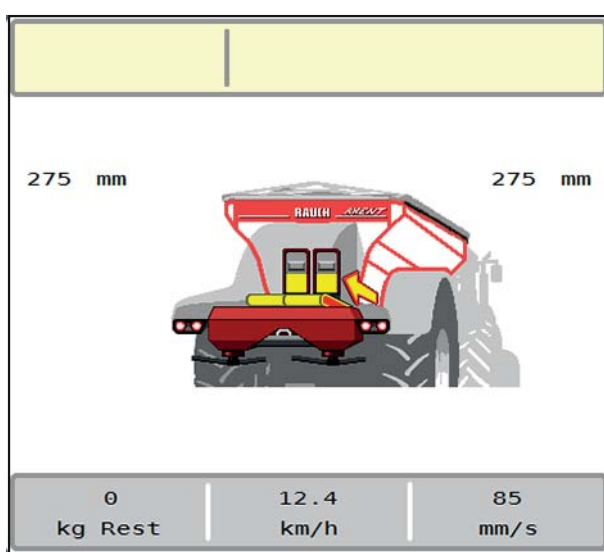
Uzpildes līmeņa sensors ir bez funkcijas, kad ir aktīvs **kg līmeņa sensors**.

- Skatīt [„Mašīnu iestatījumi” 50.lpp.](#)

AXENT tvertnes uzpildes līmeņa sensors neatrodas pie tvertnes pamatnes.

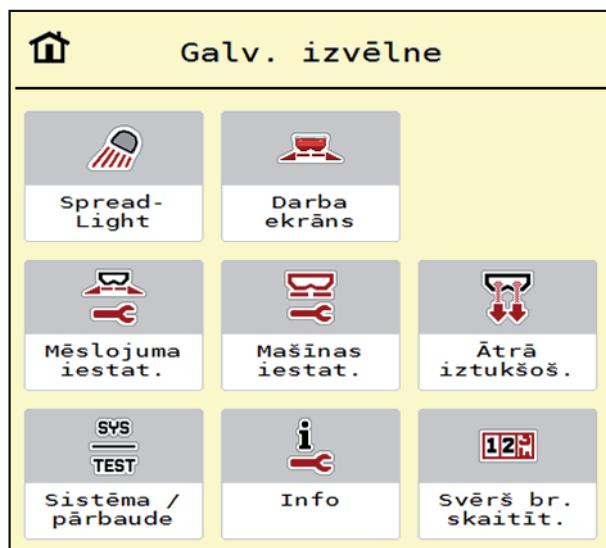
Brīdī, kad tiek parādīts tukšas tvertnes ziņojums, parasti tvertnē ir pietiekami izkļiedēšanas līdzekļa, lai vēl dažas reizes veiktu pārkraušanu.

Neskatoties uz trauksmes ziņojumu, mašīnas vadības sistēma AXENT ISOBUS mēģina pārkraut atlikušo daudzumu.



4.2. attēls: AXENT tvertnes uzpildes līmeņa rādījums

4.4 Galvenā izvēlne



4.3. attēls: Galvenā izvēlne AXENT ISOBUS

Galvenajā izvēlnē tiek parādītas iespējamās apakšizvēlnes.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
SpreadLight	Darba lukturu ieslēgšana/izslēgšana	78.lpp.
Darba ekrāns	AXENT darba ekrāna atvēršana	
Brezenta pārsegs	Brezenta pārsega atvēršana/aizvēršana	76.lpp.
Mēslojuma iestatījumi	Izkliedēšanas līdzekļa un izkliedēšanas režīma iestatījumi	AXIS-PowerPack 27.lpp. LIME-PowerPack 45.lpp.
Mašīnu iestatījumi	Traktora un lielu platību izkliedētāja iestatījumi	50.lpp.
Ātrā iztukšošana	Tieša izvēlnes atvēršana lielu platību izkliedētāja ātrai iztukšošanai	63.lpp.
Sistēma / Pārbaude	Mašīnas vadības sistēmas iestatījumi un diagnostika	65.lpp.
Info	Mašīnas konfigurācijas rādījums	72.lpp.
Svēršana – braucienu skaitītājs	Veikto izkliedēšanas darbu vērtības un svēršanas režīma funkcijas	72.lpp.

Papildus apakšizvēlnēm **Galvenajā izvēlnē** iespējams izvēlēties funkciju taustiņus.

- Skatīt [2.3: Izmantoto ikonu bibliotēka, 9.lpp.](#)

4.5 Mēslojuma iestatījumi izkliešanas mehānismam AXIS-PowerPack

PRANEŠIMAS

Pieslēdzot ISOBUS spraudni lielu platību izkliešanai AXENT, mašīnas vadības sistēma automātiski atpazīst pievienoto izkliešanas mehānismu.

Daži izvērņu ieraksti atšķiras atkarībā no tā, vai tiek pievienots mēslojuma izkliešanas mehānisms AXIS-PowerPack vai kaļķa izkliešanas mehānisms LIME-PowerPack.



Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatījumus.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Mēslojuma iestatījumi**.

1	2	3	4
11. npk			
	Izvad. d. (kg/ha)	250	
	Darba platums (m)	28.00	
	Plūsmas koef.	0.90	
	Uzdevuma punkts	8.0	
	Sākt dozēš. izmēģin...		

1	2	3	4
	Stand. apgr. sk.	650	
	Disks	S12	
Robeža			
	Izkl. r. apgr. sk.	750	
	Izkl. pie r. uzd.p	5.0	
	Izkl.r. daudz. (%)	-20	

4.4. attēls: Izvēlne Mēslojuma iestatījumi, 1. un 2. cilne

1	2	3	4
Stand. ▼			
	Uzstādīš. augstums	50/50	
<Fertiliser manufacturer>			
<Chemical composit.>			
	Minerālmēsl. klase	N1	
	Ievad. plat. koef.	90	

1	2	3	4
Aprēķināt OptiPoint ...			
	Attālums iesl. (m)	34.6	
	Attālums izsl. (m)	22.2	
GPS-Control inform. ...			
Izkliešanas tabula...			

4.5. attēls: Izvēlne Mēslojuma iestatījumi, 3. un 4. cilne

PRANEŠIMAS

Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultiņu pa kreisi/pa labi** iespējams pāriet uz saskarē esošajiem izvēlnes logiem (cilnēm).

Apakšizvēlne	Nozīme/lespējamās vērtības	Apraksts
Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliešanas tabulas	42.lpp.
Izvad. d. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nepieciešamās vērtības ievadīšana [kg/ha]	30.lpp.
Darba platums (m)	Izkliešanas darba platuma noteikšana	31.lpp.
Plūsmas koeficients	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficienta ievadīšana	33.lpp.
Uzdevuma punkts	Uzdevuma punkta ievadīšana	Šeit ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukciju 33.lpp.
Dozēšanas izmēģinājuma sākšana	Apakšizvēlnes atvēršana dozēšanas izmēģinājuma veikšanai	34.lpp.
Normālie apgriezieni	Vēlamā izkliešanas diska apgriezienu skaita ievade Ietekmē EMC masas plūsmas regulējumu	37.lpp.
Disks	AXIS-PowerPack uzstādītā izkliešanas diska tipa iestatījums Ietekmē EMC masas plūsmas regulējumu Norādījums: Izkliešanas disks U2 ir izmantojams tikai ar LIME-PowerPack	Tipa izvēlēšanās: <ul style="list-style-type: none"> ● S1 ● S4 ● S6 ● S8 ● S10 ● S12
Robeža / mala	Vēlamā mēslošanas veida izvēle, atkarībā no izkliešanas pie malas un gar robežu	38.lpp.
Izkl. r. apgriezienu skaits	Apgriezienu skaita iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
Izkl. pie r. uzd.p	Uzdevuma punkta iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
Izkl. r. daudzums	Daudzuma samazināšanas iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
Mēslošanas veids: Normāla / vēla	Vēlamā mēslošanas veida izvēle, atkarībā no normālas un vēlas mēslošanas	Izvēle, izmantojot bulttaustiņus Apstipriniet, nospiežot Enter taustiņu

Apakšizvēlne	Nozīme/lespējamās vērtības	Apraksts
Uzstādīšanas augstums	Bez funkcijas	
Ražotājs	Mēslošanas līdzekļa ražotāja ievadīšana	
Sastāvs	Ķīmiskā sastāva procentuālā daļa	
Minerālmēslojuma klase	Izvēles saraksts	Izvēle, izmantojot bulittaustiņus Apstipriniet, nospiežot Enter taustiņu
Ievad. platuma koeficients	Platuma koeficienta ievade no izkliešanas tabulas. Nepieciešams OptiPoint aprēķinam	
OptiPoint aprēķināšana	GPS Control parametru ievadīšana	39.lpp.
Attālums iesl. (m)	Ieslēgšanas attāluma ievadīšana	
Attālums izsl. (m)	Izslēgšanas attāluma ievadīšana	
GPS-Control Info	Informācijas rādījums par GPS Control parametriem	41.lpp.
Izkliešanas tabula	Izkliešanas tabulu pārvaldīšana	42.lpp.

4.5.1 Izvadāmais daudzums



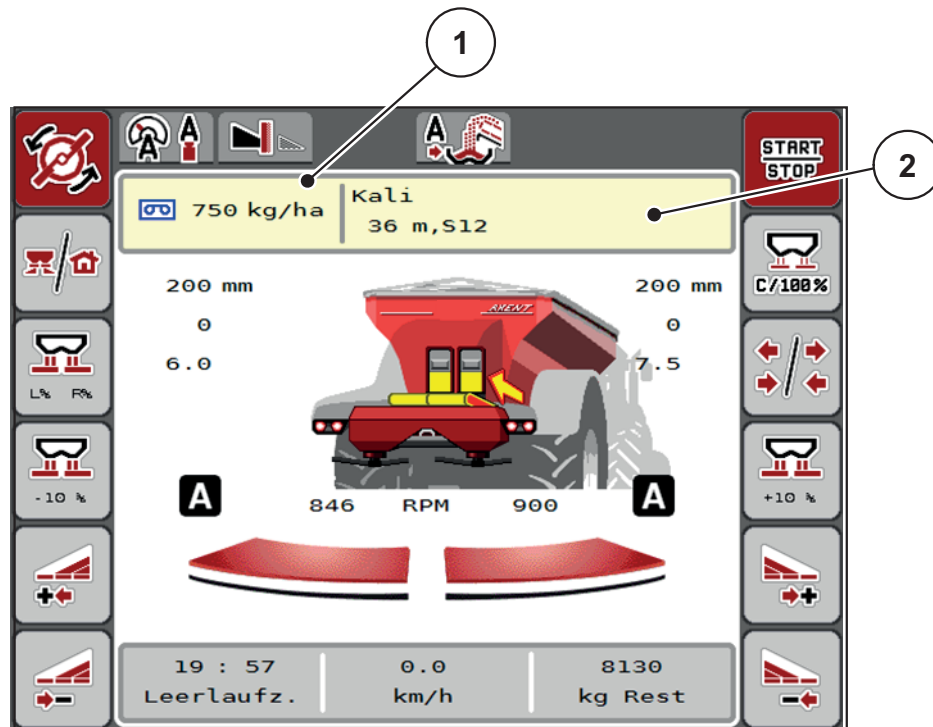
Šajā izvēlnē varat ievadīt vēlamā izvadāmā daudzuma nepieciešamo vērtību.

Izvadāmā daudzuma ievadīšana:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izvad. d. (kg/ha)**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais** izvadāmais daudzums.
2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

Jūs varat ievadīt vai pielāgot izvadāmo daudzumu arī tieši darba ekrānā.

1. Skārienekrānā nospiediet izvadāmā daudzuma pogu [1].
 - ▷ Atveras skaitļu ievades logs.



4.6. attēls: Izvadāmā daudzuma ievadīšana skārienekrānā

- [1] Izvadāmā daudzuma poga
- [2] Izkliešanas tabulas poga

2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

4.5.2 Darba platums



Šajā izvēlnē varat noteikt darba platumu (metros).

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Darba platums (m)**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais iestatītais** darba platums.
2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

4.5.3 Plūsmas koeficients



Plūsmas koeficients ir diapazonā no **0,2** līdz **1,9**. Ar tādiem pašiem pamatiestatījumiem (km/h, darba platums, kg/ha) spēkā ir tālāk minētie aspekti:

- **Palielinot** plūsmas koeficientu, **samazinās** dozēšanas daudzums.
- **Samazinot** plūsmas koeficientu, **palielinās** dozēšanas daudzums.

Kļūdas ziņojums parādās tiklīdz plūsmas koeficients ir ārpus iepriekš noteiktā diapazona. Skatīt [6: Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi, 107.lpp.](#)

Ja izklieđjat bioloģisko mēslojumu vai rīsus, minimālais koeficients jāsamazina uz 0,2. Tā jūs izvairīsieties no pastāvīgas kļūdas ziņojuma parādīšanās.

Ja plūsmas koeficients ir zināms no iepriekšējiem dozēšanas izmēģinājumiem vai izklieđšanas tabulas, tad ievadiet to šajā izvēlē **manuāli**.

PRANEŠIMAS

Izvēlnē **Dozēšanas izmēģinājums** plūsmas koeficientu var noteikt un ievadīt, izmantojot mašīnas vadības sistēmu. Skat. nodaļu [4.5.5: Dozēšanas izmēģinājums, 34.lpp.](#)

Ar mēslojuma izklieđšanas mehānismu AXIS-PowerPack un darba režīmu **AUTO kg + AUTO km/h**, plūsmas koeficientu nosaka, izmantojot EMC masas plūsmas regulējumu.

PRANEŠIMAS

Plūsmas koeficienta aprēķins ir atkarīgs no izmantotā darba režīma. Plašāku informāciju par plūsmas koeficientu atradīsiet nodaļā [4.7.1: AUTO/MAN režīms, 53.lpp.](#)

Plūsmas koeficienta ievadīšana:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Plūsmas koeficients**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais iestatītais** plūsmas koeficients.
2. Ievades laukā ievadiet izkliedēšanas tabulā norādīto vērtību.

PRANEŠIMAS

Ja izmantotais mēslošanas līdzeklis izkliedēšanas tabulā nav iekļauts, tad ievadiet plūsmas koeficientu **1,00**.

Darba režīmā AUTO km/h ieteicams nekavējoties veikt **dozēšanas izmēģinājumu**, lai precīzi noteiktu šī mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficientu.

3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

PRANEŠIMAS

Mēslojuma izkliedēšanas mehānismam AXIS-PowerPack (darba režīmā **AUTO km/h + AUTO kg**) iesakām izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Šādā veidā iespējams novērot plūsmas koeficienta regulējumu izkliedēšanas laikā. Skatīt [2.2: Rādījumu lauki, 7.lpp.](#)

Minimālais koeficients

Atbilstoši plūsmas koeficienta ievadītajai vērtībai mašīnas vadības sistēma automātiski nosaka minimālo koeficientu vienai no šekojošām vērtībām:

- Minimālais koeficients ir 0,2, ja ievades vērtība ir mazāka par 0,5.
- Tiklīdz Jūs ievadāt vērtību, kas ir lielāka par 0,5, minimālais koeficients tiek atiestatīts uz 0,4.

4.5.4 Uzdevuma punkts



Mēslojuma izklienēšanas mehānismam AXIS-PowerPack uzdevuma punkta iestatīšana notiek ar elektrisku uzdevuma punkta regulēšanu.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Uzdevuma punkts**.
 2. Izmantojot izklienēšanas tabulu, nosakiet uzdevuma punkta pozīciju.
 3. Noskaidroto vērtību ievadiet ievades laukā
 4. Nospiediet **OK**.
- ▷ **Displejā parādās logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais uzdevuma punkts.**

Ja uzdevuma punkts ir bloķēts, tiek parādīta 17. trauksme; skat. nodaļu [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme. 107.lpp.](#)

▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks automātiskas uzdevuma punkta pārsatīšanas rezultātā

Pēc funkciju taustiņa **Start/Stop** nospiešanas automātiski, izmantojot elektrisko iestatīšanas cilindru, tiek sasniegta uzdevuma punkta iepriekš iestatītā vērtība. Tas var radīt traumas.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārlicinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.
- ▶ Trauksmi "Novietošana uzdevuma punktā" apstipriniet ar taustiņu Start.

▲ BRĪDINĀJUMS**Traumu gūšanas risks dozēšanas izmēģinājuma laikā**

Rotējošās mašīnas daļas un izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt traumas.

- ▶ **Pirms sākat** dozēšanas izmēģinājumu, pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi.
- ▶ Turklāt ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukcijas nodaļā **Dozēšanas izmēģinājums** sniegto informāciju.

**5. Nospiediet Start/Stop.**

- ▷ Tiek atvērts iepriekš izvēlētajā daļējā platuma dozēšanas aizbīdnis un sākas dozēšanas izmēģinājums.

PRANEŠIMAS

Dozēšanas izmēģinājumu varat jebkurā brīdī pārtraukt, nospiežot taustiņu **ESC**. Dozēšanas aizbīdnis tiek aizvērts un displejā redzama izvēlne **Mēslojuma iestatījumi**.

PRANEŠIMAS

Dozēšanas izmēģinājuma laiks neietekmē rezultāta precizitāti. Tomēr izmēģināšanai jādozē **vismaz 20 kg**.

6. Vēlreiz nospiediet Start/Stop taustiņu.

- ▷ Dozēšanas izmēģinājums ir pabeigts.
- ▷ Dozēšanas aizbīdnis tiek aizvērts.
- ▷ Displejā tiek rādīta dozēšanas izmēģinājuma izvēlnes trešā lapa.

Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana**▲ BRĪDINĀJUMS****Traumu gūšanas risks, saskaroties ar rotējošām mašīnas daļām**

Pieskaroties mašīnas daļām (kardānvārpstai, rumbām), iespējams gūt sasitumus, nobrāzumus un saspiedumus. Ķermeņa daļas vai priekšmetus var aizķert vai ieraut.

- ▶ Izslēdziet traktora dzinēju.
- ▶ Izslēdziet hidrauliku un nodrošiniet to pret neatļautu ieslēgšanu.

7. Nosveriet izmēģinājuma laikā dozēto daudzumu (ņemiet vērā tukšā trauka svaru).

8. Svaru ievadiet izvēlnes **izmēģinājuma dozēšanas daudzums** ievades laukā.
9. Nospiediet **OK**.
 - ▷ Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.
 - ▷ Displejs rāda izvēlni **Plūsmas koeficienta aprēķins**.

PRANEŠIMAS

Plūsmas koeficientam ir jābūt diapazonā no 0,4 līdz 1,9.

10. Nosakiet plūsmas koeficientu.
 - Lai pārņemtu **no jauna aprēķināto** plūsmas koeficientu, nospiediet pogu **Plūsmas koeficienta apstiprināšana**.
 - Lai apstiprinātu līdz **šim saglabāto** plūsmas koeficientu, nospiediet **ESC**.
- ▷ **Plūsmas koeficients tiek saglabāts.**
 - ▷ **Displejā parādās trauksme Novietošana uzdevuma punktā.**

⚠ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks automātiskās uzdevuma punkta pārstatīšanas laikā

Displejā parādās trauksme Novietošana uzdevuma punktā. Pēc funkciju taustiņa **Start/Stop** nospiešanas automātiski, izmantojot elektrisko iestatīšanas cilindru, uzdevuma punkts sasniedz iepriekš iestatīto vērtību. Tas var radīt traumas un materiālos zaudējumus.

- ▶ Pirms **Start/Stop** nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.
-

4.5.6 Izkliešanas diska tips

PRANEŠIMAS

Optimālam tukšgaitas mērījumam pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi**.

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos **Izkliešanas disks** un **Normālais apgriezienu skaits** ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Uzstādītā izkliešanas diska tips vadības ierīcē ir iepriekšprogrammēts rūpnīcā. Ja mašīnai ir uzstādīti citi izkliešanas diski, jāveic pareizā tipa ievadīšana vadības ierīcē.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Disks**.
 2. Aktivizējiet izkliešanas diska tipu izvēles sarakstā.
- ▷ **Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais izkliešanas diska tips.**

4.5.7 Apgriezienu skaits

PRANEŠIMAS

Optimālam tukšgaitas mērījumam pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi**.

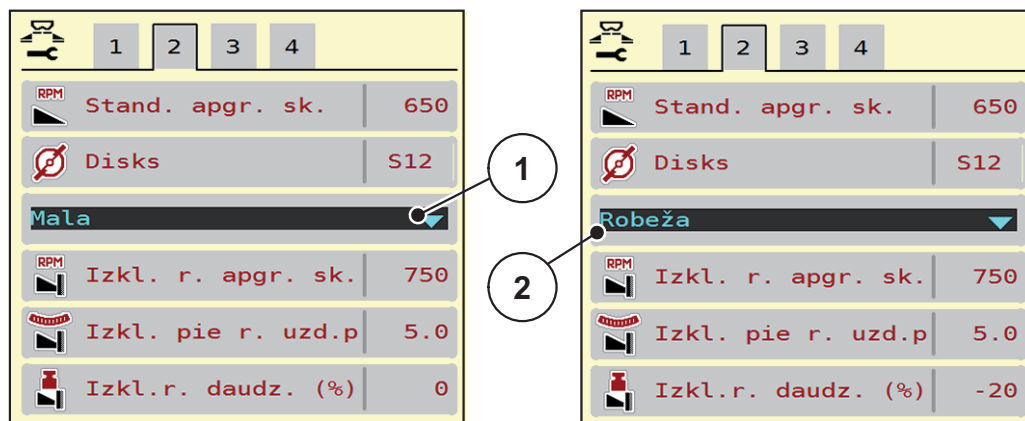
- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos **Izkliešanas disks** un **Normālais apgriezienu skaits** ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Rūpnīcā iestatītais jūgvārpstas apgriezienu skaits vadības ierīcē ir iepriekš programmēts uz 750 apgr./min. Ja vēlaties iestatīt citu jūgvārpstas apgriezienu skaitu, jāmaina vadības ierīcē saglabātā vērtība.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Normālais apgriezienu skaits**.
 2. Ievadiet apgriezienu skaitu.
- ▷ **Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais apgriezienu skaits.**

4.5.8 Režīms „Izkliedēšana gar robežu”

Šajā izvēlnē varat izvēlēties piemērotu režīmu izkliedēšanai pie lauka malas.



4.7. attēls: Iestatījuma vērtības režīmam izkliedēšanai gar robežu

- [1] Izkliedēšana pie malas
- [2] Izkliedēšana gar robežu

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi**.
2. Pārejiet uz 2. cilni.
3. Izvēlieties režīmu izkliedēšanai gar robežu **Mala** vai **Robeža**.
 - ▷ **Tikai vērtības** no zemākajām 3 iestatījumu izvēlnēm pielāgojas izvēlētajam režīmam. **Izvēlņu nosaukumi** paliek nemainīgi.
4. Vajadzības gadījumā mainiet apgriezību skaitu, uzdevuma punktu vai daudzuma samazināšanu, to veicot saskaņā ar datiem izkliedēšanas tabulā.

4.5.9 Daudzums izkliedēšanai gar robežu



Šajā izvēlnē varat noteikt daudzuma samazināšanu (procentos). Šis iestatījums tiek izmantots, aktivizējot funkciju izkliedēšanai gar robežu.

PRANEŠIMAS

Izkliedēšanas gar robežu pusē ieteicams daudzuma samazinājums par 20 %.

Daudzuma ievadīšana izkliedēšanai gar robežu:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkl. r. daudz. (%)**.
2. Ievadiet vērtību ievades laukā un apstipriniet to.
- ▷ **Displejā tiek parādīts mēslojuma iestatījumu logs, kurā redzams jaunais daudzums izkliedēšanai gar robežu.**

4.5.10 OptiPoint aprēķināšana



Izvēlnē **OptiPoint aprēķināšana** ievadiet parametrus, lai aprēķinātu optimālos ieslēgšanas vai izslēgšanas attālumus **apgriešanās joslā**.

Precīzam aprēķinam ļoti svarīgi ir ievadīt izmantotā mēslošanas līdzekļa platumu raksturlielumus.

PRANEŠIMAS

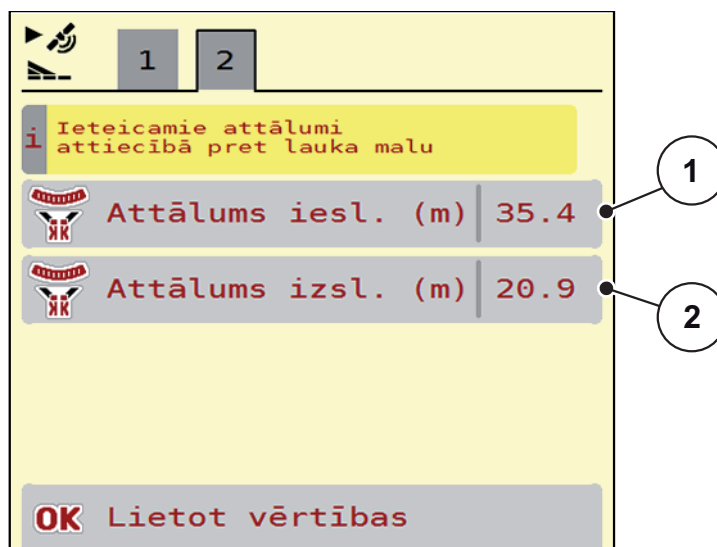
Izmantotā mēslošanas līdzekļa platumu raksturlielumus skat. mašīnas izkliešanas tabulā.

1. Izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi > Platuma raksturlielumi** ievadiet tabulā norādīto vērtību.
2. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Aprēķināt OptiPoint**.
 - ▷ Parādās izvēlnes **OptiPoint aprēķināšana** pirmā lapa.

PRANEŠIMAS

Norādītais kustības ātrums attiecas uz kustības ātrumu pārslēgšanas pozīciju diapazonā! Skatīt nodaļu [5.3.7: GPS-Control. 101.lpp.](#)

3. Ievadiet **vidējo kustības ātrumu** pārslēgšanas pozīciju diapazonā.
 - ▷ Displejā tiek rādīta izvēlnes otrā lapa.
4. Nospiediet **OK**.
5. Nospiediet pogu **Tālāk**.
 - ▷ Displejā tiek rādīta izvēlnes trešā lapa.



4.8. attēls: OptiPoint aprēķināšana, 3. lapa

Numurs	Nozīme	Apraksts
1	Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi	102.lpp.
2	Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek aizvērti dozēšanas aizbīdņi.	103.lpp.

PRANEŠIMAS

Šajā lapā varat manuāli pielāgot parametru vērtības. Skat. nodaļu [5.3.7: GPS-Control, 101.lpp.](#)

Vērtību mainīšana

6. Atveriet vēlamo saraksta ierakstu.
 7. Ievadiet jaunās vērtības.
 8. Nospiediet **OK**.
 9. Nospiediet pogu **Vērtību pārņemšana**.
- ▷ **OptiPoint aprēķināšana ir veikta.**
 - ▷ **Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts logs GPS Control Info.**

4.5.11 GPS-Control Info



Izvēlnē **GPS Control Info** ir pieejama informācija par izvēlnē **OptiPoint aprēķināšana** aprēķinātajām iestatījumu vērtībām.

Atkarībā no izmantotā termināļa tiek parādīti 2 attālumi (CCI, Müller Elektronik) vai 1 attālums un 2 laika vērtības (John Deere, ...).

- Lielākajai daļai ISOBUS termināļu šeit norādītās vērtības tiek **automātiski** pārņemtas atbilstošajā GPS termināļa iestatījumu izvēlnē.
- Taču dažiem termināļiem ir nepieciešama **manuāla** vērtību ievadīšana.

PRANEŠIMAS

Šī izvēlne ir tikai informatīva.

- Ņemiet vērā sava GPS termināļa lietošanas instrukciju.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > GPS-Control Info**.

GPS-Control inform.	
i Dati Section Control vadības ierīcei	
Attālums (m)	-7.4
Garums (m)	0.0
Aizkave iesl. (s)	0.3
Aizkave izsl. (s)	0.5
Device_CRP_x	0.0

4.9. attēls: Izvēlne GPS-Control informācija

4.5.12 Izkliešanas tabulas



Šajā izvēlnē iespējams izveidot un pārvaldīt **izkliešanas tabulas**.

PRANEŠIMAS

Izkliešanas tabulas izvēle ietekmē mēslojuma iestatījumus, mašīnas vadības sistēmu un mēslojuma izkliešanas mehānismu AXIS-PowerPack. Iestatītais izvadāmais daudzums tiek pārrakstīts ar saglabāto vērtību no izkliešanas tabulas.

PRANEŠIMAS

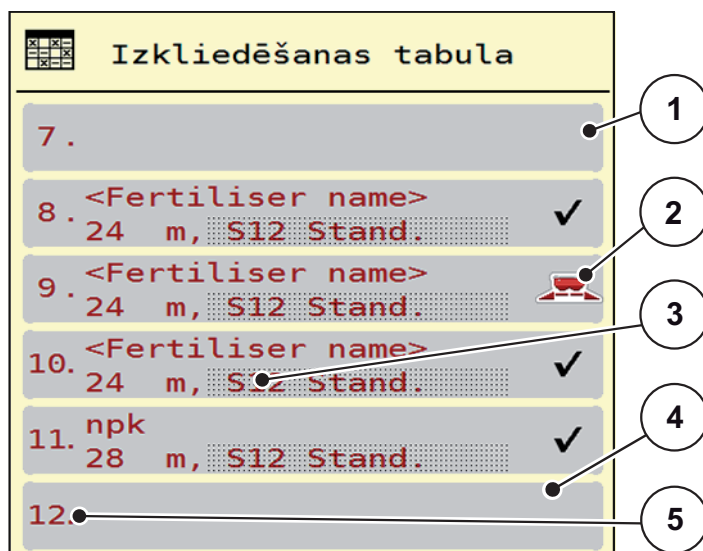
Jūs varat automātiski pārvaldīt izkliešanas tabulas un pārnest no sava ISOBUS termināļa.

- **FertChartApp**: Lai FertChart lietotni instalētu savā ISOBUS terminālī, sazinieties ar vietējo izplatītāju.
- Ja jūsu ISOBUS terminālis (piemēram, CCI ISOBUS 1200) atļauj, izkliešanas tabulu pārvaldību var veikt, izmantojot WLAN moduli un jūsu viedtālruni.

Jaunas izkliešanas tabulas izveidošana

Pastāv iespēja elektroniskajā mašīnas vadības sistēmā izveidot līdz pat **30** izkliešanas tabulām.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkliešanas tabula**.



4.10. attēls: Izkliešanas tabulu izvēlne

- [1] Ar vērtībām aizpildītas izkliešanas tabulas rādījums
- [2] Aktīvas izkliešanas tabulas rādījums
- [3] Izkliešanas tabulas nosaukuma lauks
- [4] Tukša izkliešanas tabula
- [5] Tabulas numurs

2. Izvēlieties tukšu izkliešanas tabulu.
Nosaukuma lauks sastāv no mēslojuma nosaukuma, darba platuma un izkliešanas diska tipa.
 - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
3. Nospiediet iespēju **Atvērt un atpakaļ...**
 - ▷ Displejā tiek parādīta izvēlne **Mēslojuma iestatījumi** un izvēlētais elements tiek ielādēts mēslojuma iestatījumos kā **aktīvā izkliešanas tabula**.
4. Atveriet izvēlnes ierakstu **Mēslojuma nosaukums**.
5. Ievadiet izkliešanas tabulas nosaukumu.

PRANEŠIMAS

Izkliešanas tabulai ieteicams piešķirt mēslošanas līdzekļa nosaukumu. Tā varēsiet izkliešanas tabulai labāk pakārtot mēslošanas līdzekli.

6. Apstrādājiet **izkliešanas tabulas** parametrus.
 Skat. nodaļu [4.5: Mēslojuma iestatījumi izkliešanas mehānismam AXIS-PowerPack, 27.lpp.](#)

Izkliešanas tabulas izvēle:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkliešanas tabulas**.
2. Atlasiet vēlamo izkliešanas tabulu.
 - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
3. Izvēlieties **Atvērt un atpakaļ...** iespēju.
 - ▷ **Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestatījumi un izvēlētais elements tiek ielādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā iekliešanas tabula.**

PRANEŠIMAS

Izvēloties kādu no esošajām izkliešanas tabulām, visas vērtības izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi** tiek pārrakstītas ar saglabātajām vērtībām no izvēlētajās izkliešanas tabulas, tai skaitā arī uzdevuma punkts un normālais apgriezīnu skaits.

- Mašīnas vadības sistēma pārvieto uzdevuma punktu atbilstoši izkliešanas tabulā saglabātajai vērtībai.

Esošās izkliešanas tabulas kopēšana

1. Atlasiet vēlamo izkliešanas tabulu.
 - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
2. Izvēlieties iespēju **Kopēt elementu**.
 - ▷ **Izkliešanas tabulas kopija tagad atrodas saraksta pirmajā brīvajā vietā.**

Esošās izkliešanas tabulas dzēšana

PRANEŠIMAS

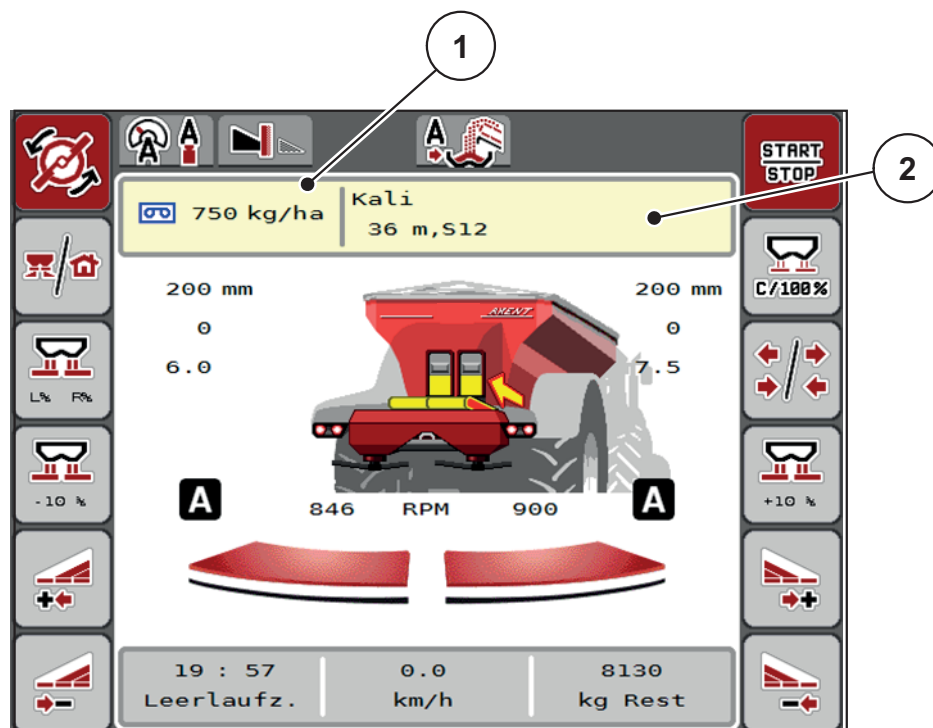
Aktīvo izkliešanas tabulu **nevar** izdzēst.

1. Atlasiet vēlamo izkliešanas tabulu.
 - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
2. Izvēlieties iespēju **Dzēst elementu**.
 - ▷ **Izkliešanas tabula ir izdzēsta no saraksta.**

Atlasītās izkliešanas tabulas pārvaldīšana darba ekrānā

Jūs varat pārvaldīt izkliešanas tabulu arī tieši darba ekrānā.

1. Skārienekrānā nospiediet izkliešanas tabulas pogu [2].
 - ▷ Atveras aktīvā izkliešanas tabula.



4.11. attēls: Izkliešanas tabulas pārvaldīšana skārienekrānā

- [1] Izvadāmā daudzuma poga
- [2] Izkliešanas tabulas poga

2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

4.6 Mēslojuma iestatījumi izkliešanas mehānismam LIME-PowerPack (kaļķis)

PRANEŠIMAS

Pieslēdzot ISOBUS spraudni lielu platību izkliešanai AXENT, mašīnas vadības sistēma automātiski atpazīst pievienoto izkliešanas mehānismu.

Daži izvērņu ieraksti atšķiras atkarībā no tā, vai tiek pievienots mēslojuma izkliešanas mehānisms AXIS-PowerPack vai kaļķa izkliešanas mehānisms LIME-PowerPack.



Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatījumus.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Mēslojuma iestatījumi**.

PRANEŠIMAS

Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultīņu pa kreisi/pa labi** iespējams pāriet uz saskarē esošajiem izvēlnes loģiem (cilnēm).

4.12. attēls: Izvēlne Mēslojuma iestatījumi kaļķa režīmam, 1. un 2. lpp.

PRANEŠIMAS

3. un 4. lpp. parādītie izvērņu ieraksti neattiecas uz kaļķa izkliešanas mehānismu LIME-PowerPack.

Apakšizvēlne	Nozīme/iespējamās vērtības	Apraksts
Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliešanas tabulas	42.lpp.
Izvad. d. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nepieciešamās vērtības ievadīšana [kg/ha]	30.lpp.
Darba platums (m)	Izkliešanas darba platuma noteikšana	31.lpp.

Apakšizvēlne	Nozīme/ļespējamās vērtības	Apraksts
Plūsmas koeficients	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficienta ievadīšana	33.lpp.
Normālie apgriezieni	Vēlamā izkliešanas diska apgriezienu skaita ievade	37.lpp.
Disks	LIME-PowerPack uzstādītā izkliešanas diska tipa iestatījums Norādījums: Izkliešanas diski Sxx piemēroti tikai AXIS-PowerPack	Tipa izvēlēšanās: <ul style="list-style-type: none"> • U2
Robeža / mala	Vēlamā mēslošanas veida izvēle, atkarībā no izkliešanas pie malas un gar robežu	38.lpp.
Izkl. r. apgriezienu skaits	Apgriezienu skaita iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
Izkl. r. daudzums (%)	Bez funkcijas. Daudzums tiek samazināts, samazinot apgriezienu skaitu.	

4.6.1 Izvadāmais daudzums



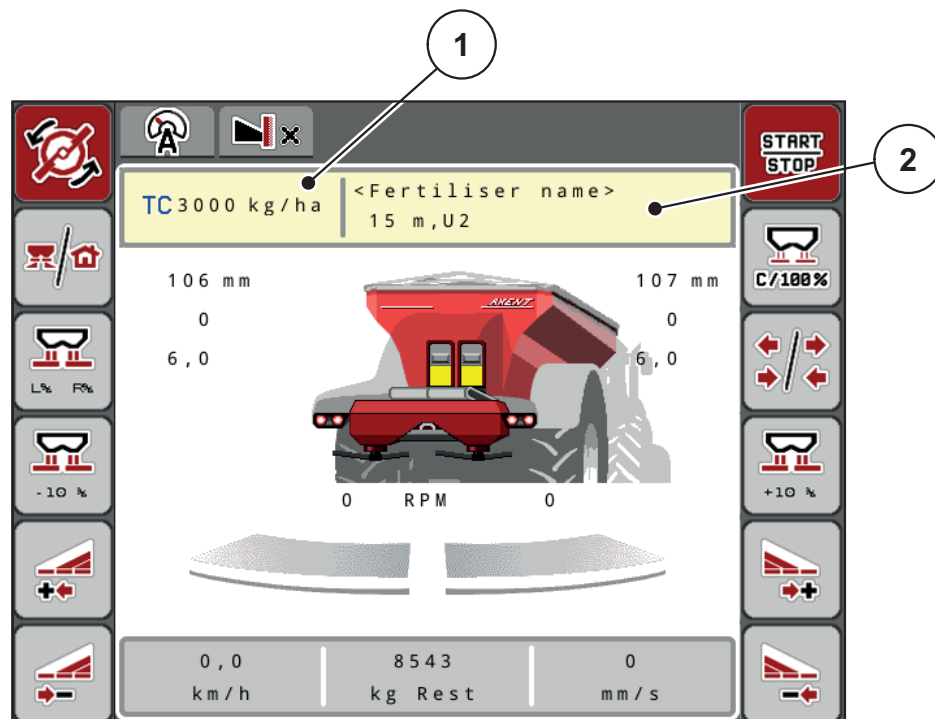
Šajā izvēlnē varat ievadīt vēlāmā izvadāmā daudzuma nepieciešamo vērtību.

Izvadāmā daudzuma ievadīšana:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izvad. d. (kg/ha)**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais** izvadāmais daudzums.
2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

Jūs varat ievadīt vai pielāgot izvadāmo daudzumu arī tieši darba ekrānā.

1. Skārienekrānā nospiediet izvadāmā daudzuma pogu [1].
 - ▷ Atveras skaitļu ievades logs.



4.13. attēls: Izvadāmā daudzuma ievadīšana skārienekrānā

- [1] Izvadāmā daudzuma poga
 [2] Izkliešanas tabulas poga

2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

4.6.2 Darba platums



Šajā izvēlnē varat noteikt darba platumu (metros).

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Darba platums (m)**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais iestatītais** darba platums.
2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

4.6.3 Plūsmas koeficients



Plūsmas koeficients ir diapazonā no **0,2** līdz **1,9**. Ar tādiem pašiem pamatiestatījumiem (km/h, darba platums, kg/ha) spēkā ir tālāk minētie aspekti:

- **Palielinot** plūsmas koeficientu, **samazinās** dozēšanas daudzums.
- **Samazinot** plūsmas koeficientu, **palielinās** dozēšanas daudzums.

Kļūdas ziņojums parādās tiklīdz plūsmas koeficients ir ārpus iepriekš noteiktā diapazona. Skatīt [6: Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi, 107.lpp.](#)

Plūsmas koeficienta ievadīšana:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Plūsmas koeficients**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais iestatītais** plūsmas koeficients.
2. Ievades laukā ievadiet izkliedēšanas tabulā norādīto vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

Minimālais koeficients

Atbilstoši plūsmas koeficienta ievadītajai vērtībai mašīnas vadības sistēma automātiski nosaka minimālo koeficientu vienai no šekojošām vērtībām:

- Minimālais koeficients ir 0,2, ja ievades vērtība ir mazāka par 0,5.
- Tiklīdz Jūs ievadāt vērtību, kas ir lielāka par 0,5, minimālais koeficients tiek atiestatīts uz 0,4.

4.6.4 Izkliešanas diska tips

Uzstādītā izkliešanas diska tips vadības ierīcē ir iepriekšprogrammēts rūpnīcā. Ja mašīnai ir uzstādīti citi izkliešanas diski, jāveic pareizā tipa ievadīšana vadības ierīcē.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Disks**.
 2. Aktivizējiet izkliešanas diska tipu **U2**.
- ▷ **Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais izkliešanas diska tips.**

4.6.5 Apgriezienu skaits

Rūpnīcā iestatītais jūgvārpstas apgriezienu skaits vadības ierīcē ir iepriekš programmēts uz 750 apgr./min. Ja vēlaties iestatīt citu jūgvārpstas apgriezienu skaitu, jāmaina vadības ierīcē saglabātā vērtība.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Normālais apgriezienu skaits**.
 2. Ievadiet apgriezienu skaitu.
- ▷ **Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais apgriezienu skaits.**

4.7 Mašīnu iestatījumi



Šajā izvēlnē veiciet traktora un mašīnas iestatījumus.

- Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi**.

BY	1	2	3	4
AUTO km/h + AUTO kg				
MAN skala				100
MAN km/h				10
Ritena impulsi				
Sim GPS ātrums				8
+/- daudzums (%)				10

BY	1	2	3	4
Task Control				<input checked="" type="checkbox"/>
GPS Control				<input checked="" type="checkbox"/>
Apgr. sk. mainīšana				<input checked="" type="checkbox"/>
Inf. par mēslojumu				<input checked="" type="checkbox"/>
kg līmeņa sensors				750

4.14. attēls: Izvēlne Mašīnu iestatījumi, 1. un 2. lapa

BY	1	2	3	4
Liet.k. kor.K (%)				2.0
Liet.k. kor.L (%)				-3.0
Traktors (km/h)				...
Manuāl. režīms				<input checked="" type="checkbox"/>
Priekšdoz. (mm)				100
+/- Atvērums (%)				10

BY	1	2	3	4
Lentas ātr. (mm/s)				50
+/- L. ātr. (mm/s)				10

4.15. attēls: Izvēlne Mašīnu iestatījumi, 3. un 4. lapa

PRANEŠIMAS

Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultiņu pa kreisi/pa labi** iespējams pāriet uz saskarē esošajiem izvēlnes logiem (cilnēm).

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Darba režīms	Automātiskā vai manuālā darba režīma noteikšana.	56.lpp.
MAN Skala	Manuālās skalas vērtības iestatījums. (Ietekmē tikai attiecīgo darba režīmu)	Ievadīšana atsevišķā ievades logā. Kaļķa režīmā bez funkcijas
MAN km/h	Manuālā ātruma iestatījums. (Ietekmē tikai attiecīgo darba režīmu)	Ievadīšana atsevišķā ievades logā.
Ātruma / signāla avots	Ātruma signāla izvēle/ierobežojums <ul style="list-style-type: none"> • Ātrums AUTO (transmisijas vai radara/GPS automātiska izvēle¹) • GPS J1939¹ 	
+/- daudzums (%)	Daudzuma izmaiņas iepriekš veicams iestatījums dažādiem izkliešanas veidiem.	Ievadīšana atsevišķā ievades logā.
Task Control	ISOBUS Task Controller funkciju aktivizēšana, lai veiktu dokumentēšanu un izkliešanu, izmantojot lietojuma kartes. <ul style="list-style-type: none"> • Task Control On (ar ķeksīti) • Task Control Off 	
GPS-Control	Funkcijas aktivizēšana, lai ieslēgtu mašīnas daļējos platumus, izmantojot GPS vadības ierīci. <ul style="list-style-type: none"> • GPS-Control AUTO (ar ķeksīti) • GPS-Control Off 	
Apgriezienu skaita maiņa	Funkcijas aktivizēšana darba ekrānā apgriezienu skaita maiņai režīmā "Izkliešana gar robežu". Ja funkcija ir deaktivizēta, vērtības var mainīt tikai procentos (%).	Kaļķa režīmā bez funkcijas
Mēslojuma informācija	Mēslojuma informācijas rādītāja aktivizēšana (mēslošanas līdzekļa nosaukums, izkliešanas diska veids, darba platums) darba ekrānā.	
kg līmeņa sensors	Atlikušā daudzuma ievadīšana, kas, izmantojot svāra devējus, izraisa trauksmes ziņojumu.	

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Liet. k. korekcija K/L (%)	Ievadītā izvadāmā daudzuma un faktiskā izvadāmā daudzuma noviržu korekcija. <ul style="list-style-type: none"> Korekcija procentos pēc izvēles labajā pusē vai kreisajā pusē 	Kaļķa režīmā bez funkcijas
Traktors (km/h)	Ātruma signāla noteikšana vai kalibrēšana.	60.lpp.
Manuālais režīms		58.lpp. Kaļķa režīmā bez funkcijas
Iepriekšējā dozēšana (mm)	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma iestatījums.	Kaļķa režīmā bez funkcijas Ievadīšana atsevišķā ievades logā.
+/- atvērums (%)	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma iepriekš veicamais iestatījums	Kaļķa režīmā bez funkcijas Ievadīšana atsevišķā ievades logā.
+/- lentes ātrums (mm/s)	Padeves lentes ātruma izmaiņas iepriekš veicamais iestatījums	Kaļķa režīmā bez funkcijas
Lentes ātrums (mm/s)	Padeves lentes ātruma iestatījums.	58.lpp. Kaļķa režīmā bez funkcijas

1. Mašīnas vadības sistēmas ražotājs signāla zuduma gadījumā nav atbildīgs.

4.7.1 AUTO/MAN režīms

Ņemot vērā ātruma signālu, mašīnas vadības sistēma automātiski regulē dozēšanas daudzumu. Šeit tiek ņemts vērā izvadāmais daudzums, darba platums un plūsmas koeficients.

Pēc noklusējuma Jūs strādājat **automātiskajā** režīmā.

Manuālajā režīmā Jūs strādājat tikai tad, ja:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti),
- ir jāizklieš pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēkla (smalkas sēklas).

PRANEŠIMAS

Lai izkliešamo materiālu izvadītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar **nemainīgu kustības ātrumu**.

PRANEŠIMAS

Izkliešana dažādos darba režīmos ir aprakstīta nodaļā [5: Izkliešanas režīms ar mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS, 85.lpp.](#)

Izvēlne	Nozīme	Apraksts
AUTO km/h + AUTO kg	Tikai AXIS-PowerPack Automātiskā režīma izvēle ar automātisko svēršanu	93.lpp.
AUTO km/h	Automātiskā režīma izvēle	97.lpp.
MAN km/h	Kustības ātruma iestatījums manuālajā režīmā	98.lpp.
MAN Skala	Tikai AXIS-PowerPack Dozēšanas aizbīdņu iestatījums manuālajā režīmā Šis darba režīms ir piemērots, lai veiktu pretgliemežu līdzekļa granulu vai smalku sēklu izvadīšanu.	99.lpp.

Darba režīma izvēle

1. Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS.
2. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
3. No saraksta izvēlieties vajadzīgo izvēlnes ierakstu.
4. Nospiediet **OK**.
5. Izpildiet norādījumus ekrānā.

PRANEŠIMAS

Ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādītāju darba ekrānā. Šādā veidā iespējams novērot masas plūsmas regulējumu izkļiedēšanas laikā. Skat. nodaļu [2.2: Rādītāju lauki, 7.lpp.](#) un nodaļu [4.7.1: AUTO/MAN režīms, 53.lpp.](#)

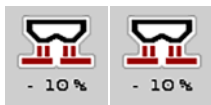
- Svarīgu informāciju par darba režīmu izmantošanu, veicot izkļiedēšanu, atradīsiet nodaļā [5: Izkļiedēšanas režīms ar mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS, 85.lpp.](#)

4.7.2 +/- Daudzums



Šajā izvēlnē normālam izkļiedēšanas veidam iespējams iestatīt procentuālu daudzuma izmaiņu.

Pamatvērtība (100%) ir iepriekš iestatītā dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība.



PRANEŠIMAS

Darba laikā, nospiežot funkciju taustiņus **Daudzums +/-Daudzums -**, jebkurā brīdī iespējams mainīt izkļiedējamo daudzumu par **+/- Daudzuma** koeficientu.

Ar **C 100 % taustiņu** Jūs atjaunojat iepriekšējos iestatījumus.

Daudzuma samazināšanas noteikšana:

1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > +/- daudzums (%)**.
2. Ievadiet procentuālo vērtību, par kādu vēlaties mainīt izkļiedēšanas daudzumu.
3. Nospiediet **OK**.

4.7.3 Pārkraušanas funkcijas darba režīms

PRANEŠIMAS

Pārkraušanas funkcija ar dažādiem darba režīmiem ir aprakstīta nodaļā [5: Izkliešanas režīms ar mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS. 85.lpp.](#)

- Nemiet vērā arī lielu platību izkliešanas lietošanas instrukciju AXENT.

Mēslošanas līdzekļa pārkraušana izkliešanas mehānismos AXIS-PowerPack vai LIME-PowerPack tiek vadīta, izmantojot 2 iespējamus darba režīmus.

**4.16. attēls:** Darba režīmu ikonas

- [1] Automātika
[2] Manuāli

- Mēs iesakām vienmēr strādāt **automātiskajā** darba režīmā. Mašīnas vadības sistēma **pilnīgi automātiski** vada mēslošanas līdzekļa padeves vārstus saskaņā ar sensoru informāciju.
- **Manuālajā** režīmā varat sākt un apturēt pārkraušanu, nospiežot **aktivizācijas taustiņu**. Sensoru stāvokļi Jums norāda nepieciešamās darbības.

**Darba režīma izvēle**

1. Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS.
2. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
3. No saraksta izvēlieties vajadzīgo izvēlnes ierakstu.
4. Nospiediet **OK**.

Automātika**▲ BRĪDINĀJUMS****Saspiešanas un nogriešanas risks, kuru rada attālināti darbināmas daļas**

Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi un padeves lente pārvietojas bez iepriekšēja brīdinājuma un var radīt traumas cilvēkiem.

- ▶ Neļaujiet nevienam atrasties bīstamajā zonā.

- Skatīt arī [5.1: Pārkraušana automātiskajā darba režīmā. 85.lpp.](#)

Manuāli (tikai ar AXIS-PowerPack)

▲ UZMANĪBU


Izplūstoša mēslošanas līdzekļa radīts paslīdēšanas risks un vides apdraudējums

Aktivizējiet **manuālo** darba režīmu tikai izņēmuma gadījumos. Kad pārkraušana ir aktīva, mēslojuma izkliedētājs var pārplūst un negaidīti izvadīt lieko mēslošanas līdzekļa daudzumu no tvertnes. Personas var paslīdēt un savainoties. Vides apdraudējums.

- ▶ Izkliedēšanas darbu laikā pastāvīgi pārbaudiet manuālo pārkraušanu.
- ▶ Manuālo darba režīmu izmantojiet tikai īslaicīgi izņēmuma gadījumos.
- ▶ Dodiet priekšroku **automātikas** darba režīmam.

5. Izvēlieties izvēlnes ierakstu **Manuālais režīms.**

- ▷ Tiek parādīts brīdinājuma ziņojums Nr. 39. Skatīt [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme, 107.lpp.](#)

6. Nospiediet taustiņu **ACK.**

- ▷ Brīdinājuma ziņojums ir apstiprināts.

Jūs izvēlaties pārkraušanas laiku un manuāli apturat pārkraušanu.

1. Nospiediet **pārkraušanas sākšanas taustiņu.**

- ▷ **Tiek sākta pārkraušana.**

Pārkraušana tiek veikta tādā pašā secībā kā **automātikas** darba režīmā.

2. Nospiediet **pārkraušanas sākšanas taustiņu.**

- ▷ **Tiek apturēta pārkraušana.**

- Skatīt arī [5.2: Pārkraušana manuālajā darba režīmā, 87.lpp.](#)



4.7.5 Lentes ātrums (tikai ar AXIS-PowerPack)

Šajā izvēlnē varat noteikt padeves lentes **ātrumu**.

Darba laikā varat mainīt padeves lentes ātrumu darba ekrānā. Skatīt [„+/- Lentis ātrums \(tikai ar AXIS-PowerPack\)” 58.lpp.](#)



1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > Lentis ātrums (mm/s)**.
2. Ievadiet vērtību, par kādu vēlaties mainīt ātrumu.
3. Nospiediet **OK**.

4.7.6 +/- Lentis ātrums (tikai ar AXIS-PowerPack)



Šajā izvēlnē jūs varat veikt iepriekšēju **ātruma izmaiņu** iestatījumu.

PRANEŠIMAS



Tikai termināļiem ar 2x6 funkciju taustiņiem: Darba laikā, nospiežot funkciju taustiņus **Ātrums +/- Ātrums -**, jebkurā brīdī iespējams mainīt padeves lentes ātrumu par iepriekš iestatītu vērtību (mm/s).

Ar **C 100 % taustiņu** Jūs atjaunojat iepriekšējos iestatījumus.

Ātruma izmaiņu noteikšana:

1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > Lentis ātrums (mm/s)**.
2. Ievadiet vērtību, par kādu vēlaties mainīt ātrumu.
3. Nospiediet **OK**.

4.7.7 Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvērums (tikai ar AXIS-PowerPack)

Šajā izvēlnē varat noteikt iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu **atvērumu**.

Darba laikā varat mainīt iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvērumu darba ekrānā.



1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi (mm)**.
2. Ievadiet vērtību no izkļiedēšanas tabulas.
3. Nospiediet **OK**.

4.7.8 Atvēruma izmaiņa (tikai ar AXIS-PowerPack)



Šajā izvēlnē varat noteikt iepriekšējās dozēšanas aizbīdņa atvēruma procentuālo izmaiņu.

Pamatvērtība (100 %) ir iepriekš iestatītā iepriekšējās dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība.

PRANEŠIMAS

Darba laikā, nospiežot funkciju taustiņus **Atvērums +/ Atvērums -**, jebkurā brīdī iespējams mainīt iepriekšējās dozēšanas aizbīdņa atvērumu par **atvēruma (%)** koeficientu.

Ar **C 100 % taustiņu** Jūs atjaunojat iepriekšējos iestatījumus.

Atvēruma izmaiņu noteikšana:

1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > +/- Atvērums (%)**.
2. Ievadiet procentuālo vērtību, par kādu vēlaties mainīt atvērumu.
3. Nospiediet **OK**.

4.7.9 Ātruma kalibrēšana

Ātruma kalibrēšana ir priekšnosacījums precīzam izkliešanas rezultātam. Tādi faktori kā riepu izmērs, slīde starp riepām un pamatni, augsnes kvalitāte un spiediens riepās ietekmē ātruma noteikšanu un tādējādi arī izkliešanas rezultātu.

Ātruma kalibrēšanas sagatavošana:

Ātruma impulsu skaita precīza noteikšana 100 m posmā ir ļoti svarīga, lai nodrošinātu precīzu mēslošanas līdzekļa izvadi.

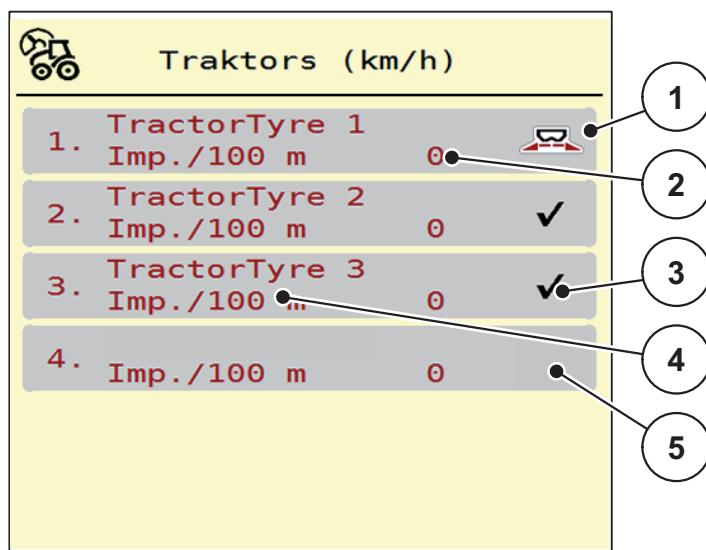
- Veiciet kalibrēšanu uz lauka. Šādi samazināsiet augsnes tīpašību ietekmi uz kalibrēšanas rezultātu.
- Nosakiet pēc iespējas precīzi **100 m** garu kalibrēšanas posmu.
- Pēc iespējas piepildiet mašīnu tikai līdz pusei.

Ātruma iestatījumu atvēršana:

Vadības ierīcē AXENT ISOBUS Jūs varat saglabāt līdz **4 dažādiem profiliem**, kas paredzēti impulsu veidiem un skaitam. Jūs varat šiem profiliem piešķirt nosaukumus (piem., traktora nosaukumu).

Pirms izkliešanas darba pārbaudiet, vai vadības ierīcē ir atvērts pareizais profils.

- Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > Traktors (km/h)**.



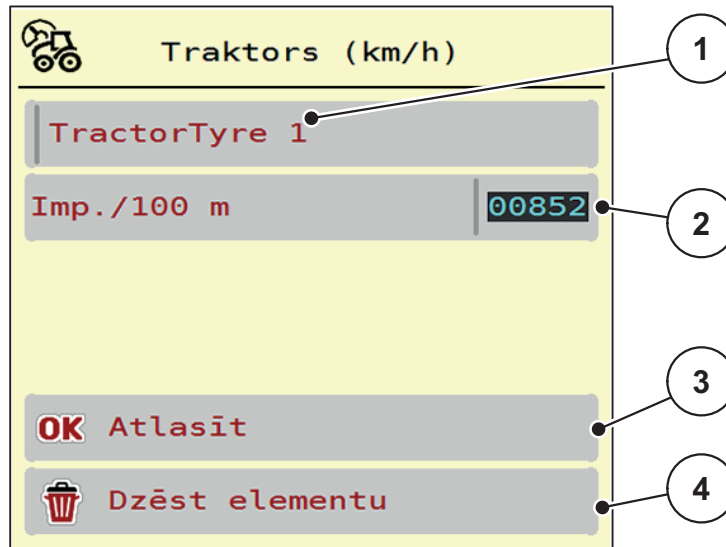
4.18. attēls: Izvēlne Traktors (km/h)

- [1] Aktīvais traktora profils
- [2] Impulsu skaits 100 m posmā
- [3] Profils ir izveidots, pašlaik netiek izmantots
- [4] Traktora nosaukums
- [5] Tukšs traktora profils

Ātruma signāla atkārtota kalibrēšana:

Jūs varat vai nu pārrakstīt jau esošu profilu vai saglabāt profilu tukšā atmiņas vietā.

1. Izvēlnē **Traktors (km/h)** atveriet vēlamo profilu.

**4.19. attēls:** Traktora profils

- [1] Traktora nosaukuma lauks
- [2] Impulsu skaita rādījums 100 m posmā
- [3] Profila izvēles apstiprināšana
- [4] Profila dzēšana

2. Atveriet **nosaukuma lauku [1]** .

3. Ievadiet profila nosaukumu.

Teksta ievadīšana vadības ierīcē ir aprakstīta sadaļā [4.14.1: Teksta ievade, 79.lpp.](#)

4. Nospiediet **OK [3]**.

▷ **Profils ir aktīvs.**

PRANEŠIMAS

Nosaukuma ievadīšana nedrīkst pārsniegt **16 zīmes**.

Lai labāku saprastu, piešķiriet profilam traktora nosaukumu.

Pēc tam Jums vēl jānosaka ātruma signāla impulsu skaits. Ja zināt precīzu impulsu skaitu, varat to tieši ievadīt:

5. No izvēlētajā traktora profila atveriet izvēlnes ierakstu **Imp/100m**.
 - ▷ **Displejā tiek parādīta izvēlne Impulsi manuālai impulsu skaita ievadīšanai.**

Vērtību ievadīšana vadības ierīcē ir aprakstīta sadaļā [4.14.1: Teksta ievade. 79.lpp.](#)

Ja precīzais impulsu skaits Jums **nav zināms**, uzsāciet **kalibrēšanas braucienu**.



6. Traktora profilā nospiediet kalibrēšanas taustiņu.
 - ▷ Displejā tiek parādīts kalibrēšanas brauciena darba ekrāns.



7. Atskaites posma sākumpunktā nospiediet taustiņu **Start**.
 - ▷ Impulsu rādījums tagad ir nulle.
 - ▷ Vadības ierīce ir gatava impulsu skaitīšanai.

8. Nobrauciet 100 m garu atskaites distanci.

9. Atskaites posma galā apturiet traktoru.



10. Nospiediet taustiņu **Stop**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts uztverto impulsu skaits.
 - ▷ **Jaunais impulsu skaits tiek saglabāts.**
 - ▷ **Jūs atgriežaties atpakaļ profila izvēlnē.**

4.8 Ātrā iztukšošana



Lai pēc izkliešanas mašīnu iztīrītu vai ātri izvadītu atlikušo materiāla daudzumu, varat izvēlēties izvēlni **Ātrā iztukšošana**.

Turklāt mēs iesakām, pirms mašīnas novietošanas stāvēšanai, ar ātro iztukšošanu **pilnībā atvērt** iepriekšējās dozēšanas aizbīdņus un šajā stāvoklī izslēgt AXENT ISOBUS. Tā iespējams novērst mitruma uzkrāšanos tvertnē.

PRANEŠIMAS

Pirms sākt ātro iztukšošanu pārliecinieties, ka ir izpildīti visi priekšnosacījumi. Turklāt ievērojiet mašīnas lietošanas instrukcijā sniegto informāciju (atlikušā daudzuma iztukšošana).



Ātrās iztukšošanas veikšana:

Mēslojuma izkliešanas mehānisma **AXIS-PowerPack** priekšnoteikums: darba ekrānā ir izvēlēta **manuālā** pārkraušanas funkcija.

1. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Ātrā iztukšošana**.

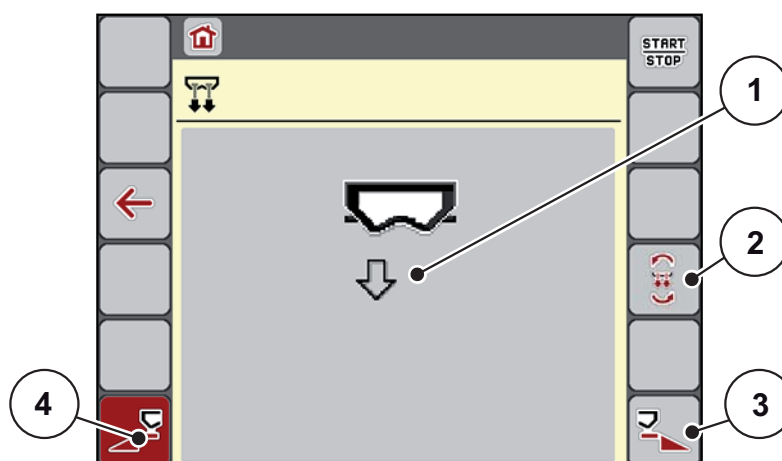
▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks automātiskas uzdevuma punkta pārstatīšanas rezultātā

Mēslojuma izkliešanas mehānismam **AXIS-PowerPack** tiek parādīta trauksme **Novietošana uzdevuma punktā**. Pēc funkciju taustiņa **Start/Stop** nospiešanas uzdevuma punkts automātiski sasniedz 0 pozīciju. Pēc dozēšanas izmēģinājuma uzdevuma punkts atkal automātiski sasniedz iepriekš iestatīto vērtību. Tas var radīt traumas un materiālos zaudējumus.

- Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas **neviens persona**.



4.20. attēls: Ātrās iztukšošanas izvēlne

- [1] Ātrās iztukšošanas ikona (šeit izvēlēta kreisā puse, nav ieslēgta)
- [2] Pilnīga iztukšošana
- [3] Labās puses daļējā platuma ātrā iztukšošana (izvēlēta)
- [4] Kreisās puses daļējā platuma ātrā iztukšošana (nav izvēlēta)

- Ar **funkcijas taustiņu** izvēlieties daļēju platumu, ar kādu jāveic ātrā iztukšošana.
 - ▷ Displejā ikonas veidā tiek parādīts izvēlētais daļējais platumu ([4.20.att.](#), pozīcija [2]).
- Nospiediet **Start/Stop**.
 - ▷ Tiek sākta ātrā iztukšošana.
- Nospiediet **Start/Stop**, kad tvertne ir tukša.
 - ▷ Ātrā iztukšošana ir pabeigta.
- Nospiediet **ESC**, lai atgrieztos **Galvenajā izvēlnē**.

▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks automātiskas uzdevuma punkta pārstatīšanas rezultātā

Mēslojuma izkļedēšanas mehānismam **AXIS-PowerPack** tiek parādīta trauksme **Novietošana uzdevuma punktā**. Pēc funkcijas taustiņa **Start/Stop** nospiešanas uzdevuma punkts automātiski sasniedz iepriekš iestatīto vērtību. Tas var radīt traumas un materiālos zaudējumus.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas **neviens persona**.

Pilnīga iztukšošana:

Pirms mašīnas novietošanas Jūs varat pilnībā iztukšot mašīnas tvertni, izmantojot mašīnas vadības sistēmu.

- Izvēlieties abus daļējos platumus.
- Nospiediet **Start/Stop**.
 - ▷ Abi dozēšanas aizbīdņi atveras.
 - ▷ Uzdevuma punkts kreisajā un labajā pusē sasniedz 0 vērtību.
- Nospiediet taustiņu **Pilnīga iztukšošana** un turiet to nospiestu.
 - ▷ Uzdevuma punkts pārvietojas starp vērtībām 9,5 un 0 uz priekšu un atpakaļ, lai mēslošanas līdzeklis varētu izplūst.
- Atlaidiet taustiņu **Pilnīga iztukšošana**.
 - ▷ Kreisais un labais uzdevuma punkts atgriežas atpakaļ uz 0 vērtību.
- Nospiediet **Start/Stop**.
 - ▷ Uzdevuma punkts automātiski sasniedz iepriekš iestatīto vērtību.

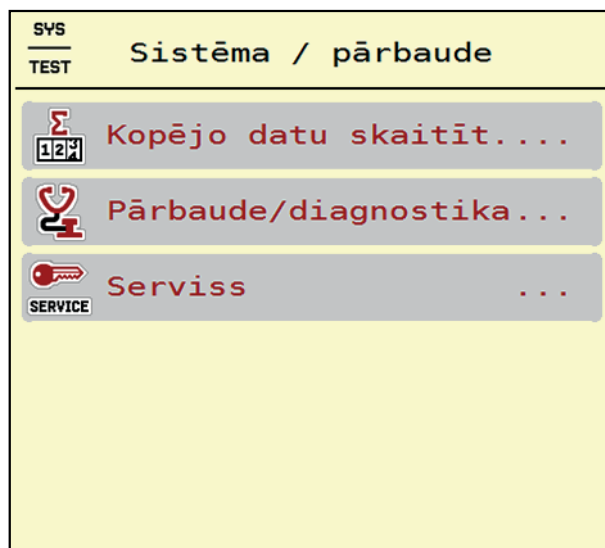


4.9 Sistēma / Pārbaude



Šajā izvēlnē veiciet sistēmas un pārbaudes iestatījumus mašīnas vadības sistēmai.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Sistēma/ Pārbaude**.



4.21. attēls: Izvēlne Sistēma/Pārbaude

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Kopējo datu skaitītājs	Rādījumā redzams kopējais <ul style="list-style-type: none"> • izkļiedētais daudzums [kg]; • izkļiedēšanas platība [ha]; • izkļiedēšanas laiks [h]; • nobrauktais attālums [km]. 	66.lpp.
Pārbaude/ Diagnostika	Aktuatoru un sensoru pārbaude.	67.lpp.
Serviss	Servisa iestatījumi	Aizsargāti ar paroli; pieejami tikai servisa personālam

4.9.1 Kopējo datu skaitītājs



Šajā izvēlnē tiek parādīti visi mašīnas skaitītāju rādījumi.

- izkļiedētais daudzums [kg];
- izkļiedēšanas platība [ha];
- izkļiedēšanas laiks [h];
- nobrauktais attālums [km].

PRANEŠIMAS

Šī izvēlne ir tikai informatīva.

Σ 1234 Kopējo datu skaitīt.	
aprēķināts, kg	1201
izkļied., ha	13.4
Stundas	0
km	4

4.22. attēls: Izvēlne Kopējo datu skaitītājs

4.9.2 Pārbaude/Diagnostika



Izvēlnē **Pārbaude/Diagnostika** varat uzraudzīt un pārbaudīt dažu sensoru/aktuatoru darbību.

PRANEŠIMAS

Šī izvēlne ir tikai informatīva.

Sensoru saraksts ir atkarīgs no mašīnas aprīkojuma un pievienotā izklienēšanas mehānisma (AXIS- vai LIME-PowerPack).

▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties. Tas var izraisīt savainojumus.

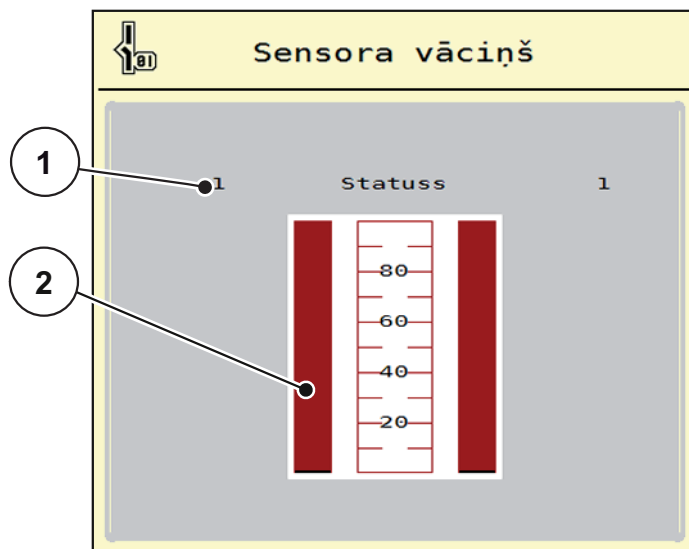
- ▶ Pirms pārbaudes neļaujiet nevienam atrasties mašīnas bīstamajā zonā.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Spriegums	Darba sprieguma pārbaude.	
Dozēšanas aizbīdņi	Aktuatoru manuāla pārvietošana.	70.lpp.
Aizbīdņu pārbaudes punkti	Aizbīdņu dažādu pozīciju punktu sasniegšanas pārbaude.	Kalibrēšanas pārbaude
Uzdevuma punkts	Aktuatoru manuāla pārvietošana.	
UzP pārbaudes punkti	Uzdevuma punkta sasniegšana.	Kalibrēšanas pārbaude
LIN kopne	Uzdevuma punkta cilindra komunikācijas pārbaude.	71.lpp.
Izklienēšanas disks	Manuāla izklienēšanas disku ieslēgšana.	
Maisītājs	Maisītāja pārbaude.	
EMC sensori	Spiediena sensoru pārbaude.	
Svara devējs	Sensoru pārbaude.	
Līmeņa sensors	Sensora pārbaude.	
Eļļas tvertne	Eļļas temperatūras un eļļas līmeņa pārbaude.	
Iepriekšējā dozēšana	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēršanas/aizvēršanas pārbaudes funkcija.	Kalibrēšanas pārbaude
Lentes piedziņa	Manuāla padeves lentes pārbaude	

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Brezenta pārsegs	<ul style="list-style-type: none"> Brezenta pārsega atvēršanas/aizvēršanas pārbaudes funkcija. Vārstu stāvoklis 	
Pārsega sensors	Pārsega drošības slēdža pārbaude	68.lpp.
Kaļķa funkcijas	Atsūkšanas veltnīša un kratītāja motora vadība.	69.lpp.

Piemērs: Pārsega sensors

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude > Pārbaude/Diagnostika**.
2. Izmantojiet bultiņas, lai šķirtu pa kreisi/ pa labi līdz lapai **Pārsega sensors**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.



4.23. attēls: Pārbaude/Diagnostika; piemērs: Pārsega sensors

- [1] Signāla rādījums; 1: Pārsegs ir aizvērts; 0: Pārsegs ir atvērts
- [2] Signāla joslas rādījums

Piemērs: Kaļķa funkcijas

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude > Pārbaude/Diagnostika**.
2. Izmantojiet bultiņas, lai šķirtu pa kreisi/ pa labi līdz lapai **Kaļķa funkcijas**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts papildu ierīču statuss.

**4.24. attēls:** Pārbaude/Diagnostika; piemērs: Kaļķa funkcijas

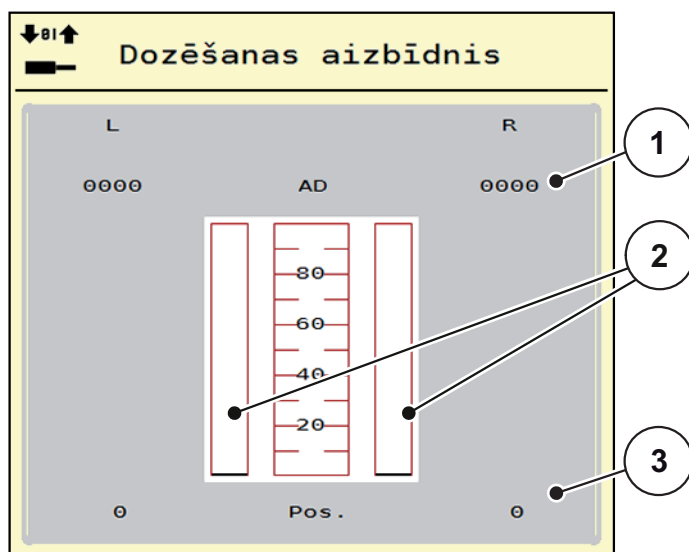
3. Skārienekrānā ievietojiet ķeksīti.
4. Nospiediet **Start/Stop**.
 - ▷ Tiek sākta izvēlētās ierīces vadības pārbaude.
5. Vēlreiz nospiediet **Start/Stop** taustiņu.
 - ▷ Pārbaude ir pabeigta.



Piemērs: Dozēšanas aizbīdņa Pārbaude/Diagnostika

1. Atveriet izvēlni **Pārbaude/Diagnostika > Dozēšanas aizbīdnis.**

▷ **Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.**



4.25. attēls: Pārbaude/Diagnostika; piemērs: dozēšanas aizbīdņa aktuators

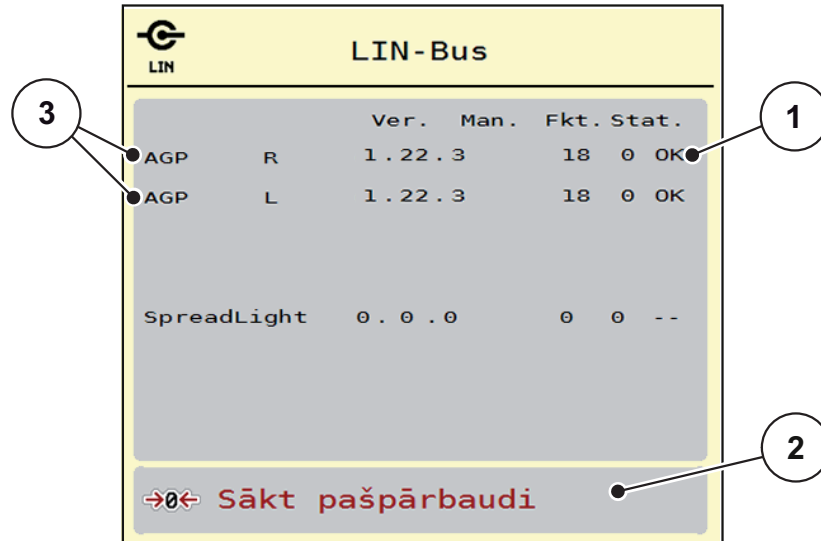
- [1] Signāla rādījums
- [2] Signāla joslas rādījums
- [3] Pozīcijas rādījums

Rādījumā **Signāls** attēlots elektriskā signāla stāvoklis dalīti labajai un kreisajai pusei.

Aktuatorus var pārvietot uz augšu un uz leju, izmantojot augšupvērstās un lejupvērstās bultiņas.

Piemērs: Linbus

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude > Pārbaude/Diagnostika**.
2. Atveriet izvēlnes ierakstu **Linbus**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.



4.26. attēls: Pārbaude/Diagnostika; piemērs: Linbus

- [1] Statusa rādījums
 [2] Pašpārbaudes sākšana
 [3] Pieslēgtie aktuatori

Linbus komponentu statusa ziņojums

Aktuatori uzrāda dažādus stāvokļus:

- 0 = OK (Labi); aktuators bez kļūdām
- 2 = bloķēšana
- 4 = pārslodze

4.9.3 Serviss**PRANEŠIMAS**

Izvēlnes **Serviss** iestatījumiem nepieciešams ievadīšanas kods. Šos iestatījumus var mainīt **tikai** pilnvaroti servisa speciālisti.

4.10 Informācija



Izvēlnē **Informācija** varat skatīt informāciju par ierīces vadību.

PRANEŠIMAS

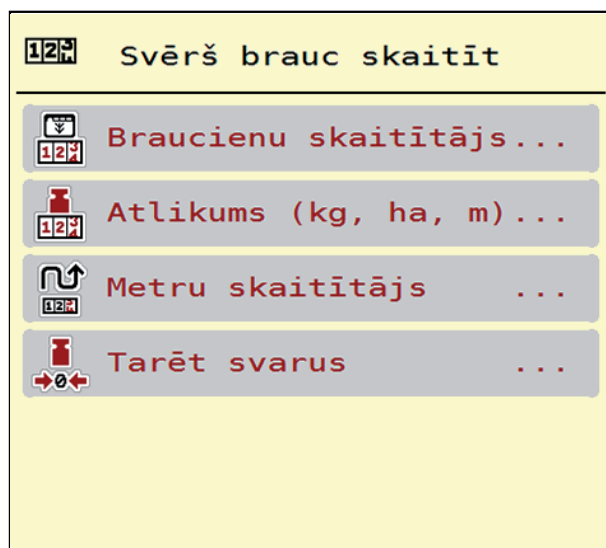
Šī izvēlne sniedz informāciju par mašīnas konfigurāciju.
Informācijas saraksts atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

4.11 Svēršana - Braucienu skaitītājs



Šajā izvēlnē var skatīt veikto izkliešanas darbu vērtības un svēršanas režīma funkcijas.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Svēršana-Braucienu skaitītājs**.
 - ▷ Parādās **Svēršana - Braucienu skaitītājs** izvēlne.



4.27. attēls: Svēršanas-Braucienu skaitītāja izvēlne

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Braucienu skaitītājs	Izkliegtā materiāla daudzuma, izkliešanas platības un izkliešanas laikā veiktā attāluma rādījums.	73.lpp.
Atlikums (kg, ha, m)	Mašīnas tvertnē atlikušā daudzuma rādījums.	74.lpp.
Metru skaitītājs	Kopš pēdējās metru skaitītāja atiestatīšanas nobrauktā attāluma rādījums.	Atiestatīt (iestatīt uz nullēm) ar C/100 % taustiņu
Svaru tarēšana	Tikai lielu platību izkliegtājiem ar svēršanas funkciju: svēršanas vērtība tukšiem svāriem tiek iestatīta uz „0 kg”.	75.lpp.

4.11.1 Braucienu skaitītājs



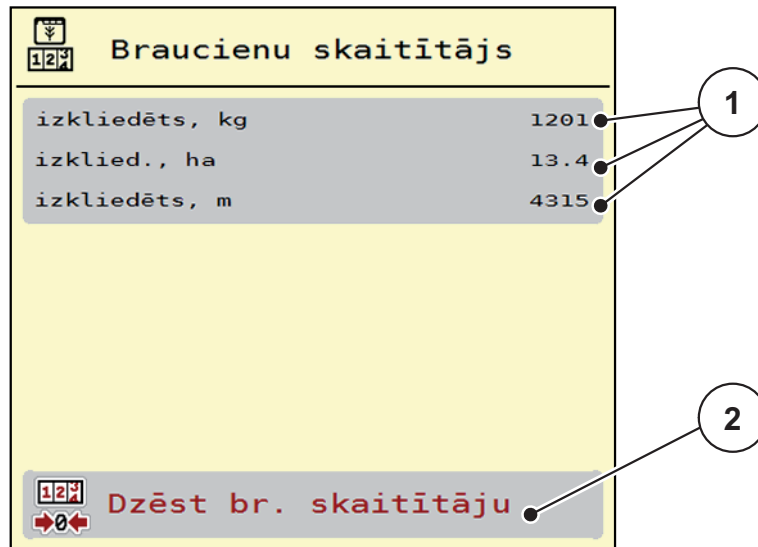
Šajā izvēlnē iespējams nolasīt veiktās izkliešanas vērtības, skatīt atlikušo izkliešanas daudzumu un dzēšot atiestatīt braucienu skaitītāju.

- Atveriet izvēlni **Svēršana-Braucienu skaitītājs > Braucienu skaitītājs**.
 - ▷ Tiek parādīta izvēlne **Braucienu skaitītājs**.

Izkliešanas laikā, tātad ar atvērtiem dozēšanas aizbīdņiem, Jūs varat pārslēgt uz izvēlni **Braucienu skaitītājs** un tādējādi nolasīt aktuālās vērtības.

PRANEŠIMAS

Ja vēlaties, lai vērtības izkliešanas laikā būtu pastāvīgi redzamas, darba ekrānā brīvi izvēlamajos rādījumu laukos varat ievietot rādījumus **Brauciens, kg, Brauciens, ha** vai **Brauciens, m**; skat. [2.2: Rādījumu lauki. 7.lpp.](#)



4.28. attēls: Braucienu skaitītāja izvēlne

- [1] Izkliešotā daudzuma, platības un attāluma rādījumu lauki
 [2] Braucienu skaitītāja ierakstu dzēšana

Braucienu skaitītāja dzēšana:

1. Atveriet apakšizvēlni **Svēršana - Braucienu skaitītājs > Braucienu skaitītājs**.
 - ▷ Displejā parādās **kopš pēdējās dzēšanas reizes** noteiktās izkliešotā materiāla daudzuma, izkliešanas platības un izkliešanas laikā veiktā attāluma vērtības.
2. Nospiediet pogu **Braucienu skaitītāja dzēšana**.
 - ▷ **Visas braucienu skaitītāja vērtības tiek iestatītas uz 0.**

4.11.2 Atlikušais daudzums



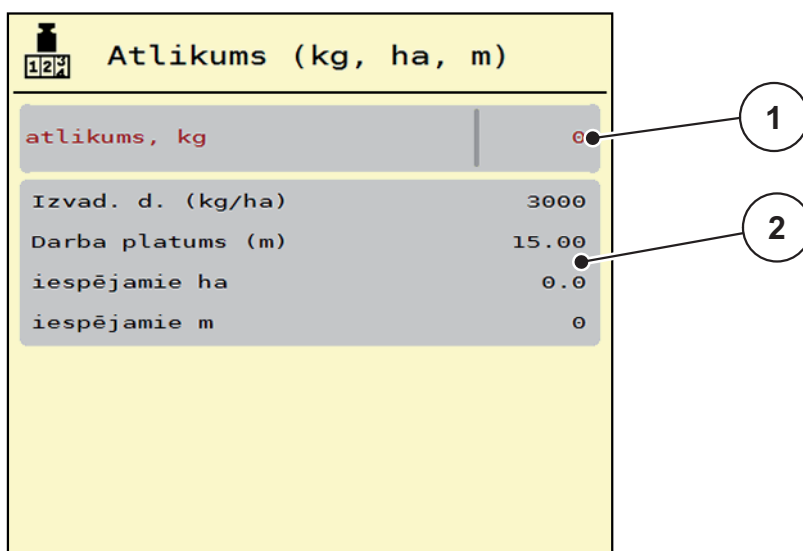
Izvēlnē **Atlikums (kg, ha, m)** varat nolasīt tvertnē **atlikušo daudzumu**. Izvēlne rāda iespējamo **Platību (ha)** un **Attālumu (m)**, ko vēl iespējams veikt ar tvertnē pieejamo mēslošanas līdzekļa daudzumu.

- Atveriet izvēlni **Svēršana - Braucieni skaitītājs > Atlikums (kg, ha, m)**.
 - ▷ Tiek parādīta izvēlne **Atlikums**.
 - ▷ Displejs rāda atlikušo daudzumu.

PRANEŠIMAS

Aktuālo uzpildīto svaru var noteikt tikai **izklieģētājos ar integrētu svēršanas sistēmu**. Visiem pārējiem izklieģētājiem atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu aprēķina, ņemot vērā mēslojuma un mašīnas iestatījumus, kā arī braukšanas signālu, un uzpildītā daudzuma datu ievadīšana ir jāveic manuāli (skatiet tālāk tekstā).

Izvadāmā daudzuma un **Darba platuma** vērtības šajā izvēlnē nevar mainīt. Tās paredzētas tikai informatīvam nolūkam.



4.29. attēls: Izvēlne Atlikums kg

- [1] Atlikušā daudzuma rādījums (kg)
 [2] Rādījumu lauki: izvadāmā daudzums, darba platums, iespējamās izklieģēšanas platība un attālums

4.11.3 Svaru tarēšana (Tikai lielu platību izkliedētājiem ar svēršanas funkciju)



Šajā izvēlnē iestatiet tukšas tvertnes svara vērtību uz 0 kg.

Tarējot svarus, jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- tvertne ir tukša,
- mašīna stāv,
- mašīna ir novietota horizontāli un nepieskaras pamatnei,
- balsta pēda ir ievilkta,
- jūgvārpsta ir izslēgta,
- traktors stāv.

1. Atveriet izvēlni **Svēršana - Braucienu skaitītājs > Svaru tarēšana**.

2. Nospiediet pogu **Svaru tarēšana**.

▷ **Svara vērtība tukšiem svāriem tagad ir iestatīta uz 0 kg.**

PRANEŠIMAS

Tarējiet svarus pirms katras izmantošanas reizes, lai nodrošinātu nekļūdīgu atlikušā daudzuma aprēķinu.



4.30. attēls: Izvēlne Svēršana-Braucienu skaitītājs

4.12 Brezenta pārsegs (AXENT speciālais aprīkojums)

▲ BRĪDINĀJUMS



Saspiešanas un nogriešanas risks, kuru rada attālināti darbināmas daļas

Brezenta pārsegs pārvietojas bez iepriekšēja brīdinājuma un var radīt traumas cilvēkiem.

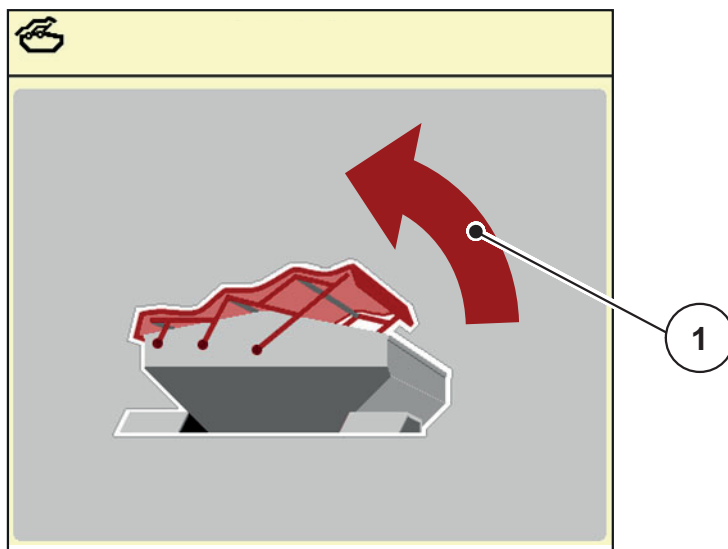
- ▶ Neļaujiet nevienam atrasties bīstamajā zonā.

Lielu platību izklaidētājs AXENT ir aprīkots ar hidrauliski vadāmu brezenta pārsegu. Veicot atkārtotu uzpildi lauka galā, brezenta pārsegu varat atvērt vai aizvērt, izmantojot vadības ierīci un 2 hidrauliskos vārstus.

PRANEŠIMAS

Izvēlne kalpo vienīgi vārstu aktivizēšanai, lai atvērtu vai aizvērtu brezenta pārsegu. Mašīnas vadības sistēma AXENT ISOBUS neuztver precīzu brezenta pārsega pozīciju.

- Uzraugiet brezenta pārsega pārvietošanos.



4.31. attēls: Izvēlne Brezenta pārsegs

[1] Atvēršanas procesa rādītums

▲ UZMANĪBU**Materiālie zaudējumi nepietiekamas brīvās telpas dēļ**

Brezenta pārsega atvēršanai un aizvēršanai nepieciešama pietiekama brīvā telpa virs AXENT tvertnes. Ja brīvā telpa būs pārāk maza, brezenta pārsegs var saplīst. Var salūzt brezenta pārsega balstu sistēma, un brezenta pārsegs var radīt kaitējumu videi.

- ▶ Pievērsiet uzmanību, lai brezenta pārsegam tiktu nodrošināta pietiekama brīvā telpa.

Izvēlni **Brezenta pārsegs** varat atvērt, izmantojot taustiņu **Izvēlne**:

Brezenta pārsega pārvietošana

1. Turiet nospiestu funkcijas taustiņu, līdz pilnībā tiek atvērts brezenta pārsegs.
 - ▷ Kustības laikā parādās bultiņa, kas norāda virzienu **ATVĒRT**.
2. Atlaidiet funkcijas taustiņu.
 - ▷ Vārsta darbība tiek apturēta.
 - ▷ Brezenta pārsegs apstājas.
3. Iepildiet mēslošanas līdzekli.



4. Turiet nospiestu funkcijas taustiņu, līdz pilnībā tiek aizvērts brezenta pārsegs.
 - ▷ Kustības laikā parādās bultiņa, kas norāda virzienu **AIZVĒRT**.
5. Atlaidiet funkcijas taustiņu.
 - ▷ Vārsta darbība tiek apturēta.

PRANEŠIMAS

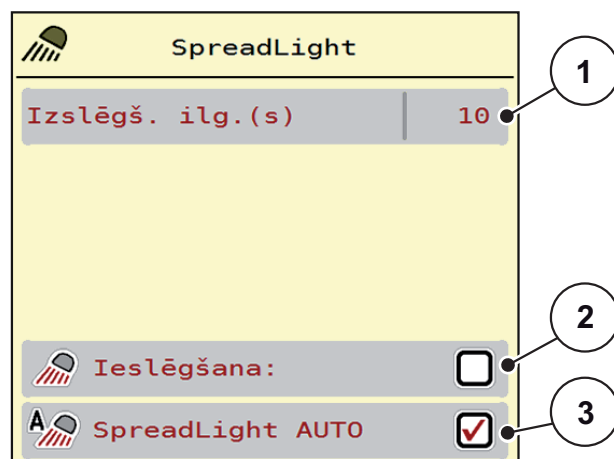
Turiet nospiestus funkciju taustiņus tikai tik ilgi, cik nepieciešams. Pretējā gadījumā pastāv **detaļu pārkaršanas draudi**.

4.13 Darba lukturi (SpreadLight)



Šajā izvēlnē Jūs varat aktivizēt SpreadLight funkciju un pārraudzīt izkliešanas procesu arī nakts režīmā.

Izmantojot mašīnas vadības sistēmu, darba lukturus iespējams ieslēgt un izslēgt automātiskajā vai manuālajā režīmā.



4.32. attēls: Izvēlne SpreadLight

- [1] Izslēgšanas ilgums
- [2] Manuālais režīms: Darba lukturu ieslēgšana
- [3] Automātikas aktivizēšana

Automātiskais režīms:

Automātiskajā režīmā darba lukturi ieslēdzas, tiklīdz atveras dozēšanas aizbīdņi un sākas izkliešanas process.

1. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > SpreadLight**.

2. Izvēlnes ierakstā **SpreadLight AUTO** [3] ielieciet ķeksīti.

▷ Darba lukturi ieslēdzas, kad atveras dozēšanas aizbīdņi.

3. Ievadiet izslēgšanas ilgumu [1] sekundēs.

▷ Darba lukturi izslēgsies pēc ievadītā laika ilguma, kad dozēšanas aizbīdņi būs aizvērti.

- Diapazons no 10 līdz 100 sekundēm.

4. Izvēlnes ierakstā **SpreadLight AUTO** [3] izdzēsiet ķeksīti.

▷ Automātiskais režīms ir deaktivizēts.

Manuālais režīms:

Manuālajā režīmā Jūs ieslēdzat un izslēdzat darba lukturus.

1. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > SpreadLight**.

2. Izvēlnes ierakstā **Ieslēgšana** [2] ielieciet ķeksīti.

▷ Darba lukturi ieslēgsies un paliks ieslēgti tik ilgi, līdz Jūs izdzēsīsit ķeksīti vai iziesiet no izvēlnes.

4.14 Speciālas funkcijas

4.14.1 Teksta ievade

Dažās izvēlnēs varat brīvi ievadīt rediģējamu tekstu, displejā tiek parādīti 2 atšķirīgi ievades logi.



4.33. attēls: Burtu un ciparu ievadīšana

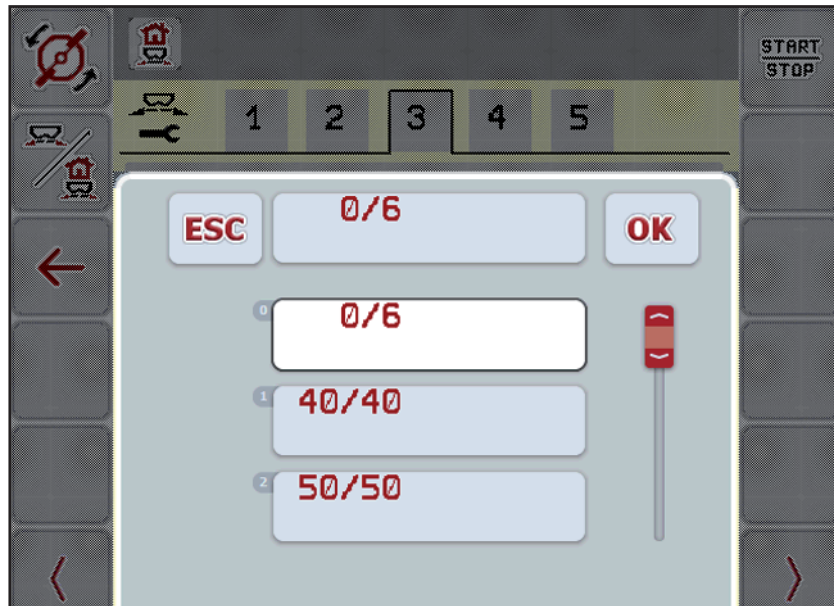


4.34. attēls: Ciparu ievadīšana

1. Ievadiet vēlamu tekstu vai vēlamu vērtību, izmantojot ekrāntastatūru.
2. Nospiediet **OK**.
 - ▷ Teksts ir saglabāts mašīnas vadības sistēmā.
 - ▷ Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.
3. Pārtrauciet ievadīšanu, nospiežot **ESC** taustiņu.
 - ▷ Atpakaļ uz iepriekšējo izvēlni.

4.14.2 Izvēles logs

Atsevišķās izvēlnēs var veikt izvēli.



4.35. attēls: Izvēles logs

1. Izvēles logā atlasiet vēlamo ierakstu.
2. Nospiediet **OK**.
 - ▷ Izvēle ir saglabāta.
 - ▷ Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.
3. Pārtrauciet ievadīšanu, nospiežot **ESC** taustiņu.
 - ▷ Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.

4.14.3 Mērvienību sistēmas maiņa

Jūsu mērvienību sistēma tika iepriekš iestatīta rūpnīcā. Taču Jūs jebkurā brīdī varat pārslēgties no metriskajām uz angļu (imperiālajām) mērvienībām un otrādi.

PRANEŠIMAS

Sakarā ar lielo dažādu ar ISOBUS saderīgo terminālu skaitu, šī nodaļa attiecas tikai uz elektroniskās mašīnas vadības sistēmas funkcijām, nenorādot konkrētu ISOBUS termināli.

- Ievērojiet attiecīgajā ISOBUS termināļa lietošanas instrukcijā sniegtos ekspluatācijas norādījumus.



4. Atveriet termināļa sistēmas izvēlni **lestatījumi**.
 5. Atveriet izvēlni **Mērvienības**.
 6. No saraksta izvēlieties vēlamo mērvienību sistēmu.
 7. Nospiediet **OK**.
- ▷ **Visu izvēlņu vērtības tiek pārrēķinātas.**

Izvēlne/vērtība	Pārrēķināšanas koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
Atlikums, kg	1 x 2,2046 lb.-mass (lbs rest)
Atlikums, ha	1 x 2,4710 ac (ac rest)
Darba platums, m	1 x 3,2808 ft
Izvadāmais daudzums, kg/ha	1 x 0,8922 lbs/ac
Uzstādīšanas augstums, cm	1 x 0,3937 in
Padeves lentes ātrums, mm/s	1 x 0,0394 in/s
Eļļas temperatūra, °C	°C * 1,8 + 32 = °F

Izvēlne/vērtība	Pārrēķināšanas koeficients no angļu (imperiālās) uz metrisko
Atlikums, lbs	1 x 0,4536 kg
Atlikums, ac	1 x 0,4047 ha
Darba platums, ft	1 x 0,3048 m
Izvadāmais daudzums, lbs/ac	1 x 1,2208 kg/ha
Uzstādīšanas augstums, in	1 x 2,54 cm
Padeves lentes ātrums, in/s	1 x 25,4 mm/s
Eļļas temperatūra, °F	(°F - 32) / 1,8 = °C

4.14.4 Kursorsvira izmantošana

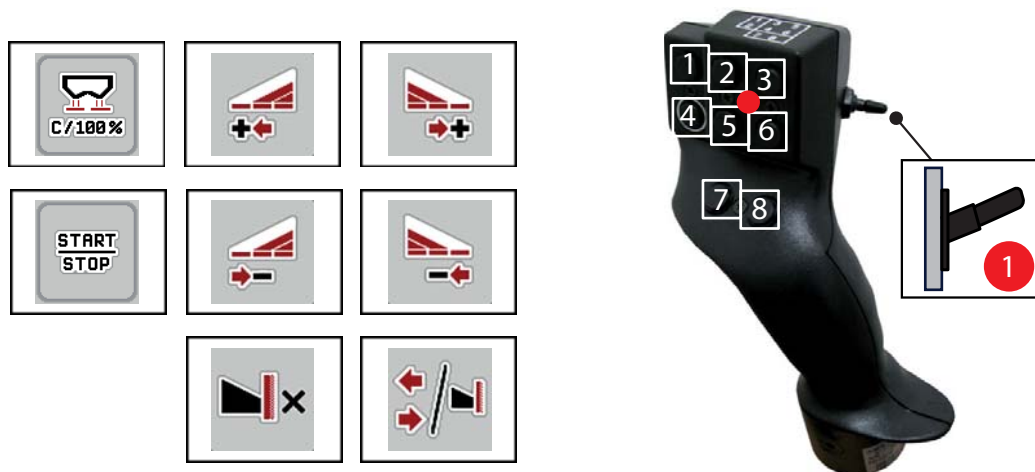
Ir iespējams izmantot kursorsvira kā alternatīvu iestatīšanai ISOBUS termināļa darba ekrānā. Kursorsvira ir rūpnīcā iepriekš programmēta ar noteiktām funkcijām.

PRANEŠIMAS

Ja vēlaties izmantot citu kursorsvira, sazinieties ar savu piegādātāju.

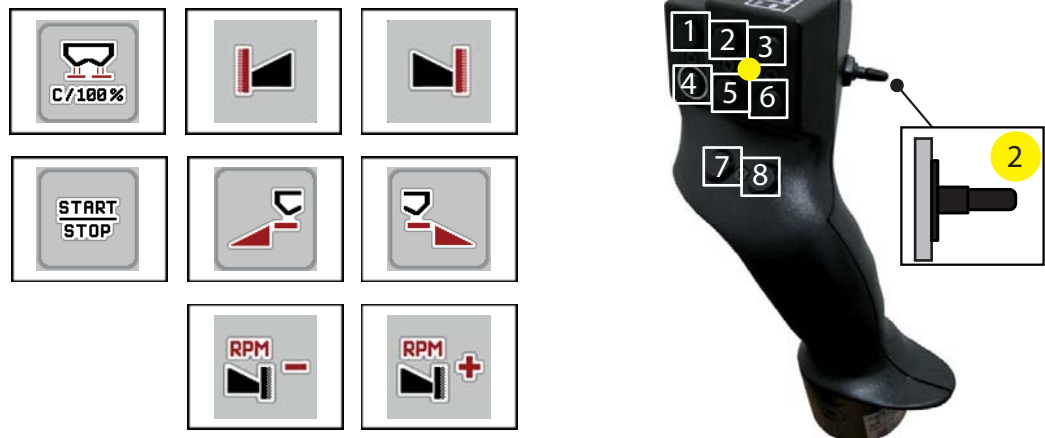
- Ievērojiet ISOBUS termināļa lietošanas instrukcijā sniegtos norādījumus.

WTK kursorsvira taustiņu funkcijas



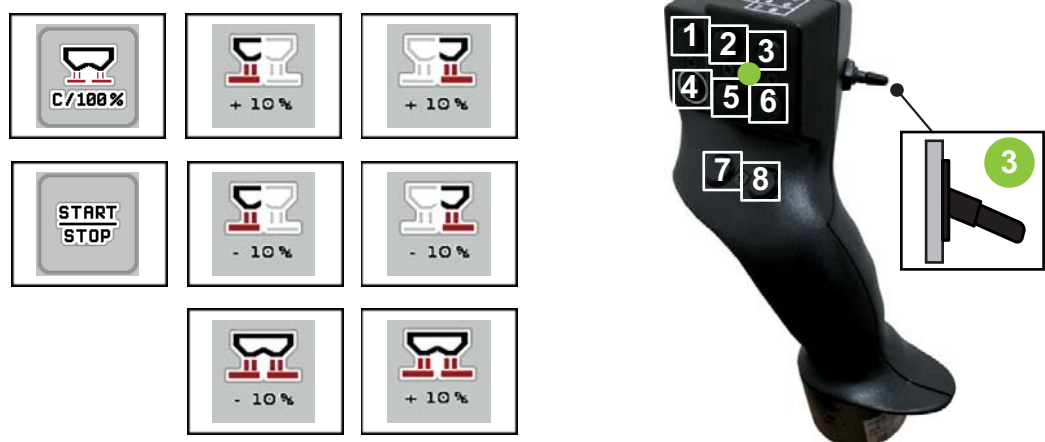
4.36. attēls: Taustiņu funkcijas, 1. līmenis (LED ir sarkana)

- [1] Atiestatīšana
- [2] AXIS-PowerPack: Daļējā platuma palielināšana kreisajā pusē, LIME-PowerPack: bez funkcijas
- [3] AXIS-PowerPack: Daļējā platuma palielināšana labajā pusē, LIME-PowerPack: bez funkcijas
- [4] Izvadāmā daudzuma regulēšanas ieslēgšana/izslēgšana
- [5] AXIS-PowerPack: Kreisās puses daļējā platuma samazināšana (mīnus), LIME-PowerPack: bez funkcijas
- [6] AXIS-PowerPack: Labās puses daļējā platuma samazināšana (mīnus), LIME-PowerPack: bez funkcijas
- [7] Izkliešanas režīma gar robežu/pie malas pārslēgšana
- [8] AXIS-PowerPack: Daļēju platumu / Izkliešanas gar robežu pārslēgšana, LIME-PowerPack: bez funkcijas



4.37. attēls: Taustiņu funkcijas, 2. līmenis (LED ir dzeltena)

- [1] Atiestatīšana
- [2] Izkliešanās gar robežu kreisajā pusē
- [3] Izkliešanās gar robežu labajā pusē
- [4] Izvadāmā daudzuma regulēšanas ieslēgšana/izslēgšana
- [5] Kreisās izkliešanas puses aktivizēšana
- [6] Labās izkliešanas puses aktivizēšana
- [7] Izkliešanas diska apgriezienu skaita samazināšana
- [8] Izkliešanas diska apgriezienu skaita palielināšana



4.38. attēls: Taustiņu funkcijas, 3. līmenis (LED ir zaļa)

- [1] Atiestatīšana
- [2] AXIS-PowerPack: Daudzuma palielināšana kreisajā pusē
LIME-PowerPack: bez funkcijas
- [3] AXIS-PowerPack: Daudzuma palielināšana labajā pusē
LIME-PowerPack: bez funkcijas
- [4] Izvadāmā daudzuma regulēšanas ieslēgšana/izslēgšana
- [5] AXIS-PowerPack: Daudzuma samazināšana kreisajā pusē
LIME-PowerPack: bez funkcijas
- [6] AXIS-PowerPack: Daudzuma samazināšana labajā pusē
LIME-PowerPack: bez funkcijas
- [7] Daudzuma samazināšana abās pusēs
- [8] Daudzuma palielināšana abās pusēs

5 Izkliedēšanas režīms ar mašīnas vadības sistēmu AXENT ISOBUS

5.1 Pārkraušana automātiskajā darba režīmā

Pārkraušana tiek veikta pilnīgi automātiski un vienmēr nemainīgā secībā.





PRANEŠIMAS

Jūs varat novērot sensoru stāvokļus un pārkraušanu darba ekrānā. Ziņojumi tiek parādīti **bez skaņas**.

Priekšnosacījums:

- Darba režīms **Automātika** ir aktīvs.
 - Skatīt : [Automātika. 55.lpp.](#)

Darbība / vadība	Darba ekrāna rādījums
<ul style="list-style-type: none"> • Nospiediet Izkliedēšanas disku ieslēgšana. • Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi atveras automātiski. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Ieslēdziet izkliedēšanas režīmu. • Ieslēdzas padeves lente. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Pārkraušana ir aktivizēta. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Sāciet izkliedēšanas braucienu. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Viens no abiem līmeņa sensoriem (LLST vai LRST) ziņo par tukšu stāvokli. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Ieslēdzas padeves lente. • Mēslošanas līdzeklis ieplūst izkliedēšanas mehānisma tvertnē. 	

Darbība / vadība	Darba ekrāna rādījums
<ul style="list-style-type: none"> Abi līmeņa sensori (LLST vai LRST) ir slāpēti. 	
<ul style="list-style-type: none"> Pārplūde ir sasniegta. Padeves lente apstājas. Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi paliek atvērti. Pārkraušana ir pabeigta. 	
<ul style="list-style-type: none"> Darba beigās nospiediet Start/Stop taustiņu. Apturiet izkliešanas diskus. 	
<ul style="list-style-type: none"> Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi tiek automātiski aizvērti, tiklīdz izkliešanas diski ir apstājušies. 	



5.2 Pārkraušana manuālajā darba režīmā

Pārkraušana tiek uzsākta un apturēta, izmantojot **pārkraušanas sākšanas** taustiņu, kad kāda no izkliedēšanas pusēm ir tukša. Sensoru stāvokļi Jums norāda nepieciešamās darbības.

Priekšnosacījums:

- Ir izvēlēts **manuālais** darba režīms.
 - Skatīt: [Darba režīma izvēle, 55.lpp.](#)
- Ir ieslēgts izkliedēšanas režīms.

Darbība / vadība	Darba ekrāna rādījums
<ul style="list-style-type: none"> ● Viens no abiem līmeņa sensoriem (LLST vai LRST) ziņo par tukšu stāvokli. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Nospiediet pārkraušanas sākšanas taustiņu. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Pārkraušana ir aktivizēta. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi tiek atvērti. ● Vienlaikus ieslēdzas padeves lente. ● Mēslošanas līdzeklis iepļūst izkliedēšanas mehānisma tvertnē. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Pielāgojiet padeves lentes ātrumu un iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēršanu. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Abi līmeņa sensori (LLST vai LRST) ir slāpēti. 	





Darbība / vadība	Darba ekrāna rādījums
<ul style="list-style-type: none"> ● Pārplūde ir sasniegta. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Nospiediet pārkraušanas sākšanas taustiņu. ● Padeves lente apstājas. ● Tiek aizvērti iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Pārkraušana ir pabeigta. 	

5.3 Mēslojuma izkliedēšana ar AXIS-PowerPack

5.3.1 Darbs ar daļējiem platumiem

Izkliedēšanas veida parādīšana darba ekrānā

Mašīnas vadības sistēma piedāvā 4 dažādus izkliedēšanas veidus izkliedēšanas režīmam ar mašīnu AXIS-PowerPack. Šie iestatījumi ir pieejami tieši darba ekrānā. Izkliedēšanas laikā var mainīt izkliedēšanas veidus un tādējādi optimāli pielāgoties lauka prasībām.

Poga	Izkliedēšanas veids
	Daļēja platumā aktivizēšana abām pusēm
	Daļējs platums kreisajā pusē, iespējama funkcija izkliedēšanai gar robežu labajā pusē
	Daļējs platums labajā pusē, iespējama funkcija izkliedēšanai gar robežu kreisajā pusē
	Funkcija izkliedēšanai gar robežu abās pusēs

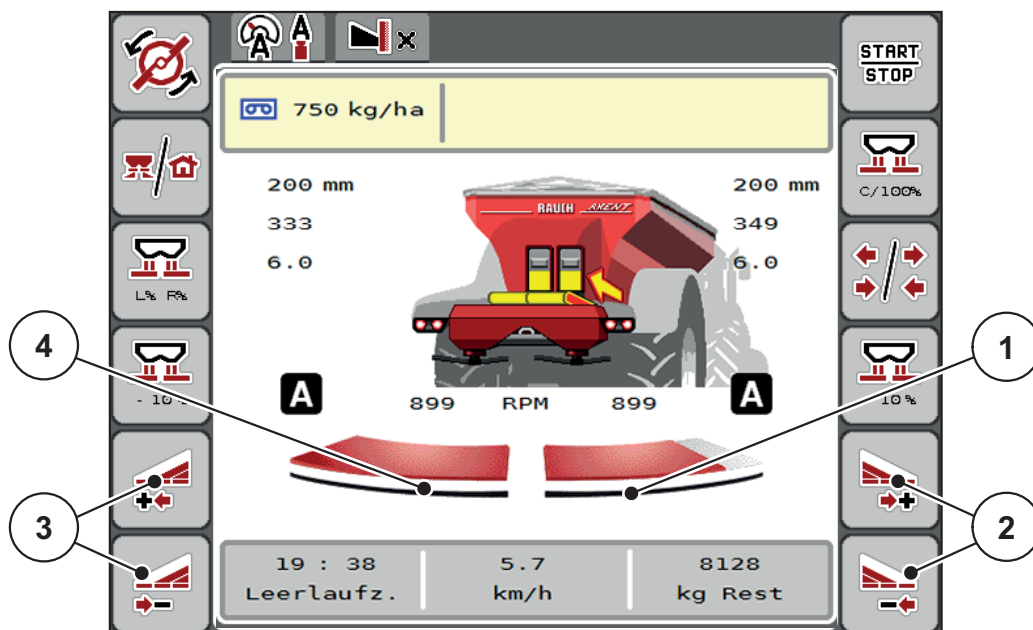
1. Spiediet funkcijas taustiņu vairākkārtīgi, līdz displejā rāda vēlamā izkliedēšanas veidu.

Izkliedēšana ar samazinātu daļējo platumu

Jūs varat veikt izkliedēšanu ar daļējiem platumiem vienā pusē vai abās pusēs un līdz ar to pielāgot kopējo izkliedēšanas platumu lauka prasībām. Katrai izklijes pusei automātiskajā režīmā ir bezpakāpju regulēšana, bet manuālajā režīmā iespējama maksimāli 4 pakāpju regulēšana.



- Nospiediet taustiņu **Nomaina izkliedēšana gar robežu/Izklijes puses**.



5.1. attēls: Darba ekrāns ar 2 daļējiem platumiem

- [1] Daļējais platums labajā pusē ir samazināts par vairākām pakāpēm
- [2] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliešanas platumu labajā pusē”
- [3] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē”
- [4] Daļējais platums kreisajā pusē izklie dē pa visu pusi

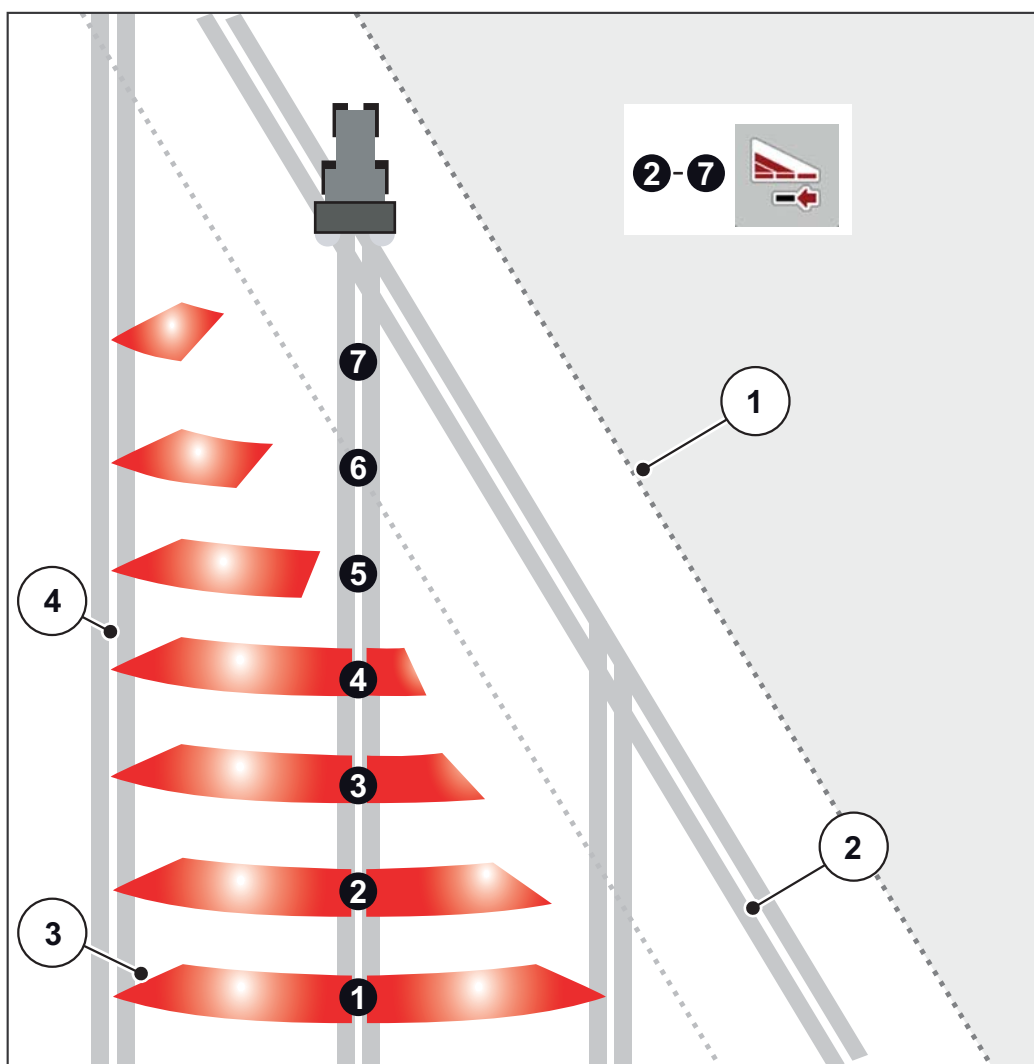
PRANEŠIMAS

- Katru daļējo platumu iespējams pakāpeniski samazināt vai palielināt.
- Daļēja platuma pārslēgšana ir iespējama no ārpuses uz iekšpusi vai no iekšpuses uz ārpusi. Skatīt [5.2.att.](#)

1. Nospiediet funkcijas taustiņu **Samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē** vai **Samazināt izkliešanas platumu labajā pusē**.
 - ▷ Daļējais platums izkliešanas pusē tiek samazināts par vienu pakāpi.
2. Nospiediet funkcijas taustiņu **Palielināt izkliešanas platumu kreisajā pusē** vai **Palielināt izkliešanas platumu labajā pusē**.
 - ▷ Daļējais platums izkliešanas pusē tiek palielināts par vienu pakāpi.

PRANEŠIMAS

Daļējie platumi nav sadalīti proporcionāli. Izkliešanas platuma asistents VariSpread izkliešanas platumus iestata automātiski.

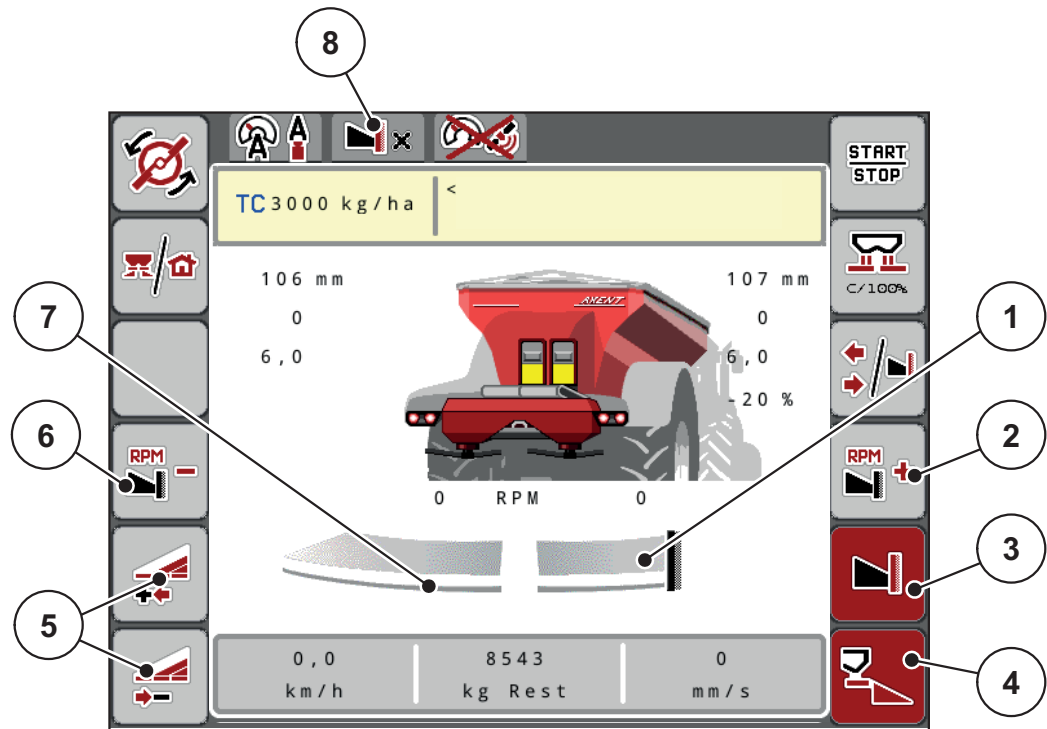


5.2. attēls: Automātiska daļējā platuma pārslēgšana

- [1] Lauka mala
- [2] Apgriešanās joslas tehnoloģiskā sliede
- [3] Daļējie platumi no 1 līdz 4: Daļējā platuma samazināšana labajā pusē
Daļējie platumi no 5 līdz 7: tālāka daļējā platuma samazināšana
- [4] Lauka tehnoloģiskā sliede

Izkliešana ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliešana gar robežu”

Izkliešanas darba laikā iespējams pakāpeniski mainīt daļējos platumus un deaktivizēt izkliešanu gar robežu. Apakšējā attēlā parādīts darba ekrāns ar aktivizētu izkliešanu gar robežu un aktivizētu daļējo platumu.



5.3. attēls: Darba ekrāns „Viens daļējais platums kreisajā pusē, izkliešana gar robežu labajā pusē”

- [1] Labā izkliešanas puse režīmā „Izkliešana gar robežu”
- [2] Palielināt izkliešanas diska apgriezumu skaitu pusē ar izkliešanu gar robežu
- [3] Režīms "Izkliešana gar robežu" ir aktivizēts
- [4] Labā izkliešanas puse ir aktivizēta
- [5] Samazināt vai palielināt daļējo platumu kreisajā pusē
- [6] Samazināt izkliešanas diska apgriezumu skaitu pusē ar izkliešanu gar robežu
- [7] 4 pakāpju regulējams daļējais platums kreisajā pusē
- [8] Aktuālais izkliešanas gar robežu režīms ir robeža.

- Izkliešanas daudzums kreisajā pusē ir iestatīts uz pilnu darba platumu.
- Ja ir nospiests funkcijas taustiņš **Izkliešana gar robežu labajā pusē**, izkliešana gar robežu ir aktivizēta, un izkliešanas daudzums ir samazināts par 20 %.
- Mēslošanas līdzeklis labajā pusē tiek izkliešots pusē darba platumā.
- Funkcijas taustiņš **Samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē**, lai daļējo platumu samazinātu par vienu pakāpi.
- Nospiežot funkcijas taustiņu **C/100 %**, iespējams uzreiz atgriezties atpakaļ pie pilna darba platumā.
- Nospiežot funkcijas taustiņu **Izkliešana gar robežu labajā pusē**, izkliešana gar robežu tiek deaktivizēta.

PRANEŠIMAS

Funkcija "Izkliešana gar robežu" ir iespējama arī automātiskajā režīmā ar GPS kontroli.

- Skatīt [5.3.7: GPS-Control, 101.lpp.](#)

5.3.2 Izkliede darba režīmā AUTO km/h + AUTO kg



Darba režīmā **AUTO km/h + AUTO kg** tiek veikta nepārtraukta mēslošanas līdzekļa daudzuma svēršana tvertnē izkliedēšanas laikā. Saskaņā ar šo informāciju pēc regulāriem intervāliem tiek veikta plūsmas koeficienta regulēšanas korekcija. Tādējādi tiek sasniegta optimāla mēslošanas līdzekļa dozēšana.

PRANEŠIMAS

Darba režīms **AUTO km/h + AUTO kg** ir iepriekš iestatīts rūpnīcā.

Izkliedēšanas nosacījums:

- Darba režīms **AUTO km/h + AUTO kg** ir aktīvs (skat. [4.7.1: AUTO/MAN režīms. 53.lpp.](#)).
- Mēslojuma iestatījumi ir definēti.
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
 - Izkliedēšanas diska tips
 - Normālais apgriezību skaits (apgr./min)

Rīkojieties šādi:

1. Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

▲ BRĪDINĀJUMS



Apdraudējums, ko rada izkliedētāja izsviestais mēslošanas līdzeklis

Izkliedētāja izsviestais mēslošanas līdzeklis var izraisīt nopietnas traumas.

- ▶ Pirms izkliedēšanas disku ieslēgšanas lieciet visām personām aiziet no mašīnas izkliedēšanas zonas.



2. Nospiediet **Izkliedēšanas disku ieslēgšana**.
3. Trauksmes ziņojumu apstipriniet, nospiežot Enter taustiņu. Skatīt [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme. 107.lpp.](#)
 - ▷ Displejā parādās tukšgaitas mērīšanas maska.
 - ▷ Tukšgaitas mērīšana tiek uzsākta automātiski. Skatīt [5.3.3: Tukšgaitas mērījums. 94.lpp.](#)



4. Nospiediet **Start/Stop**.
 - ▷ Tiek sākta izkliedēšana.

PRANEŠIMAS

Ieteicams ieslēgt plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā (skat. [2.2: Rādījumu lauki. 7.lpp.](#)), lai izkliedēšanas darba laikā novērotu plūsmas koeficienta regulējumu.

PRANEŠIMAS

Ja ir problēmas ar plūsmas koeficienta regulēšanu (aizsprostojumi, ...), pēc traucējuma novēršanas, mašīnai stāvot, pārejiet izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi** un ievadiet plūsmas koeficientu 1,0.

Plūsmas koeficienta atiestate

Ja plūsmas koeficients ir pazeminājies zem minimālās vērtības (0,4 vai 0,2), parādās trauksme Nr. 47. vai 48. Skatīt [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme. 107.lpp.](#)

5.3.3 Tukšgaitas mērījums

Automātiskais tukšgaitas mērījums

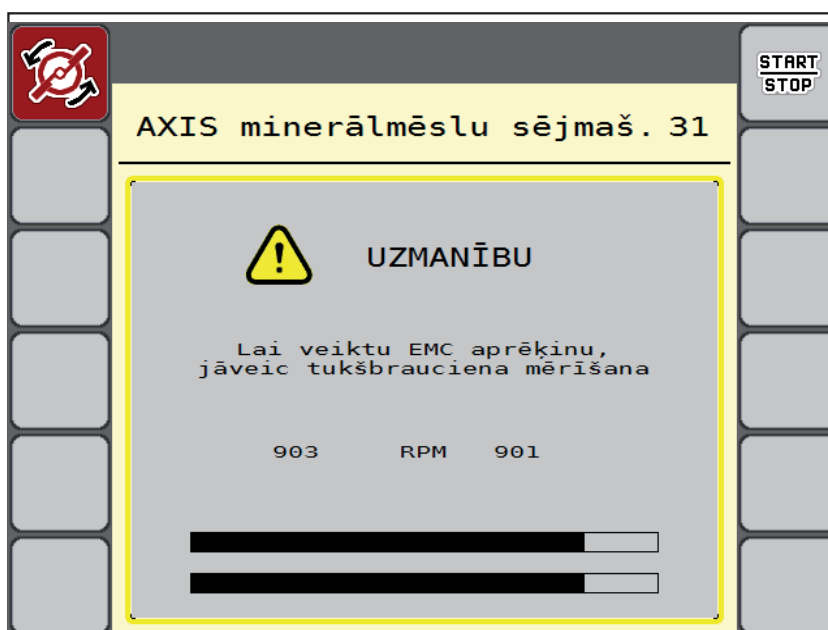
Lai sasniegtu augstu regulēšanas precizitāti, ar regulēšanas funkciju EMC regulāri jāveic tukšgaitas spiediena mērīšana un saglabāšana.

Tukšgaitas mērīšana tukšgaitas spiediena noteikšanai sāk darboties automātiski pie šādiem nosacījumiem.



- Jūs aktivizējāt izkliešanas disku ieslēgšanu.
- Ir pagājis definētais laiks kopš pēdējās tukšgaitas mērīšanas.
- Jūs veicāt izmaiņas izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi** (apgriezīenu skaits, izkliešanas diska tips).
- Jūs pārslēdzāt izkliešanu gar robežu uz normālu izkliešanu.

Tukšgaitas mērīšanas laikā atveras turpmāk redzamais logs.



5.4. attēls: Tukšgaitas mērīšanas trauksmes ziņojums

- Pirmajā izkliedēšanas disku ieslēgšanas reizē mašīnas vadības sistēma kontrolē transmisijas eļļas temperatūru. Skatīt [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme. 107.lpp.](#)

PRANEŠIMAS

Gadījumā, ja trauksmes ziņojums parādās atkārtoti, lai gan transmisijas eļļa ir silta, rīkojieties sekojoši:

- Salīdziniet uzstādītā izkliedēšanas diska tipu ar izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi** ievadīto tipu. Nepieciešamības gadījumā pielāgojiet tipu.
- Pārbaudiet izkliedēšanas diska fiksāciju. Pievelciet kausuzgriežņus
- Pārbaudiet, vai izkliedēšanas diskam nav bojājumu. Nomainiet izkliedēšanas disku.

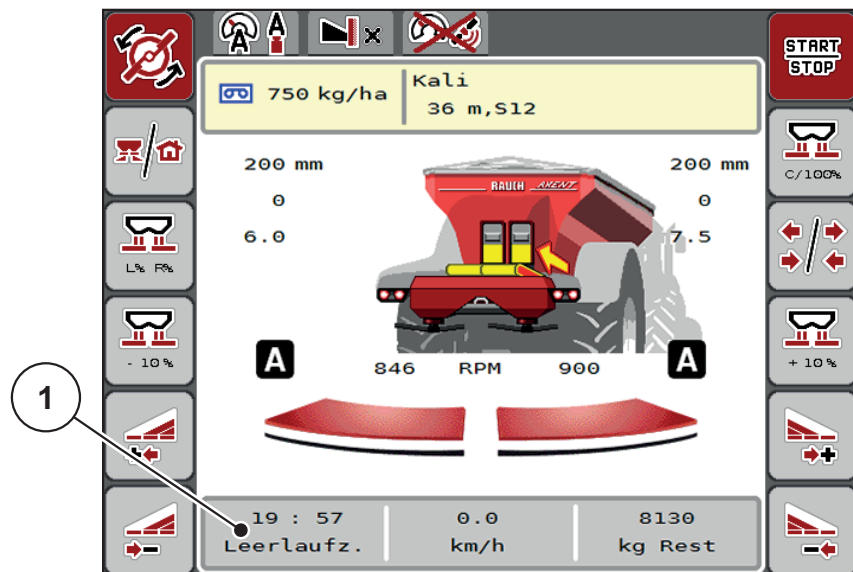
- Kad tukšgaitas mērīšana ir pabeigta, mašīnas vadības sistēma darba ekrāna rādījumā iestata tukšgaitas laiku uz 19:59 minūtēm.

1. Nospiediet **Start/Stop**.

- ▷ Tiek sākta izkliedēšana.
- ▷ Tukšgaitas mērījums fonā tiek veikts arī tad, ja dozēšanas aizbīdņi ir aizvērti. Taču displejā netiek attēlota maska.



Kad pagājis šis tukšgaitas laiks, automātiski tiek sākta jauna tukšgaitas mērīšana.



5.5. attēls: Tukšgaitas mērīšanas rādījums darba ekrānā

[1] Laiks līdz nākamajai tukšgaitas mērīšanai

PRANEŠIMAS

Samazināta diska apgriezīenu skaita gadījumā **nav iespējams** veikt tukšgaitas mērījumu, ja ir aktivizēta izkliešana gar robežu vai daļēja platuma samazināšana!

PRANEŠIMAS

Ja dozēšanas aizbīdņi ir aizvērti, fonā visu laiku darbojas tukšgaitas mērīšanas funkcija (bez trauksmes ziņojuma)!

PRANEŠIMAS

Apgriešanās joslā tukšgaitas mērīšanas laikā nesamaziniet motora apgriezīenu skaitu!

Traktoram un hidraulikas sistēmai jābūt darba temperatūrā!

Manuāls tukšgaitas mērījums

Ja notiek neierasta plūsmas koeficienta mainīšanās, sākiēt manuālu tukšgaitas mērīšanu.

- Nospiediet tukšgaitas mērīšanas taustiņu **Galvenajā izvēlnē**.
 - ▷ Tukšgaitas mērīšana tiek uzsākta manuāli.



5.3.4 Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h



Pēc noklusējuma šajā darba režīmā Jūs strādājt ar mašīnām **bez integrētas svēršanas sistēmas**.

Izkliedēšanas darba nosacījums:

- Darba režīms **AUTO km/h** ir aktīvs (skat. [4.7.1: AUTO/MAN režīms, 53.lpp.](#)).
 - Mēslojuma iestatījumi ir definēti.
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
 - Izkliedēšanas diska tips
 - Normālais apgriezību skaits (apgr./min)
1. Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

PRANEŠIMAS

Lai sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu darba režīmā **AUTO km/h**, pirms izkliedēšanas darba sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

2. Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai, iegūstiet plūsmas koeficientu no izkliedēšanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.

▲ BRĪDINĀJUMS**Apdraudējums, ko rada izkliedētāja izsviestais mēslošanas līdzeklis**

Izkliedētāja izsviestais mēslošanas līdzeklis var izraisīt nopietnas traumas.

- ▶ Pirms izkliedēšanas disku ieslēgšanas lieciet visām personām aiziet no minerālmēslu izkliedētāja izkliedēšanas zonas.



3. Nospiediet **Izkliedēšanas disku ieslēgšana**.
 4. Nospiediet **Start/Stop**.
- ▷ **Tiek sākota izkliedēšana.**

5.3.5 Izkliešana darba režīmā MAN km/h



Darba režīmā MAN km/h strādājat tad, ja nav pieejams ātruma signāls.

1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
2. Ievēlieties izvēlnes ierakstu **MAN km/h**.
 - ▷ Displejs rāda ievadīšanas logu **Ātrums**.
3. Ievadiet braukšanas kustības ātruma vērtību izkliešanas laikā.
4. Nospiediet **OK**.
5. Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
6. Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

PRANEŠIMAS

Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu režīmā MAN km/h, pirms izkliešanas sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

7. Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai,
iegūstiet plūsmas koeficientu no izkliešanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.



8. Nospiediet **Izkliešanas disku ieslēgšana**.
9. Nospiediet **Start/Stop**.
 - ▷ Tiek sākta izkliešana.

PRANEŠIMAS

Izkliešanas laikā noteikti ievērojiet ievadīto ātrumu.

5.3.6 Izkliedēšana darba režīmā MAN Skala



Darba režīmā **MAN Skala** izkliedēšanas laikā iespējams manuāli mainīt dozēšanas aizbīdņa atvērumu.

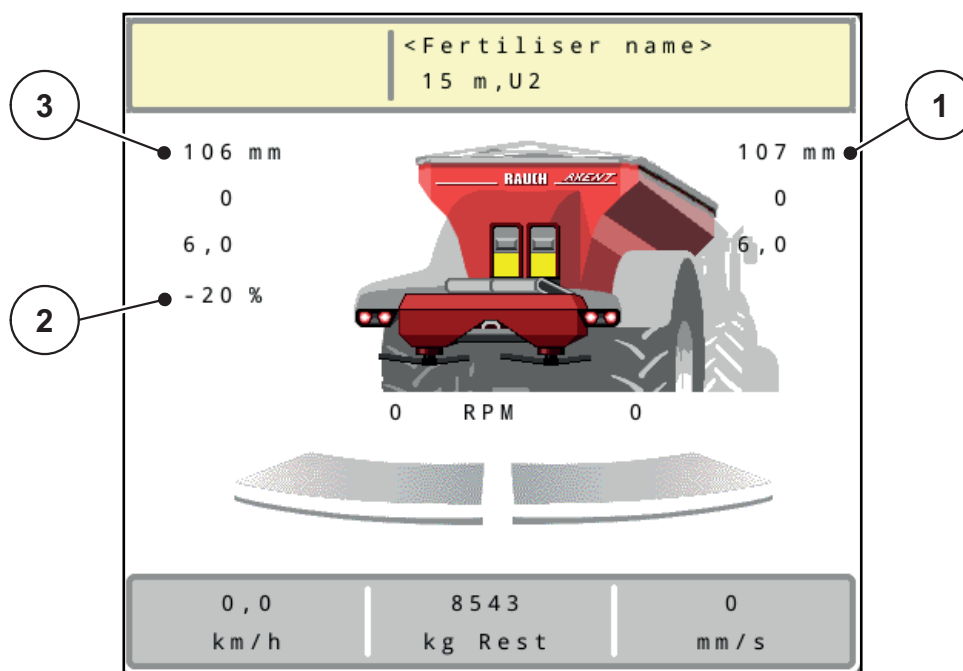
Manuālajā režīmā Jūs strādājat tikai tad, ja:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti),
- ir jāizkliedē pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēkla.

Darba režīms **MAN Skala** ir labi piemērots pretgliemežu līdzekļa granulām un smalkām sēklām, jo automātiskās masas plūsmas kontroli nav iespējams aktivizēt nelielā svara zuduma dēļ.

PRANEŠIMAS

Lai izkliedējamo materiālu izvadītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar **nemainīgu kustības ātrumu**.



5.6. attēls: MAN Skala darba ekrāns

- [1] Dozēšanas aizbīdņa skalas pozīcijas nepieciešamās vērtības rādījums
 [2] Dozēšanas aizbīdņa skalas pozīcijas faktiskās vērtības rādījums
 [3] Daudzuma izmaiņa

1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
2. Iezvēlieties izvēlnes ierakstu **MAN Skala**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts logs **Aizbīdņa atvērumu**.
3. Ievadiet dozēšanas aizbīdņa atvēruma skalas vērtību.
4. Nospiediet **OK**.

5. Pāreijiet uz darba ekrānu.



6. Nospiediet **Izkliešanas disku ieslēgšana**.

7. Nospiediet **Start/Stop**.

▷ **Tiek sākta izkliešana.**

8. Lai mainītu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, nospiediet funkcijas taustiņu **MAN+** vai **MAN-**.



L% R%, lai izvēlētos dozēšanas aizbīdņa atvēruma pusi

MAN+, lai palielinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu vai

MAN-, lai samazinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu.

PRANEŠIMAS

Lai arī manuālajā režīmā sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu, ieteicams izmantot izkliešanas tabulā norādītās dozēšanas aizbīdņu atvēruma un kustības ātruma vērtības.

5.3.7 GPS-Control



Mašīnas vadības sistēma AXENT ISOBUS ir kombinējama ar ISOBUS termināli ar SectionControl funkciju. Lai automatizētu pārslēgšanu, starp abām ierīcēm notiek dažādu datu apmaiņa.

ISOBUS terminālis ar SectionControl funkciju nosūta mašīnas vadības sistēmai datus par dozēšanas aizbīdņu atvēršanu un aizvēršanu.

Ikona **A** pie izkliedētāja ķīļiem norāda, ka ir aktivizēta automātiskā funkcija. ISOBUS terminālis ar SectionControl funkciju atver un aizver atsevišķos daļējos platumus atkarībā no pozīcijas uz lauka. Izkliedēšanas darbs tiek sākts tikai tad, kad tiek nospriests taustiņš **Start/Stop**.

▲ BRĪDINĀJUMS



Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Funkcija „SectionControl” automātiski bez iepriekšēja brīdinājuma uzsāk darbu izkliedēšanas režīmā. Izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt acu un deguna gļotādas savainojumus. Pastāv arī paslīdēšanas risks.

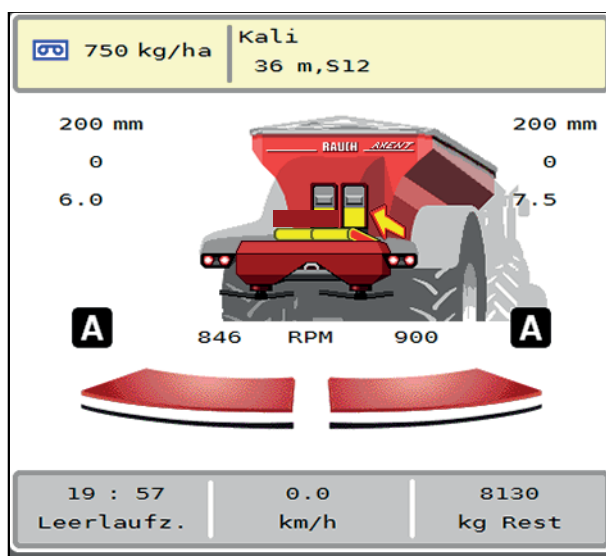
- Strādājot izkliedēšanas režīmā, lieciet personām atstāt bīstamo zonu.

Izkliedēšanas darba laikā jebkurā brīdī iespējams aizvērt **vienu vai vairākus daļējos platumus**. Kad daļējos platumus atkal pārslēdzat automātiskajā režīmā, tie tiek novietoti pēdējā iestatītajā stāvoklī.

Ja ISOBUS terminālī ar SectionControl funkciju veicat pāreju no automātiskā režīma uz manuālo režīmu, mašīnas vadības sistēma aizver dozēšanas aizbīdņus.

PRANEŠIMAS

Lai izmantotu mašīnas vadības sistēmas GPS Control funkcijas, jābūt aktivizētam **GPS-Control** iestatījumam izvēlnē **Mašīnu iestatījumi!**



5.7. attēls: Izkliedēšanas režīma rādījums darba ekrānā ar ieslēgtu „GPS Control”

Funkcija **OptiPoint**, izmantojot iestatījumus mašīnas vadības sistēmā, aprēķina optimālo ieslēgšanas un izslēgšanas punktu izkliešanai apgriešanās joslā; skat. [4.5.10: OptiPoint aprēķināšana, 39.lpp.](#)

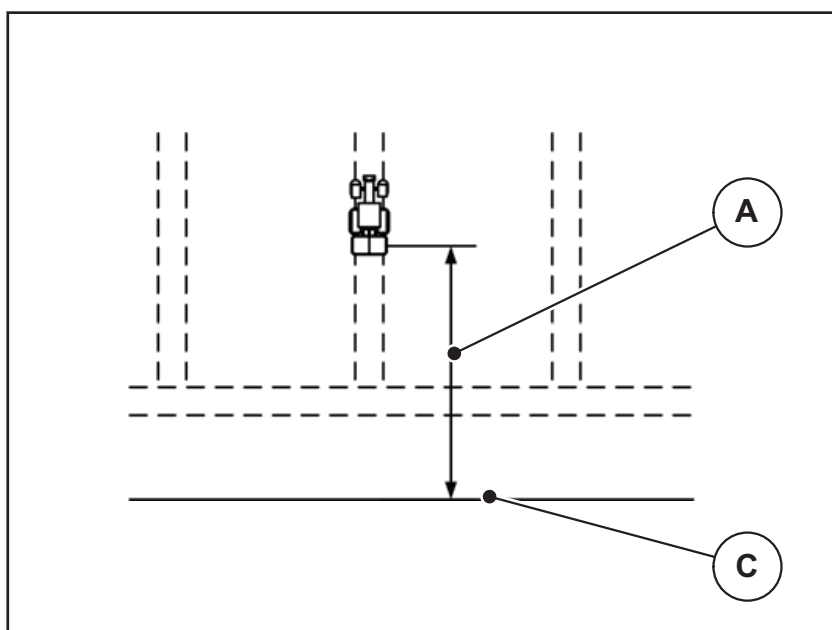
PRANEŠIMAS

Lai pareizi iestatītu OptiPoint funkciju, ievadiet pareizo izmantotā mēslošanas līdzekļa izkliešanas platuma raksturlielumu. Izkliešanas platuma raksturlielumus skatiet mašīnas izkliešanas tabulā.

- Skatīt [4.5.10: OptiPoint aprēķināšana, 39.lpp.](#)

lesl. attālums (m)

lesl. attālums apzīmē ieslēgšanas attālumu ([5.8.att.](#) [A]) attiecībā pret lauka robežu ([5.8.att.](#) [C]). Šajā pozīcijā uz lauka tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi. Šis attālums ir atkarīgs no mēslošanas līdzekļa veida un nosaka optimālu ieslēgšanas attālumu, lai radītu optimizētu mēslošanas līdzekļa sadalījumu.



5.8. attēls: Ieslēgšanas attālums (attiecībā pret lauka robežu)

[A] Ieslēgšanas attālums

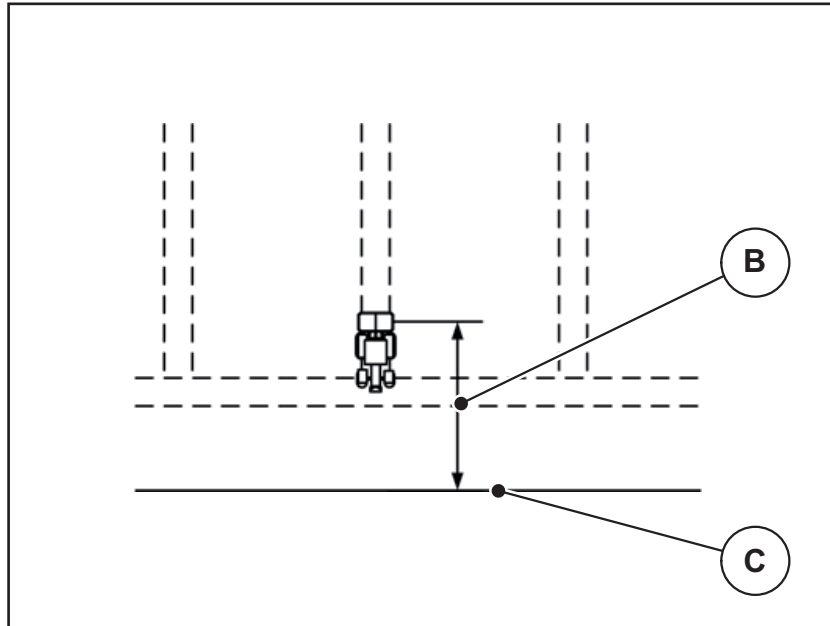
[C] Lauka robeža

Ja vēlaties izmainīt ieslēgšanas pozīciju laukā, Jums jāpielāgo **lesl. attāluma** vērtība.

- Attāluma vērtības samazināšana nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas atpakaļ tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas tālāk iekšā laukā.

Izsl. attālums (m)

Izsl. attālums apzīmē izslēgšanas attālumu (5.9.att. [B]) attiecībā pret lauka robežu (5.9.att. [C]). Šajā pozīcijā uz lauka sāk aizvērties dozēšanas aizbīdņi.



5.9. attēls: Izslēgšanas attālums (attiecībā pret lauka robežu)

[B] Izslēgšanas attālums

[C] Lauka robeža

Ja vēlaties mainīt izslēgšanas pozīciju, Jums atbilstoši jāpielāgo **Izsl. attāluma** vērtība.

- Mazāka vērtība nozīmē, ka izslēgšanas pozīcija pārvietojas tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē izslēgšanas pozīcijas pārvietošanu tālāk iekšā laukā.

Ja vēlaties apgriezties, izmantojot tehnoloģisko sliedi, tad ievadiet lielāku attāluma vērtību iestatījumā **Izsl. attālums**.

Pie tam pielāgošanai jābūt iespējami mazākai, lai dozēšanas aizbīdņi tiek aizvērti, kad traktors iegriežas tehnoloģiskajā sliedē. Izslēgšanas attāluma pielāgošana var izraisīt nepietiekamu lauka apmēslošanu izslēgšanas pozīciju zonā.

5.4 Kaļķa izkliešana ar LIME-PowerPack

Tiklīdz pārkraušanas iekārtai tiek pievienots un pieslēgts kaļķa izkliešanas mehānisms LIME-PowerPack, mašīnas vadības sistēma automātiski ieslēdz kaļķa režīmu.

Kaļķa režīms ir atkarīgs no ātruma: padeves lentes ātrums un iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvērums tiek automātiski pielāgots Jūsu braukšanas ātrumam, lai nodrošinātu vienmērīgu kaļķa izkliešanu.

5.4.1 Iestatījuma ievadīšana ISOBUS terminālī

Izvadāmā daudzuma norādīšana:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izvad. (kg/ha)**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais** izvadāmais daudzums.
2. Norādiet vēlamo izvadāmo daudzumu diapazonā no 500 līdz 10 000 kg/ha.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

Darba platuma noteikšana:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Darba platums (m)**.
2. Ievadiet vēlamo darba platumu diapazonā no 12 m līdz 15 m.
3. Nospiediet **OK**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

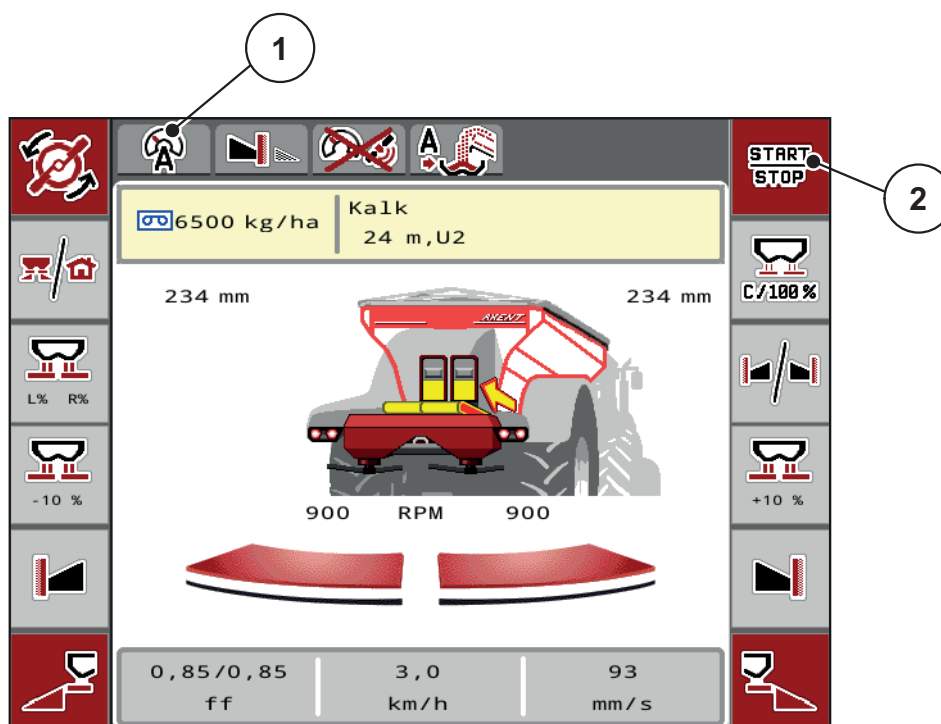
Darba režīma izvēle

1. Atveriet izvēlni **Maš. iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
2. Izvēlieties izvēlnes ierakstu **AUTO km/h** vai **MAN km/h**.
 - ▷ **Varat sākt kaļķa režīmu.**

Izkliešanas diska tipa noteikšana

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkliešanas disks**.
2. Izvēlieties izkliešanas diska tipu **U2**.
 - ▷ **Varat sākt kaļķa režīmu.**

5.4.2 Izkliedēšanas režīma sākšana



5.10. attēls: Darba ekrāns kaļķa režīmā

[1] Ikona aktīvam kaļķa darbības režīmam AUTO km/h

[2] Izkliedēšanas režīma sākšana

Darbība / vadība	Darba ekrāna rādījums
<ul style="list-style-type: none"> Nospiediet Izkliedēšanas disku ieslēgšana. Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi atveras automātiski. 	
<ul style="list-style-type: none"> Ieslēdziet izkliedēšanas režīmu. Ieslēdzas padeves lente. 	
<ul style="list-style-type: none"> Pārkraušana ir aktivizēta. Sāciet izkliedēšanas braucienu. 	

Darbība / vadība	Darba ekrāna rādījums
<ul style="list-style-type: none"> ● Padeves lentes ātrums un iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvērums tiek pielāgots braukšanas ātrumam. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Apgriešanās joslā nospiediet Start/Stop. ● Padeves lente apstājas. ● Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi paliek atvērti. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Brauciena laikā vēlreiz nospiediet uz lauka Start/Stop. ● Padeves lente sāk darboties. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Darba beigās nospiediet pārkraušanas sākšanas taustiņu. ● Padeves lente apstājas. 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Pārkraušana ir pabeigta. 	

6 Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi

Mašīnas vadības sistēmas AXENT ISOBUS displejā var tikt parādīti dažādi trauksmes ziņojumi.

6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme/iespējamais cēlonis/pasākumi
1	Kļūda dozēšanas ierīcē. Apturēt!	Dozēšanas ierīces motors nevar sasniegt novietojumam nepieciešamo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> • Bloķēšana • Nav atbildes par stāvokli
2	Maksimāla atvere! Ātrums vai dozēšanas daudzums ir pārāk liels.	Dozēšanas aizbīdņa trauksme <ul style="list-style-type: none"> • Ir sasniegts maksimālais dozēšanas atvērums. • Iestatītais dozēšanas daudzums (+/- daudzums) pārsniedz maksimālo dozēšanas atvērumu.
3	Plūsmas koeficients ir ārpus robežām	Plūsmas koeficientam ir jābūt diapazonā no 0,40 līdz 1,90 . <ul style="list-style-type: none"> • No jauna aprēķinātais vai ievadītais plūsmas koeficients atrodas ārpus diapazona.
4	Tvertne kreisajā pusē ir tukša!	Kreisās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. <ul style="list-style-type: none"> • Tvertne kreisajā pusē ir tukša.
5	Tvertne labajā pusē ir tukša!	Labās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. <ul style="list-style-type: none"> • Tvertne labajā pusē ir tukša.
15	Atmiņa ir pilna. Jāizdzēš personisko datu tabula.	Izkliedēšanas tabulas atmiņā saglabājams maksimālais mēslošanas līdzekļu veidu skaits ir 30.
16	Pievirzīties uzdevuma punktam Jā = leslēgt	Drošības pārbaude pirms uzdevuma punkta noregulējuma automātiskas uzsākšanas. <ul style="list-style-type: none"> • Uzdevuma punkta iestatījums izvēlnē Mēslojuma iestatījumi • Ātrā iztukšošana
17	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	UzP regulēšanas aktuatori nevar sasniegt novietojumam nepieciešamo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> • Piemēram, strāvas padeves traucējums • Nav atbildes par stāvokli
18	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	UzP regulēšanas aktuatori nevar sasniegt novietojumam nepieciešamo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> • Bloķēšana • Nav atbildes par stāvokli • Dozēšanas izmēģinājums

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme/iespējamais cēlonis/pasākumi
19	Uzdevuma p.regulēšanas defekts	UzP regulēšanas aktuators nevar sasniegt novietošanai nepieciešamo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> ● Nav atbildes par stāvokli
20	LIN-Bus dalībnieka kļūda: [nosaukums].	Komunikācijas problēma. <ul style="list-style-type: none"> ● Kabeļa bojājums ● Atvienojies spraudsavienojums
21	Izkliedētājs pārslogots!	Mašīna ir pārkrauta <ul style="list-style-type: none"> ● mašīnā atrodas vairāk nekā 10 000 kg
22	Nezināms Function-Stop stāvoklis	Termināļa komunikācijas problēma. <ul style="list-style-type: none"> ● iespējama programmatūras kļūda
23	TELIMAT regulēšanas kļūda	TELIMAT pārstatīšanas aktuators nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. <ul style="list-style-type: none"> ● Bloķēšana. ● Nav atbildes par stāvokli.
24	TELIMAT regulēšanas kļūda	TELIMAT pārstatīšanas aktuators ir pārslogots.
25	TELIMAT regulēšanas defekts	TELIMAT iestatīšanas cilindra bojājums.
26	Disku iedarbināšanu aktivizēt ar ENTER	
27	Diski griežas neaktivizējot	Hidrauliskais vārsts ir bojāts vai manuāli pārslēgts.
28	Disku nevarēja ieslēgt. Deaktivēt diska ieslēgšanu.	Izkliedēšanas diski negriežas. <ul style="list-style-type: none"> ● Bloķēšana ● Nav atbildes par stāvokli
29	Maisītāja motors ir pārslogots	Maisītājs ir bloķēts. <ul style="list-style-type: none"> ● Bloķēšana ● Pieslēguma kļūme
30	Pirms dozēšanas aizbīdņa atvēršanas jāieslēdz diski	Programmatūras pareiza lietošana. <ul style="list-style-type: none"> ● Izkliedēšanas disku iedarbināšana ● Dozēšanas aizbīdņu atvēršana
31	Lai veiktu EMC aprēķinu, jāveic tukšbrauciena mērīšana	Trauksmes ziņojums pirms tukšgaitas mērīšanas. <ul style="list-style-type: none"> ● Aktivizēt izkliedēšanas disku palaidi.
32	Ārēji vadītās daļas var kustēties. Nogriešanas un saspiešanas risks! - Izvadīt visas personas no bīstamās zonas - Levērot lietošanas instrukciju Apstiprināt ar ENTER taustiņu.	Kad ir ieslēgta mašīnas vadības sistēma, mašīnas daļas var sākt negaidīti kustēties. <ul style="list-style-type: none"> ● Tikai tad, kad ir novērsti visi iespējamie riski, sekojiet norādījumiem ekrānā.

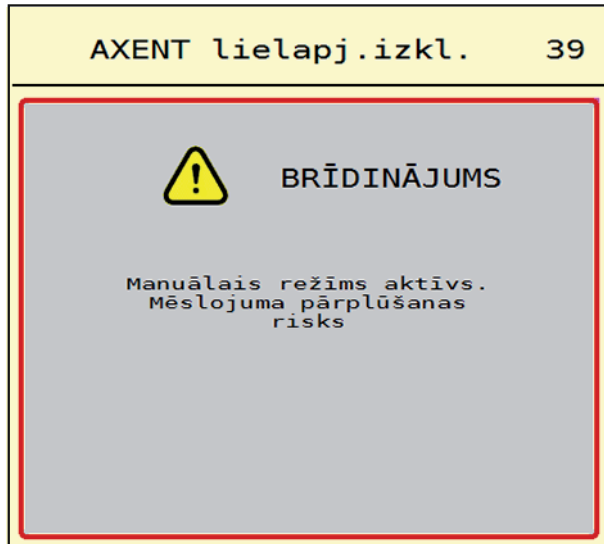
Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme/iespējamais cēlonis/pasākumi
33	Apturēt diskus un aizvērt dozēšanas aizbīdni.	Izvēlnes sadaļu Sistēma/Pārbaude var mainīt tikai tad, ja ir deaktivizēts izkliedēšanas režīms. <ul style="list-style-type: none"> Izkliedēšanas disku apturēšana Dozēšanas aizbīdņu aizvēršana
39	Manuālais režīms aktīvs. Mēslojuma pārplūšanas risks	Ziņojums tiek parādīts, pārslēdzot no automātiskā uz manuālo režīmu.
45	M-EMC sens. sist.kļūme. EMC reg. deakt.!	Sensors vairs nesūta signālu <ul style="list-style-type: none"> Kabeļa pārrāvums Sensora bojājums
46	Izkliedes apgr.skaita kļūme. Uzturēt izkliedes apgr. sk. 450...650 apgr./min!	Jūgvārpstas apgriezību skaits ir ārpus M EMC darbības diapazona.
47	Kreisā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	<ul style="list-style-type: none"> Tvertne tukša Izvade bloķēta
48	Labā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	<ul style="list-style-type: none"> Tvertne tukša Izvade bloķēta
49	Nepieļaujams tukšgaitas mērījums.EMC regulēšana deakt.!	<ul style="list-style-type: none"> Sensora bojājums Pārvada bojājums
50	Nav iespējams tukšgaitas mērījums.EMC regulēšana deakt.!	Jūgvārpstas apgriezību skaits ilgstoši nestabils
52	Kļūda pie brezenta	Brezenta pārsegs nerasniedz vajadzīgo pozīciju <ul style="list-style-type: none"> Bloķēšana Aktuatora bojājums
53	Brezenta defekts	Brezenta pārsegs nerasniedz vajadzīgo pozīciju <ul style="list-style-type: none"> Bloķēšana Aktuatora bojājums
57	Kļūda pie brezenta	Brezenta pārsega aktuatori nevar sasniegt pārvietošanas nepieciešamo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> Bloķēšana Nav atbildes par stāvokli
71	Nevarēja sasniegt izklied.disku apgriez. skaitu..	Izkliedēšanas disku apgriezību skaits ir ārpus 5 % nepieciešamā diapazona <ul style="list-style-type: none"> Problēma ar eļļas padevi Proporcionālā vārsta atspere ir iestrēgusi
72	Kļūda SpreadLight	Elektroapgāde ir pārāk augsta; Darba lukturi tiek izslēgti
73	Kļūda SpreadLight	Pārslodze

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme/iespējamais cēlonis/pasākumi
74	Defekts SpreadLight	Pieslēguma kļūda <ul style="list-style-type: none"> ● Kabeļa bojājums ● Atvienojies spraudsavienojums
75	Nevar panākt lentas ātrumu	Padeves lente 5 s laikā nav sasniegusi nepieciešamo ātrumu.
76	Priekšdozētāja aizbīdņa kreisās puses cilindra kļūda	Pozīciju pie kreisās puses iepriekšējās dozēšanas aizbīdņa nevarēja sasniegt <ul style="list-style-type: none"> ● Bloķēšana ● Hidrauliskā cilindra bojājums
77	Priekšdozētāja aizbīdņa labās puses cilindra kļūda	Pozīciju pie labās puses iepriekšējās dozēšanas aizbīdņa nevarēja sasniegt <ul style="list-style-type: none"> ● Bloķēšana ● Hidrauliskā cilindra bojājums
78	AXENT tukšs	Tvertne ir tukša.
79	Atvērts vāciņš!	Slēdzis nav nospiests, pārkraušanas funkcija nav iespējama. Brezenta pārsegs ir atvērts vai nav pareizi aizvērts.
80	Apturēts, pārslodze!	Ziņojums tiek parādīts, ja darba laikā tiek ieslēgta izvēlne Sistēma/Pārbaude. <ol style="list-style-type: none"> 1. Apturiet izkliedēšanas režīmu. 2. Atveriet izvēlni Sistēma/Pārbaude.
81	Zems eļļas līmenis!	Hidrauliskās sistēmas eļļas līmenis ir pārāk zems. <ul style="list-style-type: none"> ● Apturiet mašīnu un uzpildiet eļļu.
88	Izkliedes diska apgriezību skaita sensora kļūda	Nav iespējams noteikt izkliedēšanas disku apgriezību skaitu <ul style="list-style-type: none"> ● Kabeļa pārrāvums ● Sensora bojājums
89	Pārāk lieli disku apgriezieni	Izkliedēšanas diska sensora trauksme <ul style="list-style-type: none"> ● Ir sasniegts maksimālais apgriezību skaits. ● Iestatītais apgriezību skaits pārsniedz maksimāli pieļaujamo vērtību.

6.2 Traucējuma / trauksmes novēršana

6.2.1 Apstipriniet trauksmes ziņojumu

Trauksmes ziņojums displejā ir izcelts un parādīts kopā ar brīdinājuma simbolu.



6.1. attēls: Trauksmes ziņojums (piemērs)

1. Novērsiet trauksmes ziņojuma cēloni.

Šim nolūkam ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukciju un sadaļu [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme, 107 .lpp.](#)



2. Nospiediet taustiņu **ACK**.

▷ **Trauksmes ziņojums pazūd.**

Terminu rādītājs

A

Aktuators 19

Ātrā iztukšošana 26, 63

Pilnīga iztukšošana 64

Ātrums 34, 39

Kalibrēšana 60

Signāla avots 61

Atsūkšanas veltnītis 69

Automātika 55, 85

Darba ekrāns 57, 105

AXENT

Brezenta pārsegs 76

Darba režīms 55–56

Pārkraušanas funkcija 85–106

AXENT tvertne

Tukšas tvertnes ziņojums 25

AXIS-PowerPack

Izvēlņu pārskats 15

B

Brezenta pārsegs 67, 76

D

Daļējs platums 34, 89–90

Darba ekrāns 5

Automātiskais darba režīms 57, 105

Ikonas 11

Rādījuma lauks 7

Darba lukturi 78

Darba platums 28, 31, 45, 48

Darba režīms 53

AUTO km/h 97

AUTO km/h + AUTO kg 93

automātiskais ~ 55, 85

Kaļķa režīms 104–106

MAN km/h 98

MAN Skala 99

manuālais ~ 55–56, 87

Disks

Tips 28, 45

Displejs 5

skat. Darba ekrāns

Dozēšanas aizbīdnis 40

Pārbaudes punkti 70–71

Dozēšanas izmēģinājums 28, 45

Ātrums 34

Plūsmas koeficienta aprēķins 35

E

Eļļas tvertne 67

F

Funkcija M EMC 37

Izkliedēšanas disks 37, 49

G

Galvenā izvēlne 26, 63, 65

Ātrā iztukšošana 26

Brezenta pārsegs 76

Darba lukturi 78

Informācija 26

Izvēlnes taustiņš 23

Kaļķa iestatījumi 26

Mašīnu iestatījumi 26

Mēslojuma iestatījumi 27, 45

Sistēma / Pārbaude 26

SpreadLight 78

GPS-Control 101

Braukšanas stratēģija 102–103

leisl. attālums 29, 102

Informācija 41

Izsl. attālums 29, 103

I

Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi 67

leislēgšanas attālums 29

Ikonas

Bibliotēka 9–14

Darba ekrāns 11

Izvēlnes 10

Navigācija 9

Informācija 26

GPS-Control 41

Izkliedēšana gar robežu 38

Daudzums 38

Izkliedēšana pie malas 38

Izkliedēšanas disks 37, 49

Izkliedēšanas režīms 85–106

AUTO km/h 97

AUTO km/h + AUTO kg 93

Dalījums platums 89

Izkliedēšana gar robežu 92

MAN km/h 98

MAN Skala 99

Tukšgaitas mērījums 94, 96

Izkliedēšanas tabula 28, 45

Izveidošana 44

Izslēgšanas attālums 29

Izvadāmais daudzums 28, 30, 45, 47

Izvēlne

Ikonas 10

Navigācija 3, 23

Izvēlņu pārskats 15

K

Kalibrēšana 60

Kaļķa funkcijas

Pārbaude 69

Kaļķa iestatījumi 26

Kaļķa režīms 50, 104–106

Kratītāja motors 69

Kursorsvira

Taustiņu funkcijas 82

L

Lietošana 21–80

Līmeņa sensors 67

LIME-PowerPack

Izvēlņu pārskats 16

M

MAN Skala

Pretgliemežu līdzekļa granulas 53, 99

Sēkla 53, 99

Manuālais darba režīms 55–56

Mašīnu iestatījumi 56

Manuālais režīms 50

Manuāli 87–88

Mašīnas vadības sistēma

Aktuatori un sensori 19

Displejs 5

Pieslēgums 17–18

Pievienošana 17

Programmatūras versija 21

Statusa rādītums 24

Trauksmes ziņojums 107

Turētājs 18

Uzbūve 5

Mašīnu iestatījumi 26–54

Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēršana
50

Kaļķa režīms 50

Lentes ātrums 50

Manuālais darba režīms 56

Manuālais režīms 50

Mēslojuma iestatījumi 27–45

Darba platums 28, 31, 45, 48

Dozēšanas izmēģinājums 28, 45

GPS-Control 29

Izkliedēšana gar robežu 38

Izkliedēšanas disks 28, 37, 45, 49

Izkliedēšanas tabula 29, 44

Izvadāmais daudzums 28, 30, 45, 47

Mēslojuma nosaukums 28, 45

OptiPoint 29, 39

Plūsmas koeficients 28, 45

Uzdevuma punkts 28, 45

Mēslojums 21

Mēslošanas līdzeklis

Nosaukums 28, 45

N

Navigācija

Ikonas 9

O

OptiPoint 39

P

Padeves lente

Ātrums 50

Pārbaude/Diagnostika 65, 67

Brezenta pārsegs 67

Dozēšanas aizbīdnis 70–71

Eļļas tvertne 67

Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi 67

Kaļķa funkcijas 69

Līmeņa sensori 67

Pārsegs 67–68

Spriegums 67

Svara devēji 67

Pārbaude/diagnostika 67

Pārsegs 22, 67–68

Pieslēgums 17–18

Elektroapgāde 17

Kontaktligzda 17

Plūsmas koeficients 28, 45

Aprēķināšana 35

Pretgliemežu līdzekļa granulas 53, 99

Programmatūra

Versija 21

R

Rādījuma lauks 7

Režīms

manuālais ~ ??–88

Režīms „Izkliedēšana gar robežu” 38, 92

S

Sēkla 53, 99

Sensors 19

Serviss 65

Sistēma / Pārbaude 26, 65

Sistēma/Pārbaude 65, 67–70

Pārbaude/Diagnostika 65

Serviss 65

SpreadLight 78

Spriegums 67

Statusa rādījums

AXENT tvertne 25

Svara devēji 5

Svari

Tarēšana 75

Svēršana — braucienu skaitītājs 72

T

Taustiņš

ACK 22, 111

Izvēlne 23

Taustiņš ACK 22, 111

Terminālis

Ieslēgšana 21

Kursorsviras izmantošana 82

Skatīt Mašīnas vadības sistēma

Traktors

Prasības 17

Trauksmes ziņojums 107

Apstiprināšana 111

Saraksts 107–110

Tukšgaitas mērījums 37, 49, 94

manuāls ~ 96

U

Uzdevuma punkts 28, 45

UzP

Skat. Uzdevuma punkts

V

VariSpread 90

Garantija un apliecinājums

RAUCH iekārtas tiek izgatavotas saskaņā ar mūsdienīgām ražošanas metodēm, ievērojot vislielāko rūpību, un tās tiek pakļautas neskaitāmām pārbauzēm.

Tādēļ RAUCH dod 12 mēnešu garantiju, ja tiek ievēroti tālāk minētie nosacījumi:

- Garantijas laiks sākas pirkuma veikšanas dienā.
- Garantija attiecas uz materiālu vai ražošanas defektiem. Par trešo pušu ražojumiem (hidrauliku, elektroniku) mēs atbildam vienīgi attiecīgā ražotāja dotās garantijas ietvaros. Garantijas laikā ražošanas un materiālu defekti tiek novērsti bez maksas, nomainot vai uzlabojot attiecīgās daļas. Citas, arī plašākas rīcības tiesības, piemēram, prasības apmainīt preci, segt amortizāciju vai zaudējumus, kas nav radušies pašai piegādātajai precei, ir pilnībā izslēgtas. Garantijas remonts tiek veikts autorizētās darbnīcās, RAUCH rūpnīcas pārstāvniecībās vai pašā rūpnīcā.
- Garantija nesedz dabiskā nolietojuma, netīrumu un korozijas radītās sekas, kā arī jebkādu defektus, kas radušies nepareizas lietošanas un ārējo apstākļu ietekmes dēļ. Garantija zaudē spēku, ja pašrocīgi tiek veikti remontdarbi vai arī tiek veiktas izmaiņas oriģinālajā konstrukcijā. Prasība par zaudējumu atlīdzināšanu nav spēkā, ja netiek izmantotas RAUCH oriģinālās rezerves daļas. Tādēļ ievērojiet lietošanas instrukcijā dotos norādījumus. Šaubu gadījumā sazinieties ar mūsu rūpnīcas pārstāvniecībām vai tieši ar rūpnīcu. Garantijas prasības ražotājam jāiesniedz vēlākais 30 dienu laikā pēc bojājuma konstatēšanas. Norādiet pirkuma veikšanas datumu un iekārtas sērijas numuru. Remontdarbus, uz ko attiecināma garantija, autorizētās darbnīcās drīkst veikt tikai pēc konsultācijas ar uzņēmumu RAUCH vai tā oficiālo pārstāvniecību. Garantijas remontdarbu dēļ garantijas termiņš netiek pagarināts. Transportēšanas laikā radušies bojājumi nav ražošanas defekti, tādēļ tie netiek iekļauti ražotāja garantijā.
- Jums nav tiesību izvirzīt pretenzijas par zaudējumu atlīdzināšanu, kas nav radušies tieši RAUCH iekārtai. Tāpat nav spēkā atbildība par izkliešanas laikā radītu zaudējumu atlīdzināšanu. Pašrocīgi veiktas izmaiņas transportlīdzeklī vai sviedērsistēmas minerālmēslu izkliešanas laikā var radīt bojājumus, un piegādātājs tiek atbrīvots no atbildības par šādā veidā radītiem zaudējumiem. Īpašnieka vai vadošā darbinieka iepriekšēja nodoma vai rupjas nolaidības dēļ, kā arī gadījumos, kad saskaņā ar Patērētāju tiesību aizsardzības likumu pastāv saistības attiecībā uz piegādātās preces defektiem, ja ierīce tiek izmantota privātām vajadzībām un šo defektu dēļ personām vai īpašumam tiek nodarīti bojājumi, piegādātāja atbildības atruna nav spēkā. Tā nav spēkā arī tad, ja trūkst garantētās īpašības, kuru nodrošināšana ir tieši paredzēta, lai pasargātu pasūtītāju no zaudējumiem, kas nav radušies pašai piegādātajai precei.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<http://www.rauch-community.de/streutabelle/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

 Landstraße 14 · D-76547 Sinzheim

 Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7221/985-0

Fax +49 (0) 7221/985-200